

Allgemeintoleranzen
DIN ISO 2768 T1 m
DIN ISO 2768 T2 K

Maßstab 1:1 (Gewicht)

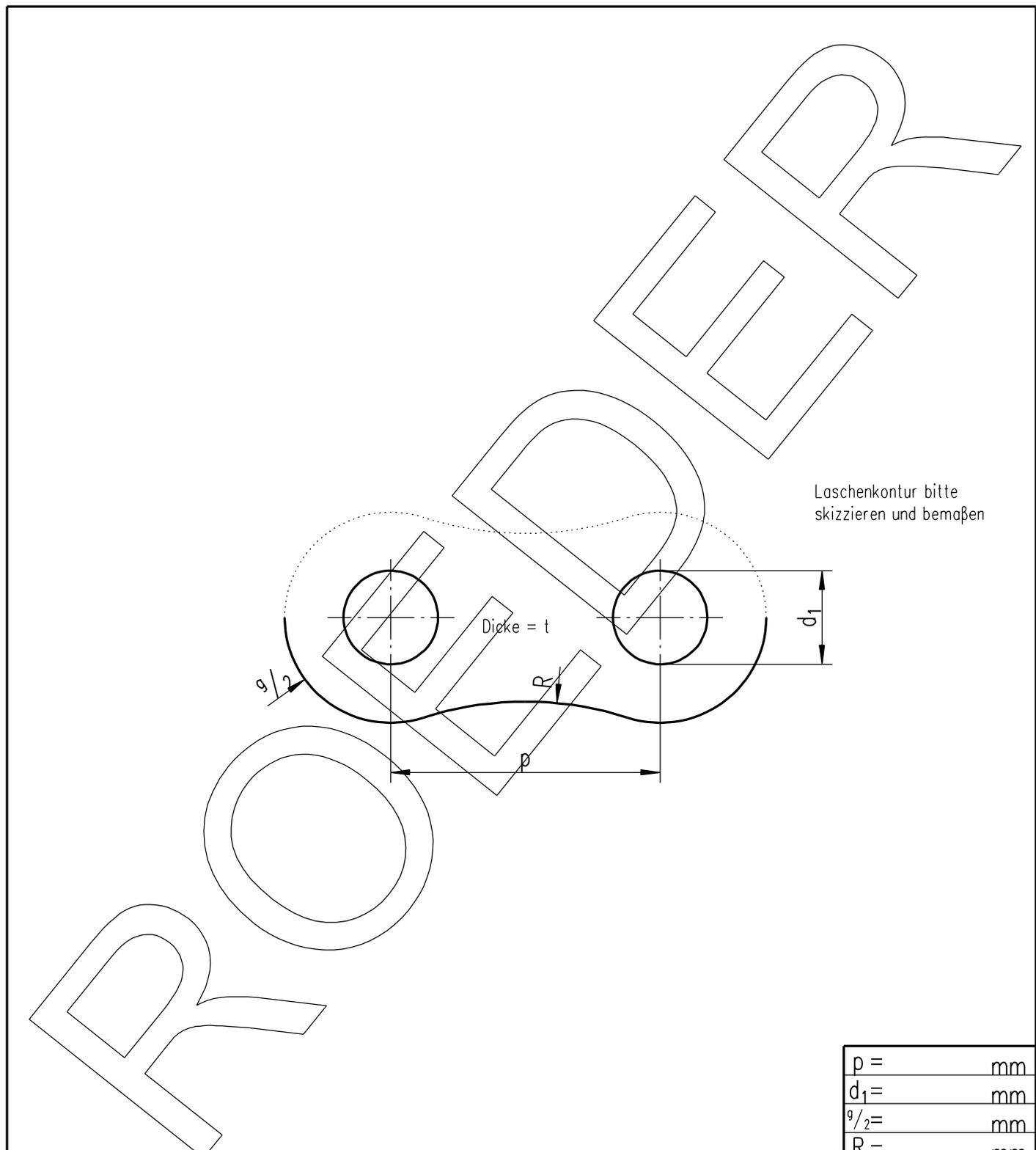
Datei: 01 Schema Einzelteile.dcd

	Datum	Name
Bearb.	18.08.04	Heinrichs
Gepr.		
Norm		
Zust.	Änderung	Datum Name Urspr.

Einzelteile Rollenkette

Zeich.-nr.: _____ Blatt

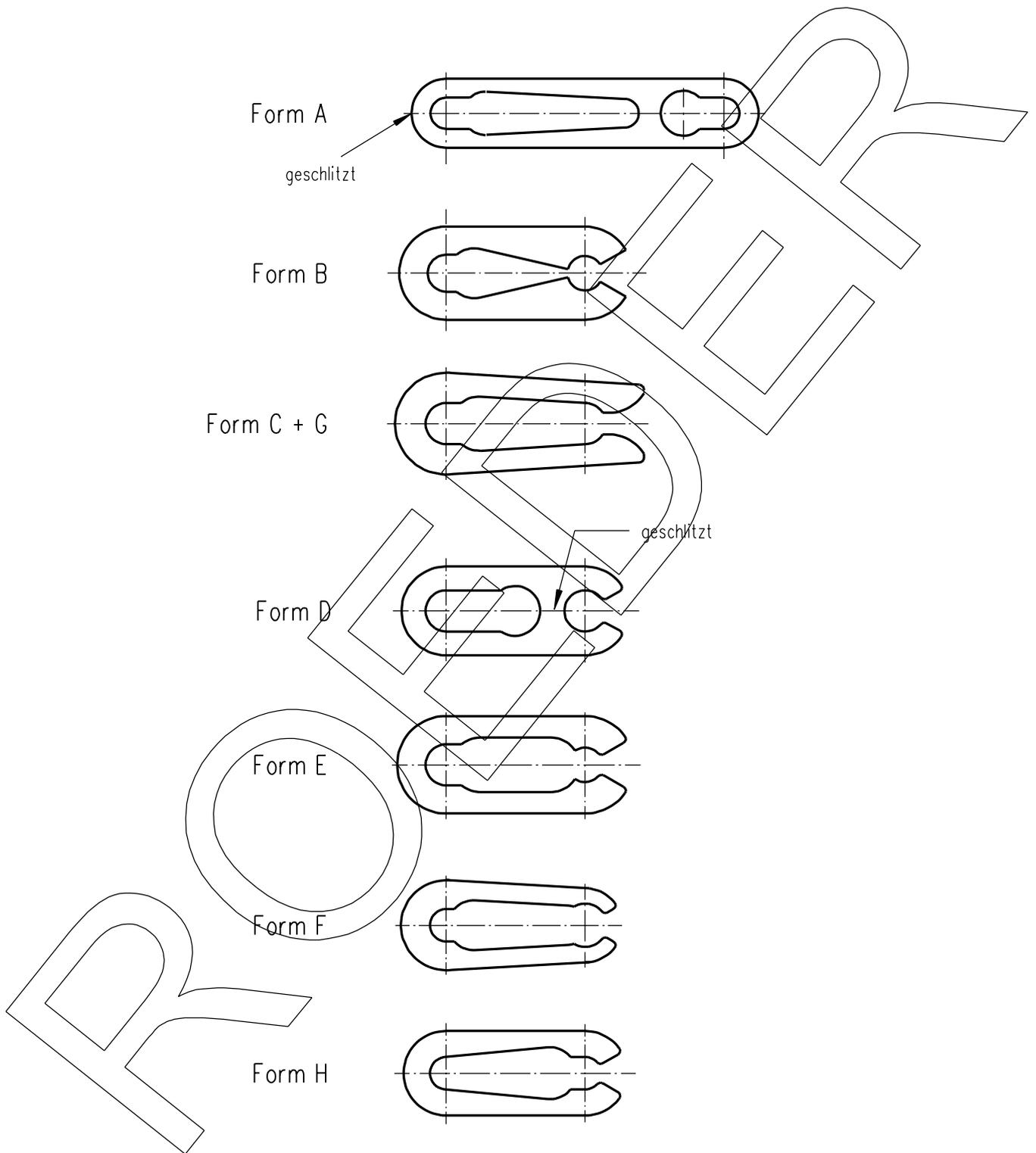
Ers. für: _____ Ers. durch: _____ Blätter



p =	mm
d_1 =	mm
$\frac{p}{2}$ =	mm
R =	mm
t =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: Lasche.dcd					
				Datum	Name	Sonderlasche			
				Bearb.	02.09.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
Zust. Änderung Datum Name Urspr.							Zeich.-nr.: _____		Blatt
							Ers. für:		Blätter
							Ers. durch:		

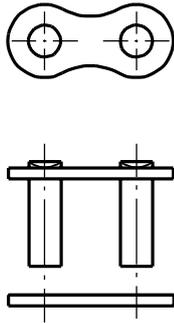
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\02 Sonderlaschen Vorlage\Lasche.dcd



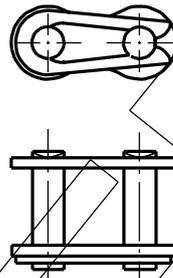
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)
				Datei: VERSCHLUßFEDERN.dcd				
				Datum	Name	Verschlußfedertypen		
				Bearb. 02.09.04	Heinrichs			
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		Blatt
						Ers. für: _____		Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. durch:		

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\01 Einzelteile\VERSCHLUßFEDERN.dcd

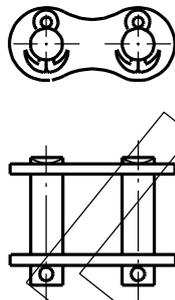
Verschlussglied als Nietglied



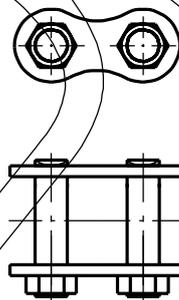
Verschlussglied mit Federverschluss



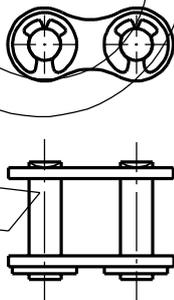
Verschlussglied mit Splintverschluss



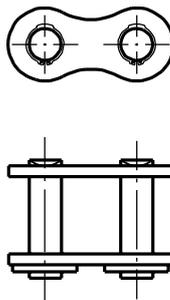
Verschlussglied mit Mutter



Verschlussglied mit Sicherungsscheibe (DIN 6799)



Verschlussglied mit Sicherungsring (DIN 471)



ROEDER KETTENTECHNIK

Allgemeintoleranzen
DIN ISO 2768 T1 m
DIN ISO 2768 T2 K

Maßstab 1:1

(Gewicht)

Datei: VSG_ARTEN.dcd

	Datum	Name
Bearb.	06.09.04	Heinrichs
Gepr.		
Norm		

Verschlussglied-Arten

Zeich.-nr.: _____

Blatt

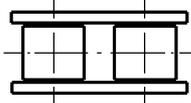
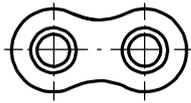
Blätter

Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.
-------	----------	-------	------	--------

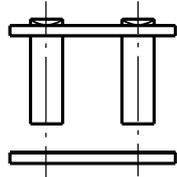
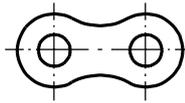
Ers. für:

Ers. durch:

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_ARTEN.dcd



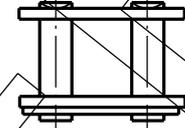
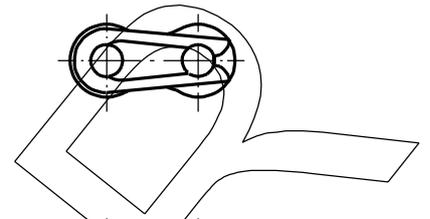
Innenglied



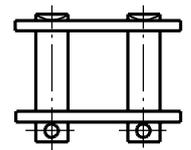
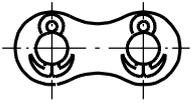
Stiftbock

+ Außenlasche

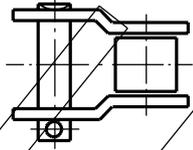
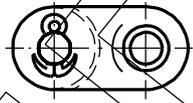
= Außenglied



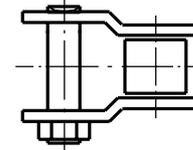
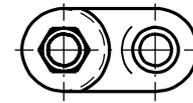
Verbindungsglied mit Feder



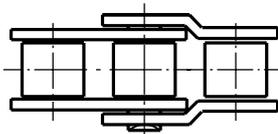
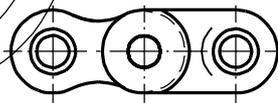
Verbindungsglied mit Splinten



Gekröpftes Glied mit Splint



Gekröpftes Glied mit Mutter



Gekröpftes Doppelglied



ROEDER KETTENTECHNIK

Allgemeintoleranzen
DIN ISO 2768 T1 m
DIN ISO 2768 T2 K

Maßstab 1:1

(Gewicht)

Datei: VSG_SIMPLEX.dcd

	Datum	Name
Bearb.	06.09.04	Heinrichs
Gepr.		
Norm		

Verschlußglieder Simplex

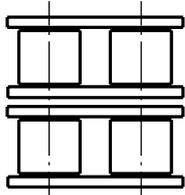
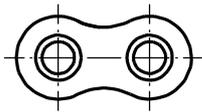
Zeich.-nr.: _____

Blatt

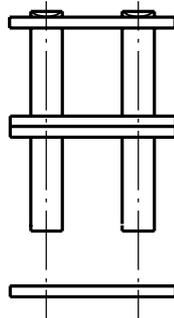
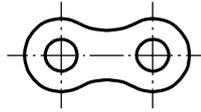
Blätter

Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:
-------	----------	-------	------	--------	-----------	-------------

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_SIMPLEX.dcd



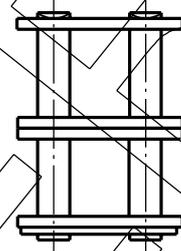
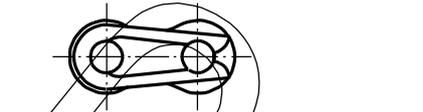
Innenglied



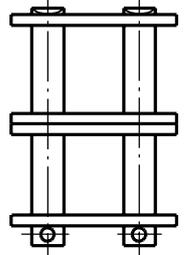
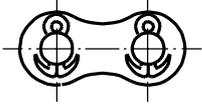
= Außenglied

Stiftbock

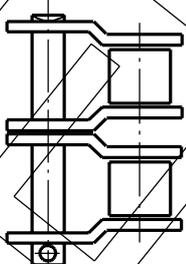
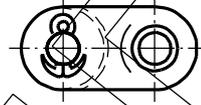
+ Außenlasche



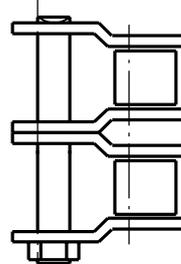
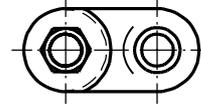
Verbindungsglied mit Feder



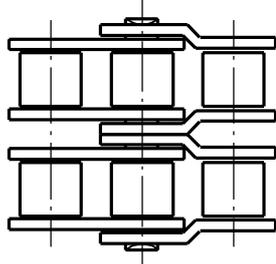
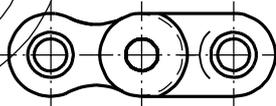
Verbindungsglied mit Splinten



Gekröpftes Glied mit Splint



Gekröpftes Glied mit Mutter



Gekröpftes Doppelglied



ROEDER KETTENTECHNIK

Allgemeintoleranzen
DIN ISO 2768 T1 m
DIN ISO 2768 T2 K

Maßstab 1:1

(Gewicht)

Datei: VSG_DUPLEX.dcd

	Datum	Name
Bearb.	06.09.04	Heinrichs
Gepr.		
Norm		

Verschlußglied Duplex

Zeich.-nr.: _____

Blatt

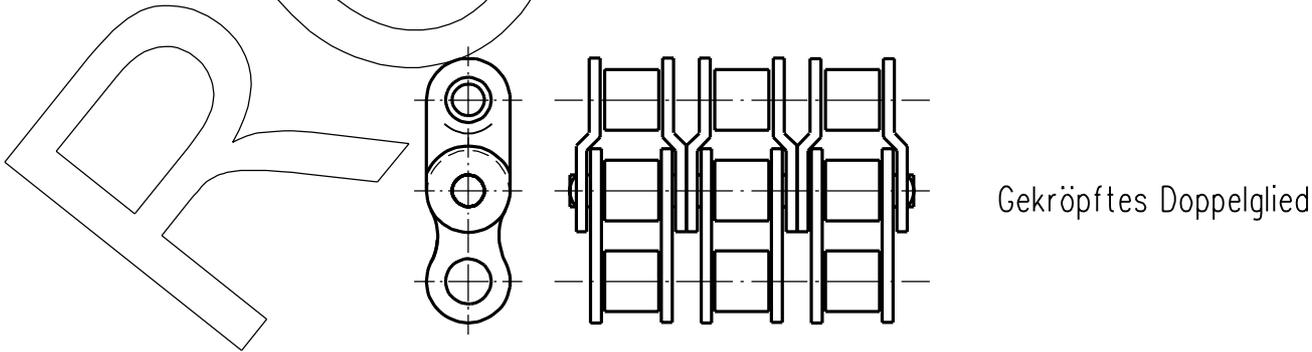
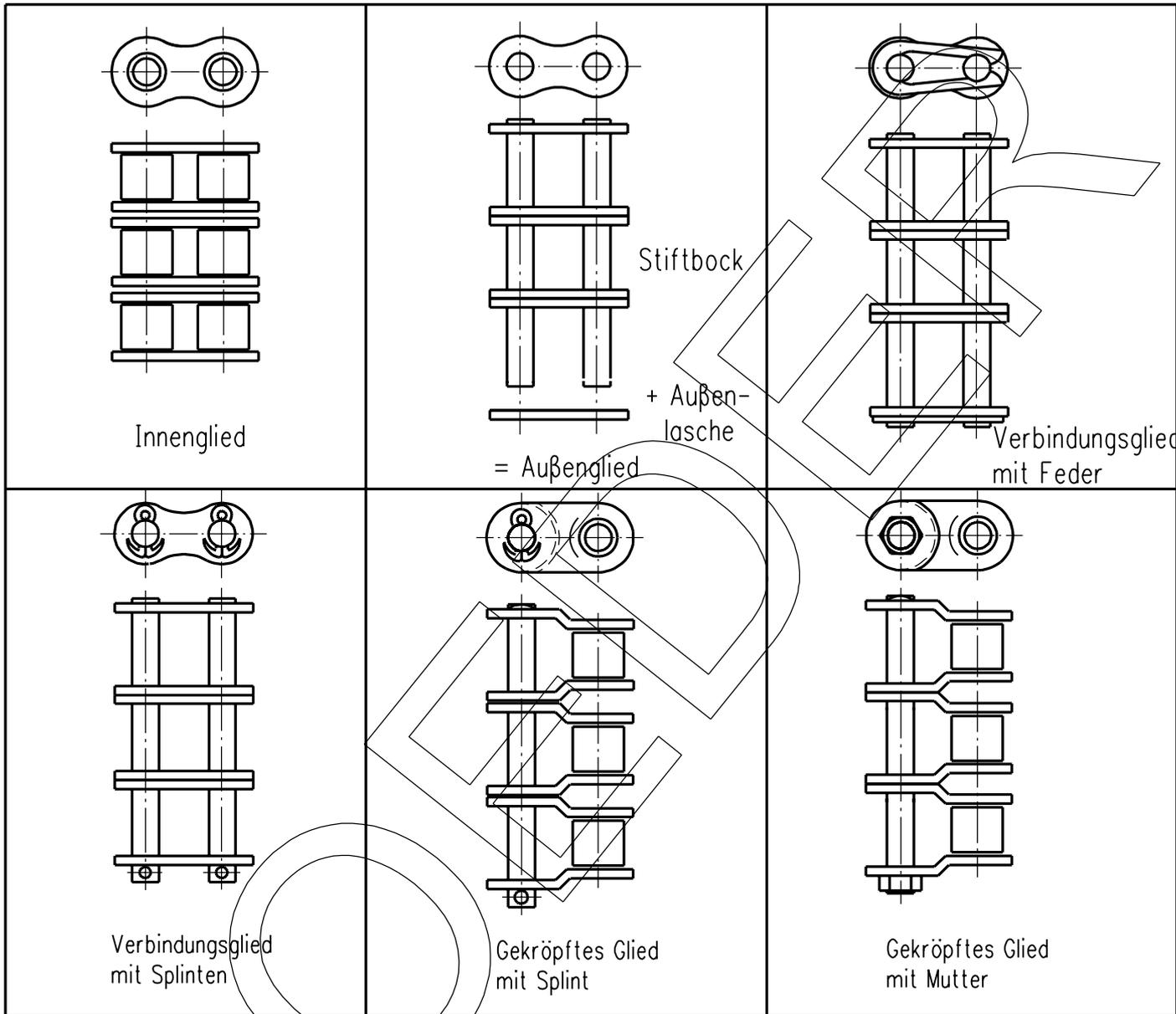
Blätter

Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.

Ers. für:

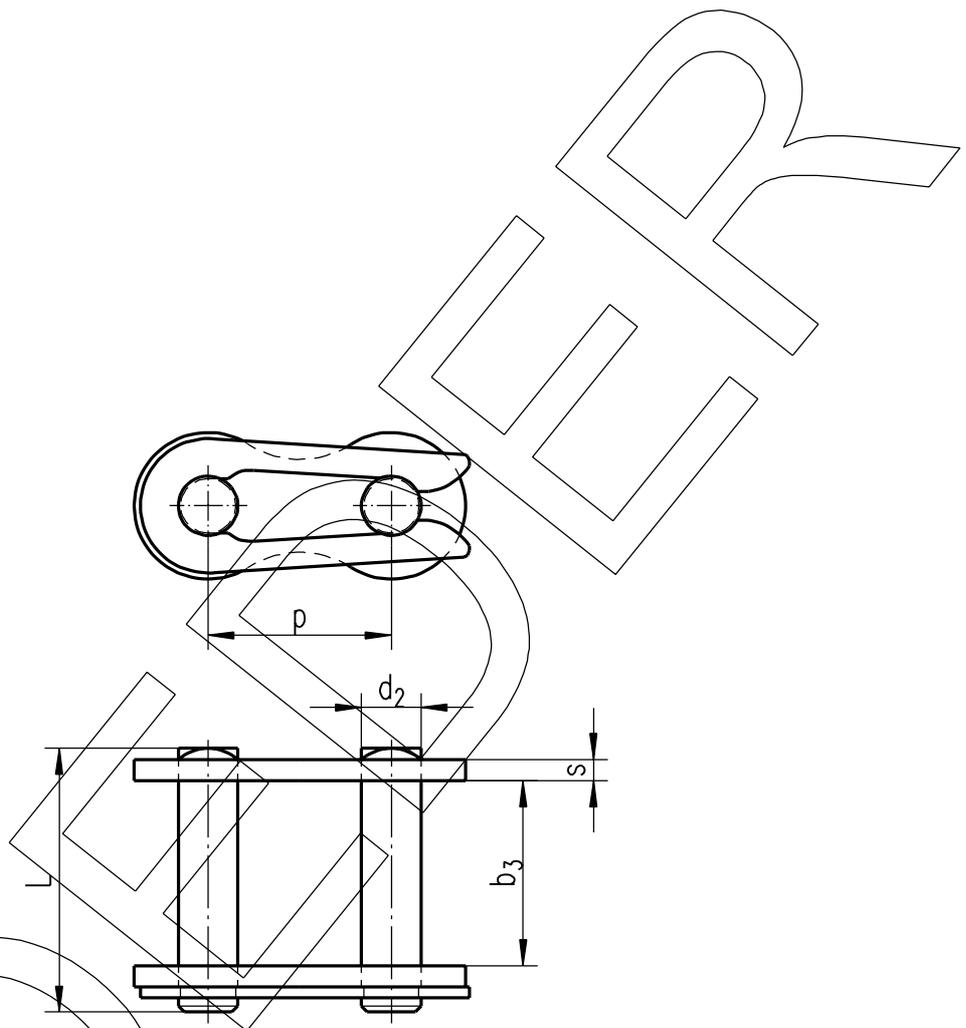
Ers. durch:

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_DUPLEX.dcd



 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)
				Datei: VSG_TRIPLEX.dcd			
				Datum	Name	Verschlußglied Triplex	
				Bearb. 06.09.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm			
				Zeich.-nr.: _____			Blatt
Zust.				Änderung		Blätter	
Datum				Name		Ers. für: _____	
Urspr.						Ers. durch: _____	

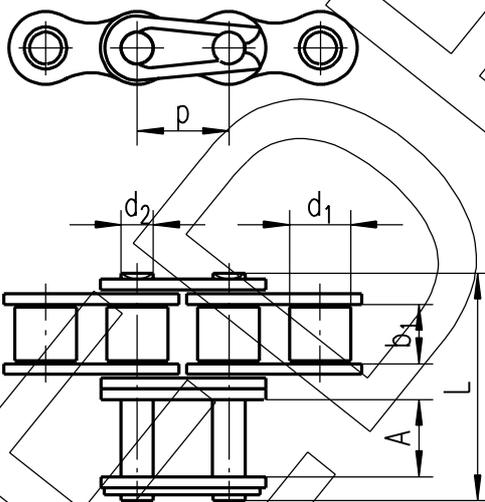
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_TRIPLEX.dcd



p =	mm
b ₃ =	mm
d ₂ =	mm
s =	mm
L =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: VSG_SONDER.dcd					
				Datum	Name	Sonder-Verschlußglied			
				Bearb.	08.09.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
						Zeich.-nr.: _____		Blatt	
								Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:		Ers. durch:		

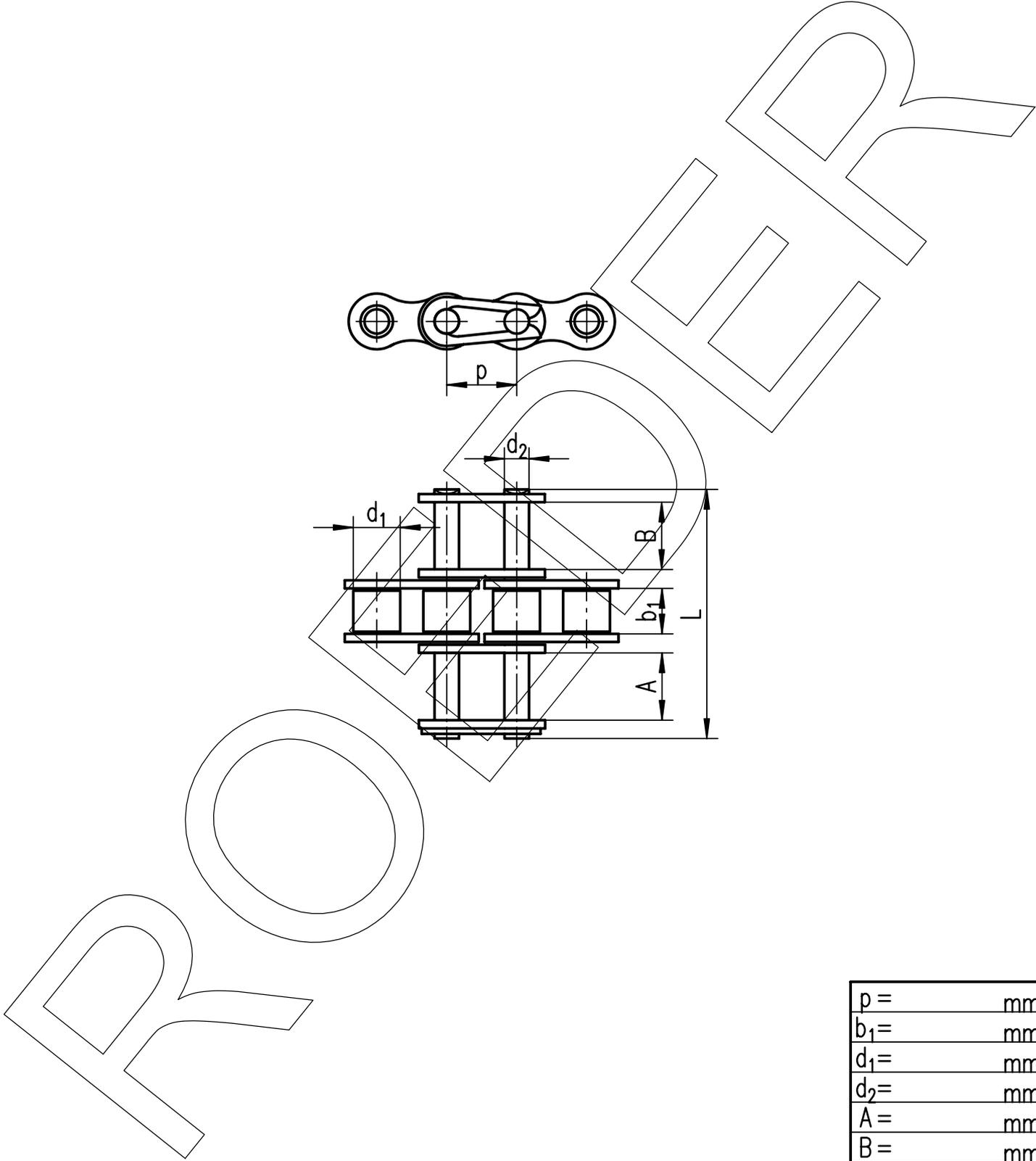
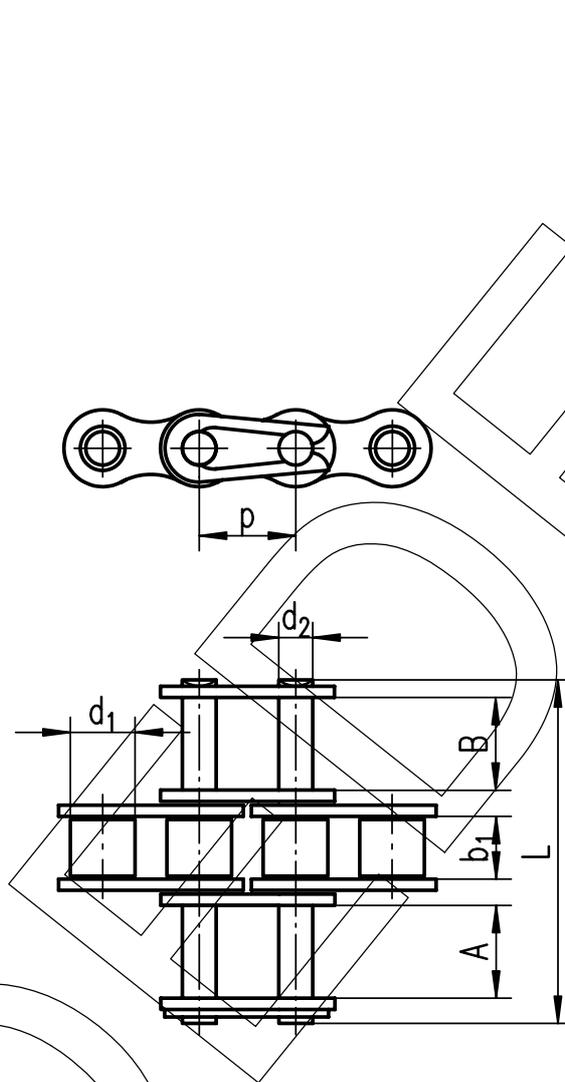
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_SONDER.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
A =	mm
L =	mm

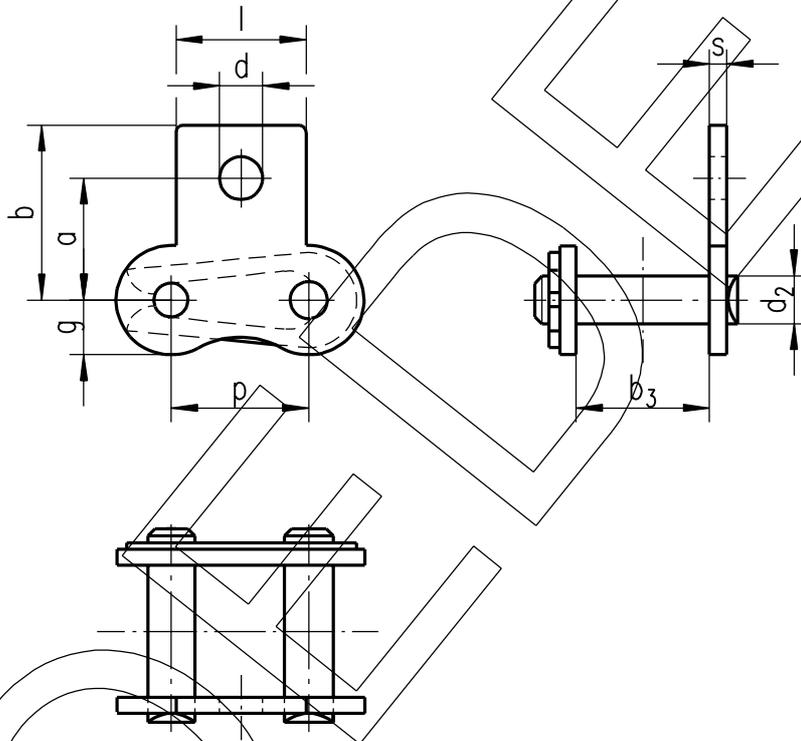
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_VSG_SO_ES.dcd				
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit Sonder- verschlußglied einseitig überstehend		
				Bearb.	08.09.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
Zust.						Zeich.-nr.: _____		
Änderung						Blatt		
Datum						Blätter		
Name						Ers. für:		
Urspr.						Ers. durch:		

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\RKE_VSG_SO_ES.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
A =	mm
B =	mm
L =	mm

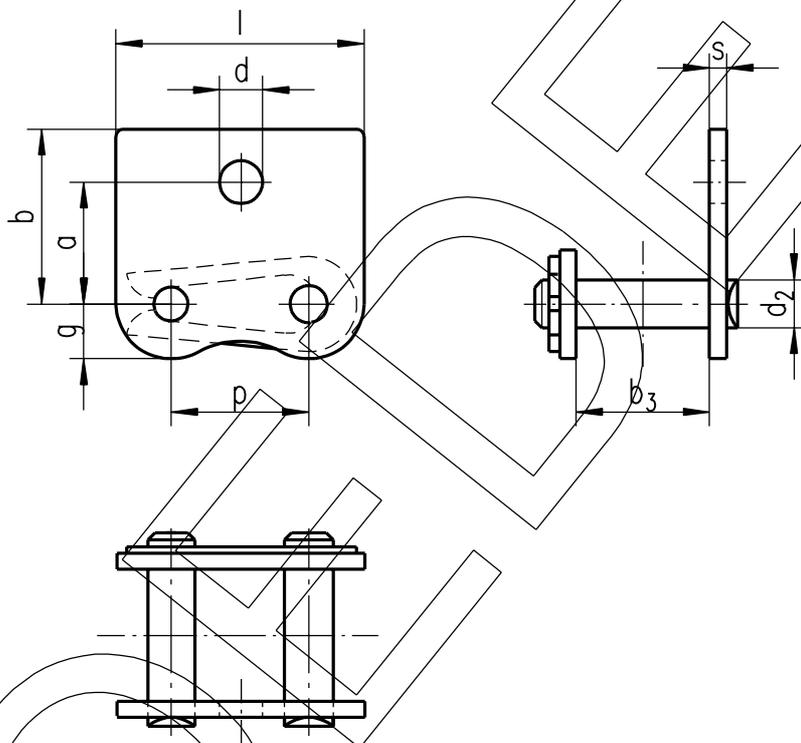
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_VSG_SO_BS.dcd				
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit Sonder- verschußglied beidseitig überstehend		
				Bearb.	08.09.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:		



p =	mm
b ₃ =	mm
d ₂ =	mm
g =	mm
b =	mm
l =	mm
d =	mm
a =	mm
s =	mm
Lasche: 022-	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)
				Datei: VSG_322 Mitnehmer einseitig Schmal 1 Loch.dcd			
				Datum	Name	Gerades Verschußglied mit einseitiger Mitnehmerlasche schmal 1 Loch (022- _ _ _)	
				Bearb. 08.09.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm			
Zust. Änderung Datum Name Urspr.						Zeich.-nr.: _____	Blatt
						Ers. für:	Ers. durch:
						Blätter	

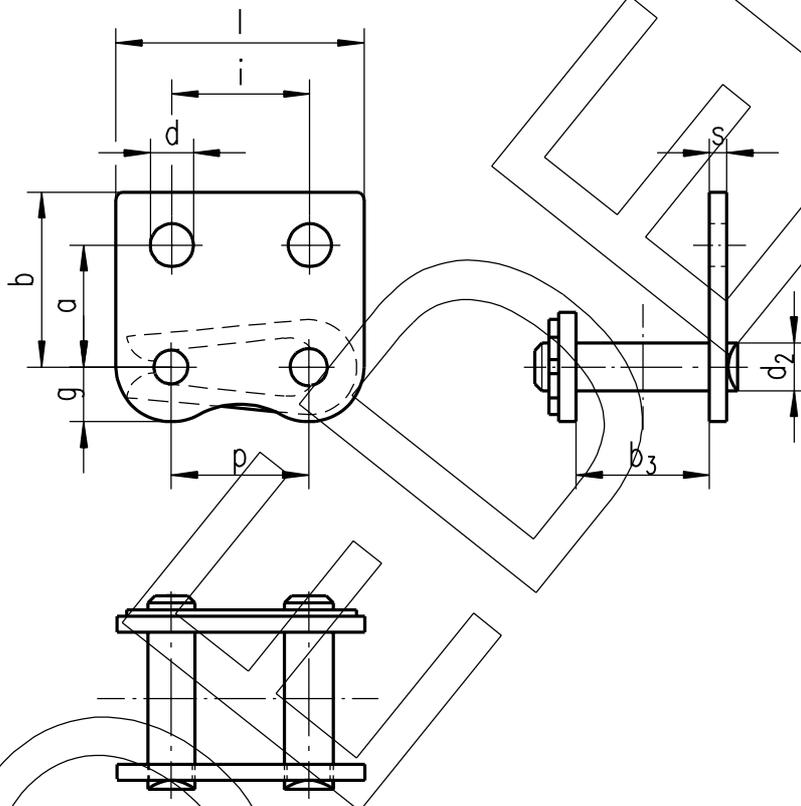
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_322 Mitnehmer einseitig Schmal 1 Loch.dcd



p =	mm
b ₃ =	mm
d ₂ =	mm
g =	mm
b =	mm
l =	mm
d =	mm
a =	mm
s =	mm
Lasche: 023-	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: VSG_323 Mitnehmer einseitig breit 1 Loch.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 08.09.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
				Gerades Verschußglied mit einseitiger Mitnehmerlasche breit 1 Loch (023- _ _ _]			
				Zeich.-nr.: _____ Blatt			
				Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:

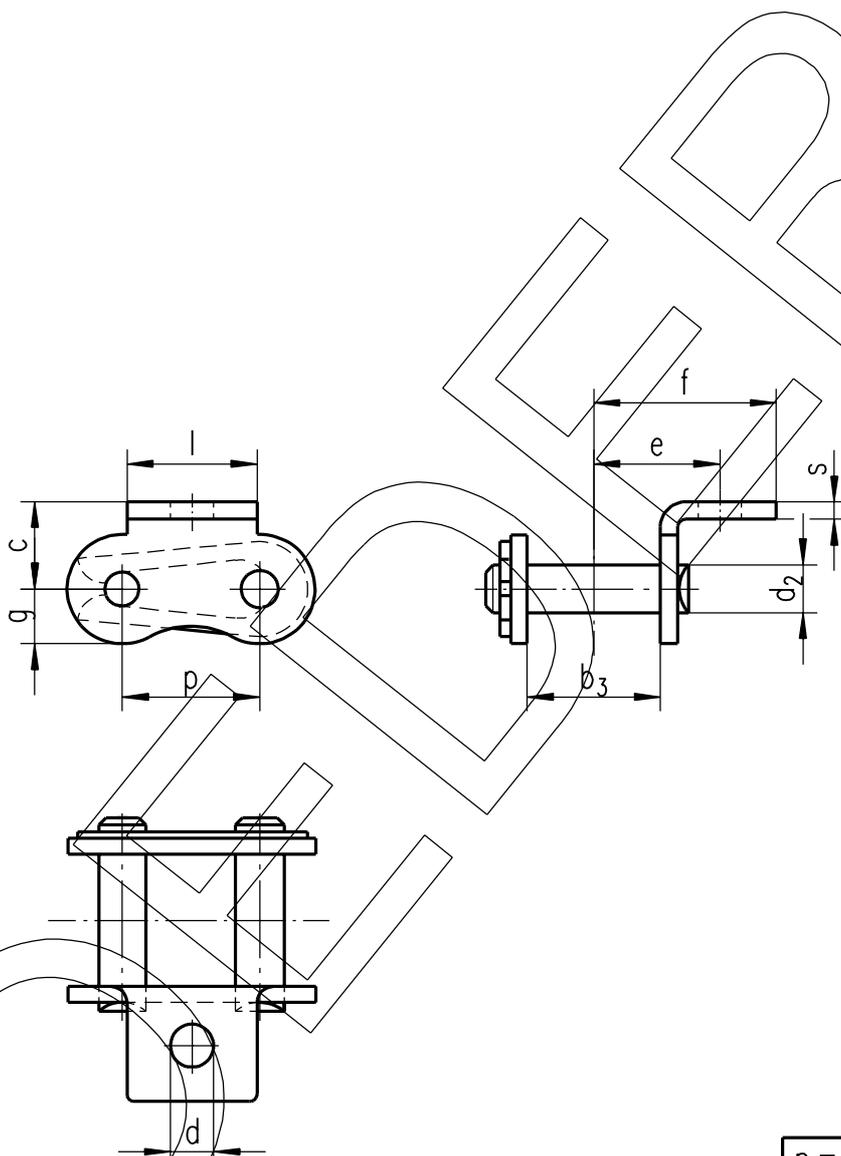
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_323 Mitnehmer einseitig breit 1 Loch.dcd



p =	mm
b ₃ =	mm
d ₂ =	mm
g =	mm
b =	mm
l =	mm
d =	mm
i =	mm
a =	mm
s =	mm
Lasche: 024-	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: VSG_324 Mitnehmer einseitig breit 2 Loch.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 08.09.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
				Gerades Verschußglied mit einseitiger Mitnehmerlasche breit 2 Loch (024- _ _ _]			
				Zeich.-nr.: _____			
				Blatt			
				Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für: _____	
						Ers. durch: _____	

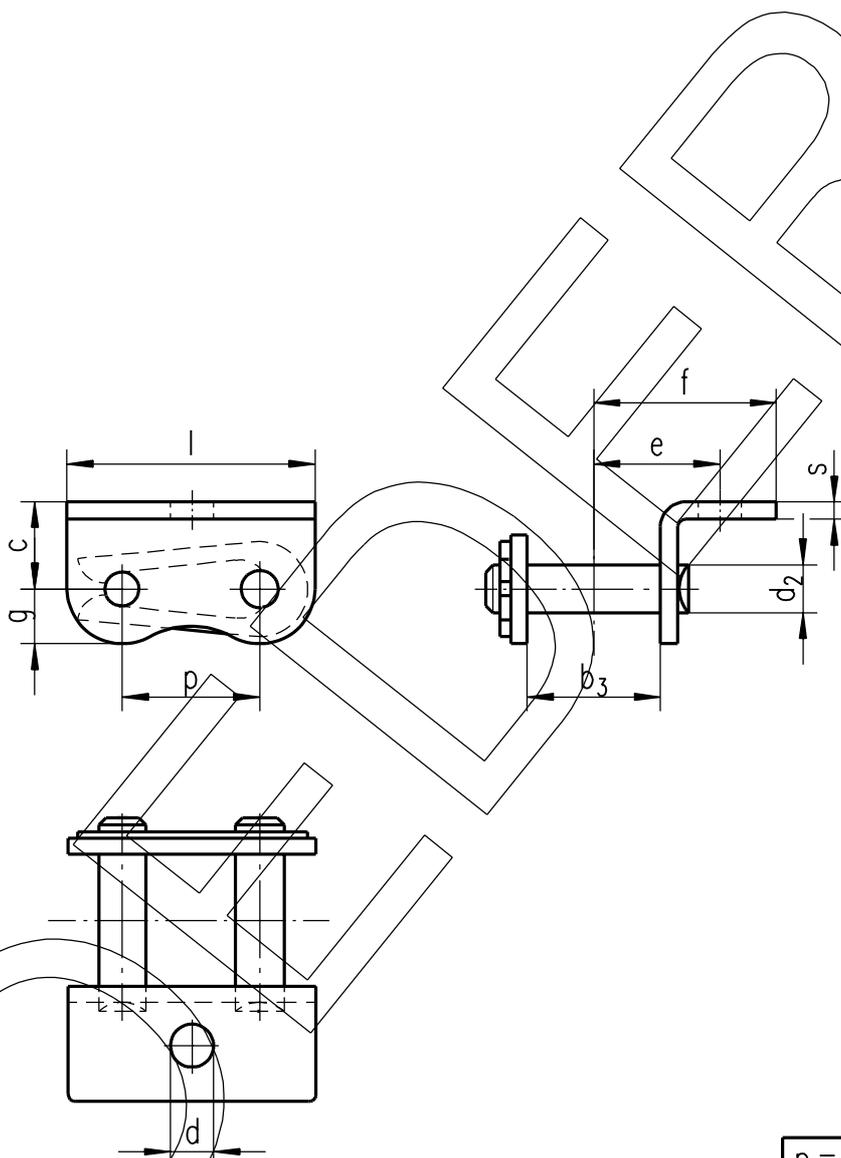
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_324 Mitnehmer einseitig breit 2 Loch.dcd



p =	mm
b ₃ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
g =	mm
l =	mm
s =	mm
Lasche: 025-	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: VSG_325 Winkel einseitig schmal 1 Loch.dcd			
				Datum	Name	Gerades Verschußglied mit einseitiger Winkellasche schmal 1 Loch (025- _ _ _]	
				Bearb. 08.09.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm			
						Zeich.-nr.: _____ Blatt	
Zust.				Änderung		Blätter	
Datum				Name		Ers. für: _____ Ers. durch: _____	
Urspr.							

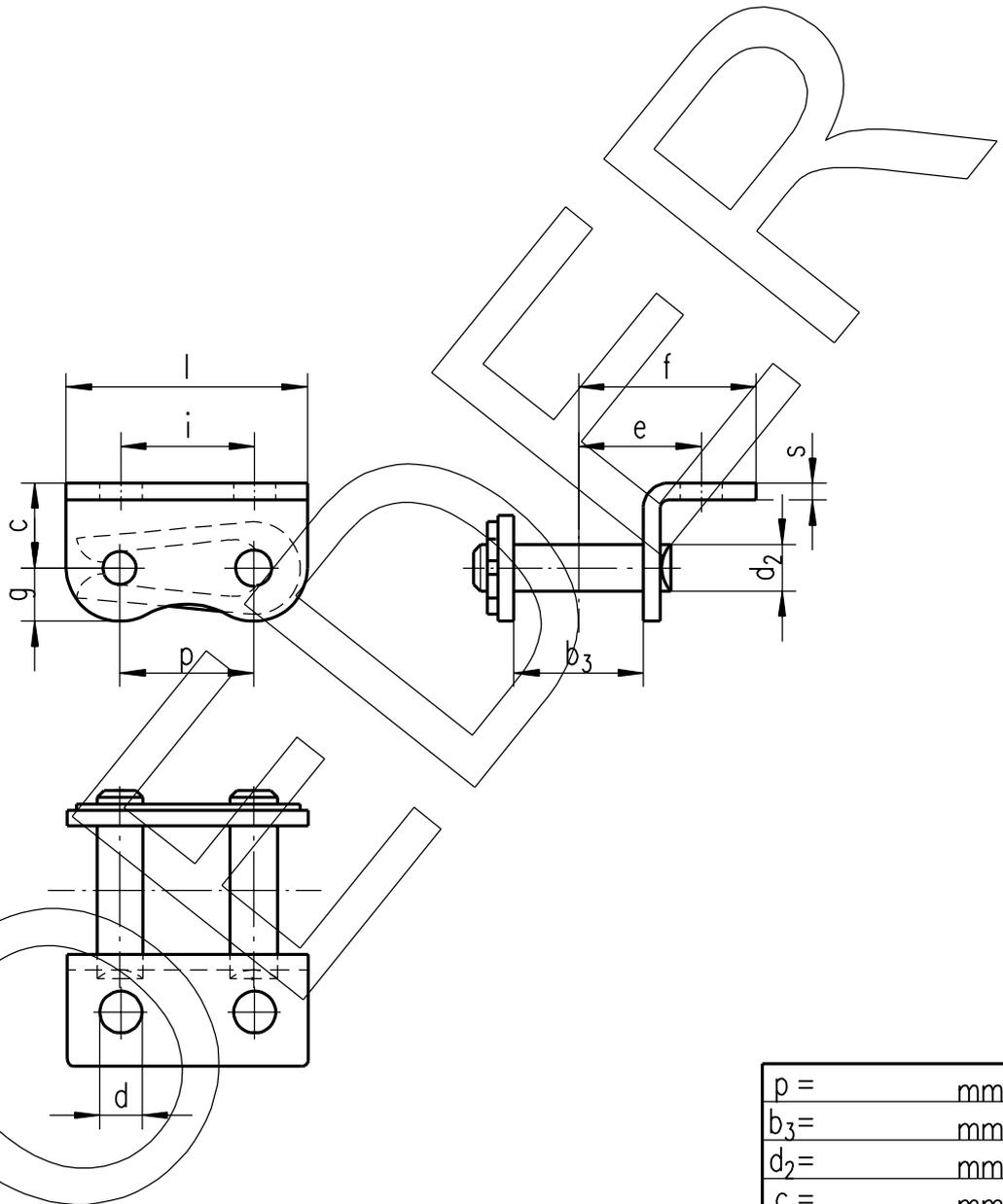
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_325 Winkel einseitig schmal 1 Loch.dcd



p =	mm
b ₃ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
g =	mm
l =	mm
s =	mm
Lasche: 025-	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: VSG_326 Winkel einseitig breit 1 Loch.dcd				
				Datum	Name	Gerades Verschußglied mit einseitiger Winkellasche breit 1 Loch (026- _ _ _]		
				Bearb.	08.09.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:		Ers. durch:	

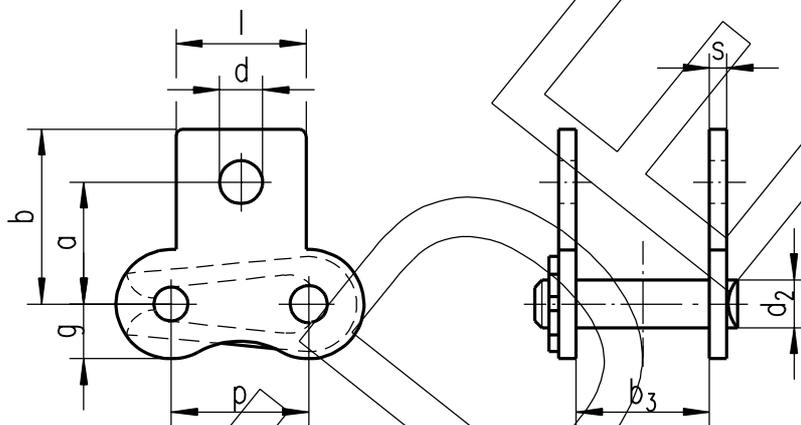
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_326 Winkel einseitig breit 1 Loch.dcd



p =	mm
b ₃ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
g =	mm
i =	mm
l =	mm
s =	mm
Lasche: 025-	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: VSG_327 Winkel einseitig breit 2 Loch.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 08.09.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Gerades Verschußglied mit einseitiger Winkellasche breit 2 Loch (027- _ _ _]						Blatt	
Zeich.-nr.: _____						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:

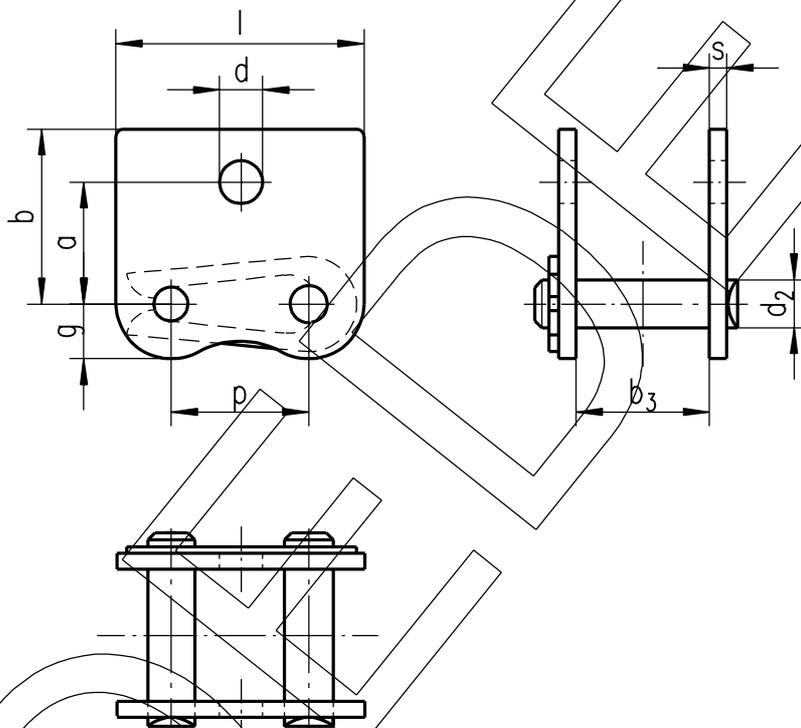
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_327 Winkel einseitig breit 2 Loch.dcd



$p =$	mm
$b_3 =$	mm
$d_2 =$	mm
$g =$	mm
$b =$	mm
$l =$	mm
$d =$	mm
$a =$	mm
$s =$	mm
Lasche: 022-	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: VSG_422 Mitnehmer beidseitig schmal 1 Loch.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 08.09.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Gerades Verschußglied mit beidseitiger Mitnehmerlasche schmal 1 Loch (022- _ _ _)						Blatt	
Zeich.-nr.: _____						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

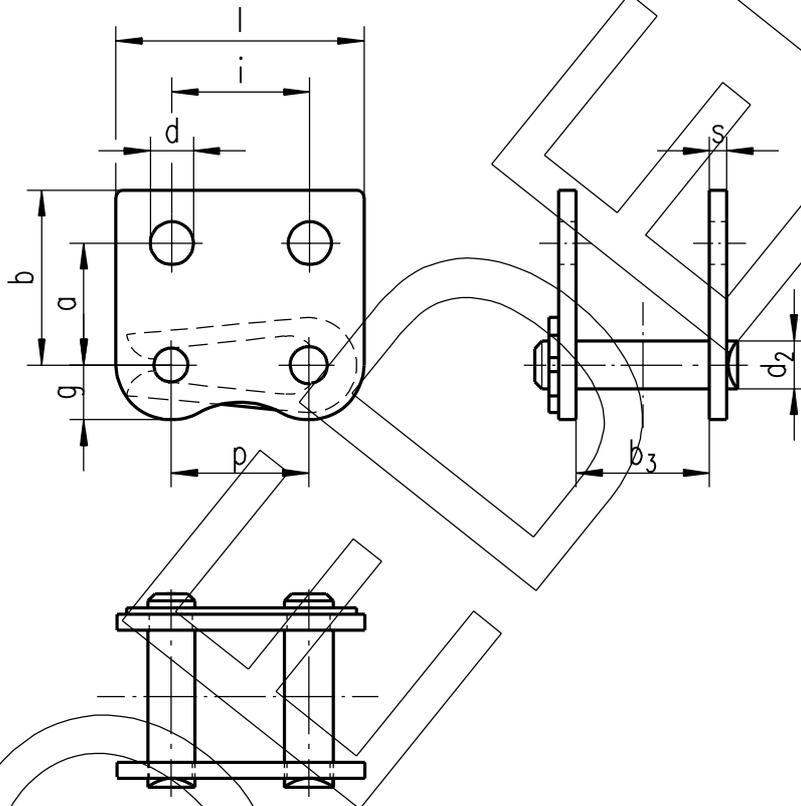
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_422 Mitnehmer beidseitig schmal 1 Loch.dcd



p =	mm
b ₃ =	mm
d ₂ =	mm
g =	mm
b =	mm
l =	mm
d =	mm
a =	mm
s =	mm
Lasche: 023-	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: VSG_423 Mitnehmer beidseitig breit 1 Loch.dcd		Gerades Verschußglied mit beidseitiger Mitnehmerlasche breit 1 Loch (023- _ _ _]	
				Datum 08.09.04		Name Heinrichs	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						Zeich.-nr.: _____	
						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

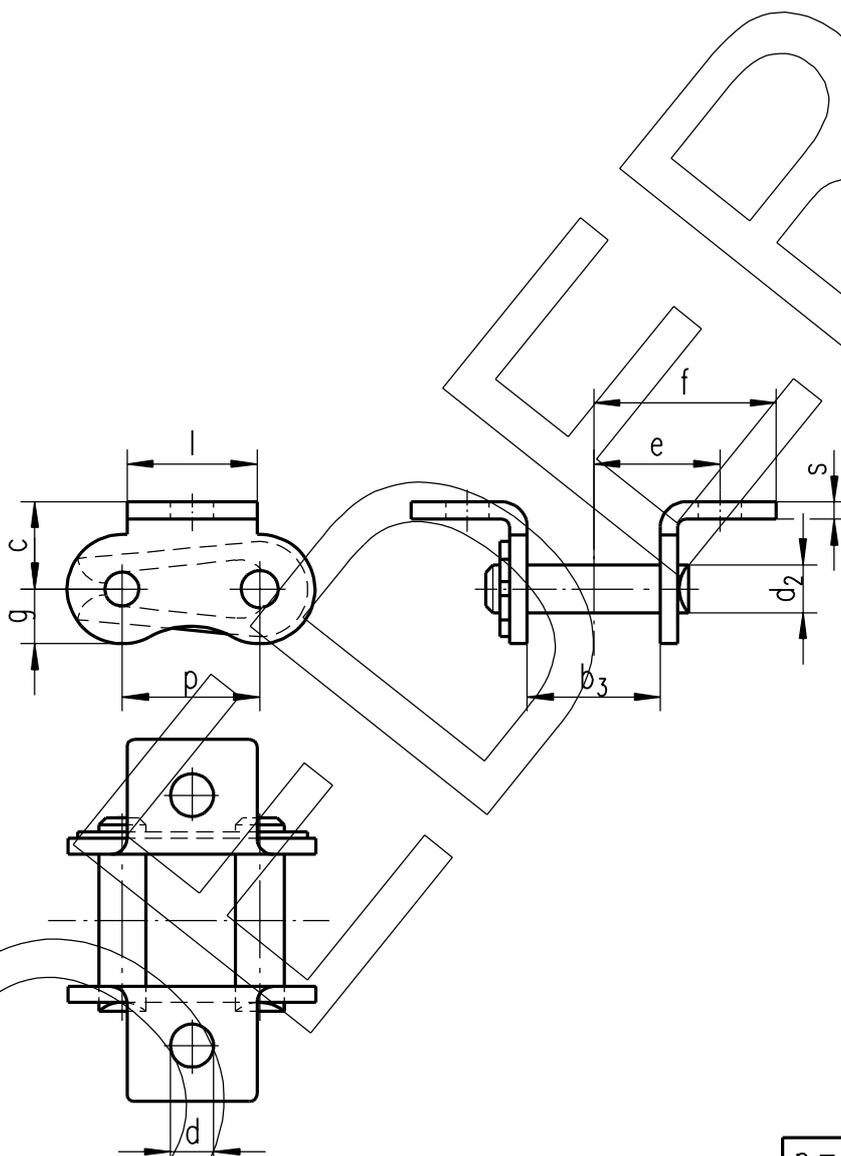
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_423 Mitnehmer beidseitig breit 1 Loch.dcd



p =	mm
b ₃ =	mm
d ₂ =	mm
g =	mm
b =	mm
l =	mm
d =	mm
i =	mm
a =	mm
s =	mm
Lasche: 024-	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: VSG_424 Mitnehmer beidseitig breit 2 Loch.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 08.09.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Gerades Verschußglied mit beidseitiger Mitnehmerlasche breit 2 Loch (024- _ _ _)						Blatt	
Zeich.-nr.: _____						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

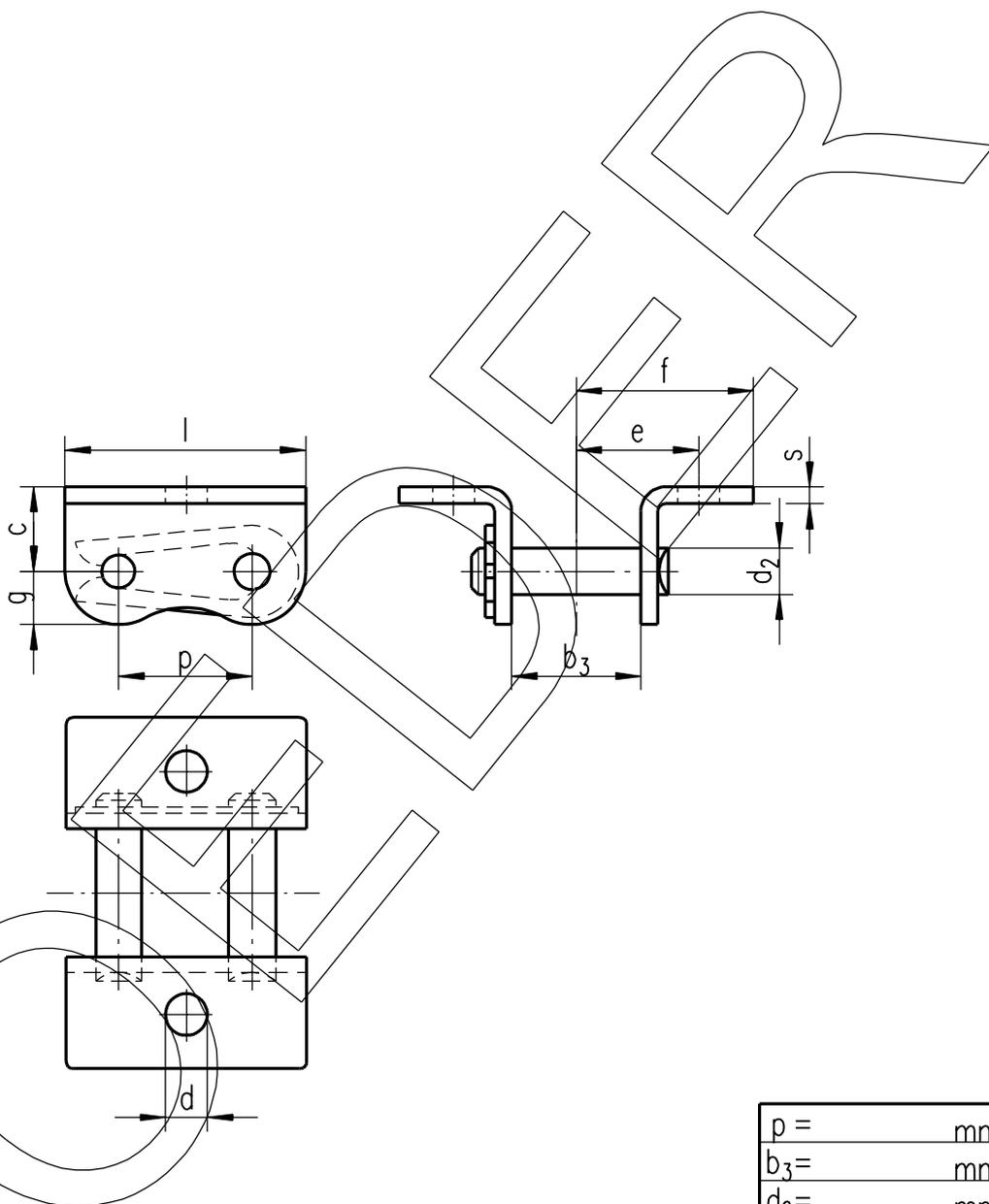
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_424 Mitnehmer beidseitig breit 2 Loch.dcd



p =	mm
b ₃ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
g =	mm
l =	mm
s =	mm
Lasche: 025-	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: VSG_425 Winkel beidseitig schmal 1 Loch.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 08.09.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Gerades Verschußglied mit beidseitiger Winkellasche schmal 1 Loch (025- _ _ _]						Blatt	
						Zeich.-nr.: _____	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

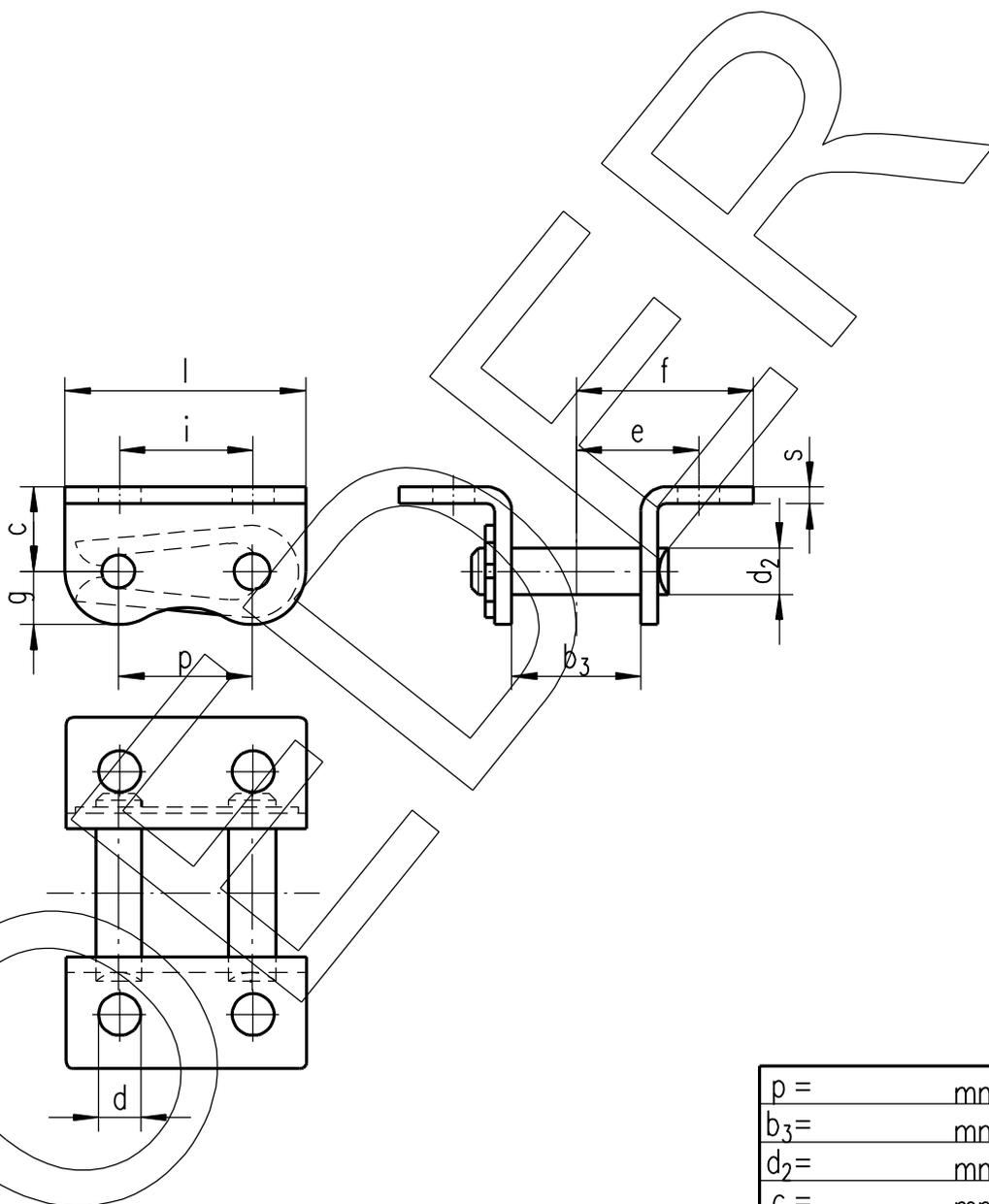
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_425 Winkel beidseitig schmal 1 Loch.dcd



p =	mm
b ₃ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
g =	mm
l =	mm
s =	mm
Lasche: 025-	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: VSG_426 Winkel beidseitig breit 1 Loch.dcd				
				Datum	Name	Gerades Verschußglied mit beidseitiger Winkellasche breit 1 Loch (026- _ _ _]		
				Bearb.	08.09.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____ Blatt		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für: _____		Blätter	
					Ers. durch: _____			

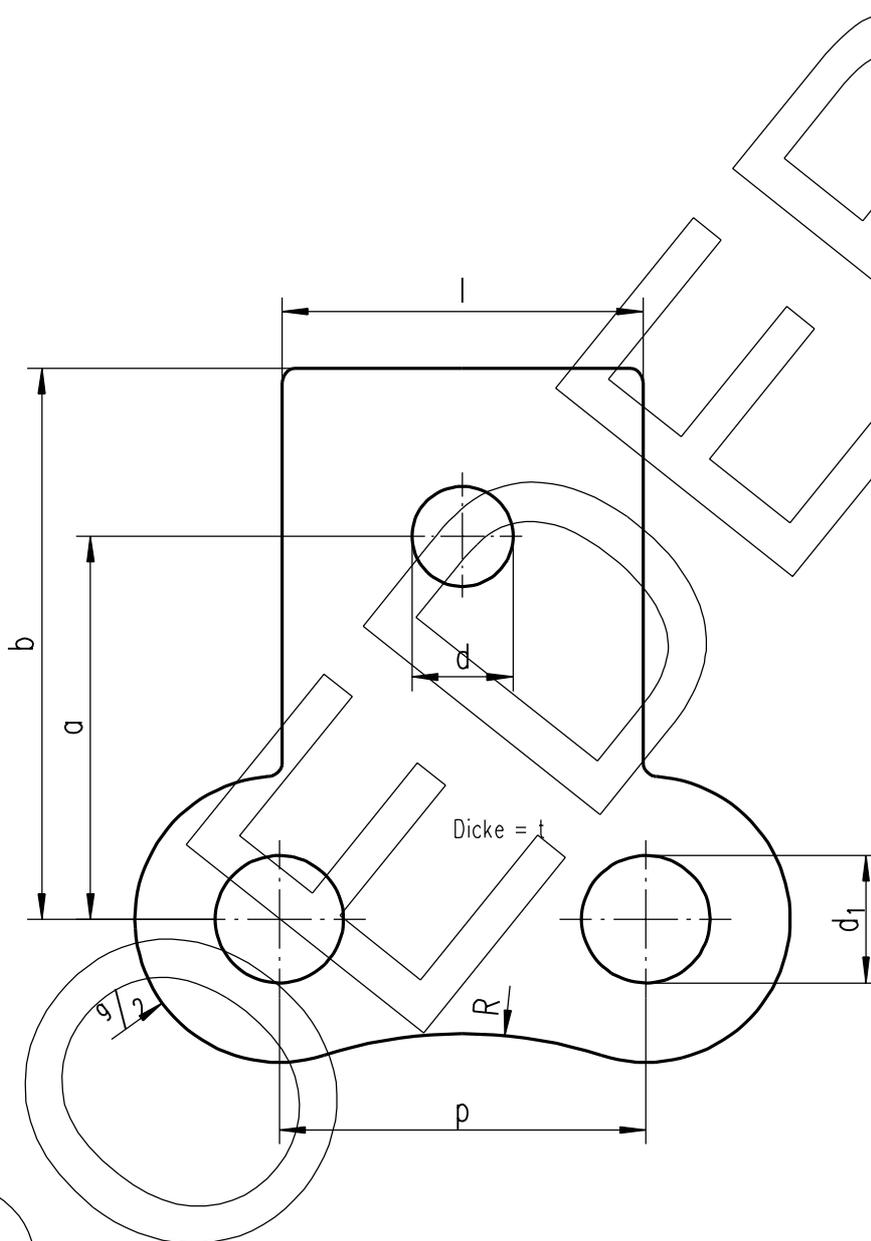
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_426 Winkel beidseitig breit 1 Loch.dcd



p =	mm
b ₃ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
g =	mm
i =	mm
l =	mm
s =	mm
Lasche: 025-	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: VSG_427 Winkel beidseitig breit 2 Loch.dcd				
				Datum	Name	Gerades Verschußglied mit beidseitiger Winkellasche breit 2 Loch (027- _ _ _]		
				Bearb.	08.09.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:		Ers. durch:	

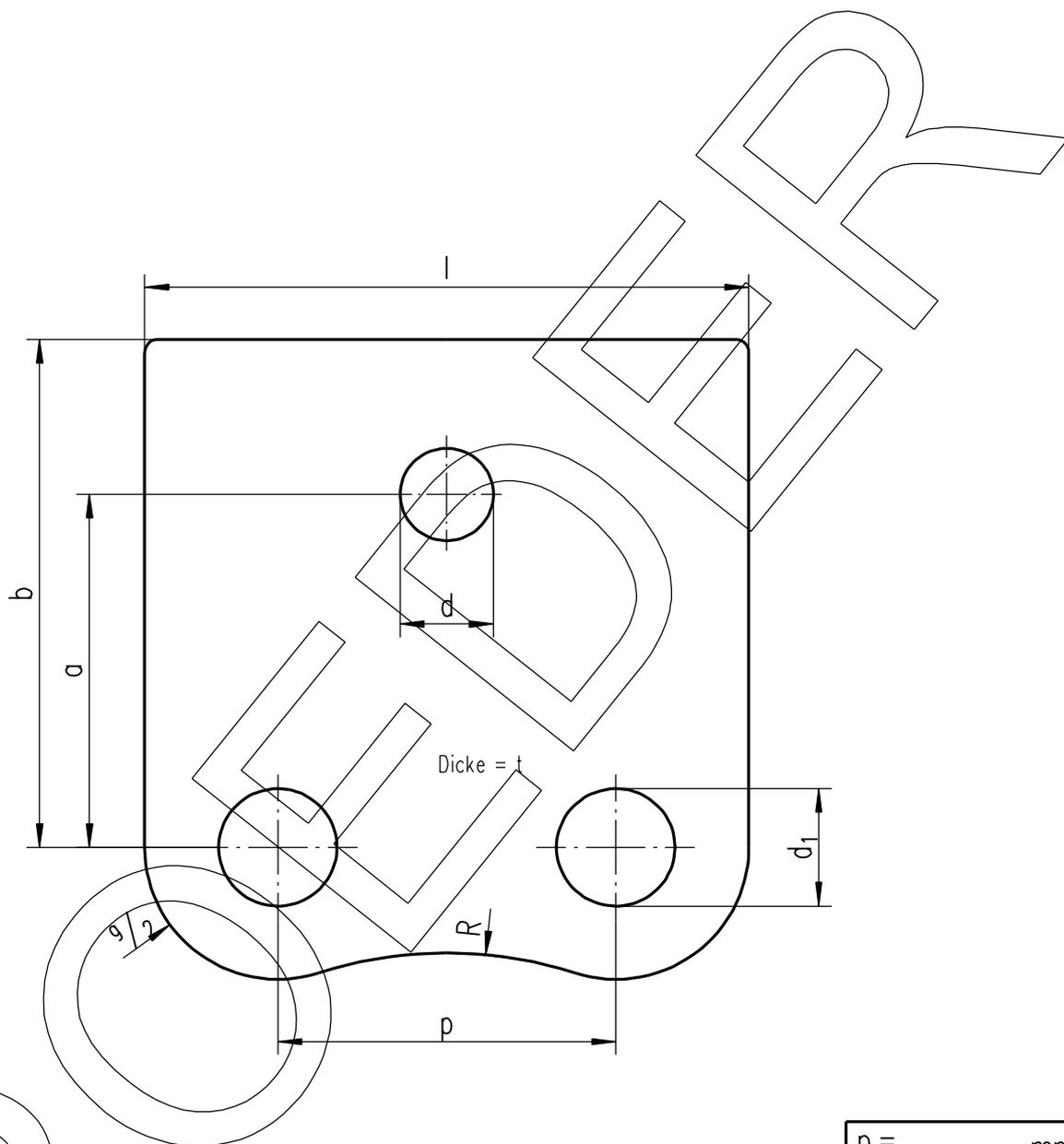
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\03 Baugruppen\VSG_427 Winkel beidseitig breit 2 Loch.dcd



p =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
d ₁ =	mm
$\frac{g}{2}$ =	mm
p =	mm
R =	mm
t =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)	
				Datei: MN_S_1L.dcd				
				Datum	Name	Mitnehmer schmal 1 Loch		
				Bearb.	02.09.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____	Blatt	
						Ers. für:	Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. durch:			

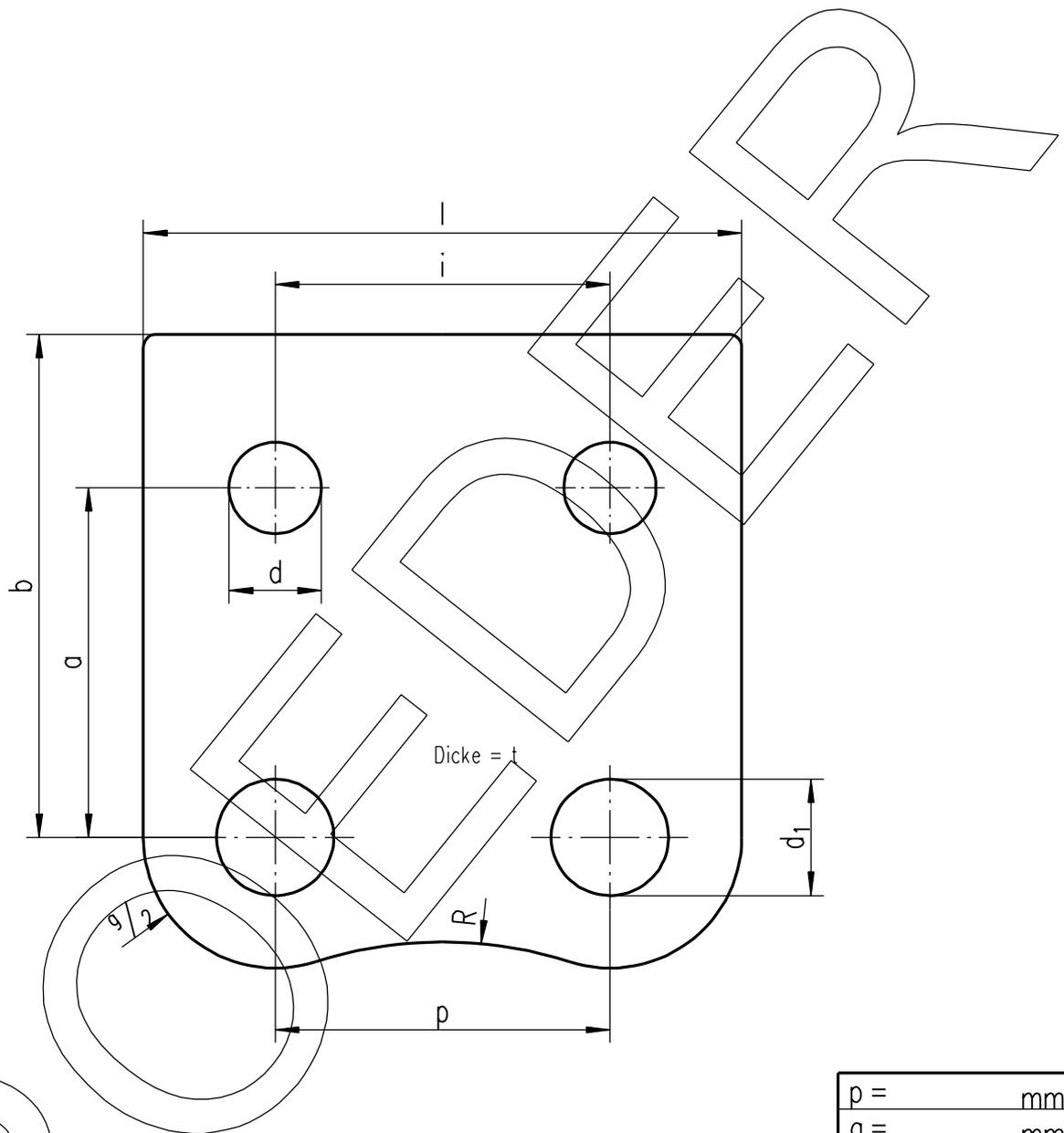
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\04 Lose Mitnehmer_Winkel_Bolzen\MN_S_1L.dcd



$p =$	mm
$a =$	mm
$b =$	mm
$d =$	mm
$d_1 =$	mm
$g/2 =$	mm
$p =$	mm
$R =$	mm
$t =$	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: MN_B_1L.dcd					
				Datum	Name	Mitnehmer breit 1 Loch			
				Bearb.	02.09.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
				Zeich.-nr.: _____			Blatt		
				Ers. für:			Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. durch:				

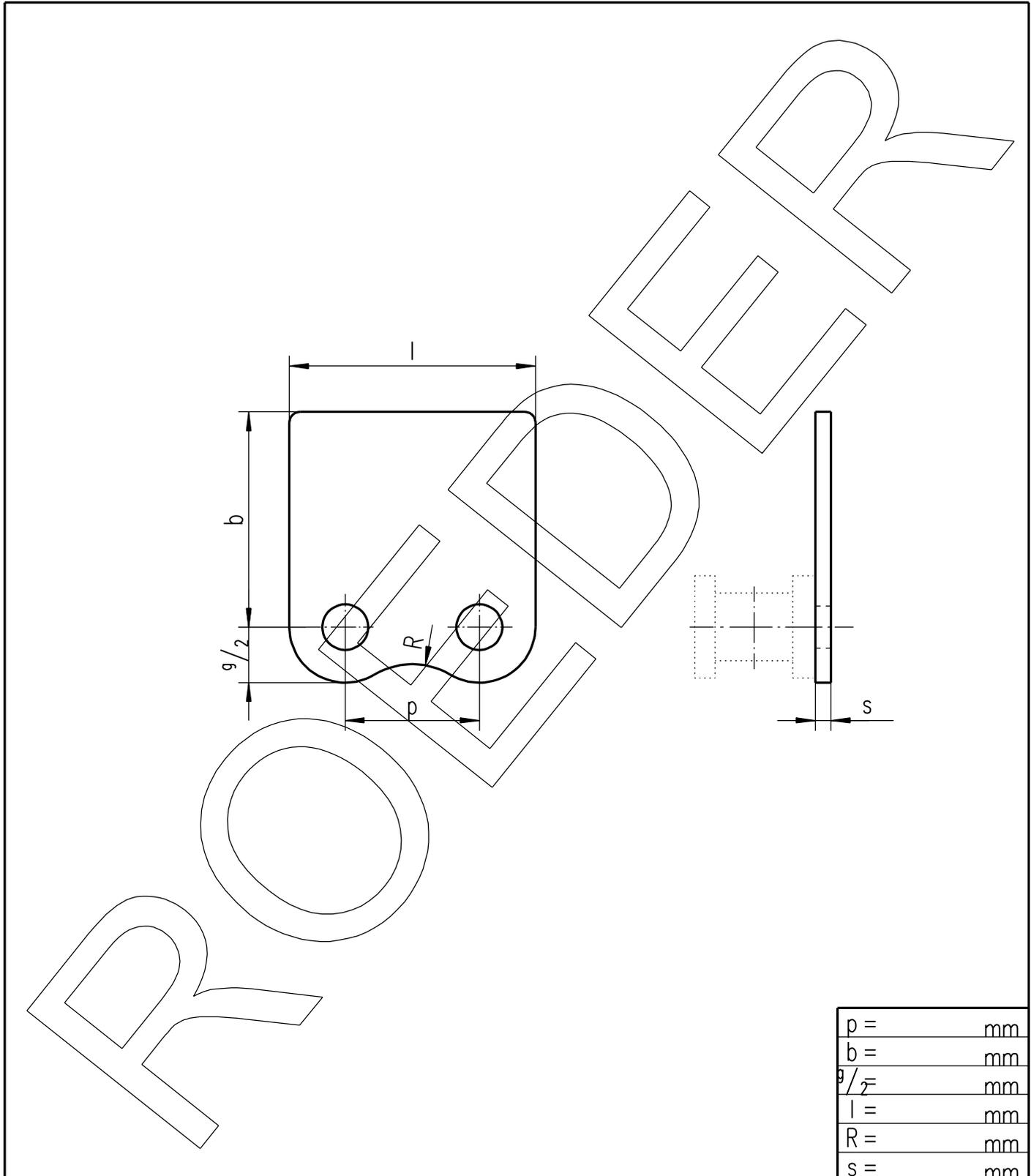
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\04 Lose Mitnehmer_Winkel_Bolzen\MN_B_1L.dcd



p =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
d ₁ =	mm
g/2 =	mm
i =	mm
p =	mm
R =	mm
t =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: MN_B_2L.dcd					
				Datum	Name	Mitnehmer breit 2 Loch			
				Bearb.	02.09.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
				Zeich.-nr.: _____			Blatt		
				Ers. für:			Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. durch:				

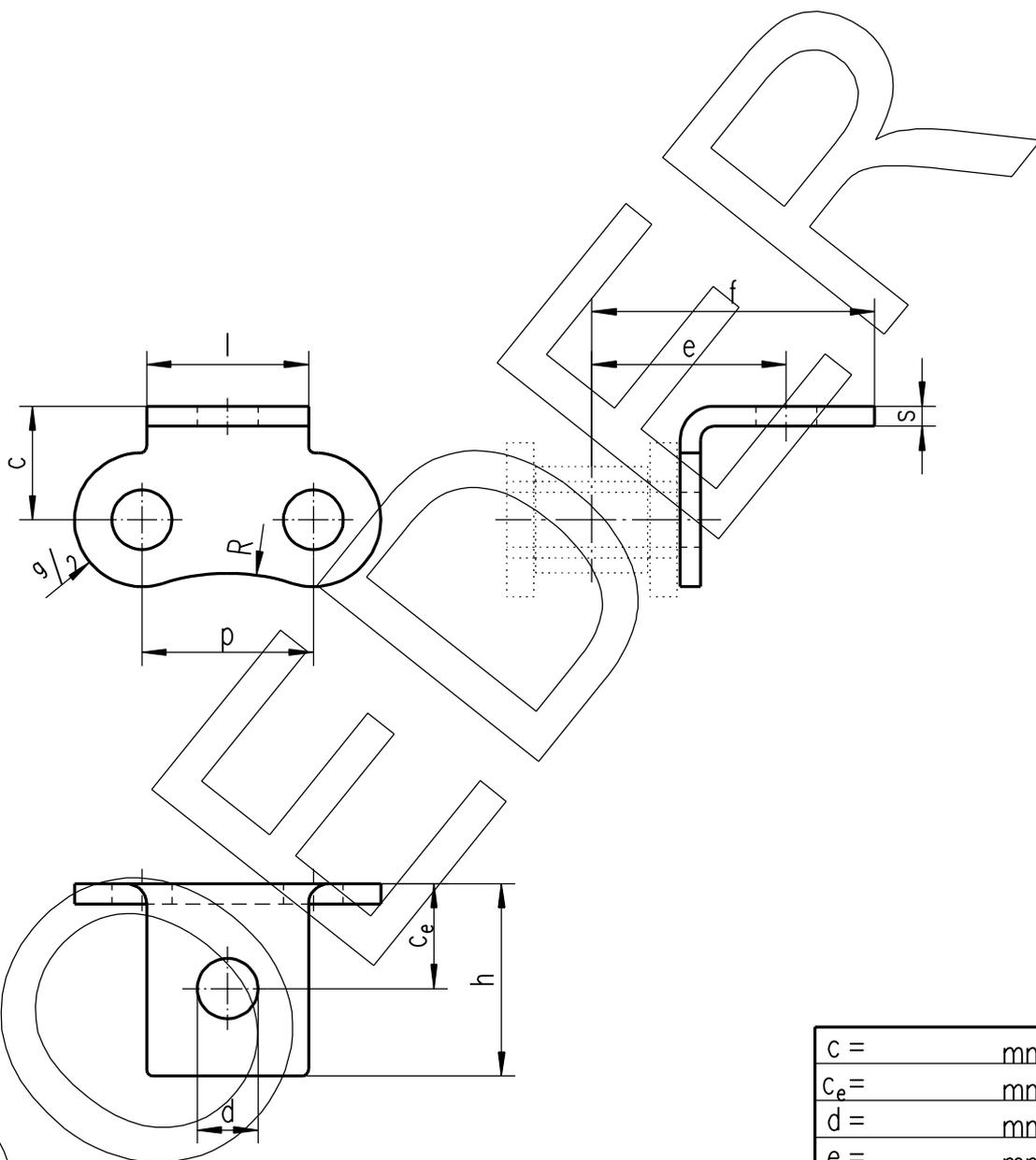
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\04 Lose Mitnehmer_Winkel_Bolzen\MN_B_2L.dcd



p =	mm
b =	mm
g/2 =	mm
l =	mm
R =	mm
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: MN_B_OL.dcd					
				Datum	Name	Mitnehmer breit ohne Loch			
				Bearb.	07.09.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
				Zeich.-nr.: _____			Blatt		
							Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:		Ers. durch:		

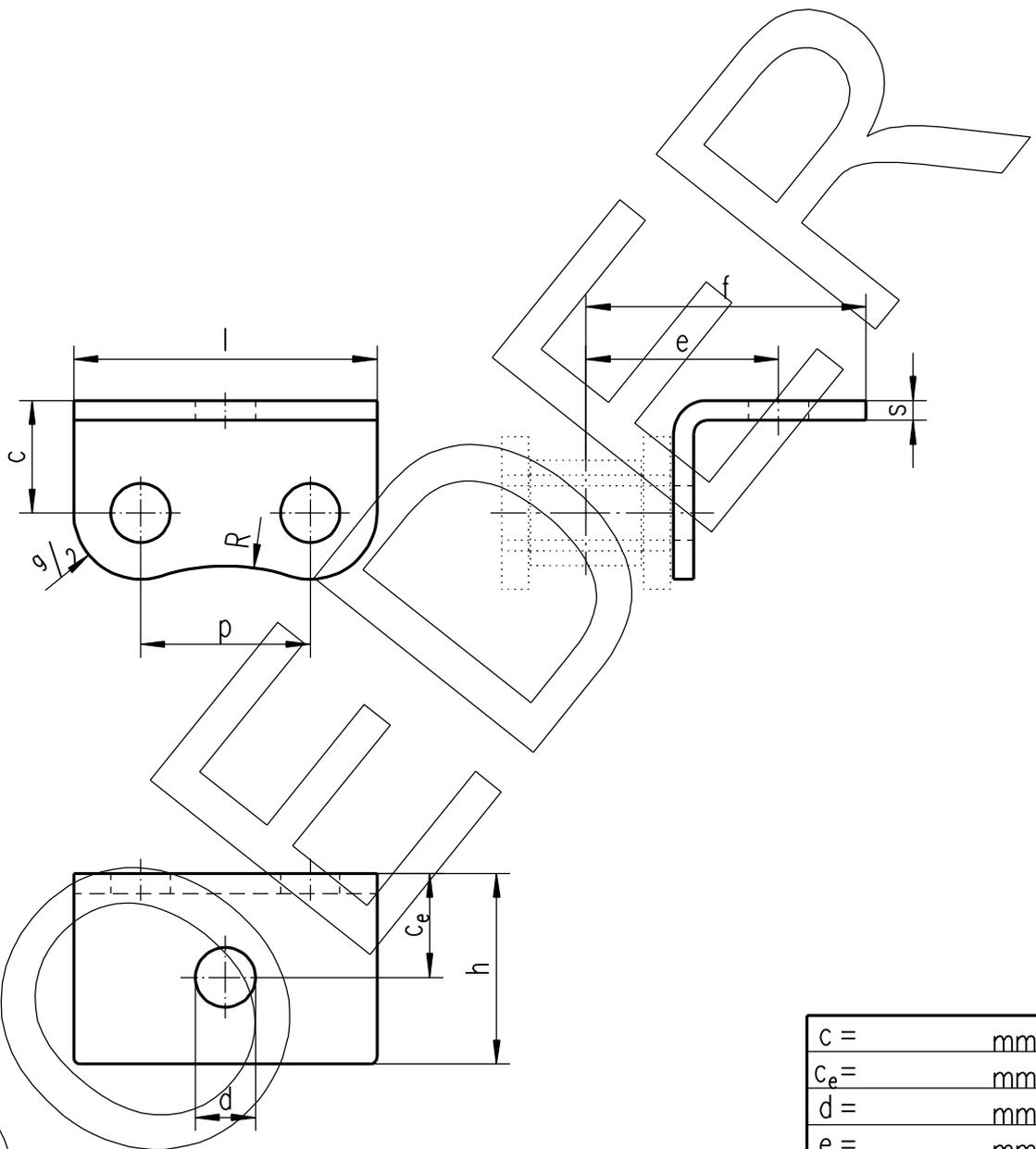
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\04 Lose Mitnehmer_Winkel_Bolzen\MN_B_OL.dcd



c =	mm
c _e =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
f =	mm
g/2 =	mm
h =	mm
l =	mm
R =	mm
s =	mm
Für Kette :	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)
				Datei: WL_S_1L.dcd				
				Datum		Name		
				Bearb. 02.09.04		Heinrichs		
				Gepr.		Winkellasche schmal 1 Loch		
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:		Ers. durch:	

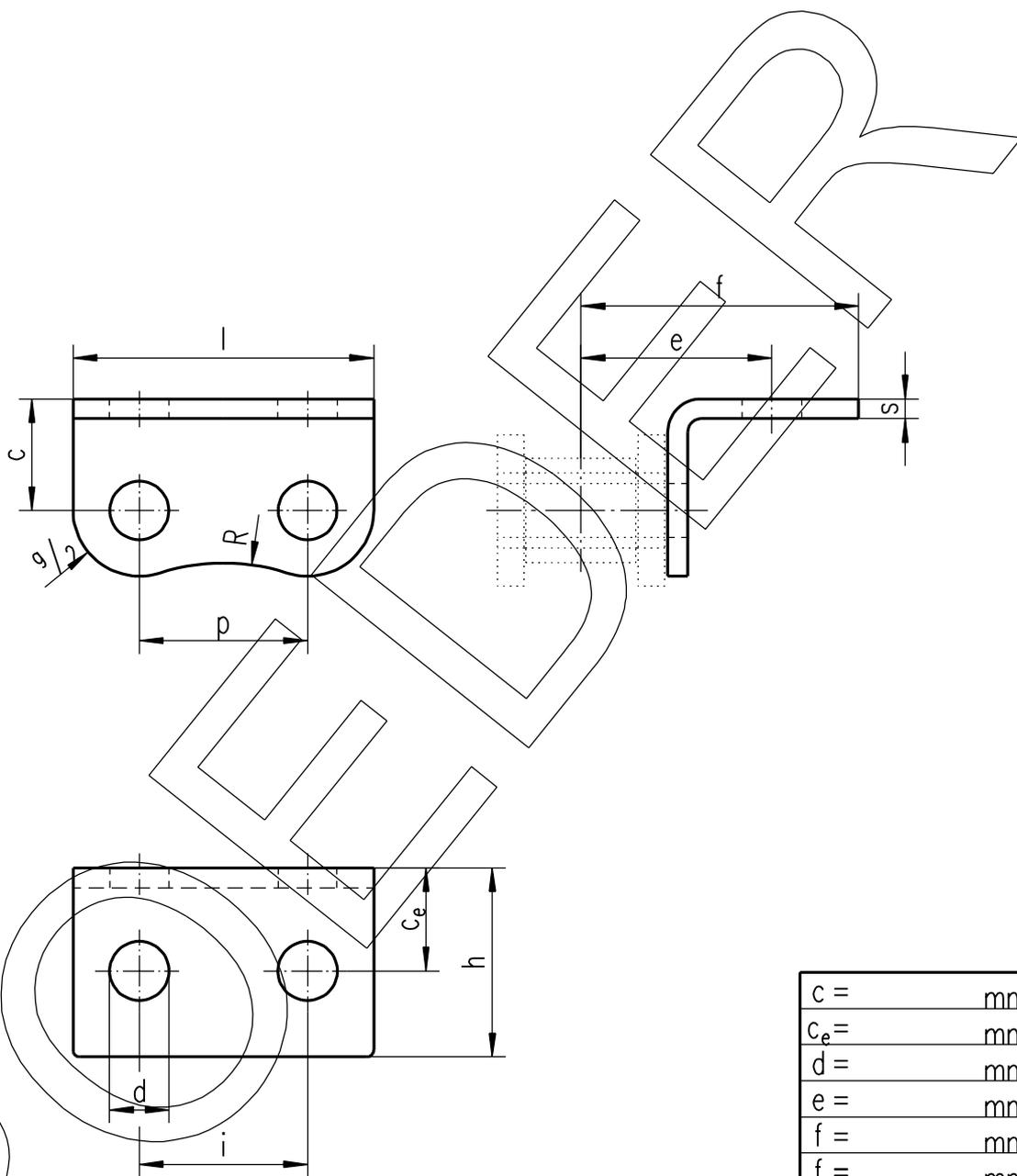
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\04 Lose Mitnehmer_Winkel_Bolzen\WL_S_1L.dcd



c =	mm
c _e =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
f =	mm
g/2 =	mm
h =	mm
l =	mm
R =	mm
s =	mm
Für Kette :	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)
				Datei: WL_B_1L.dcd			
				Datum	Name	Winkellasche breit 1 Loch	
				Bearb. 02.09.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm			
Zust. Änderung Datum Name Urspr.						Zeich.-nr.: _____	Blatt
						Ers. für:	Ers. durch:
						Blätter	

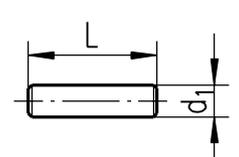
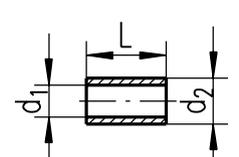
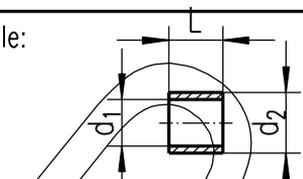
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\04 Lose Mitnehmer_Winkel_Bolzen\WL_B_1L.dcd

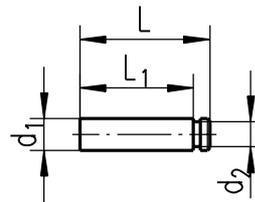
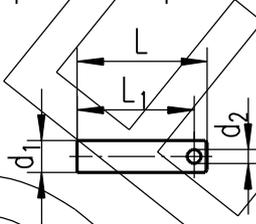


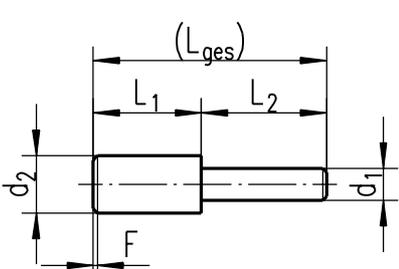
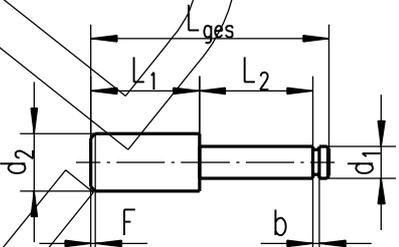
c =	mm
c _e =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
f =	mm
g/2 =	mm
h =	mm
i =	mm
l =	mm
R =	mm
s =	mm
Für Kette :	

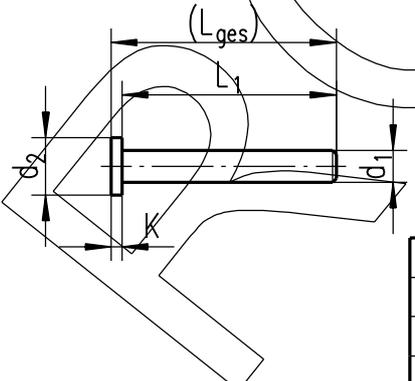
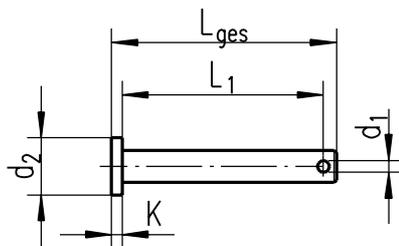
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: WL_B_2L.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 02.09.04		Heinrichs	
				Gepr.		Winkellasche breit 2 Loch	
				Norm			
						Zeich.-nr.: _____	
						Blatt	
						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\04 Lose Mitnehmer_Winkel_Bolzen\WL_B_2L.dcd

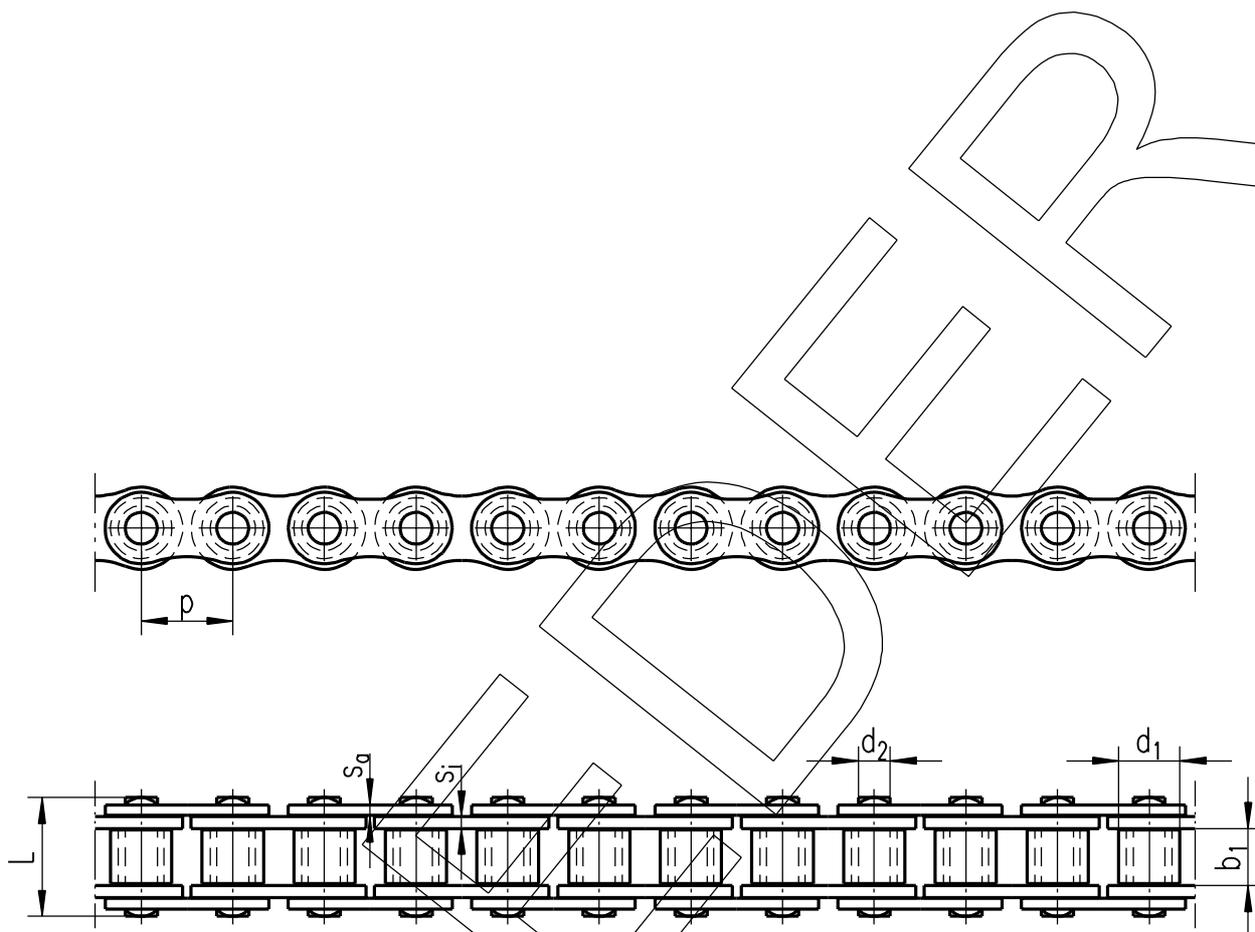
<p>Nietbolzen:</p>  <table border="1" style="width:100%; margin-top: 10px;"> <tr><td>d₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	d ₁ =	mm	L =	mm	<p>Hülse:</p>  <table border="1" style="width:100%; margin-top: 10px;"> <tr><td>d₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d₂ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	d ₁ =	mm	d ₂ =	mm	L =	mm	<p>Rolle:</p>  <table border="1" style="width:100%; margin-top: 10px;"> <tr><td>d₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d₂ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	d ₁ =	mm	d ₂ =	mm	L =	mm
d ₁ =	mm																	
L =	mm																	
d ₁ =	mm																	
d ₂ =	mm																	
L =	mm																	
d ₁ =	mm																	
d ₂ =	mm																	
L =	mm																	

<p>Verschlußbolzen m. Federverschluß</p>  <table border="1" style="width:100%; margin-top: 10px;"> <tr><td>d₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d₂ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L₁ =</td><td>mm</td></tr> </table>	d ₁ =	mm	d ₂ =	mm	L =	mm	L ₁ =	mm	<p>Verschlußbolzen m. Splintverschluß</p>  <table border="1" style="width:100%; margin-top: 10px;"> <tr><td>d₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d₂ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L₁ =</td><td>mm</td></tr> </table>	d ₁ =	mm	d ₂ =	mm	L =	mm	L ₁ =	mm
d ₁ =	mm																
d ₂ =	mm																
L =	mm																
L ₁ =	mm																
d ₁ =	mm																
d ₂ =	mm																
L =	mm																
L ₁ =	mm																

<p>Mitnehmerbolzen:</p>  <table border="1" style="width:100%; margin-top: 10px;"> <tr><td>d₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d₂ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>F =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L₂ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L_{ges} =</td><td>mm</td></tr> </table>	d ₁ =	mm	d ₂ =	mm	F =	mm	L ₁ =	mm	L ₂ =	mm	L _{ges} =	mm	<p>Mitnehmerbolzen als Verschlußbolzen:</p>  <table border="1" style="width:100%; margin-top: 10px;"> <tr><td>b =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d₂ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>F =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L₂ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L_{ges} =</td><td>mm</td></tr> </table>	b =	mm	d ₁ =	mm	d ₂ =	mm	F =	mm	L ₁ =	mm	L ₂ =	mm	L _{ges} =	mm
d ₁ =	mm																										
d ₂ =	mm																										
F =	mm																										
L ₁ =	mm																										
L ₂ =	mm																										
L _{ges} =	mm																										
b =	mm																										
d ₁ =	mm																										
d ₂ =	mm																										
F =	mm																										
L ₁ =	mm																										
L ₂ =	mm																										
L _{ges} =	mm																										

<p>Kopfbolzen:</p>  <table border="1" style="width:100%; margin-top: 10px;"> <tr><td>d₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d₂ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>K =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L_{ges} =</td><td>mm</td></tr> </table>	d ₁ =	mm	d ₂ =	mm	K =	mm	L ₁ =	mm	L _{ges} =	mm	<p>Kopfbolzen als Verschlußbolzen:</p>  <table border="1" style="width:100%; margin-top: 10px;"> <tr><td>d₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d₂ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>K =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L₁ =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L_{ges} =</td><td>mm</td></tr> </table>	d ₁ =	mm	d ₂ =	mm	K =	mm	L ₁ =	mm	L _{ges} =	mm
d ₁ =	mm																				
d ₂ =	mm																				
K =	mm																				
L ₁ =	mm																				
L _{ges} =	mm																				
d ₁ =	mm																				
d ₂ =	mm																				
K =	mm																				
L ₁ =	mm																				
L _{ges} =	mm																				

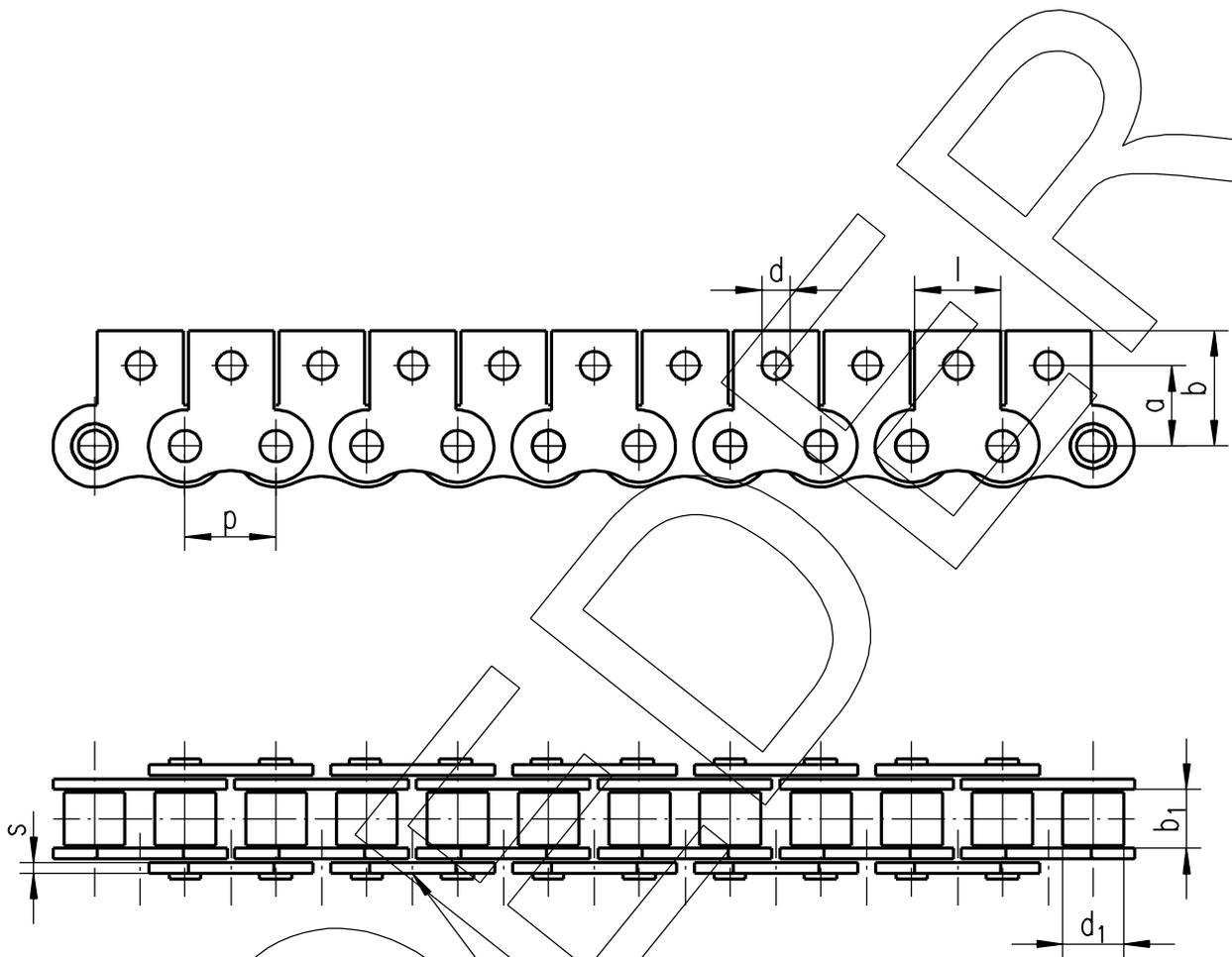
 ROEDER KETTENTECHNIK	Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K	Maßstab 1:1	(Gewicht)
	Datei: RUNDTEILE.dcd		
	Datum	Name	
	Bearb. 06.09.04	Heinrichs	
	Gepr.		
	Norm		
		Rundteile	
Zeich.-nr.: _____			Blatt
			Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name
			Urspr.
Ers. für:		Ers. durch:	



$p =$	mm
$b_1 =$	mm
$d_1 =$	mm
$d_2 =$	mm
$L =$	mm
$s_a =$	mm
$s_i =$	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: RKE.dcd					
				Datum	Name	Einfach Rollenkette			
				Bearb.	30.08.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
						Zeich.-nr.: _____		Blatt	
								Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:		

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\05 Glatte Ketten\RKE.dcd

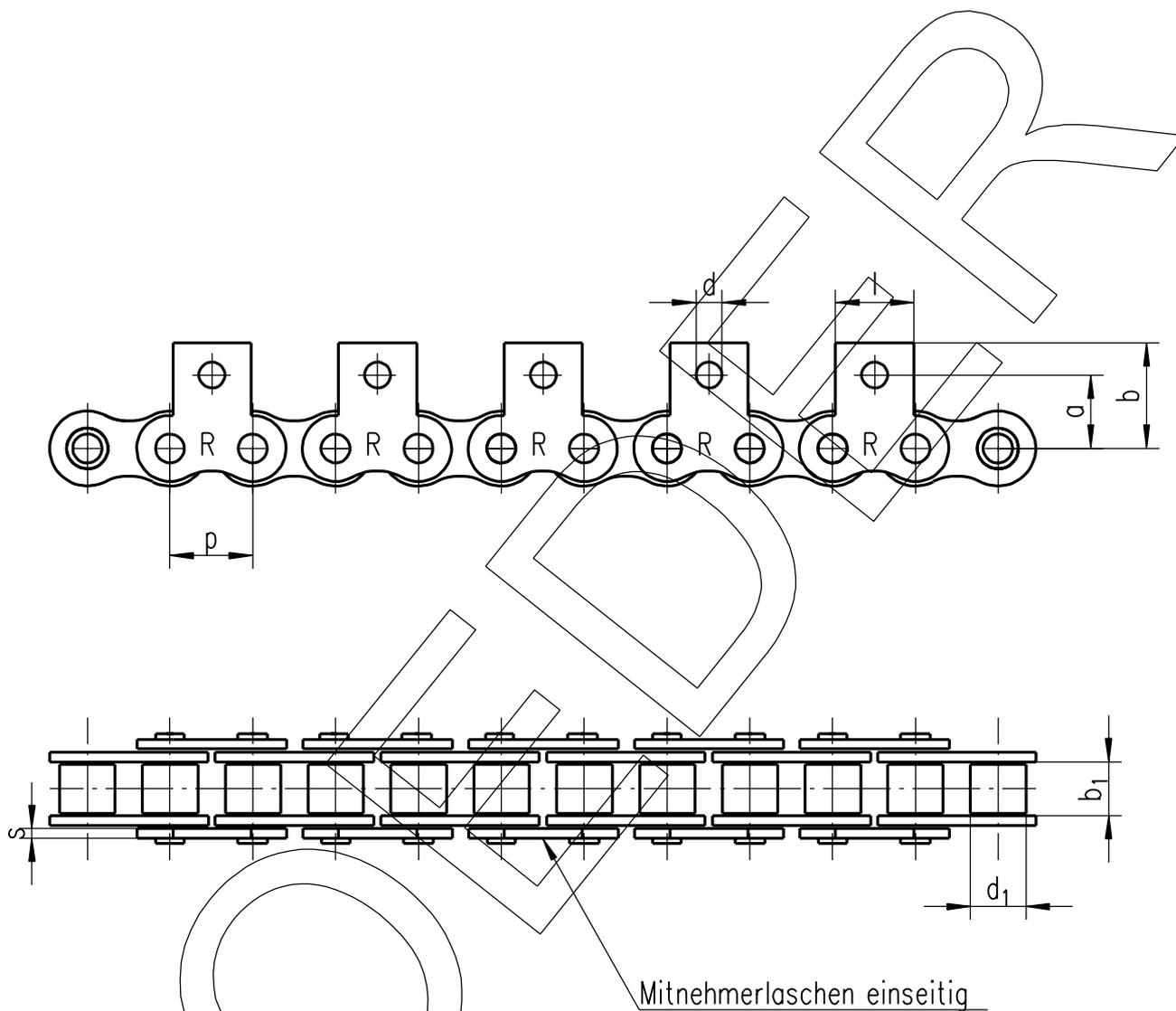


Mitnehmerlasche beidseitig

p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
b =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: RKE_MS_1L_ES_1P.dcd					
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit einseitigen Mitnehmerlaschen schmal 1 Loch T=1xp			
				Bearb.	30.08.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
						Zeich.-nr.: _____		Blatt	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	Blätter	

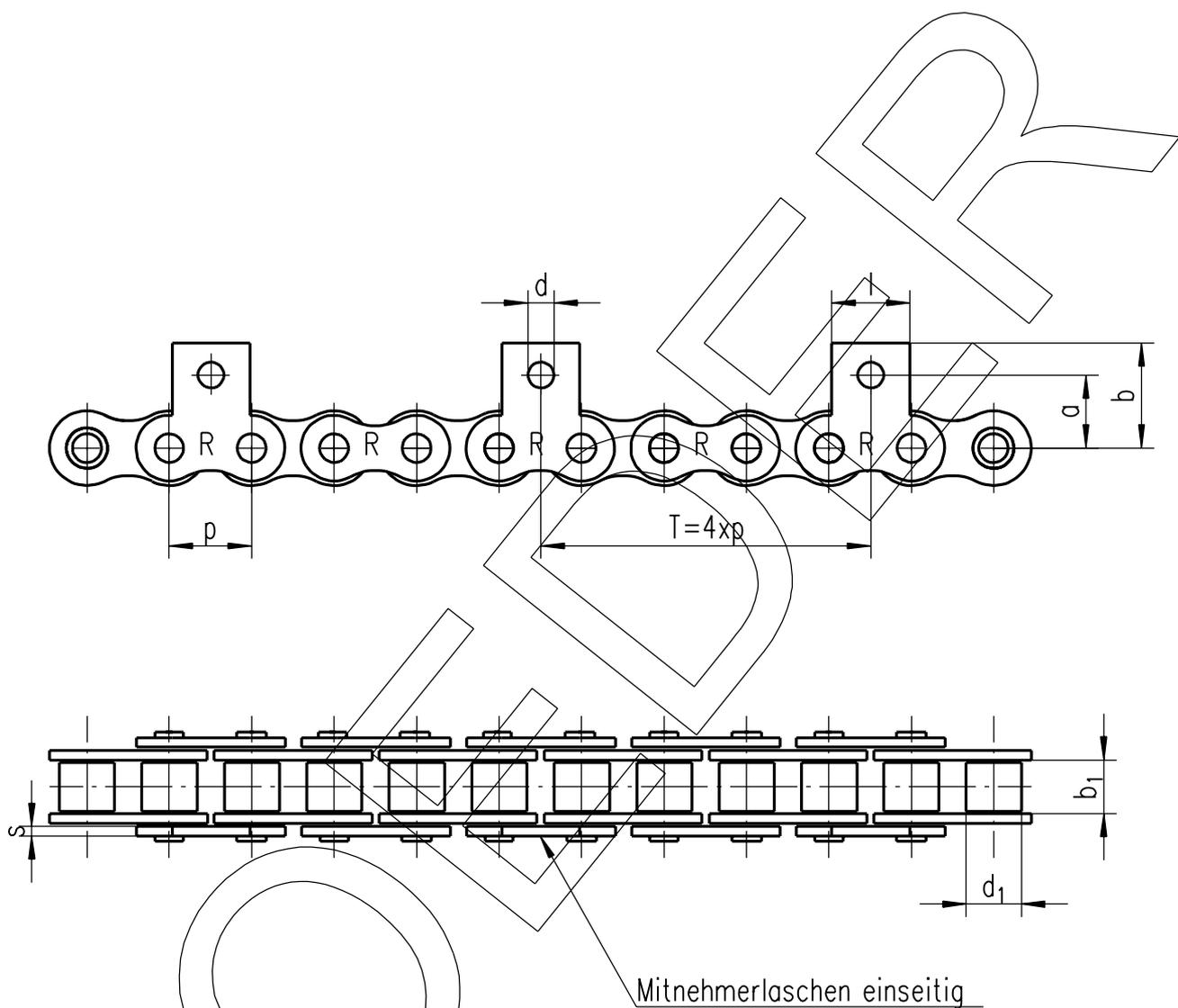
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\01 Mitnehmer schmal\RKE_MS_1L_ES_1P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_MS_1L_ES_2P.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitigen Mitnehmern schmal 1 Loch T=2xp		
				Bearb.	21.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
Zust.				Änderung		Blatt		
Datum				Name		Blätter		
Urspr.				Ers. für:		Ers. durch:		

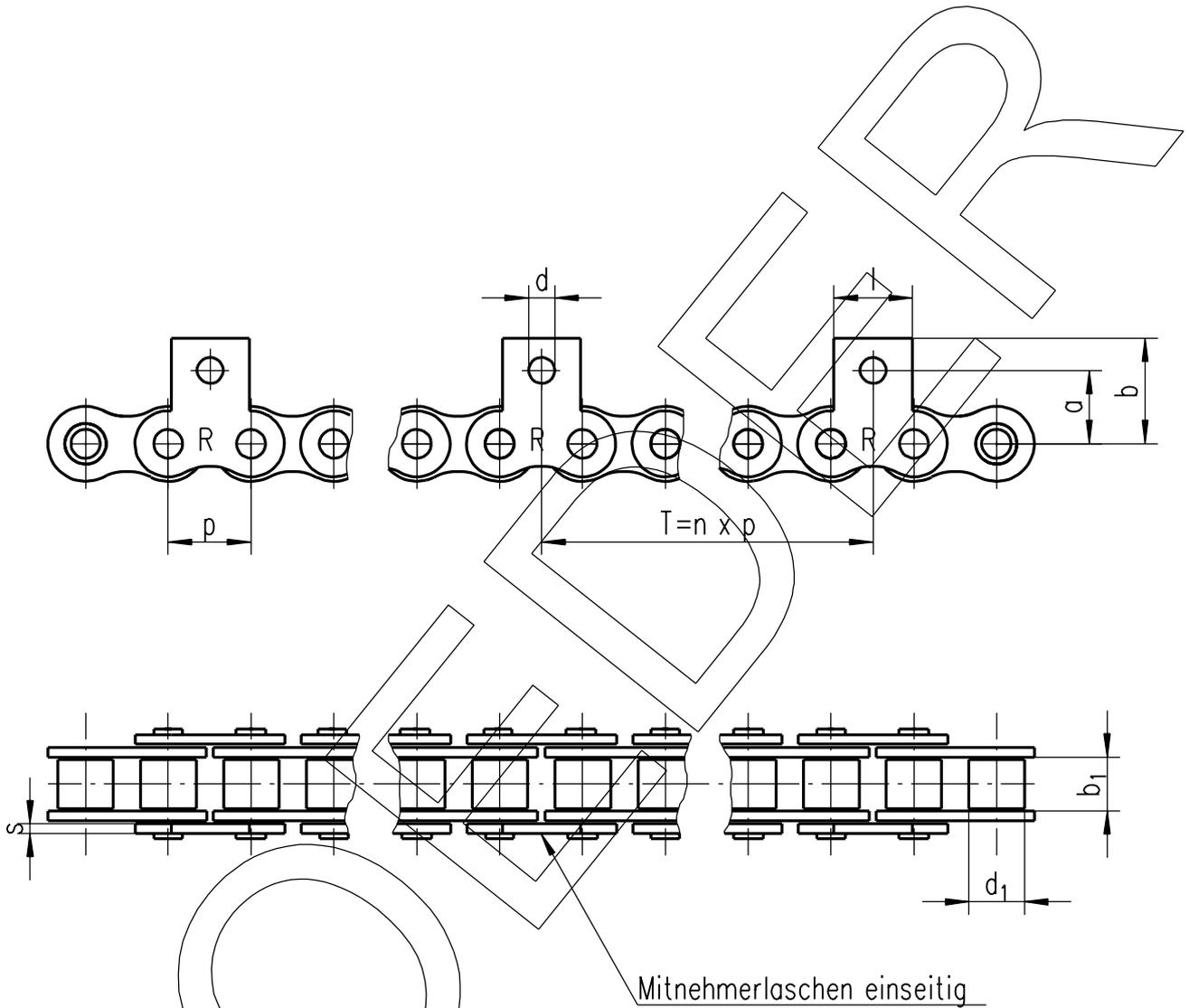
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\01 Mitnehmer schmal\RKE_MS_1L_ES_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: RKE_MS_1L_ES_4P.dcd					
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitigen Mitnehmern schmal 1 Loch T=4xp			
				Bearb.	21.08.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
						Zeich.-nr.: _____		Blatt	
								Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:		

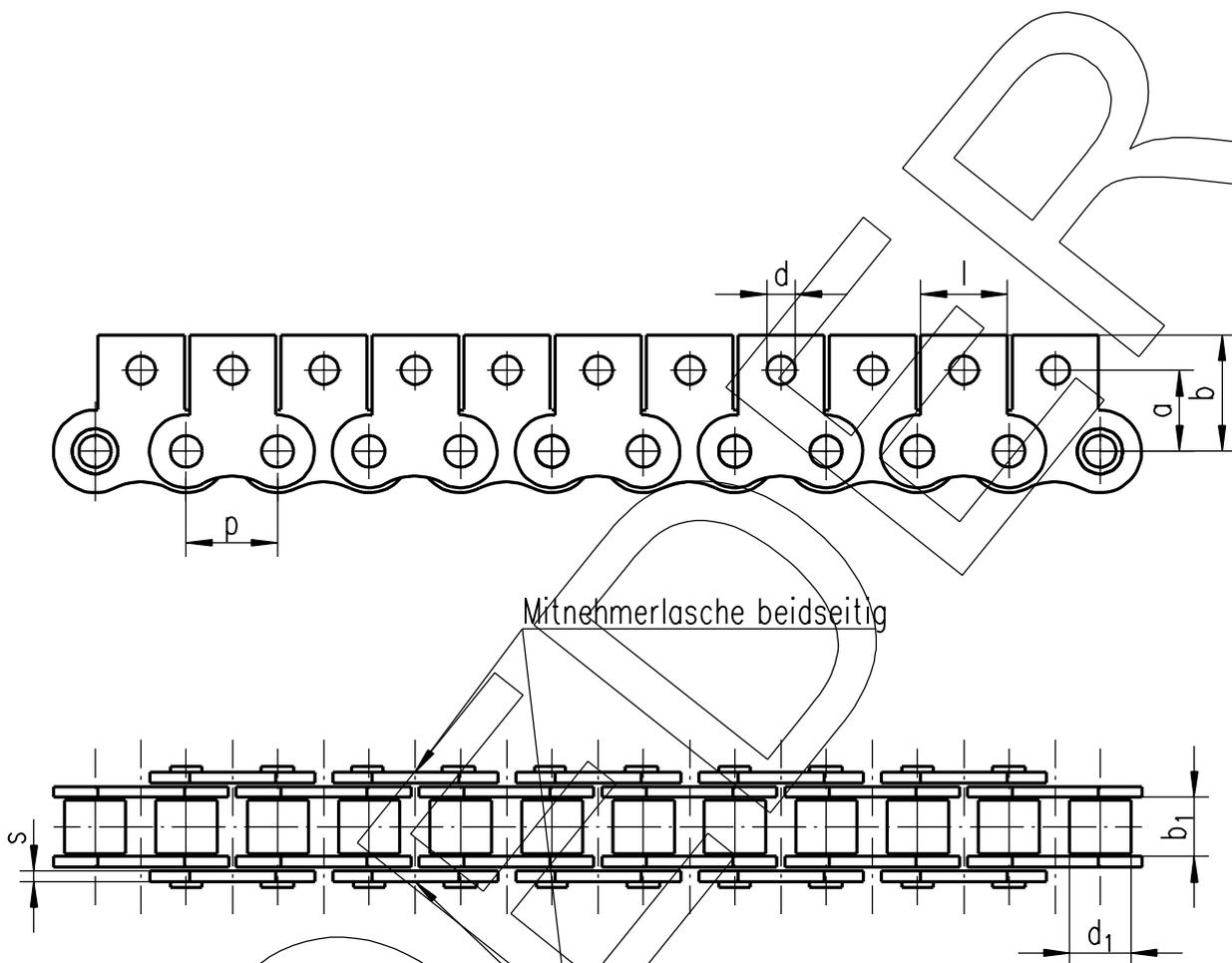
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\01 Mitnehmer schmal\RKE_MS_1L_ES_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm
n =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)
				Datei: RKE_MS_1L_ES_NP.dcd			
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitigen Mitnehmern schmal 1 Loch T=nxp	
				Bearb. 21.08.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm			
Zust. Änderung Datum Name Urspr.						Zeich.-nr.: _____	
						Blatt	
						Blätter	
Ers. für:						Ers. durch:	

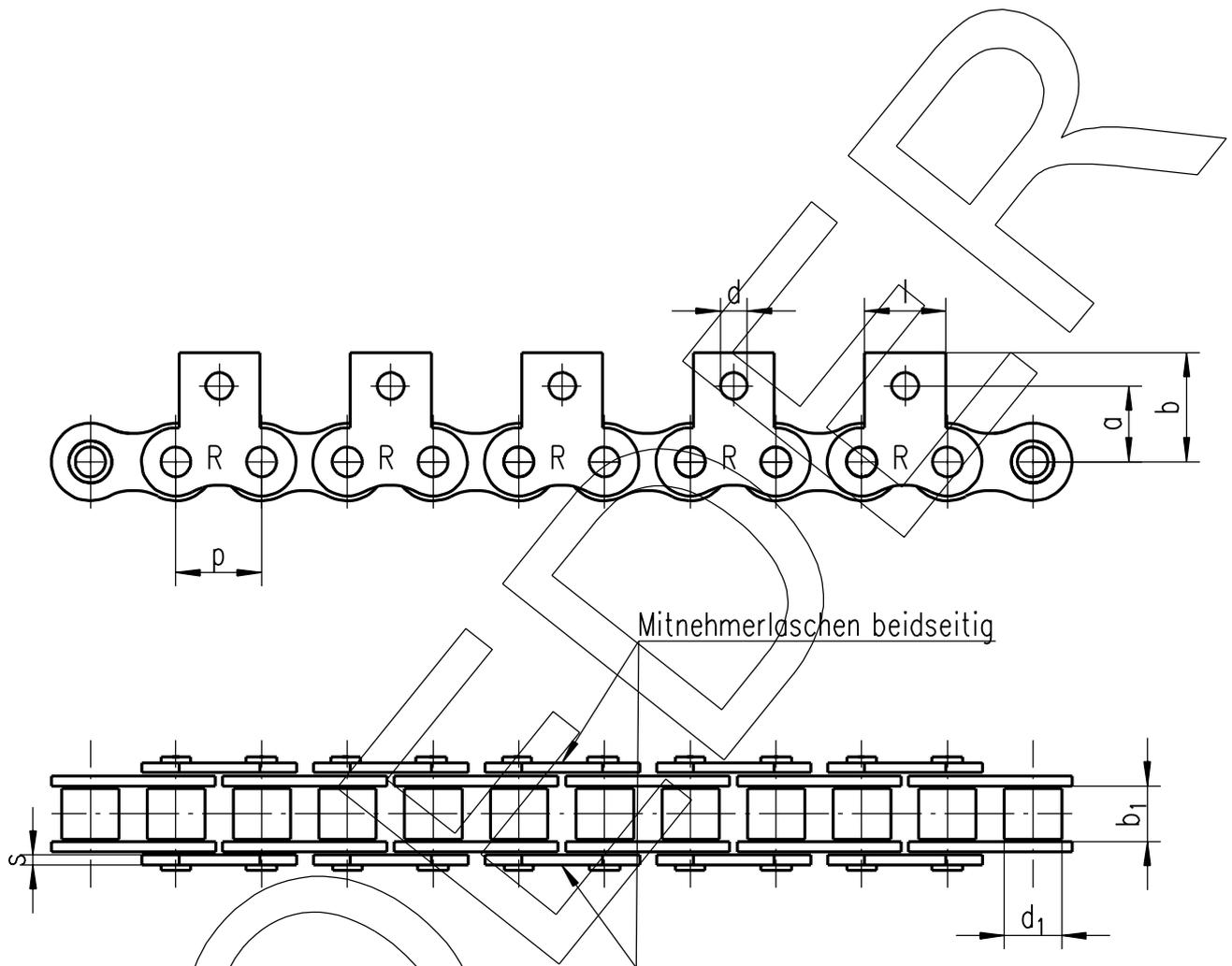
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\01 Mitnehmer schmal\RKE_MS_1L_ES_NP.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
b =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_MS_1L_BS_1P.dcd				
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit beidseitigen Mitnehmerlaschen schmal 1 Loch T=1xp		
				Bearb.	30.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	

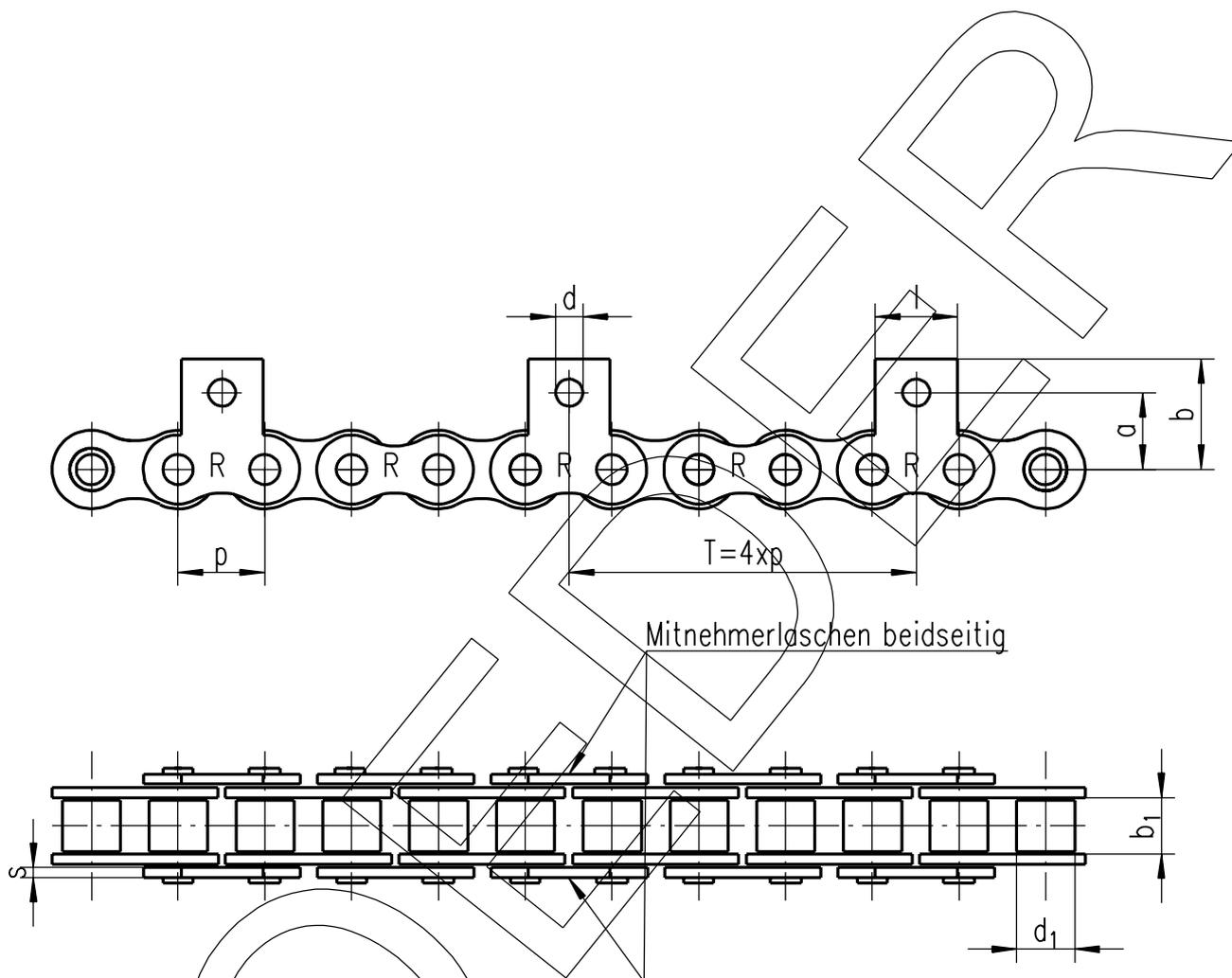
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\01 Mitnehmer schmal\RKE_MS_1L_BS_1P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_MS_1L_BS_2P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 21.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
				Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Mitnehmern schmal 1 Loch T=2xp			
				Zeich.-nr.: _____			
				Blatt			
				Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	
						Ers. durch:	

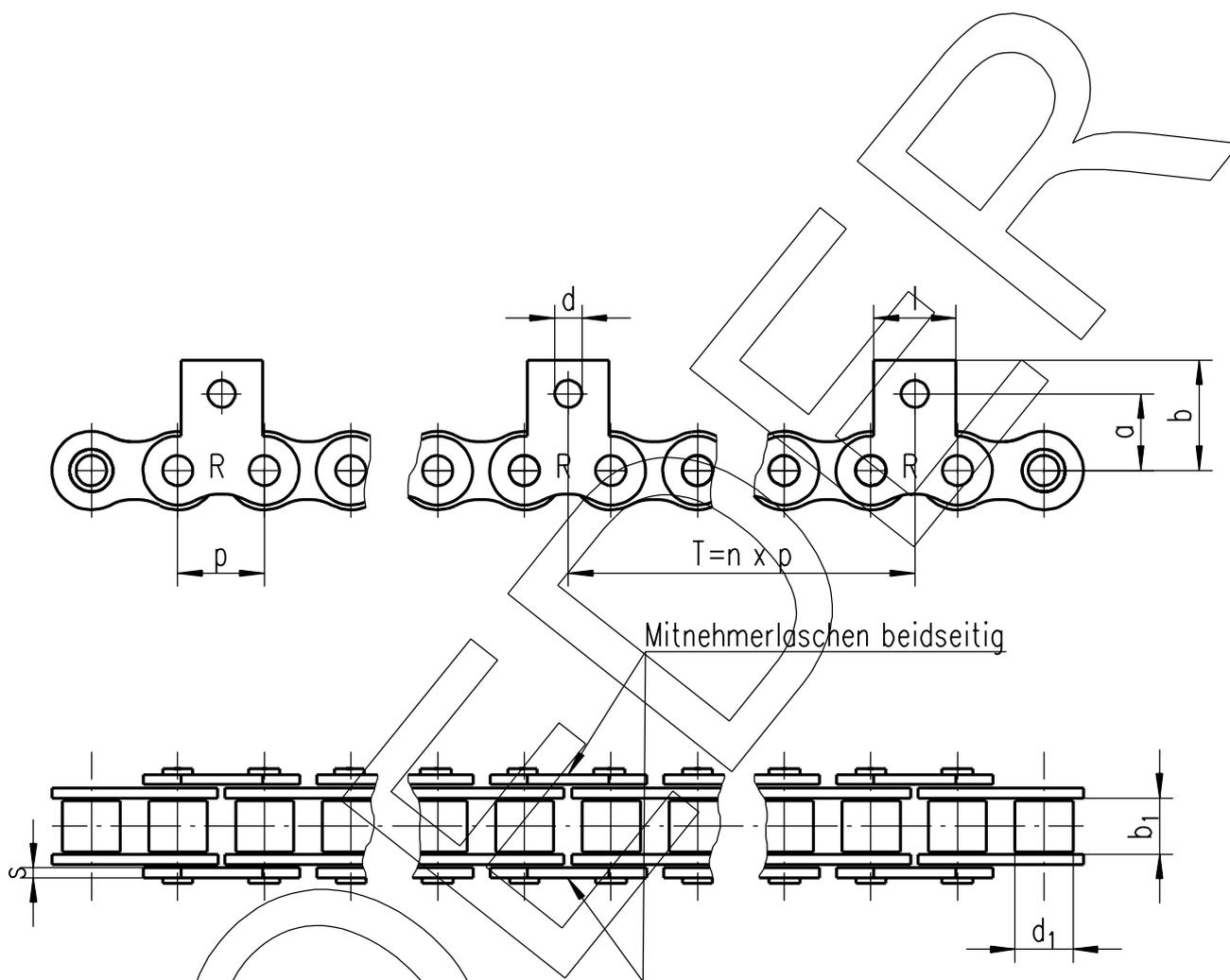
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\01 Mitnehmer schmal\RKE_MS_1L_BS_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_MS_1L_BS_4P.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Mitnehmern schmal 1 Loch T=4xp		
				Bearb.	21.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Zeich.-nr.: _____			
						Ers. für:	Ers. durch:	

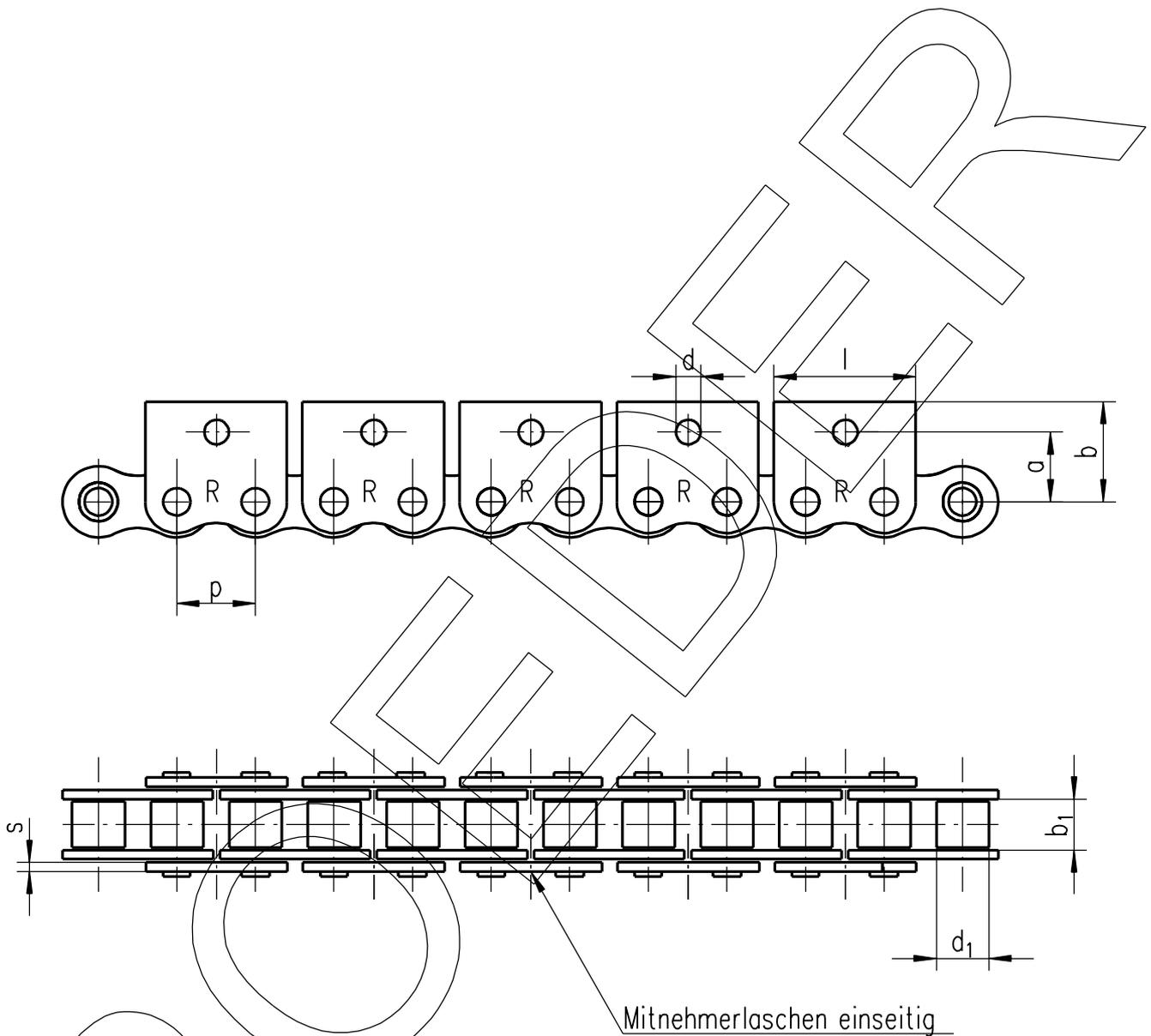
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\01 Mitnehmer schmal\RKE_MS_1L_BS_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm
n =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: RKE_MS_1L_BS_NP.dcd					
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Mitnehmern schmal 1 Loch T=nxp			
				Bearb.	21.08.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
						Zeich.-nr.: _____		Blatt	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	Blätter	

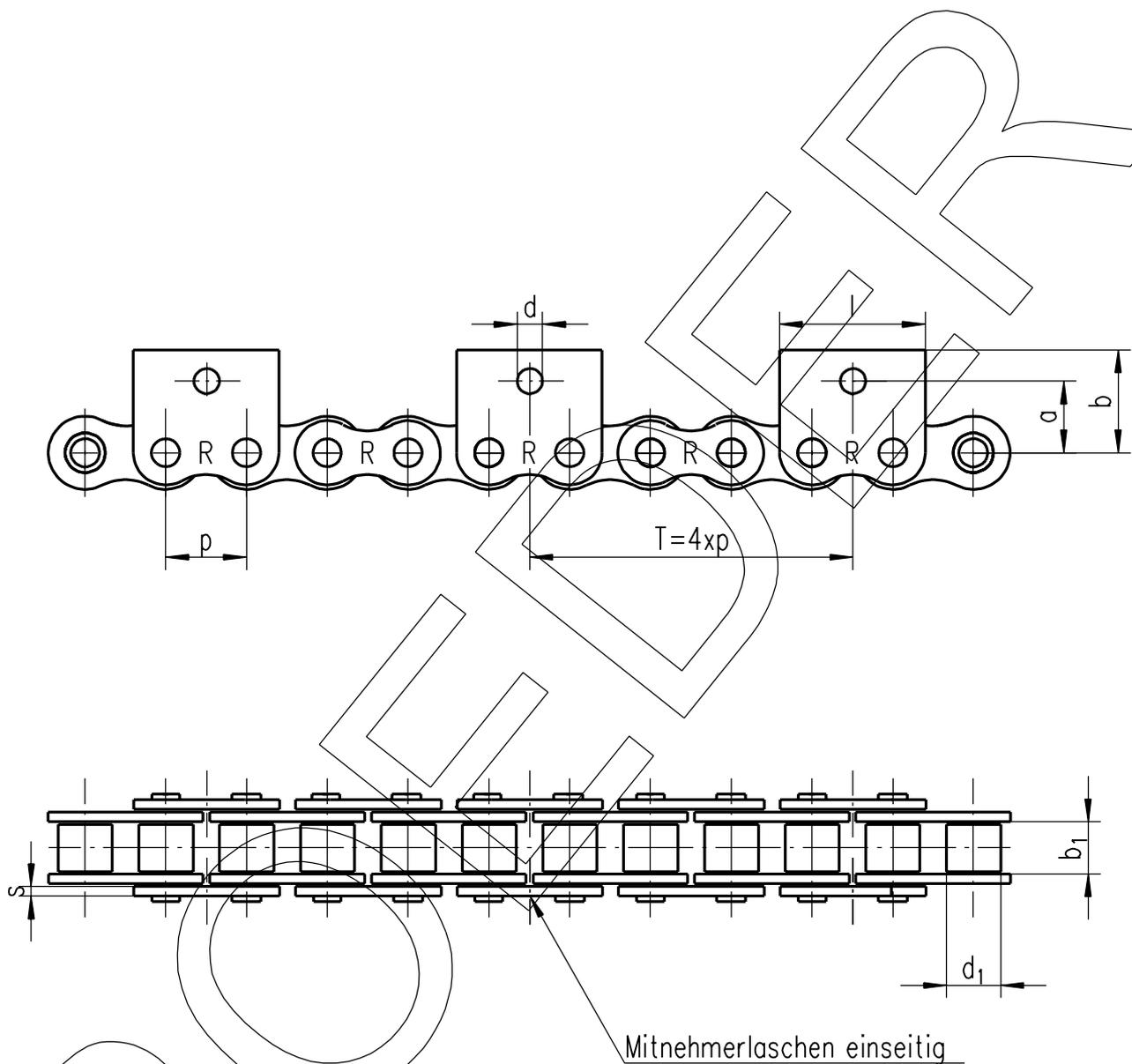
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\01 Mitnehmer schmal\RKE_MS_1L_BS_NP.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)
				Datei: RKE_MB_1L_ES_2P.dcd		Einfach-Rollenkette mit einseitigen Mitnehmern breit 1 Loch T=2xp		
		Datum	Name	Blatt				
		Bearb. 21.08.04	Heinrichs		Blätter			
		Gepr.		Zeich.-nr.: _____				
		Norm			Ers. für: _____			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ers. durch: _____				

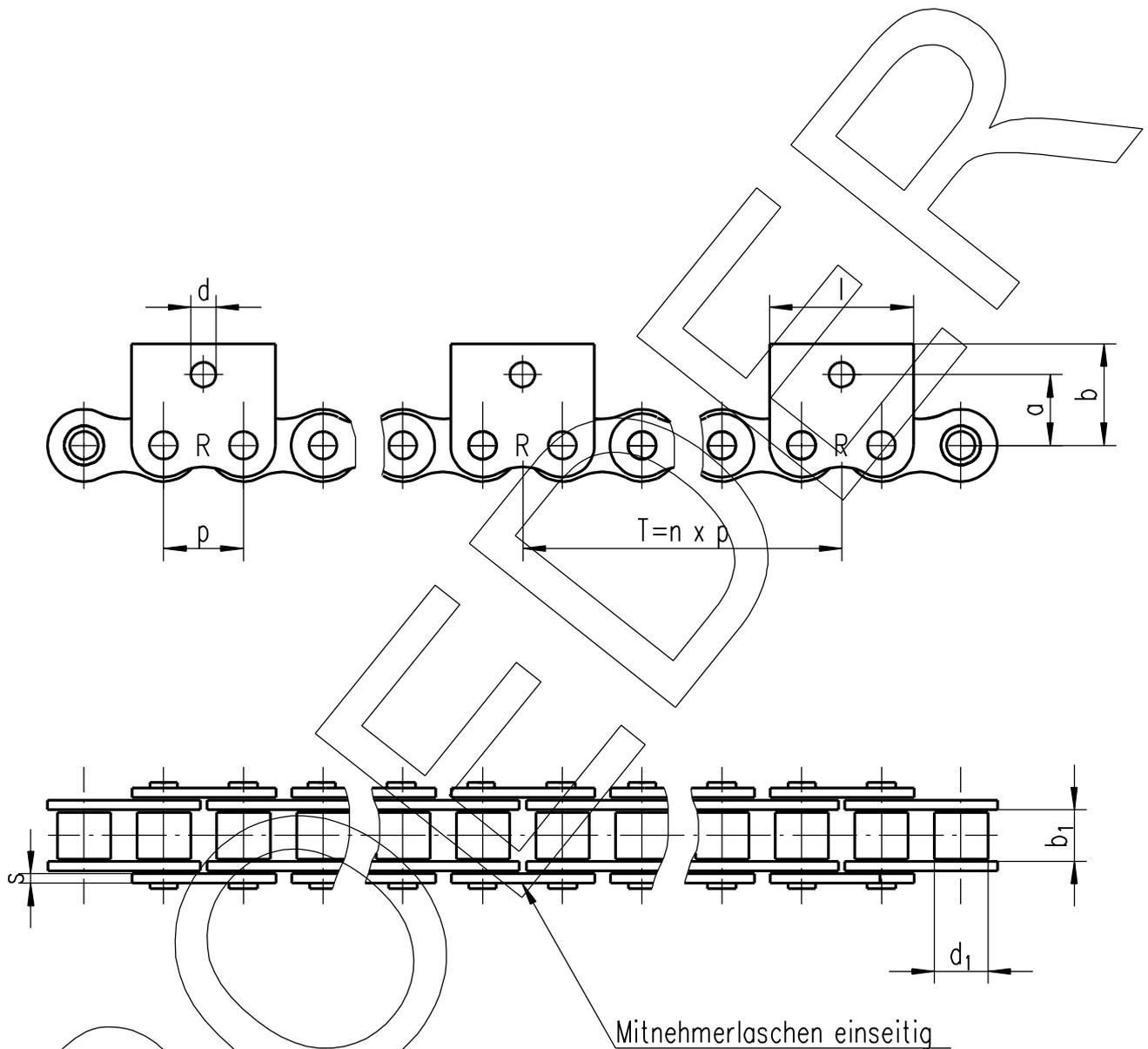
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\02 Mitnehmer breit 1 Loch\RKE_MB_1L_ES_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_MB_1L_ES_4P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 21.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Einfach-Rollenkette mit einseitigen Mitnehmerlaschen breit 1Loch T=4xp						Blatt	
Zeich.-nr.: _____						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:

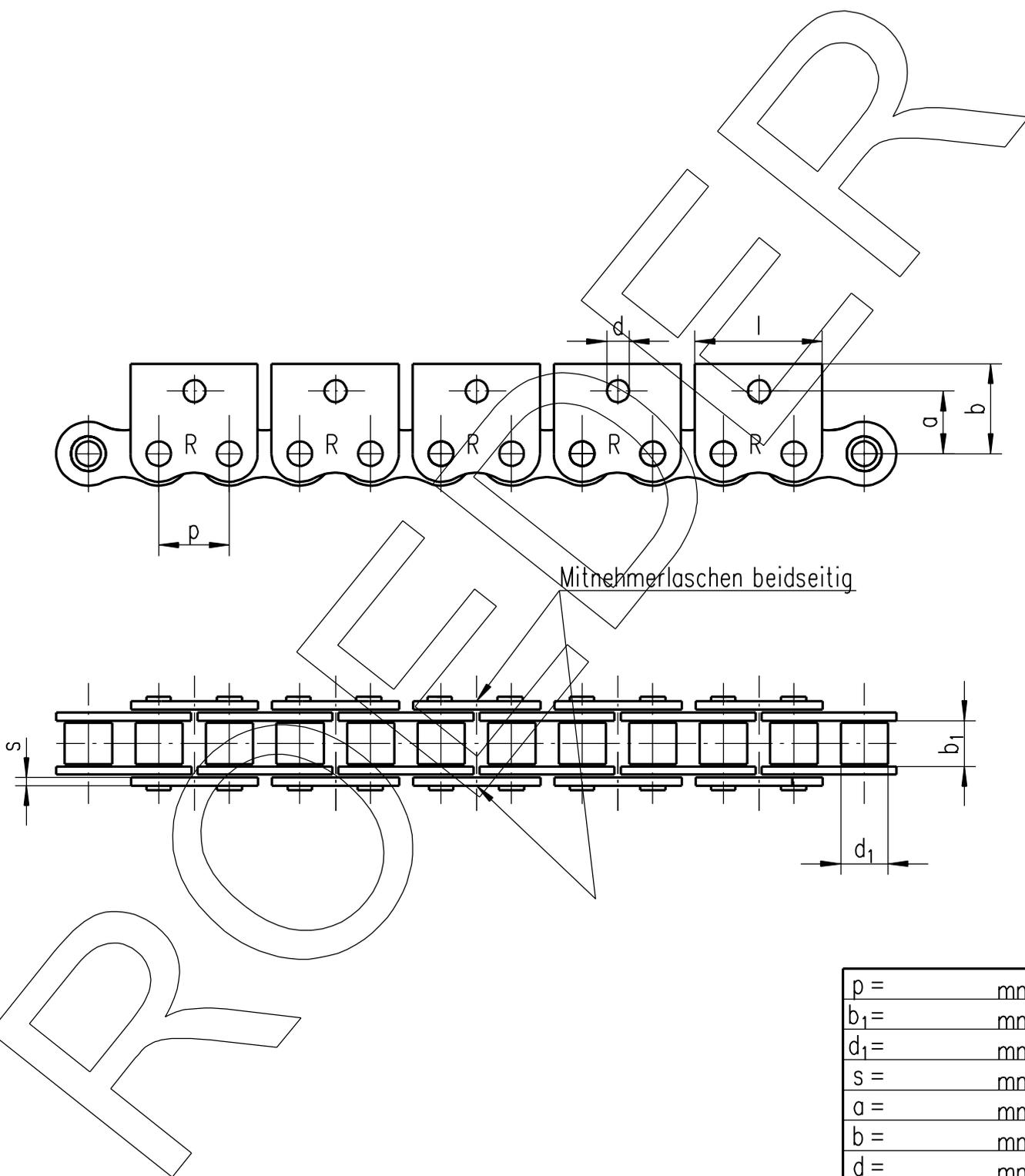
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\02 Mitnehmer breit 1 Loch\RKE_MB_1L_ES_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm
n =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)	
				Datei: RKE_MB_1L_ES_NP.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitigen Mitnehmerlaschen breit 1 Loch T=nxp		
				Bearb.	21.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
Zust.						Blatt		
Änderung						Blätter		
Datum						Zeich.-nr.: _____		
Name						Ers. für: _____		
Urspr.						Ers. durch: _____		

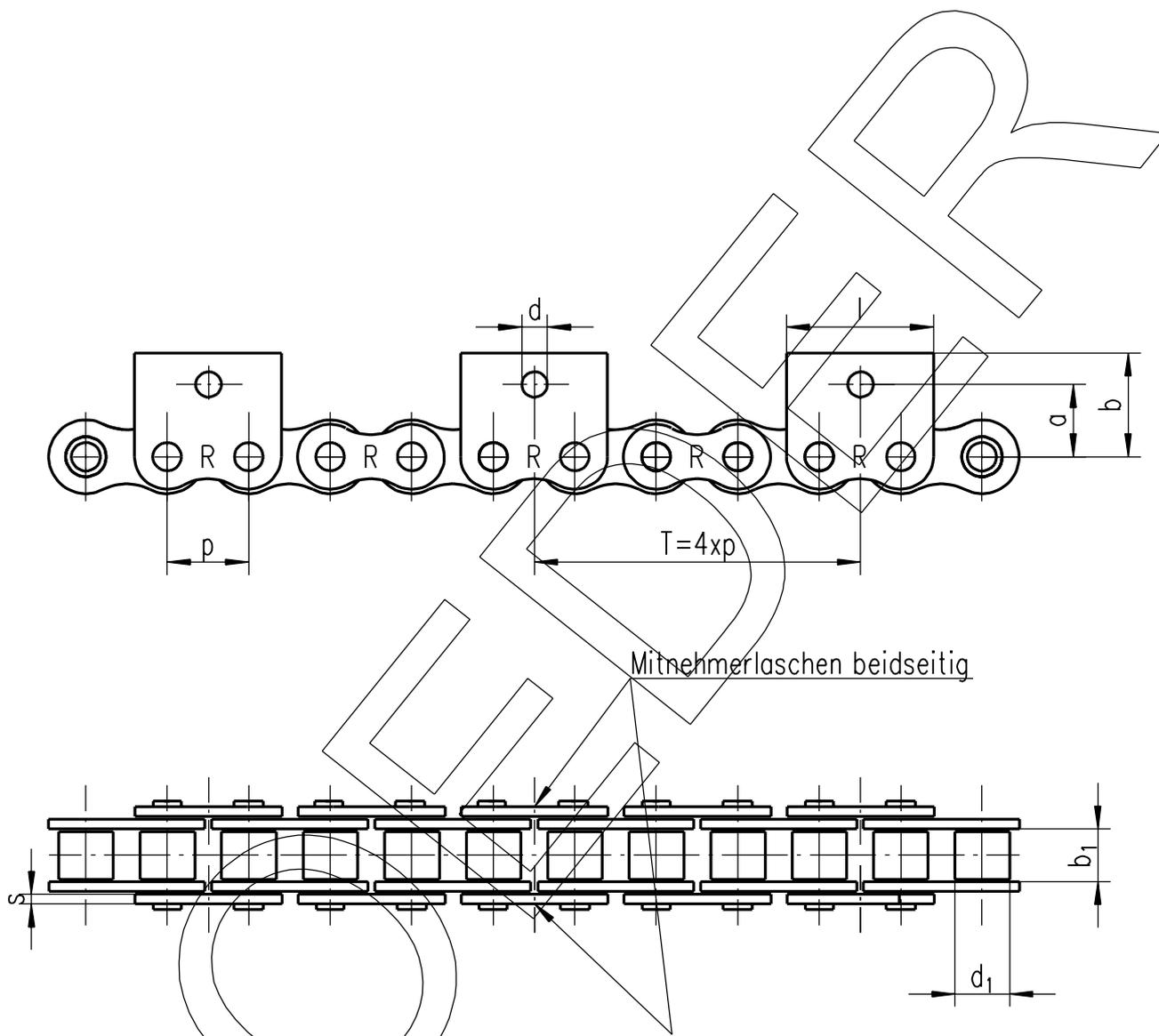
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\02 Mitnehmer breit 1 Loch\RKE_MB_1L_ES_NP.dcd



p =	mm
b_1 =	mm
d_1 =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_MB_1L_BS_2P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 21.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Mitnehmern breit 1 Loch $T=2xp$						Blatt	
Zeich.-nr.: _____						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:

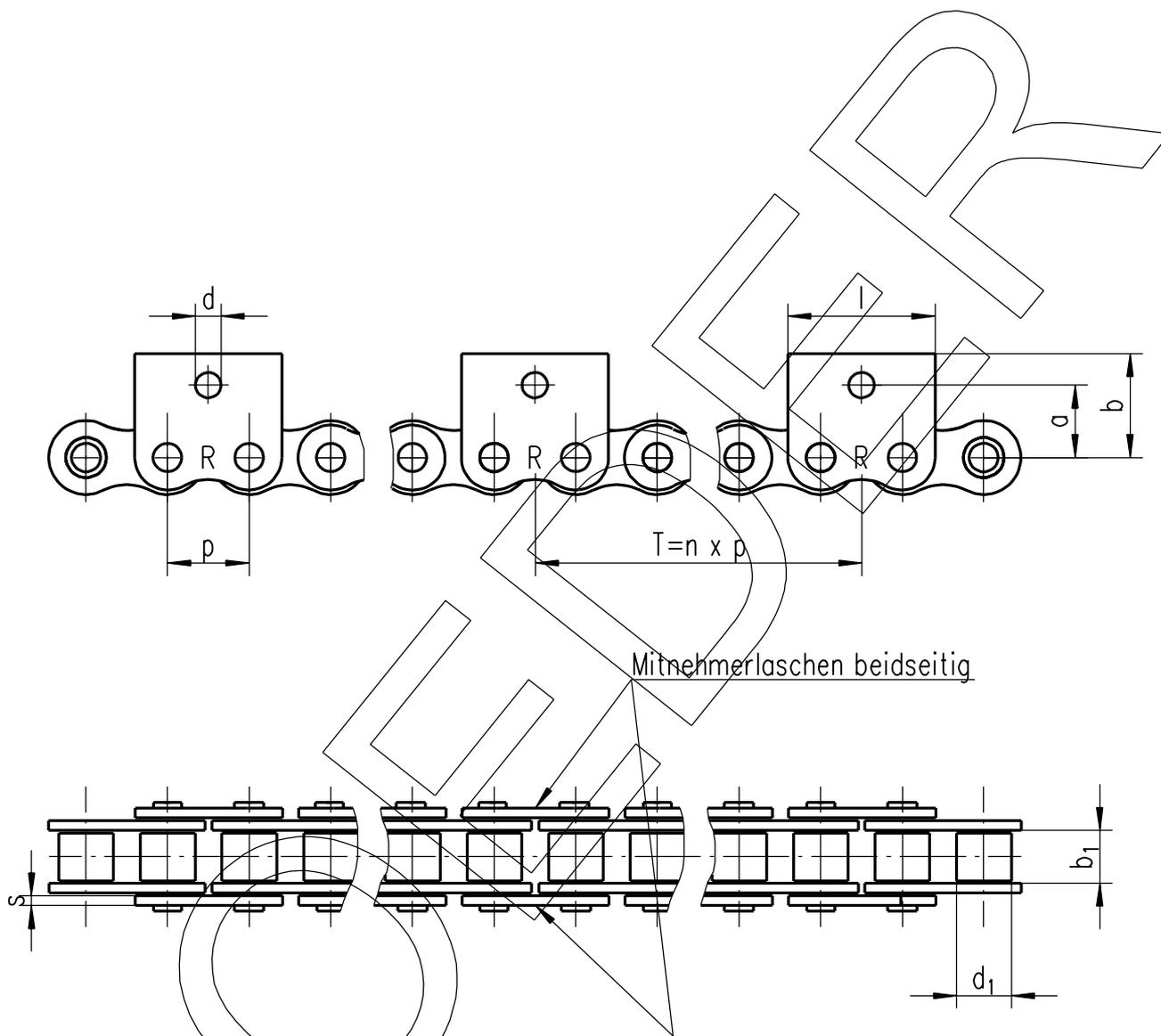
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\02 Mitnehmer breit 1 Loch\RKE_MB_1L_BS_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)	
				Datei: RKE_MB_1L_BS_4P.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Mitnehmerlaschen breit 1Loch T=4xp		
				Bearb.	21.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
Zust.						Blatt		
Änderung						Blätter		
Datum						Zeich.-nr.: _____		
Name						Ers. für: _____		
Urspr.						Ers. durch: _____		

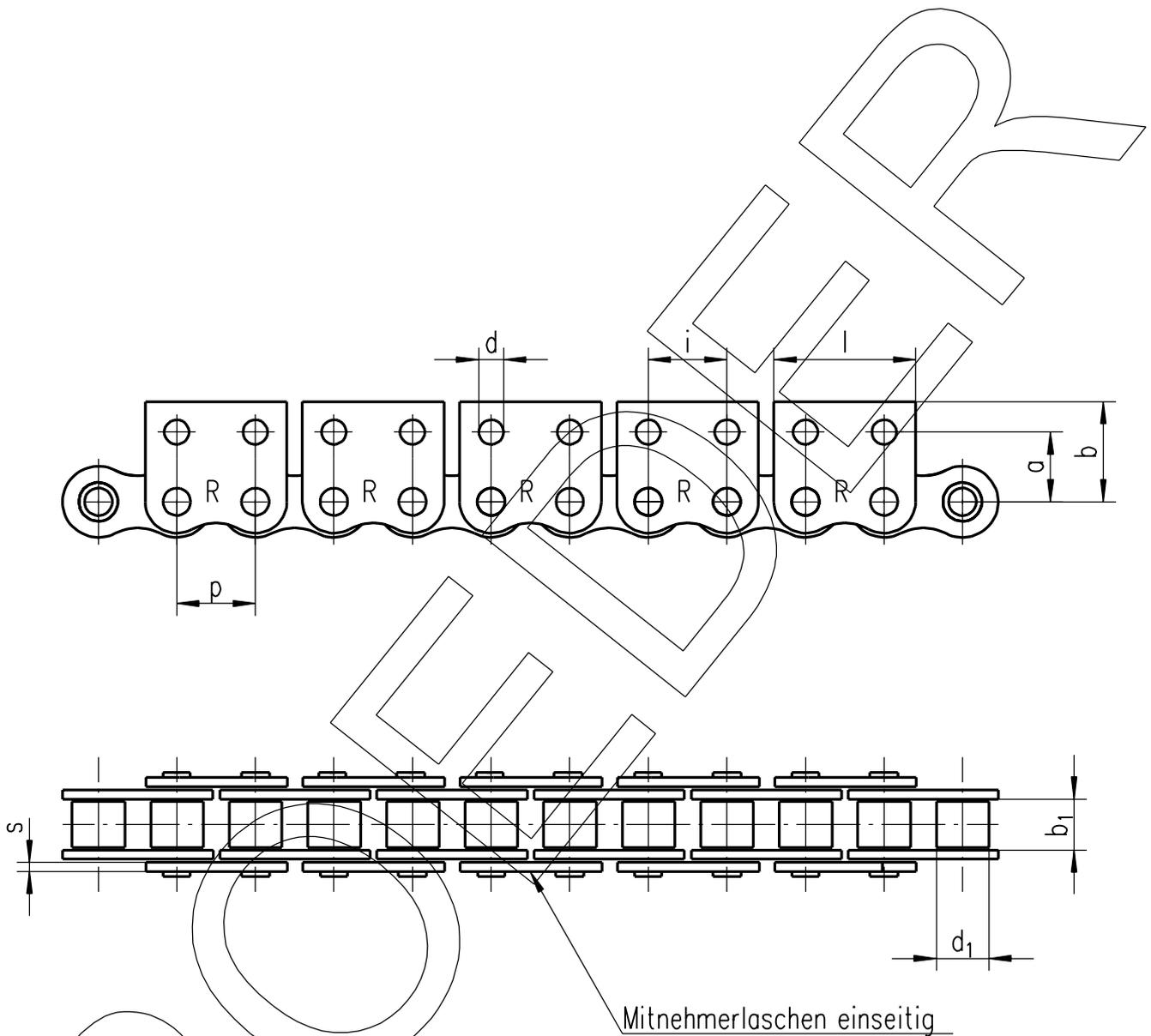
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\02 Mitnehmer breit 1 Loch\RKE_MB_1L_BS_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm
n =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_MB_1L_BS_NP.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Mitnehmerlaschen breit 1 Loch T=nxp		
				Bearb.	21.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	

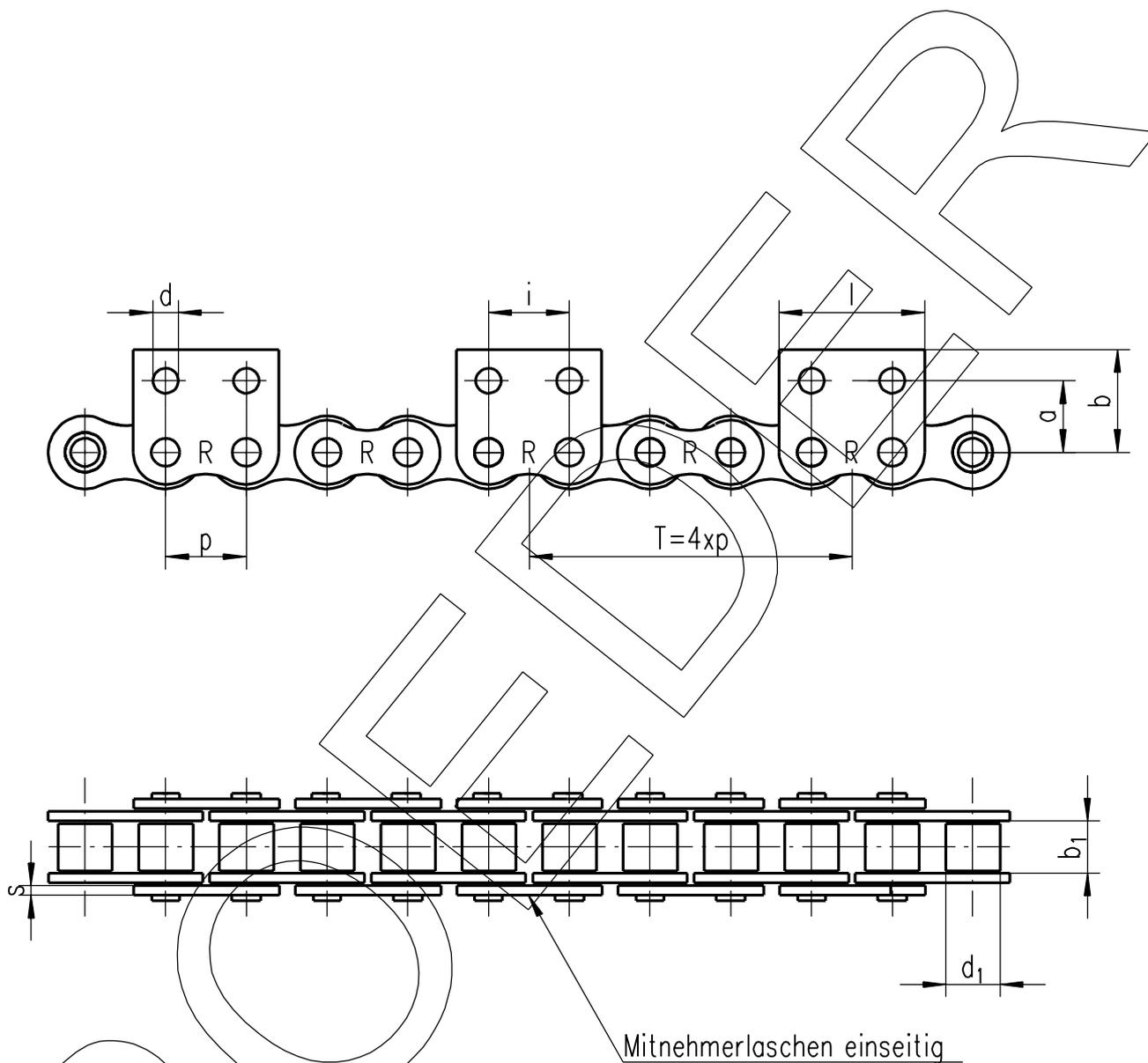
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\02 Mitnehmer breit 1 Loch\RKE_MB_1L_BS_NP.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm
i =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)	
				Datei: RKE_MB_2L_ES_2P.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitigen Mitnehmern breit 2 Loch T=2xp		
				Bearb.	21.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	

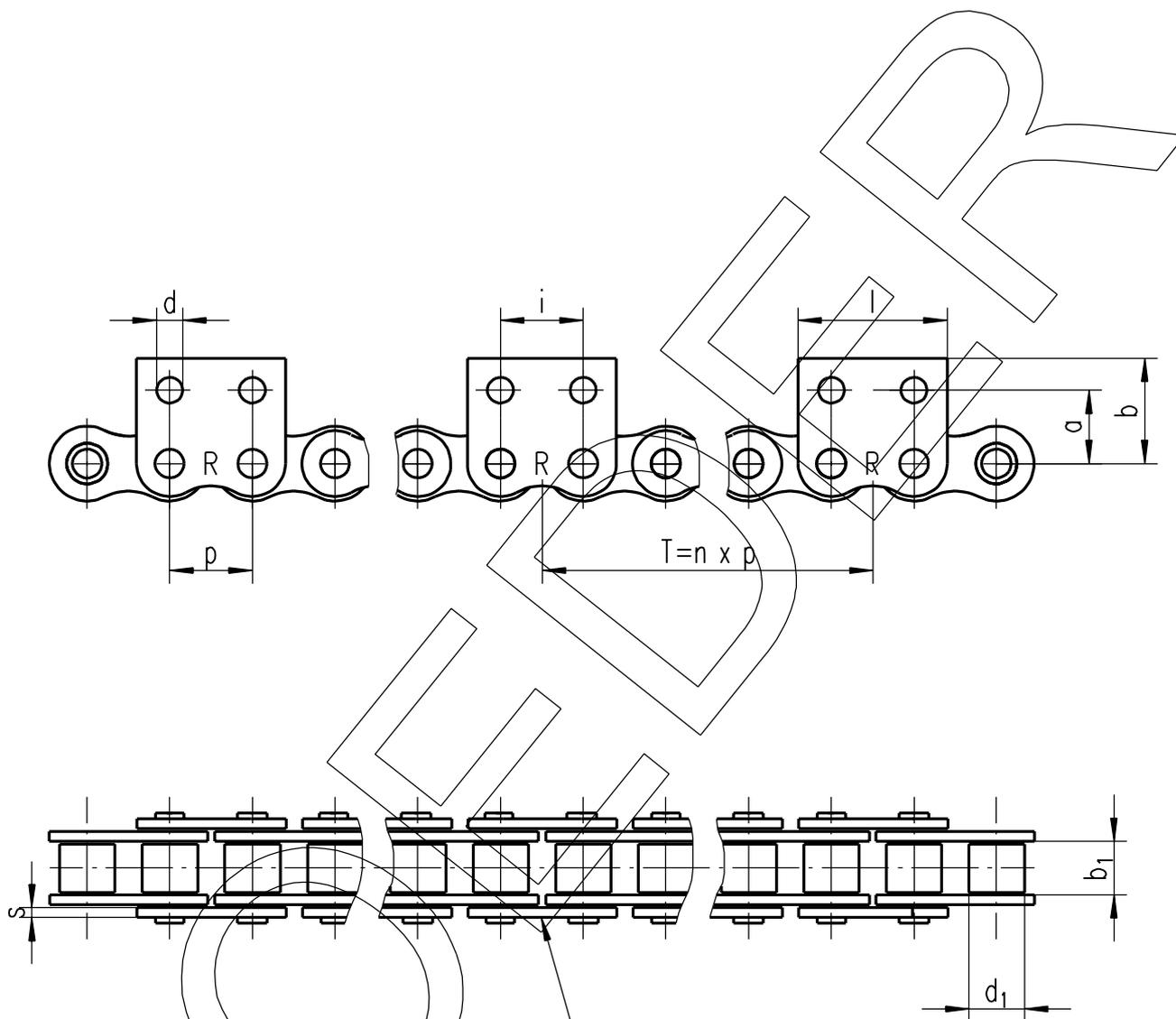
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\03 Mitnehmer breit 2 Loch\RKE_MB_2L_ES_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm
i =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_MB_2L_ES_4P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 21.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
						Einfach-Rollenkette mit einseitigen Mitnehmerlaschen breit 2 Loch T=4xp	
						Zeich.-nr.: _____	
Zust.				Änderung		Datum	
Name				Urspr.		Ers. für:	
						Ers. durch:	
						Blätter	

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\03 Mitnehmer breit 2 Loch\RKE_MB_2L_ES_4P.dcd

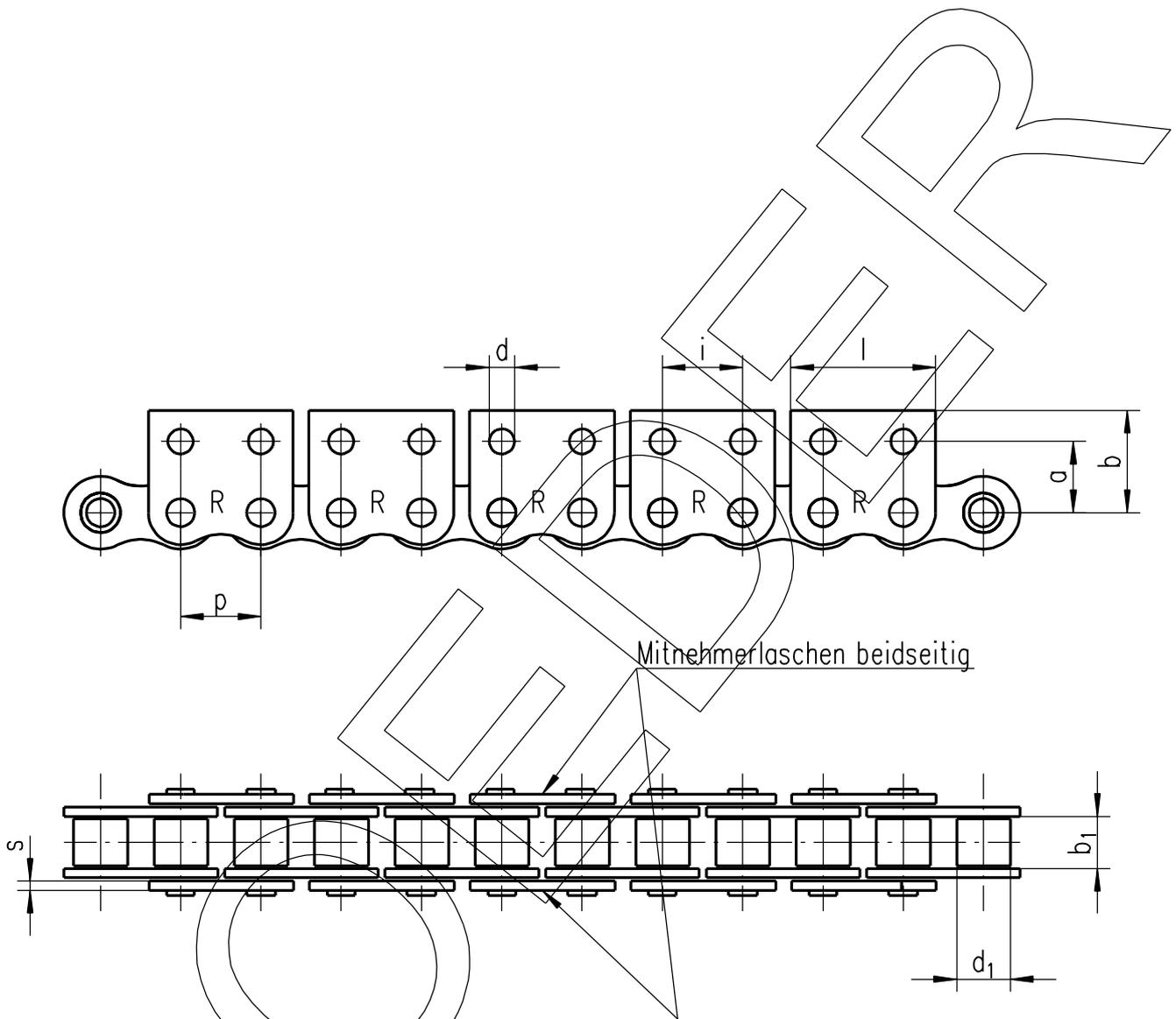


Mitnehmerlaschen einseitig

p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm
i =	mm
n =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)	
				Datei: RKE_MB_2L_ES_NP.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitigen Mitnehmerlaschen breit 2 Loch T=nxp		
				Bearb.	21.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	

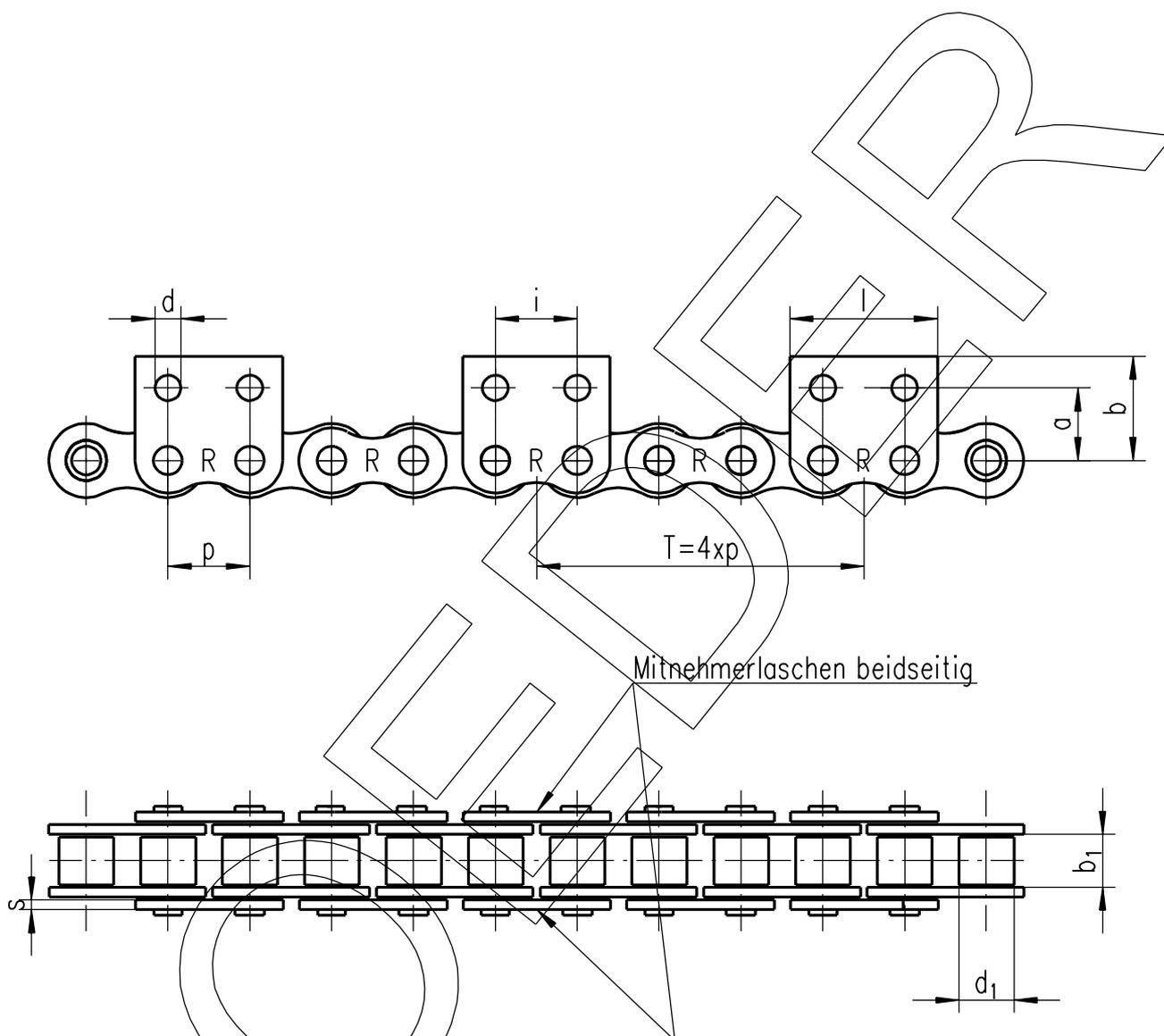
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\03 Mitnehmer breit 2 Loch\RKE_MB_2L_ES_NP.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm
i =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_MB_2L_BS_2P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 21.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Mitnehmern breit 2 Loch T=2xp						Blatt	
						Zeich.-nr.: _____	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

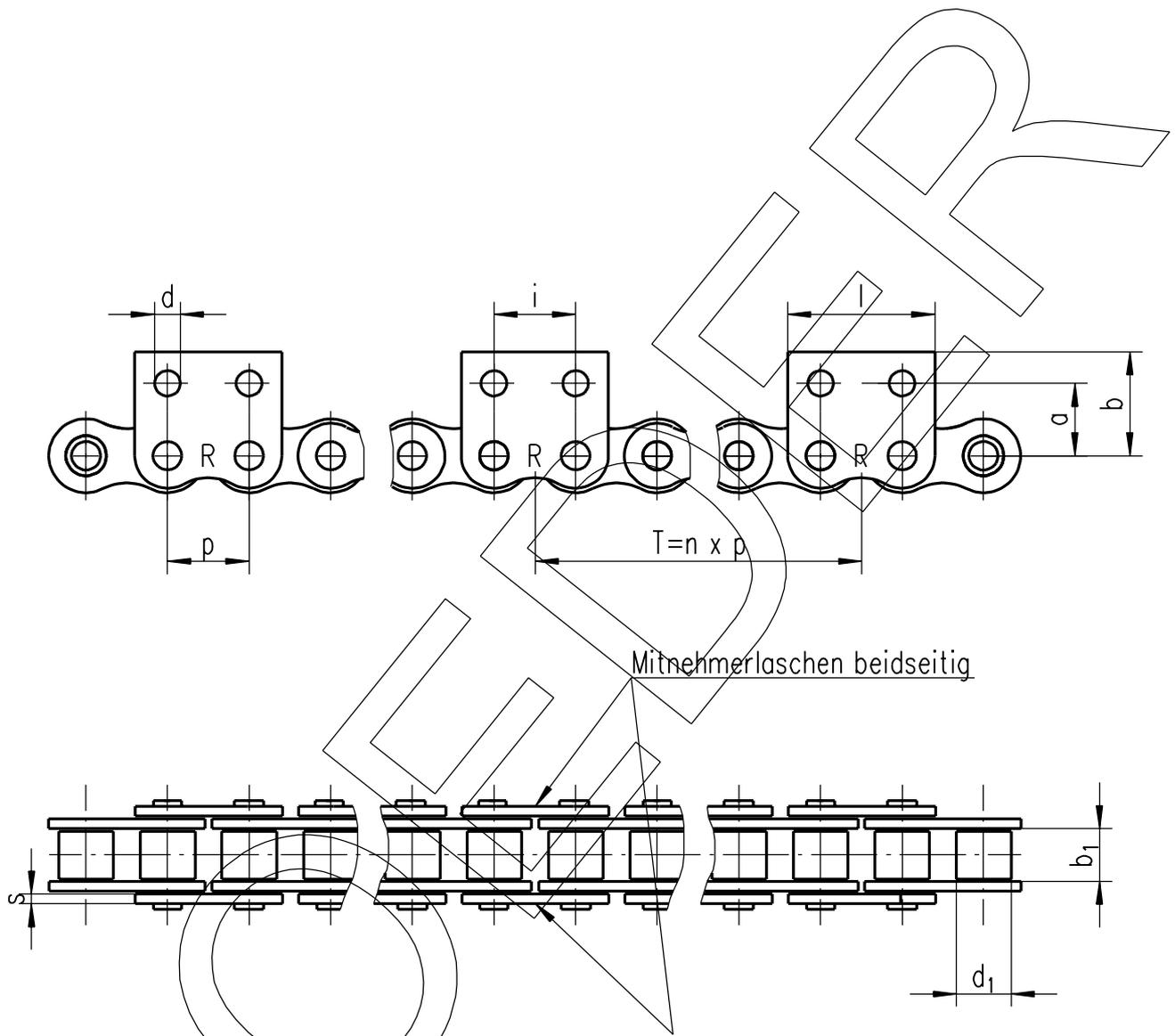
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\03 Mitnehmer breit 2 Loch\RKE_MB_2L_BS_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm
i =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_MB_2L_BS_4P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 21.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
				Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Mitnehmerlaschen breit 2 Loch T=4xp			
				Zeich.-nr.: _____			
				Blatt			
				Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	
						Ers. durch:	

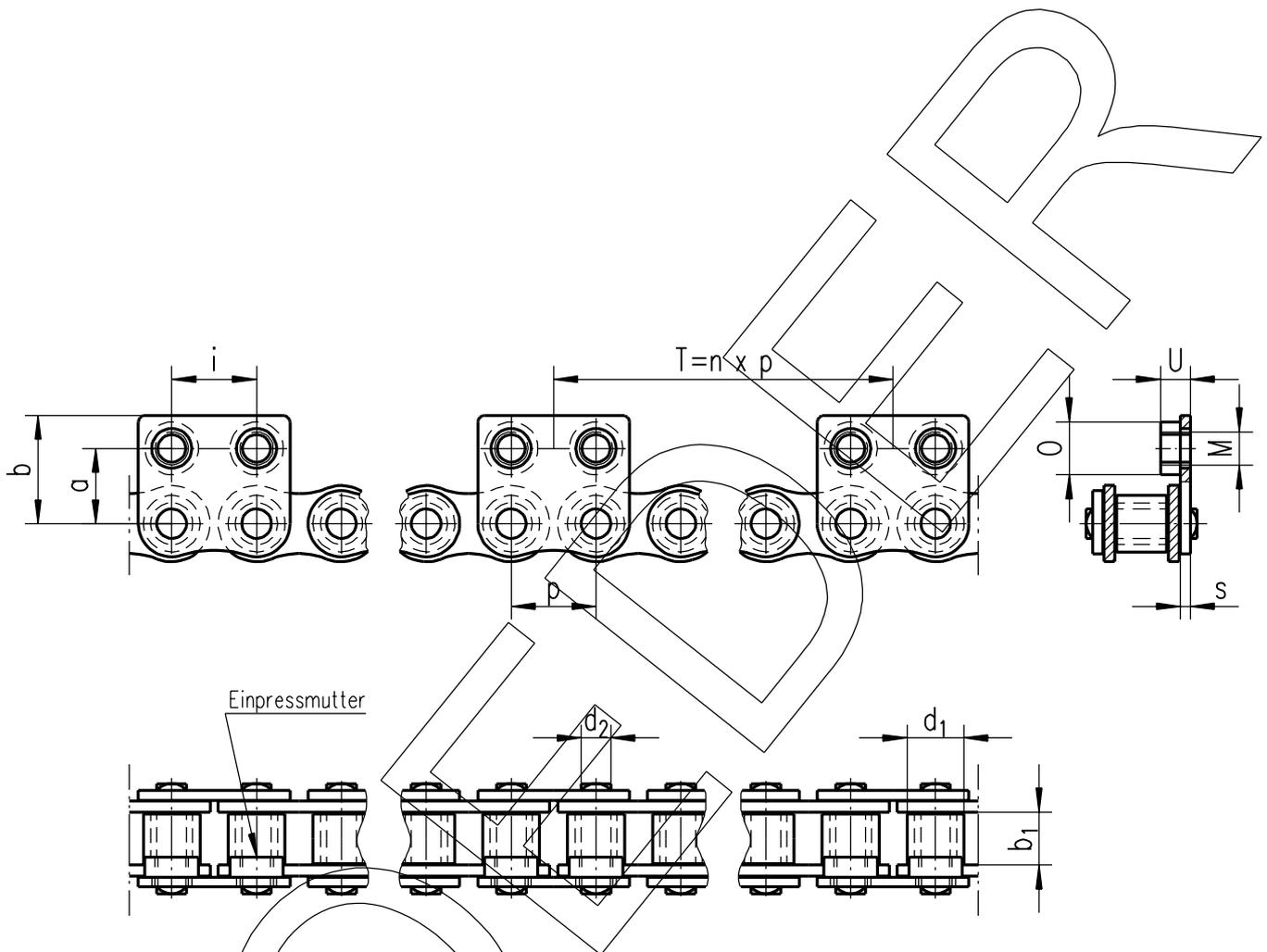
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\03 Mitnehmer breit 2 Loch\RKE_MB_2L_BS_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
s =	mm
a =	mm
b =	mm
d =	mm
l =	mm
i =	mm
n =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)	
				Datei: RKE_MB_2L_BS_NP.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Mitnehmerlaschen breit 2 Loch T=nxp		
				Bearb.	21.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
Zust.						Blatt		
Änderung						Blätter		
Datum						Zeich.-nr.: _____		
Name						Ers. für: _____		
Urspr.						Ers. durch: _____		

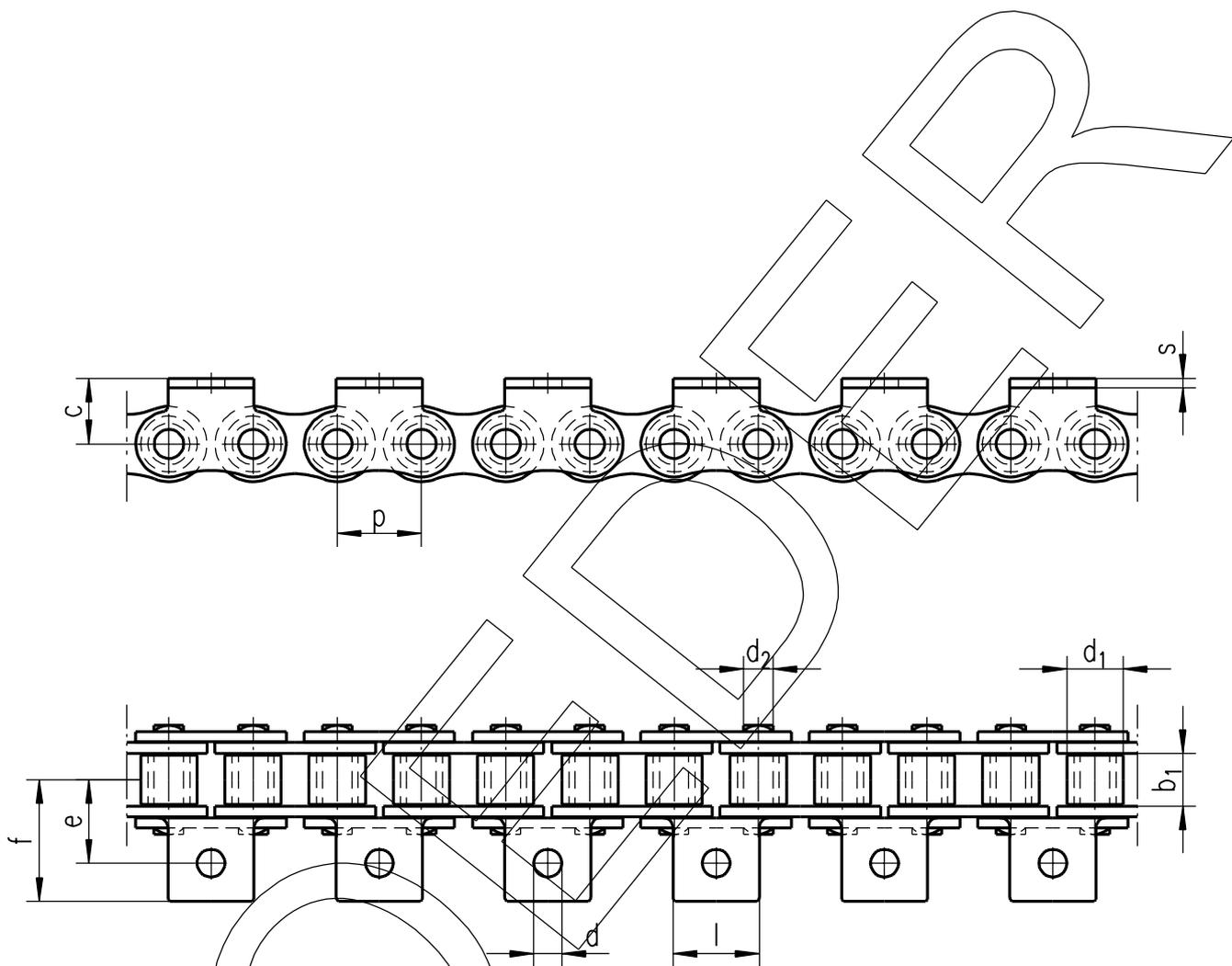
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\03 Mitnehmer breit 2 Loch\RKE_MB_2L_BS_NP.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
a =	mm
b =	mm
i =	mm
M =	mm
n =	
O =	mm
s =	mm
U =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_MB_2L_ES_NP_ANCHOR.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Mitnehmerlaschen breit 2 Loch mit Einpressmutter T=nxp		
				Bearb.	07.09.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Blatt		
				Zeich.-nr.: _____		Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:		

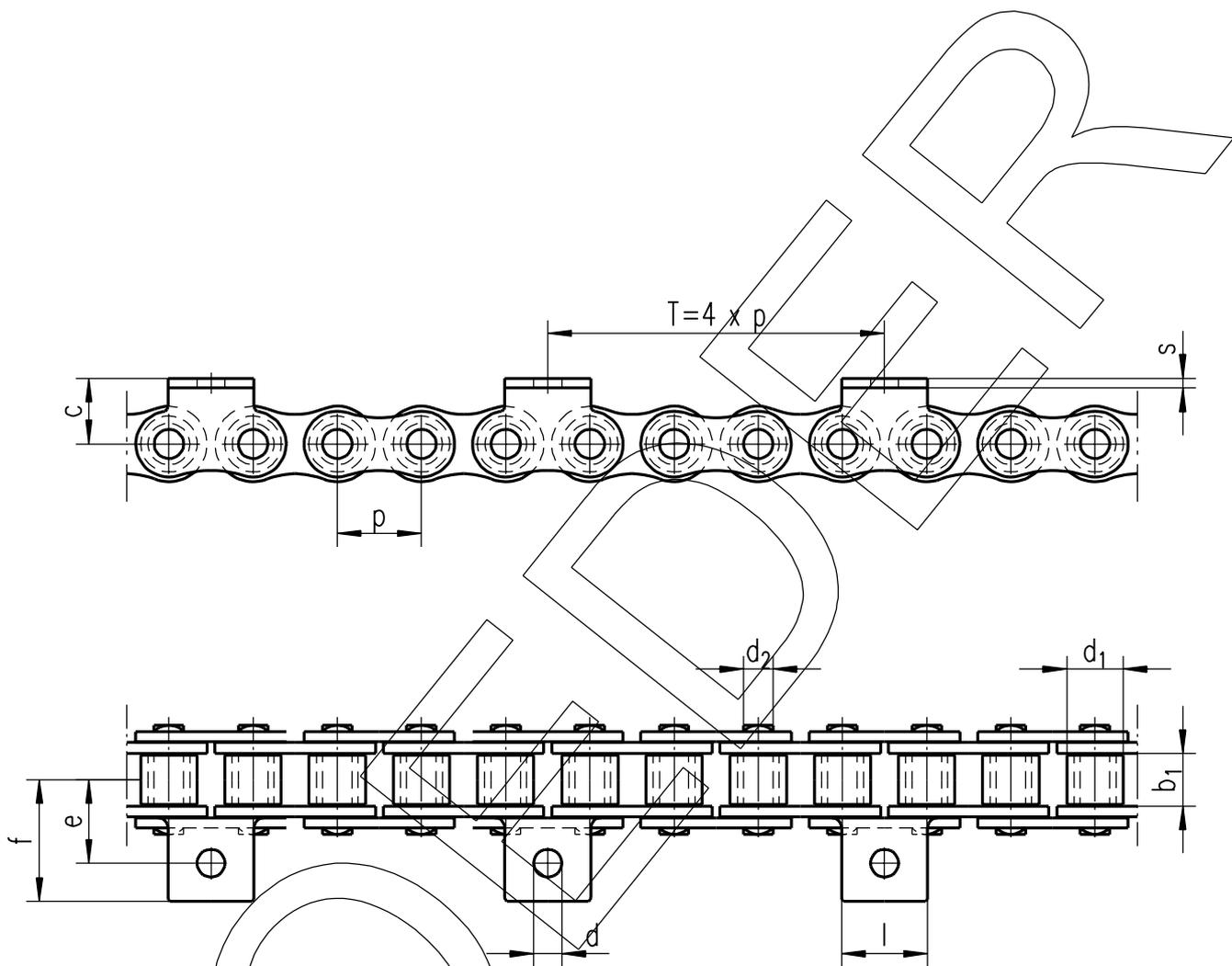
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\03 Mitnehmer breit 2 Loch\RKE_MB_2L_ES_NP_ANCHOR.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
l =	mm
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_WS_1L_ES_2P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 26.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Einfach-Rollenkette mit einseitigen Winkellaschen schmal 1 Loch T=2xp						Blatt	
						Zeich.-nr.: _____	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

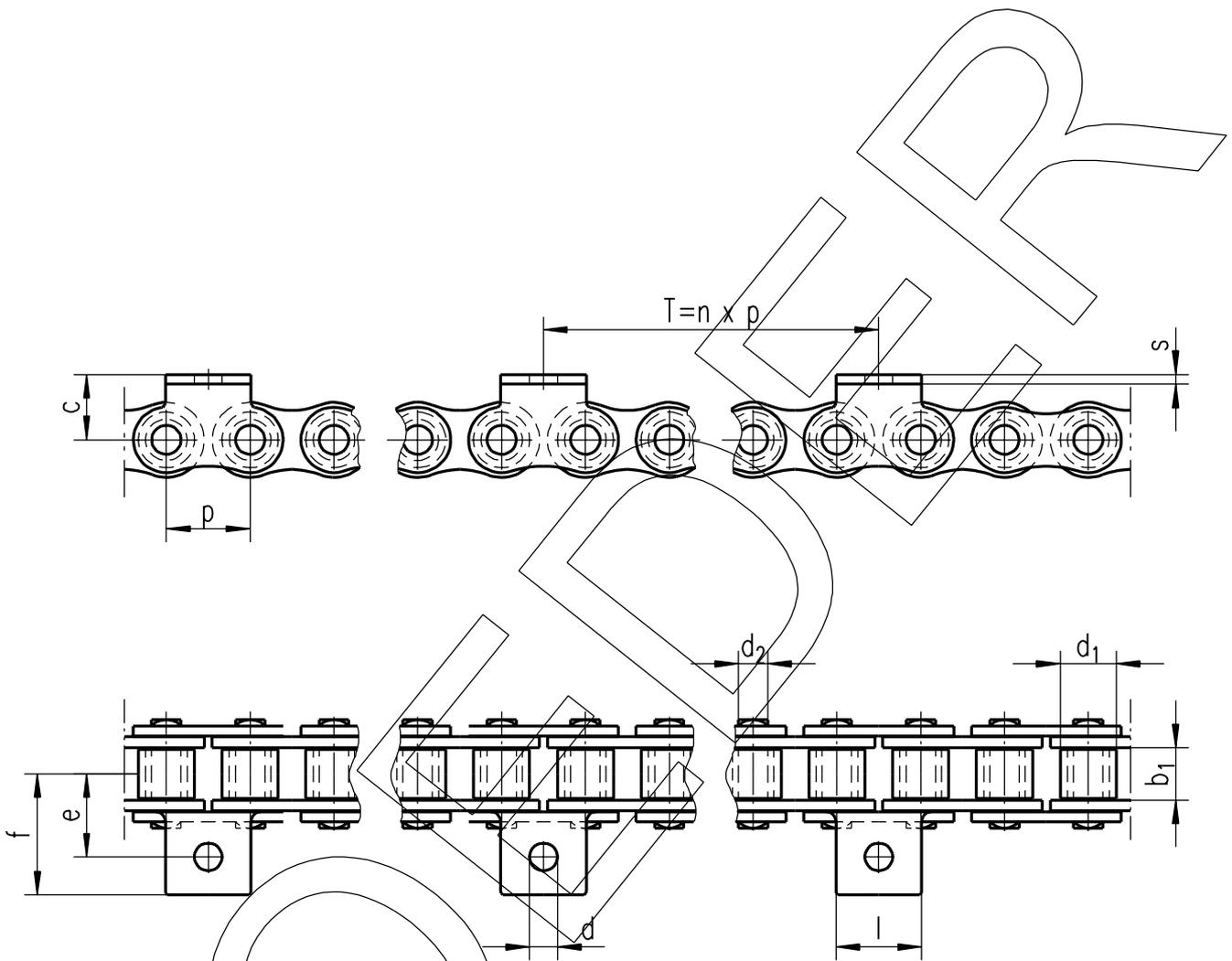
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\04 Winkel schmal\RKE_WS_1L_ES_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
l =	mm
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)
				Datei: RKE_WS_1L_ES_4P.dcd				
				Datum		Name		
				Bearb. 26.08.04		Heinrichs		
				Gepr.				
				Norm				
				Einfach-Rollenkette mit einseitigen Winkellaschen schmal 1 Loch T=4xp				
				Zeich.-nr.: _____				
				Blatt				
				Blätter				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:		Ers. durch:

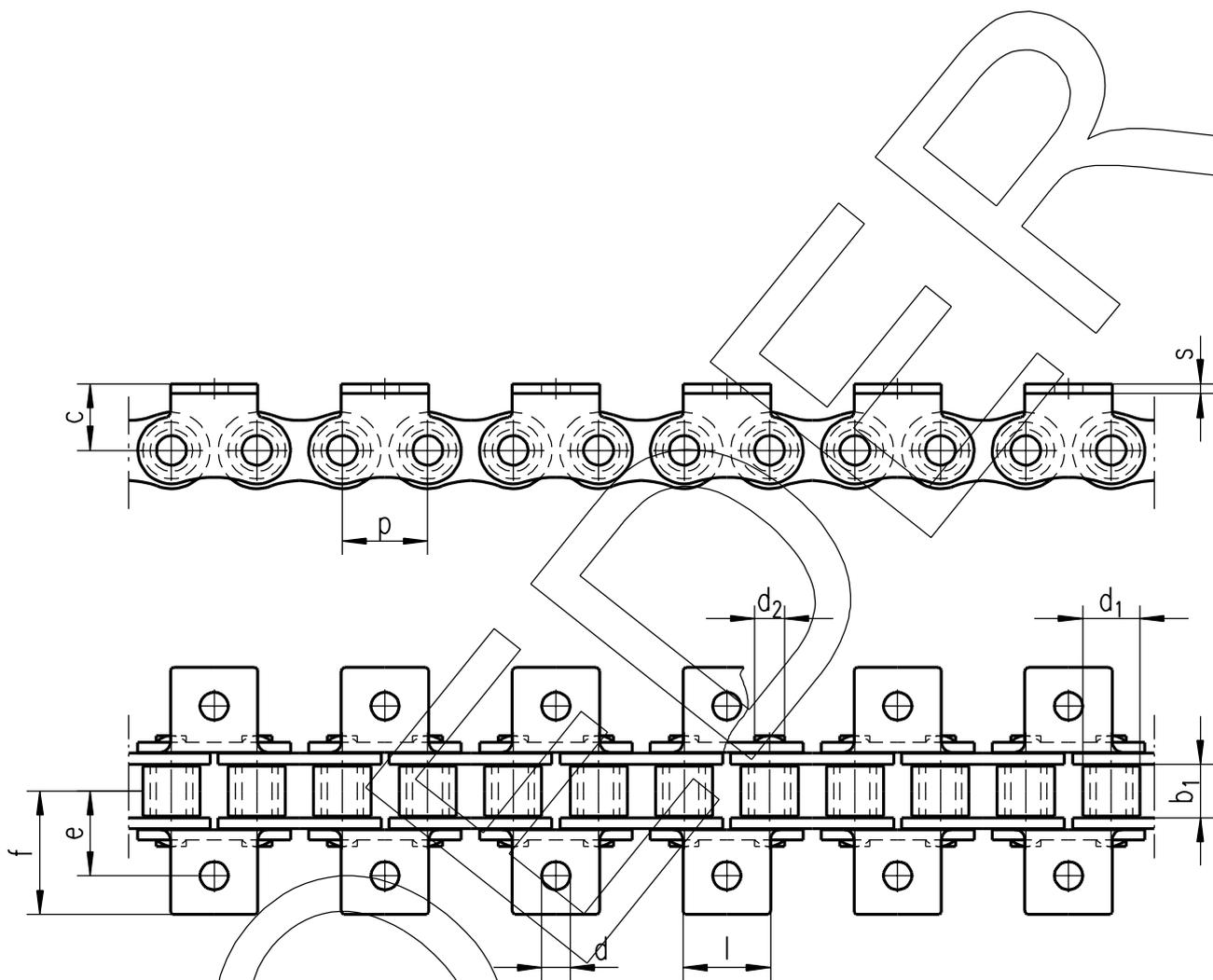
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\04 Winkel schmal\RKE_WS_1L_ES_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
l =	mm
n =	
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_WS_1L_ES_NP.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitigen Winkellaschen schmal 1 Loch T=nxp		
				Bearb.	26.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:		Ers. durch:	

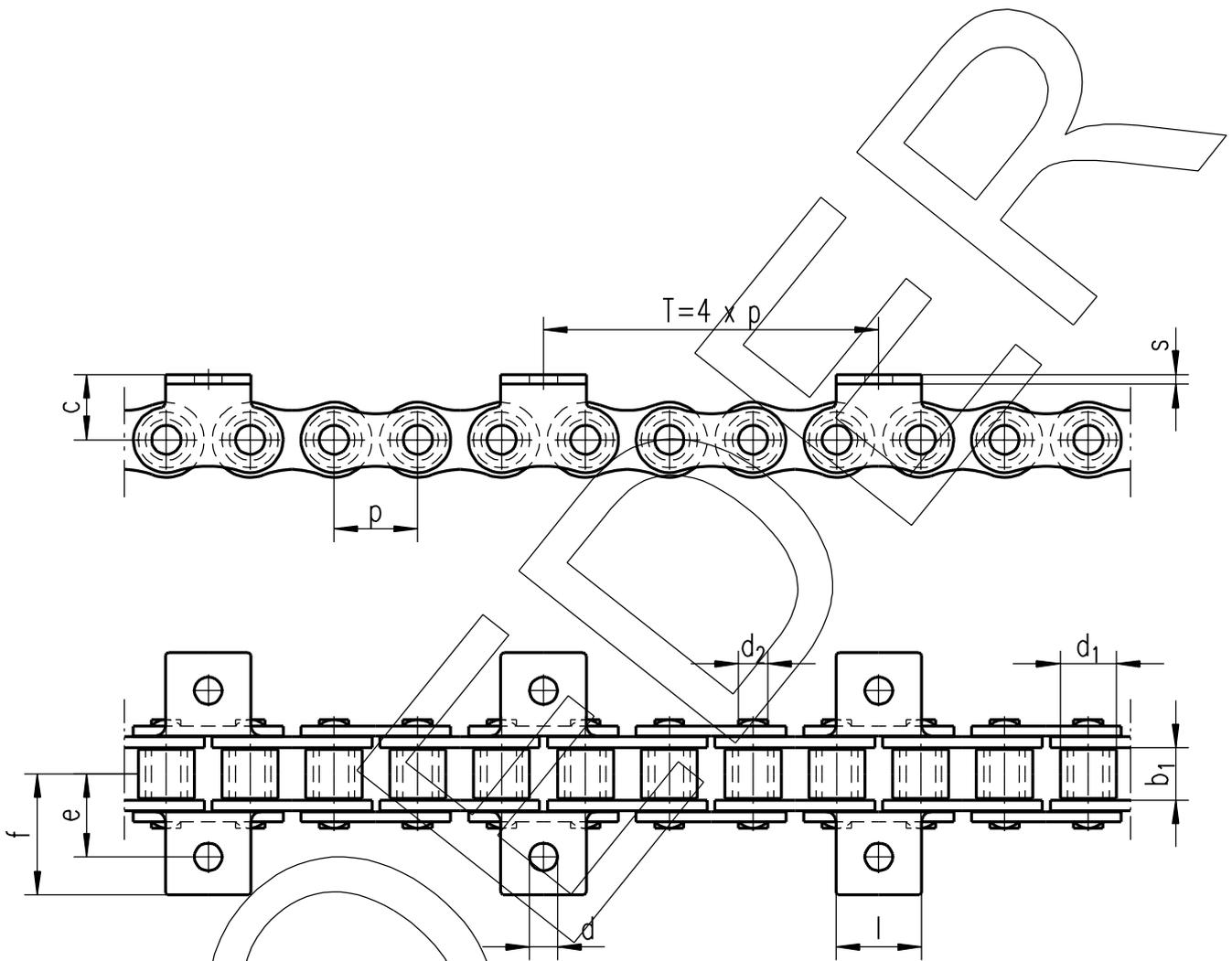
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\04 Winkel schmal\RKE_WS_1L_ES_NP.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
l =	mm
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: RKE_WS_1L_BS_2P.dcd					
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Winkellaschen schmal 1 Loch T=2xp			
				Bearb.	26.08.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
						Zeich.-nr.: _____		Blatt	
								Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:		Ers. durch:		

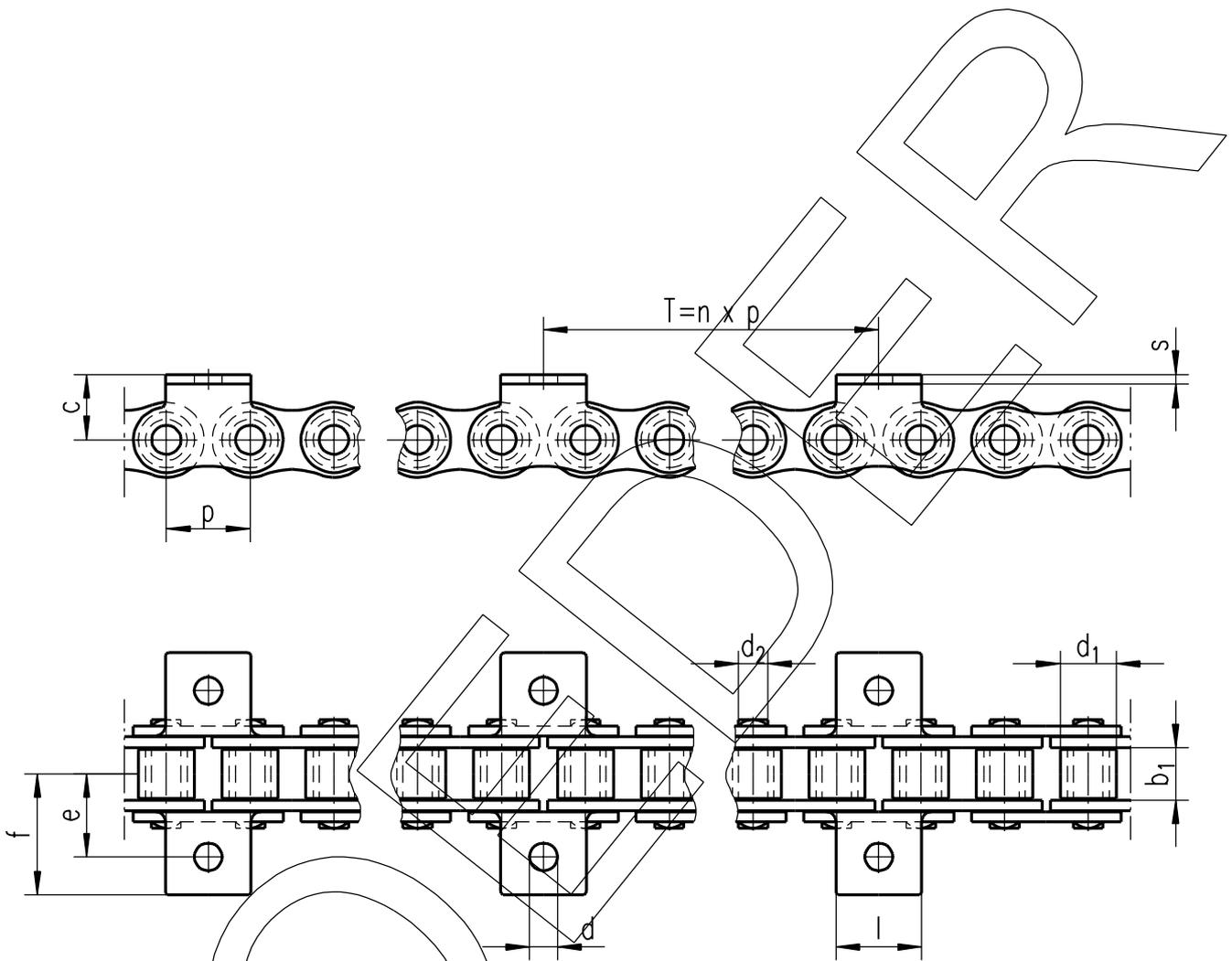
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\04 Winkel schmal\RKE_WS_1L_BS_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
l =	mm
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_WS_1L_BS_4P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 26.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Winkellaschen schmal 1 Loch T=4xp						Blatt	
						Zeich.-nr.: _____	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

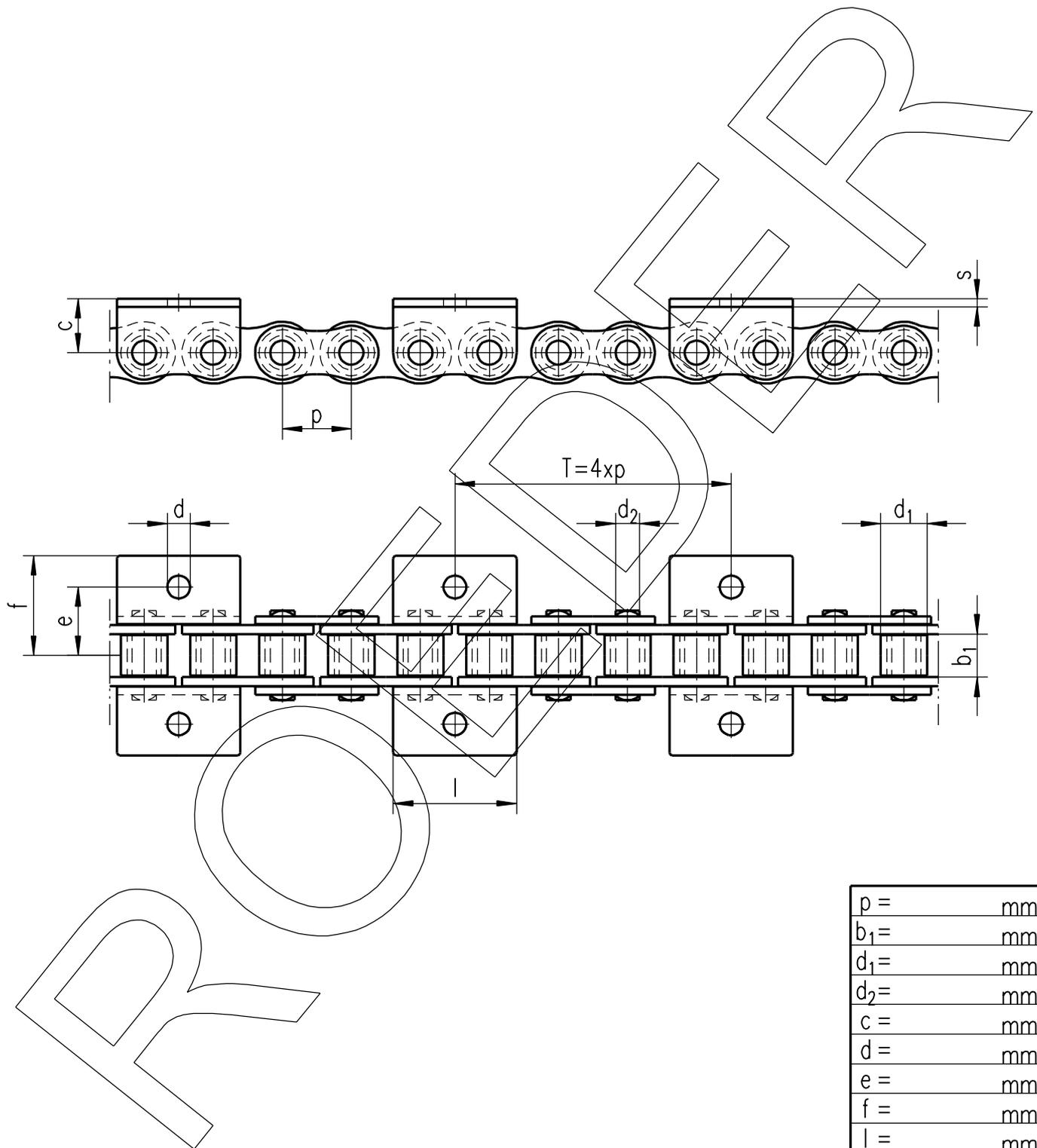
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\04 Winkel schmal\RKE_WS_1L_BS_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
l =	mm
n =	
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_WS_1L_BS_NP.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 26.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
				Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Winkellaschen schmal 1 Loch T=nxp			
				Zeich.-nr.: _____			
				Blatt			
				Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	
						Ers. durch:	

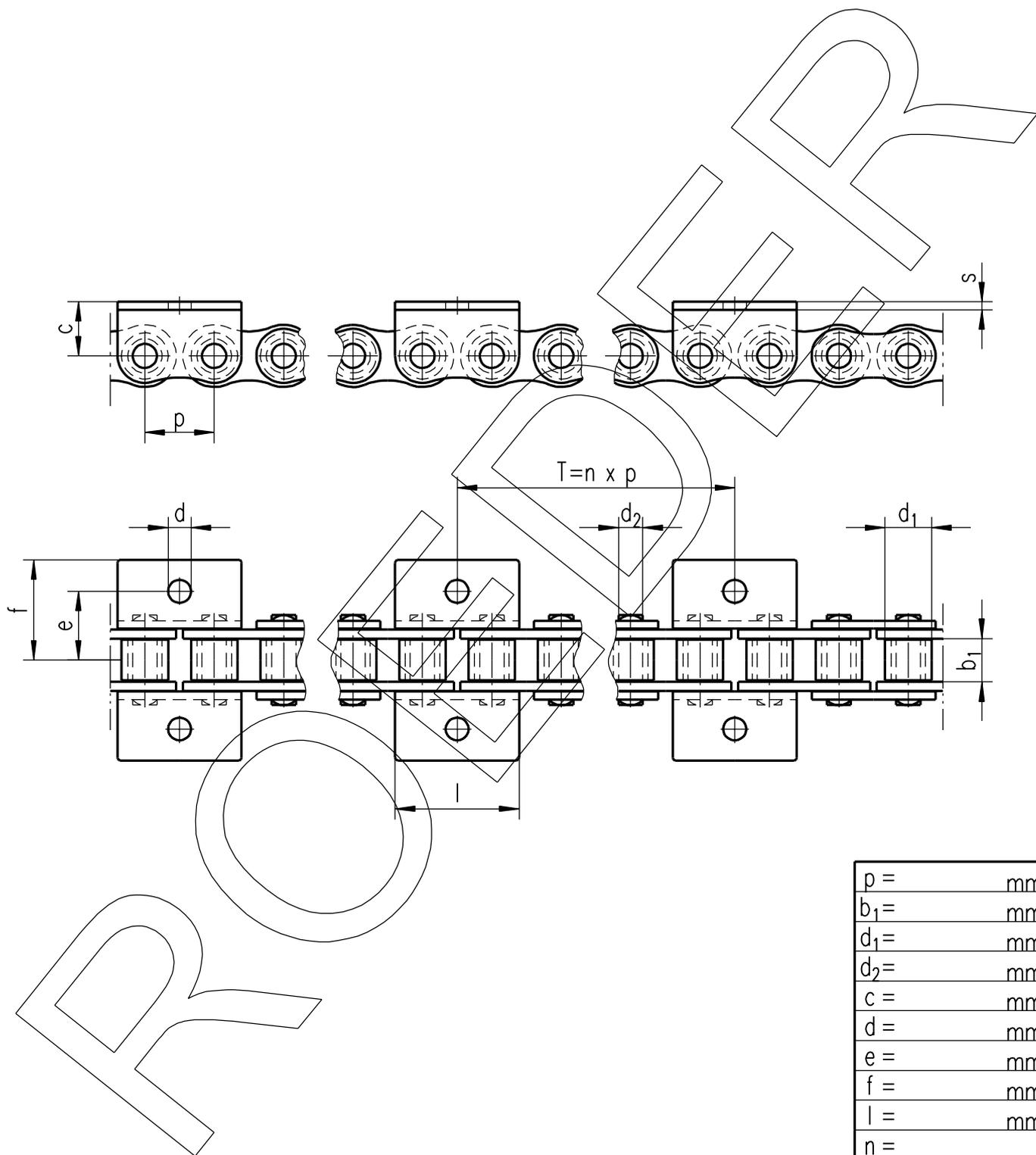
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\04 Winkel schmal\RKE_WS_1L_BS_NP.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
l =	mm
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: RKE_WB_1L_BS_4P.dcd					
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Winkellaschen breit 1 Loch T=4xp			
				Bearb.	26.08.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
				Zeich.-nr.: _____			Blatt		
				Ers. für:			Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. durch:				

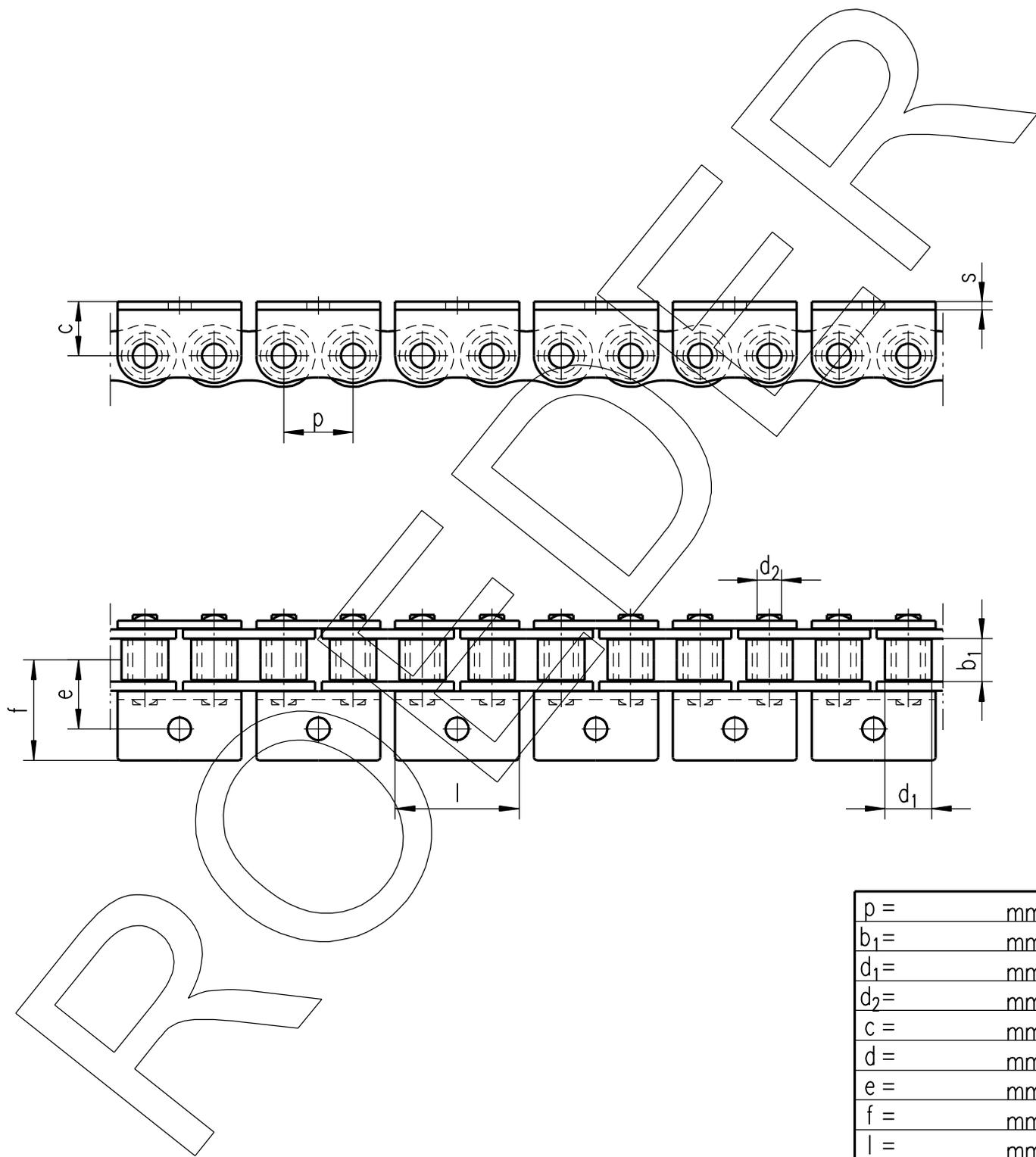
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\05 Winkel breit 1Loch\RKE_WB_1L_BS_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
l =	mm
n =	
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_WB_1L_BS_NP.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 26.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Winkellaschen breit 1 Loch T=nxp						Blatt	
						Zeich.-nr.: _____	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:

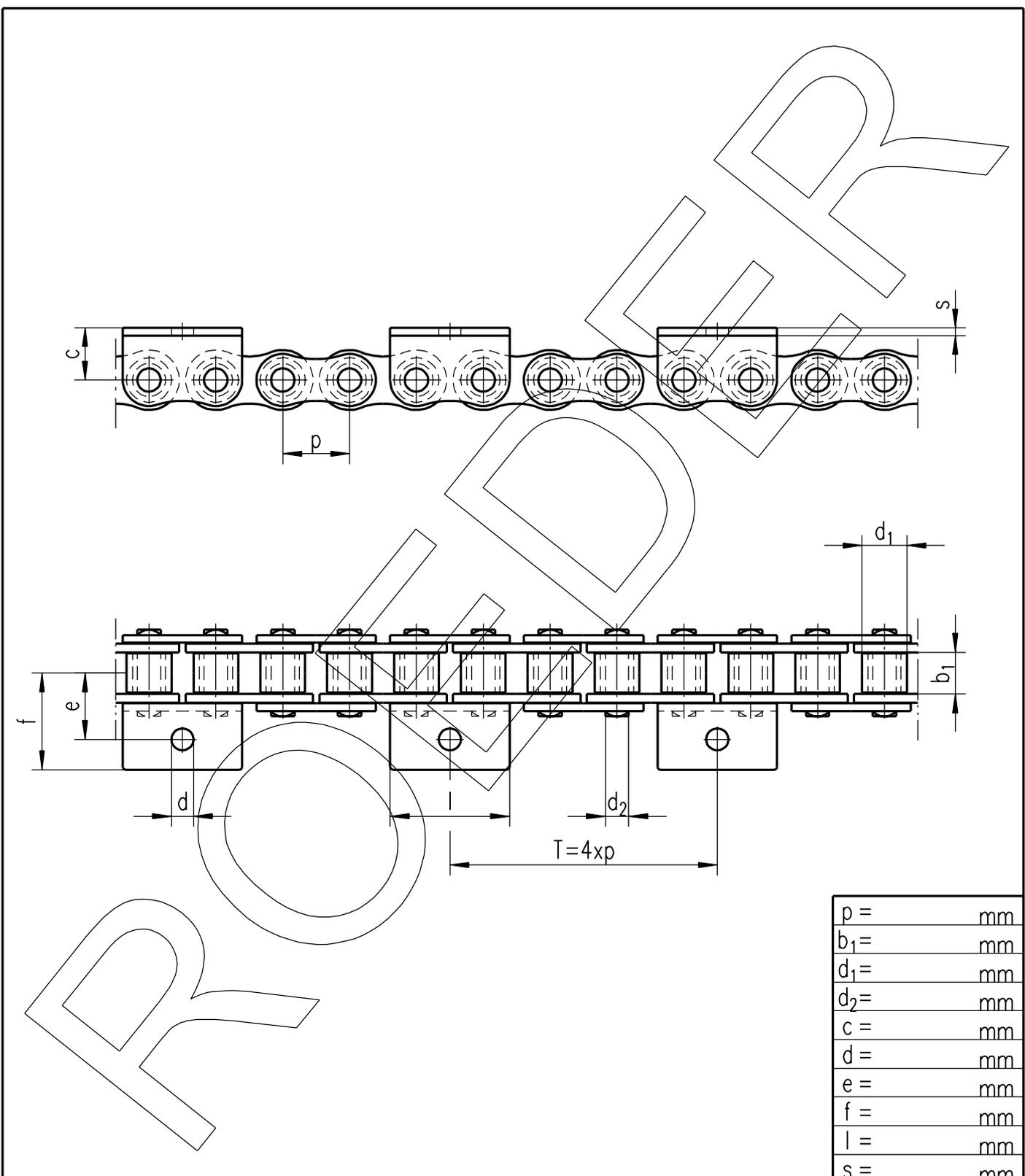
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\05 Winkel breit 1Loch\RKE_WB_1L_BS_NP.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
l =	mm
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_WB_1L_ES_2P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 26.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
				Einfach-Rollenkette mit einseitigen Winkellaschen breit 1 Loch T=2xp			
				Zeich.-nr.: _____			
				Blatt			
				Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	
						Ers. durch:	

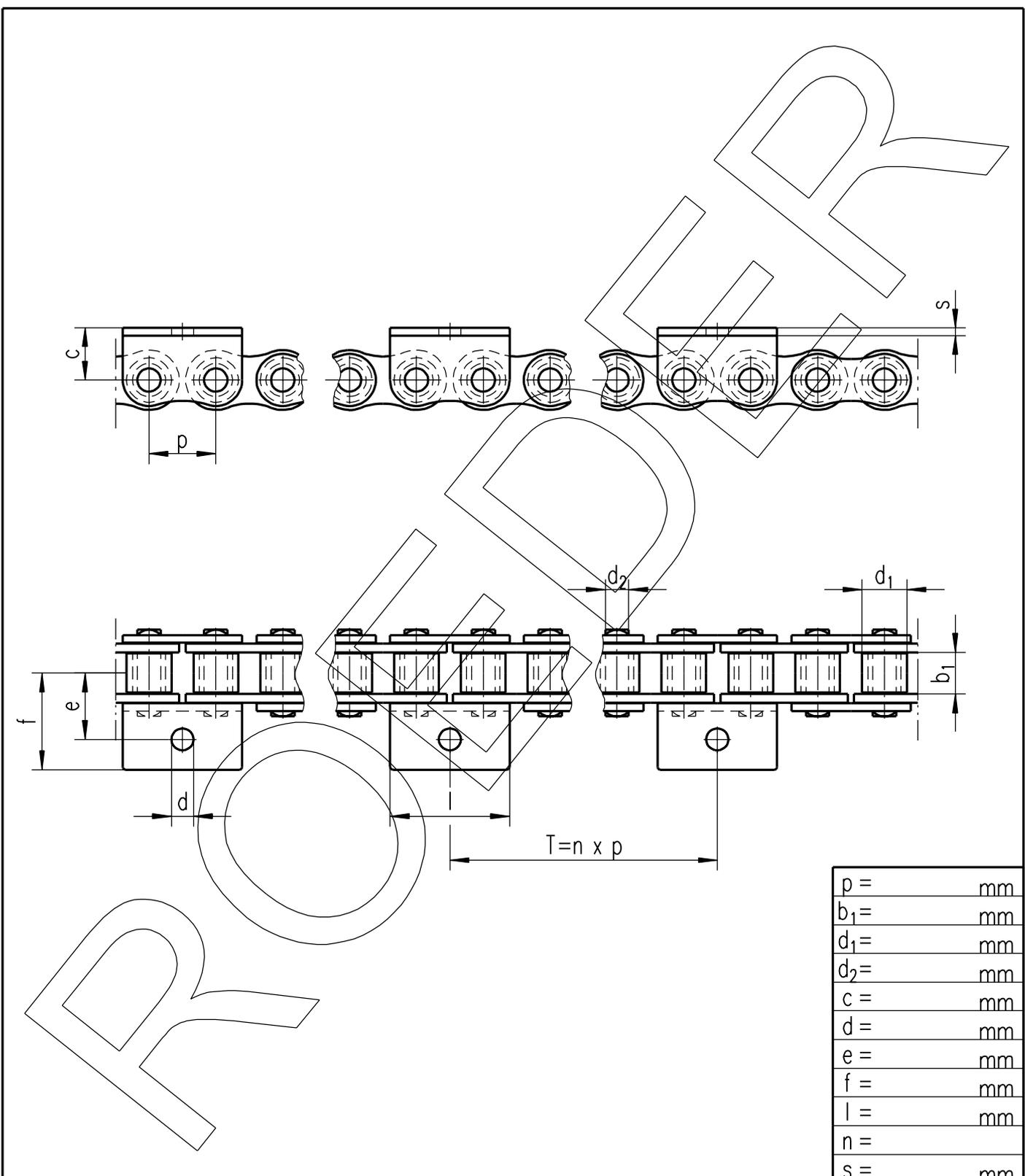
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\05 Winkel breit 1Loch\RKE_WB_1L_ES_2P.dcd



$p =$	mm
$b_1 =$	mm
$d_1 =$	mm
$d_2 =$	mm
$c =$	mm
$d =$	mm
$e =$	mm
$f =$	mm
$l =$	mm
$s =$	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_WB_1L_ES_4P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 26.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
				Einfach-Rollenkette mit einseitigen Winkellaschen breit 1 Loch $T=4xp$			
				Zeich.-nr.: _____			
				Blatt			
				Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	
						Ers. durch:	

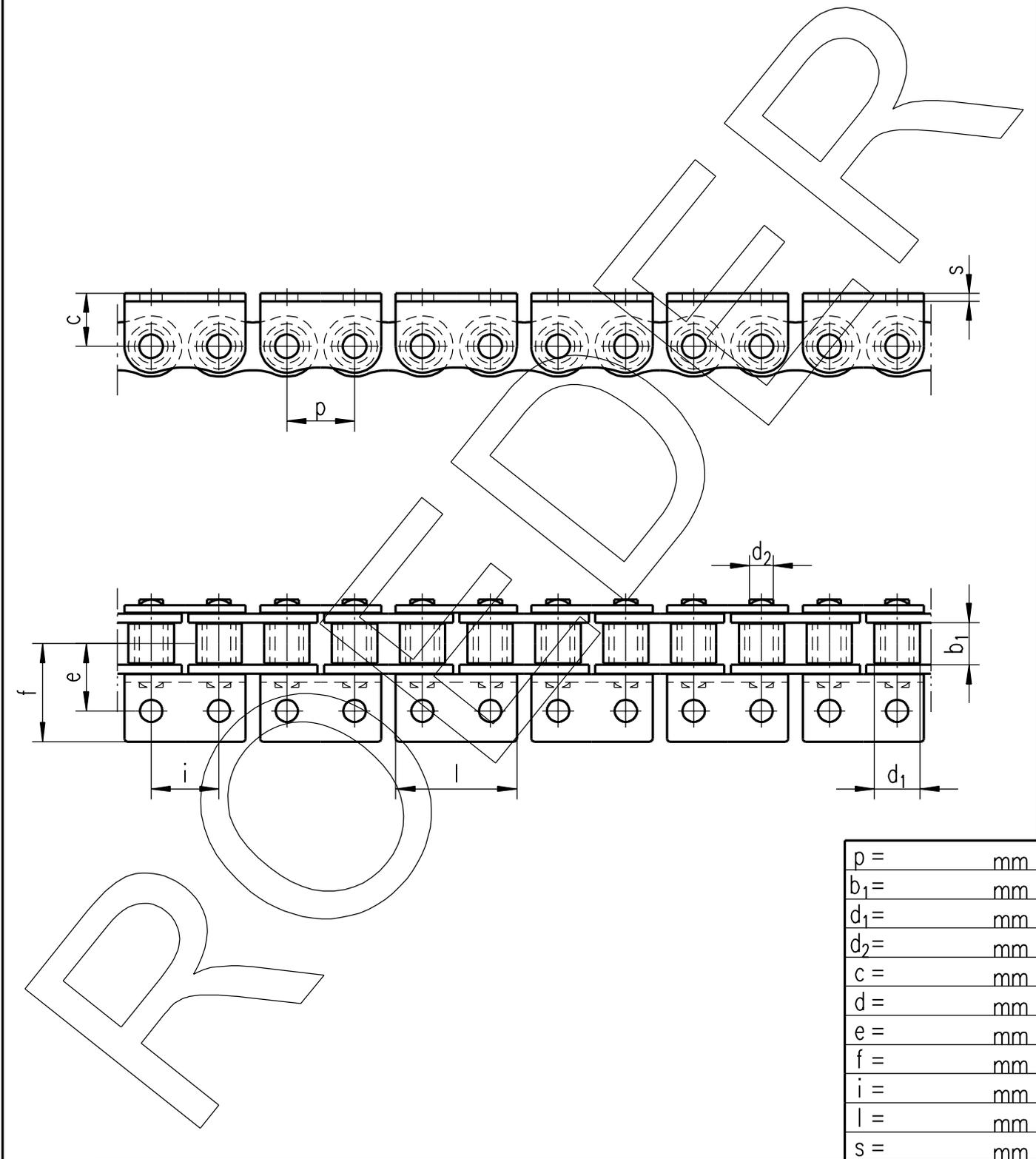
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\05 Winkel breit 1Loch\RKE_WB_1L_ES_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
l =	mm
n =	
s =	mm

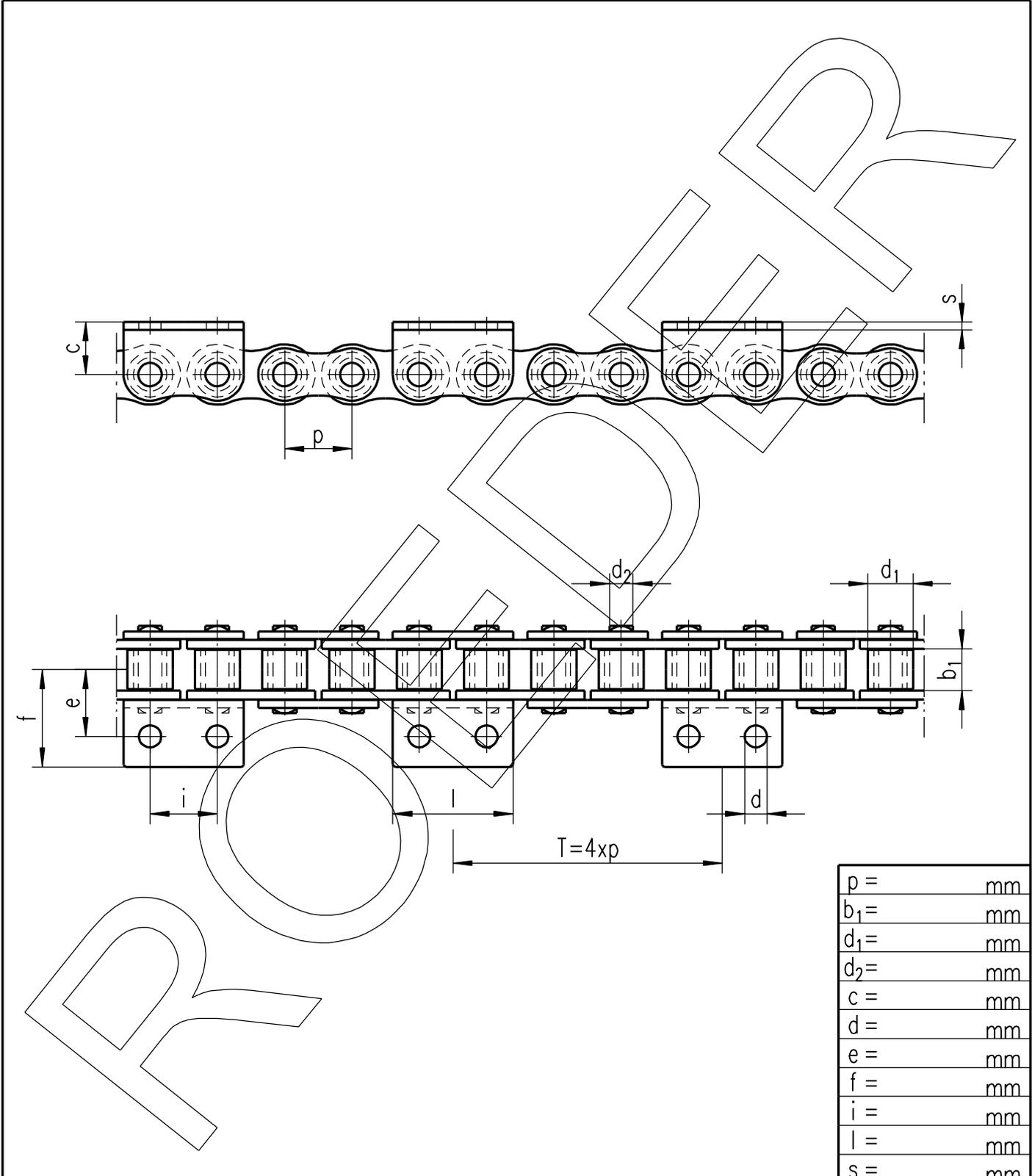
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_WB_1L_ES_NP.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 26.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Einfach-Rollenkette mit einseitigen Winkellaschen breit 1 Loch T=nxp							
Zust.						Blatt	
Änderung						Blätter	
Datum						Zeich.-nr.: _____	
Name						Ers. für: _____	
Urspr.						Ers. durch: _____	

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\05 Winkel breit 1Loch\RKE_WB_1L_ES_NP.dcd



 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_WB_2L_ES_2P.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitigen Winkellaschen breit 2 Loch T=2xp		
				Bearb.	26.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Zeich.-nr.: _____		
				Ers. für:		Ers. durch:		

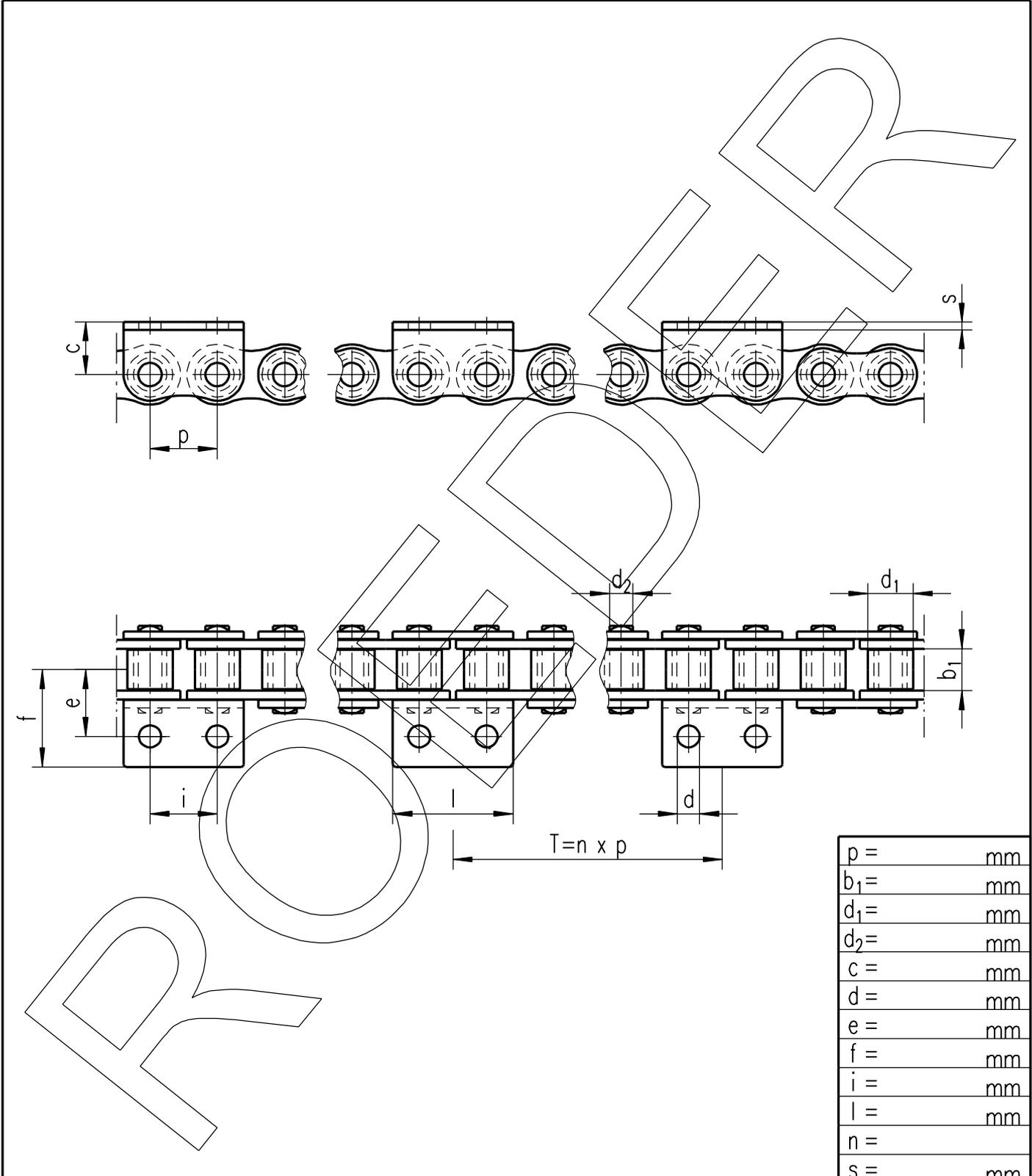
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\06 Winkel breit 2 Loch\RKE_WB_2L_ES_2P.dcd



$p =$	mm
$b_1 =$	mm
$d_1 =$	mm
$d_2 =$	mm
$c =$	mm
$d =$	mm
$e =$	mm
$f =$	mm
$i =$	mm
$l =$	mm
$s =$	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_WB_2L_ES_4P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 26.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
				Einfach-Rollenkette mit einseitigen Winkellaschen breit 2 Loch $T=4xp$			
				Zeich.-nr.: _____			
				Ers. für:		Ers. durch:	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Blatt	
						Blätter	

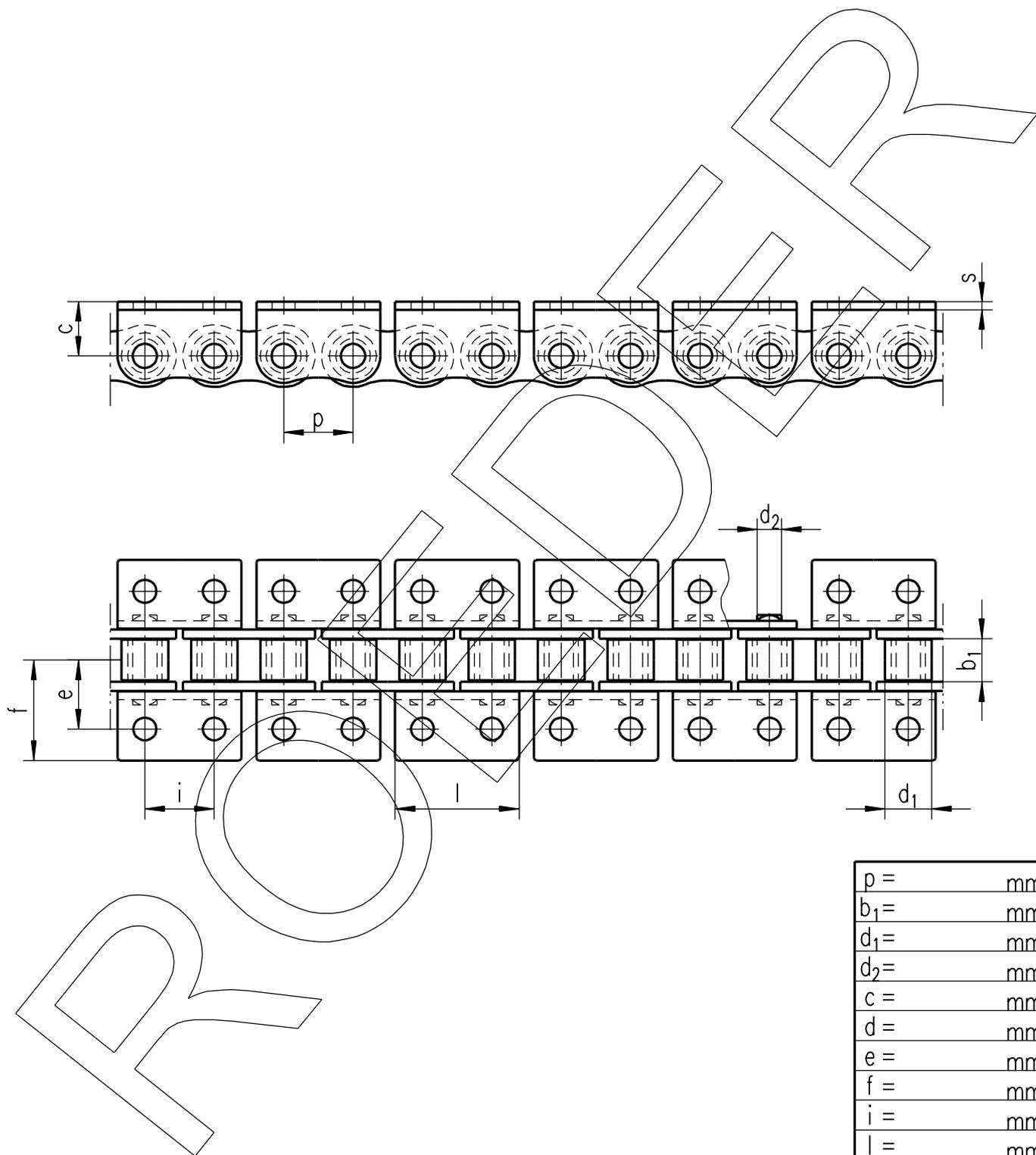
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\06 Winkel breit 2 Loch\RKE_WB_2L_ES_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
i =	mm
l =	mm
n =	
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)
				Datei: RKE_WB_2L_ES_NP.dcd			
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitigen Winkellaschen breit 2 Loch T=nxp	
				Bearb. 26.08.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm			
						Zeich.-nr.: _____	
						Blatt	
						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

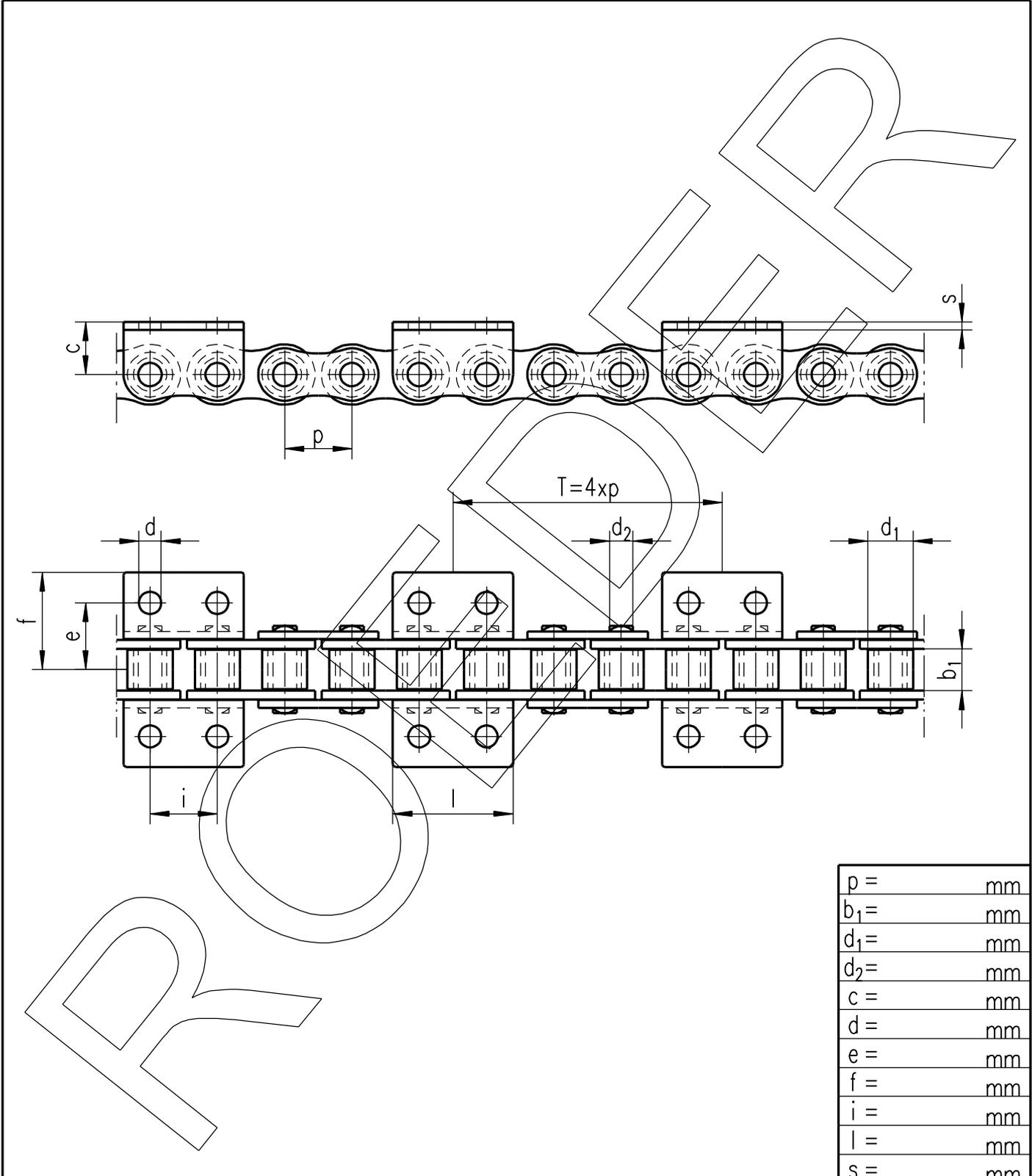
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\06 Winkel breit 2 Loch\RKE_WB_2L_ES_NP.dcd



$p =$	mm
$b_1 =$	mm
$d_1 =$	mm
$d_2 =$	mm
$c =$	mm
$d =$	mm
$e =$	mm
$f =$	mm
$i =$	mm
$l =$	mm
$s =$	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_WB_2L_BS_2P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 26.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Winkellaschen breit 2 Loch T=2xp						Blatt	
Zeich.-nr.: _____						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:

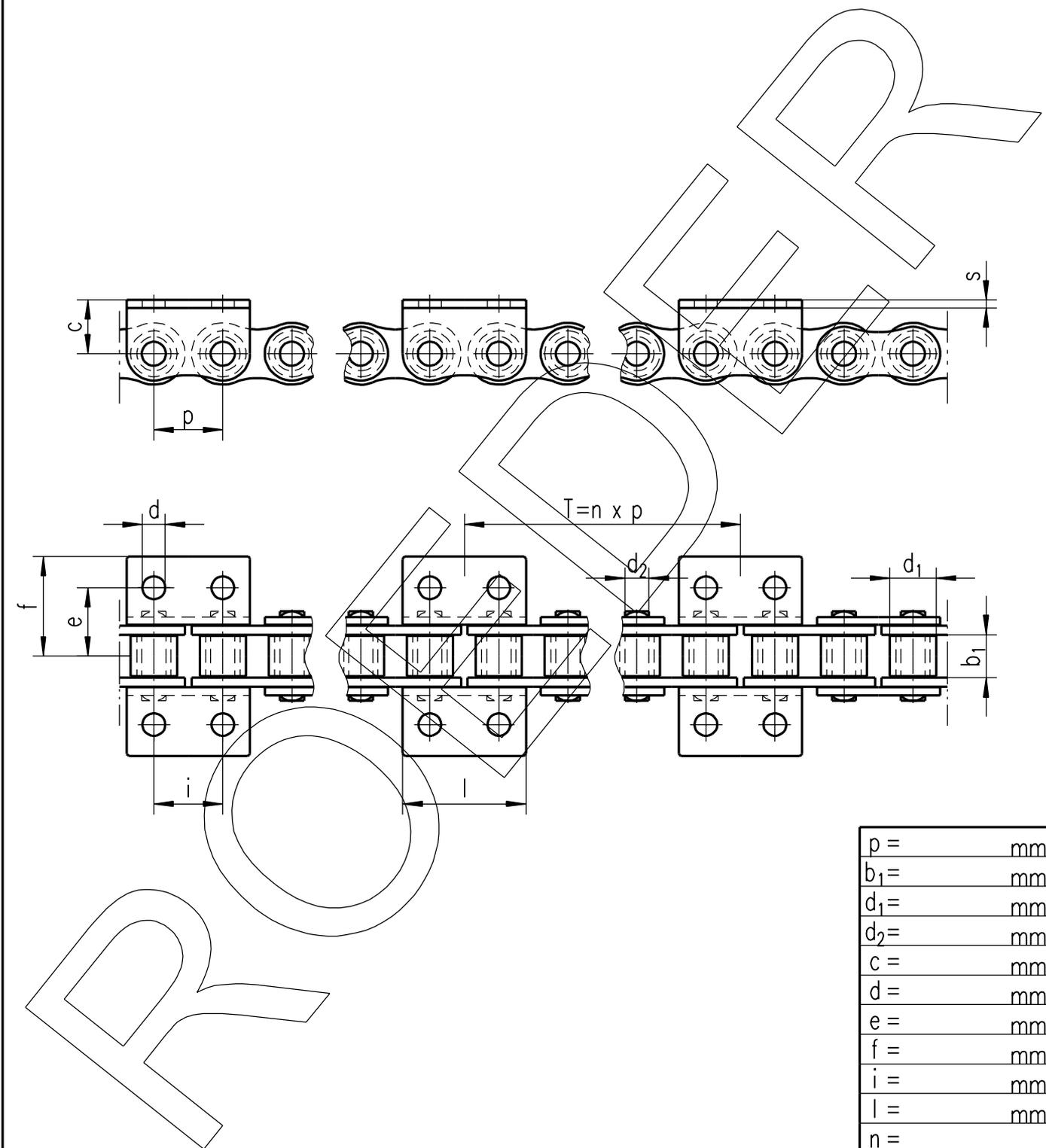
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\06 Winkel breit 2 Loch\RKE_WB_2L_BS_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
i =	mm
l =	mm
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_WB_2L_BS_4P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 26.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Winkellaschen breit 2 Loch T=4xp						Blatt	
Zeich.-nr.: _____						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:

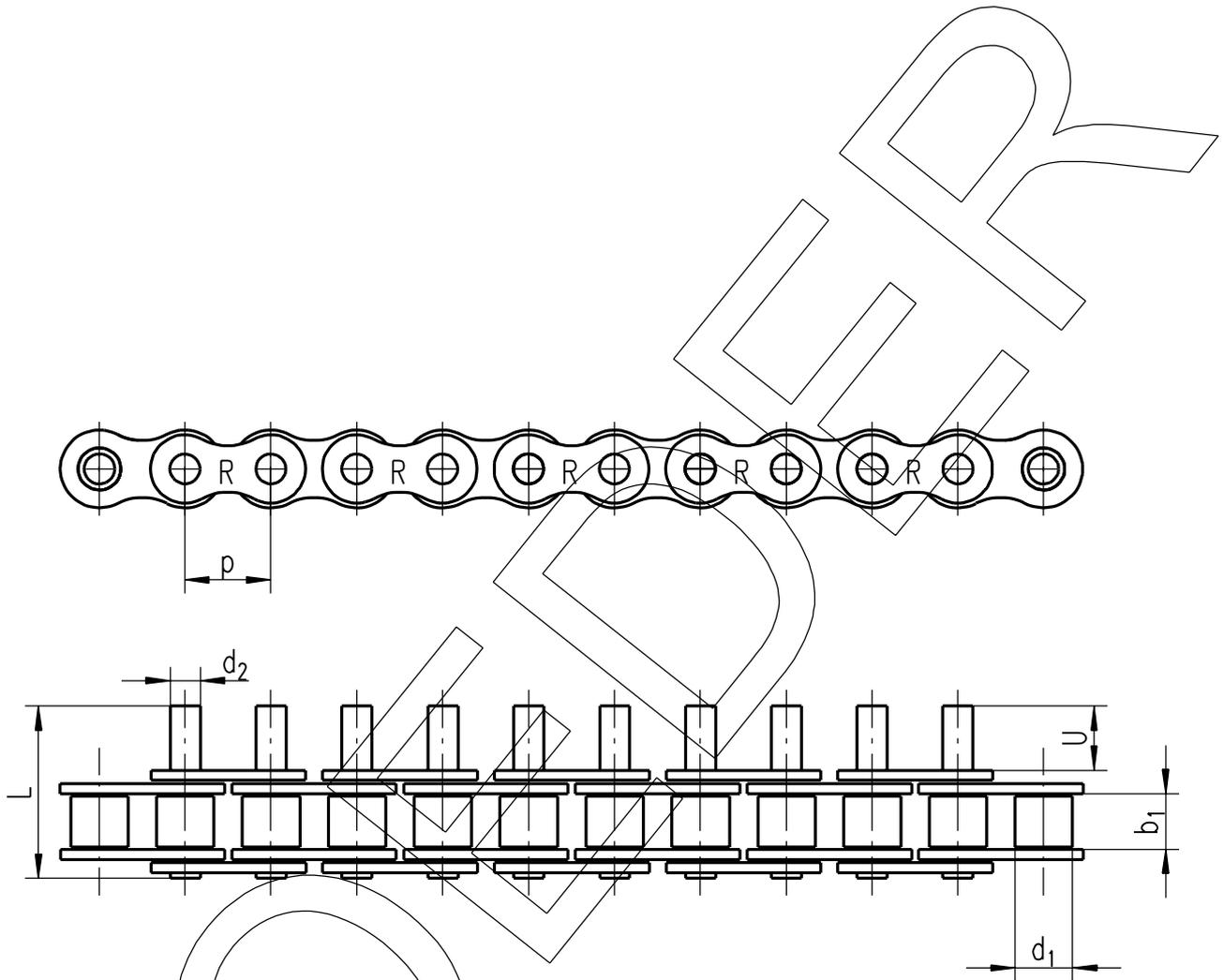
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\06 Winkel breit 2 Loch\RKE_WB_2L_BS_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
f =	mm
i =	mm
l =	mm
n =	
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_WB_2L_BS_NP.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 26.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Einfach-Rollenkette mit beidseitigen Winkellaschen breit 2 Loch T=nxp						Blatt	
Zeich.-nr.: _____						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

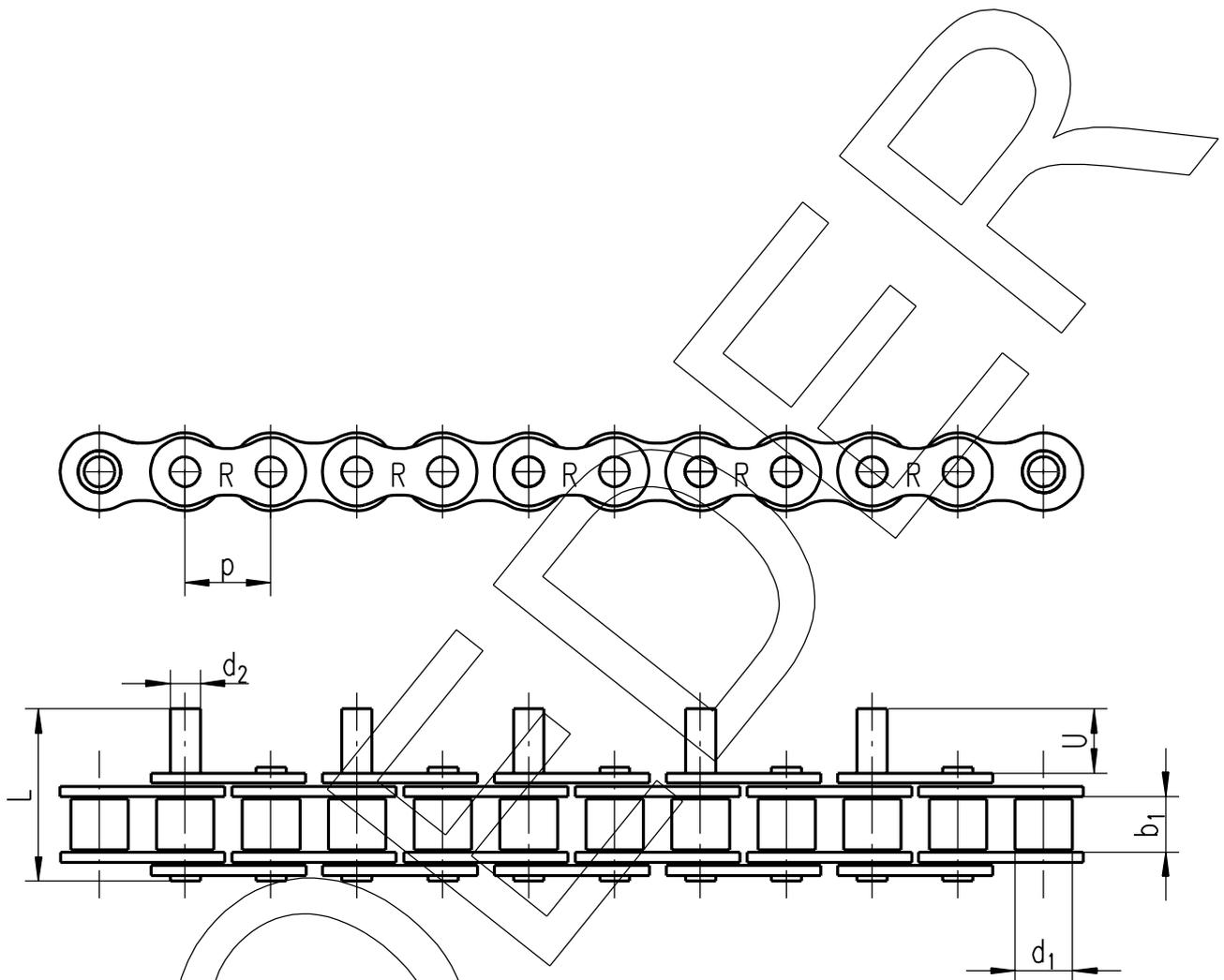
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\06 Winkel breit 2 Loch\RKE_WB_2L_BS_NP.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
U =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: RKE_BO_ES_VERL_GLATT_1P.dcd					
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitig verlängerten Bolzen (glatt) T=1xp			
				Bearb.	19.08.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
						Zeich.-nr.: _____		Blatt	
								Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:		Ers. durch:		

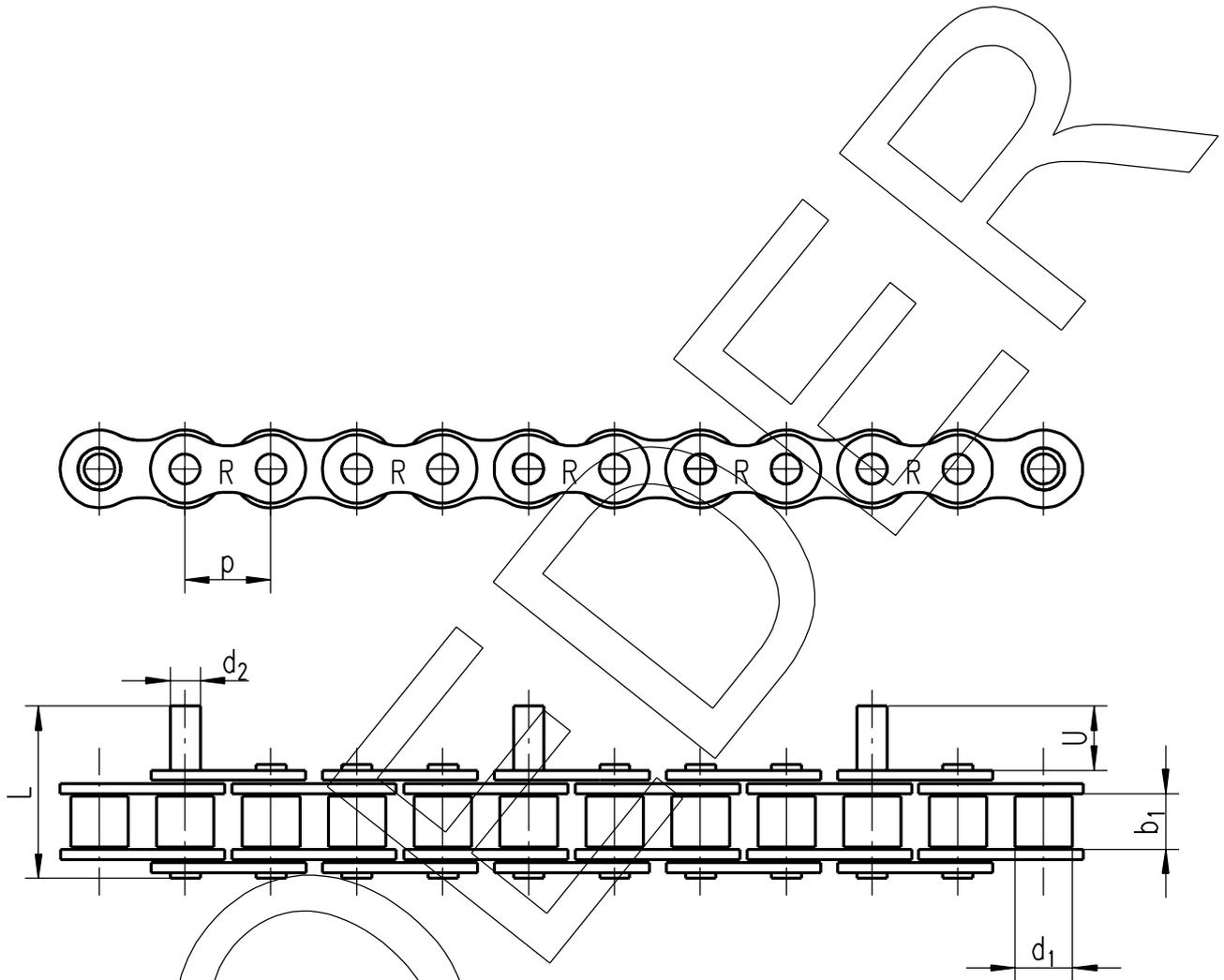
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\07 Verlängerte Bolzen Glatt\RKE_BO_ES_VERL_GLATT_1P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
U =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_BO_ES_VERL_GLATT_2P.dcd			
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitig verlängerten Bolzen (glatt) T=2xp	
				Bearb. 19.08.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm			
						Zeich.-nr.: _____	
						Blatt	
						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

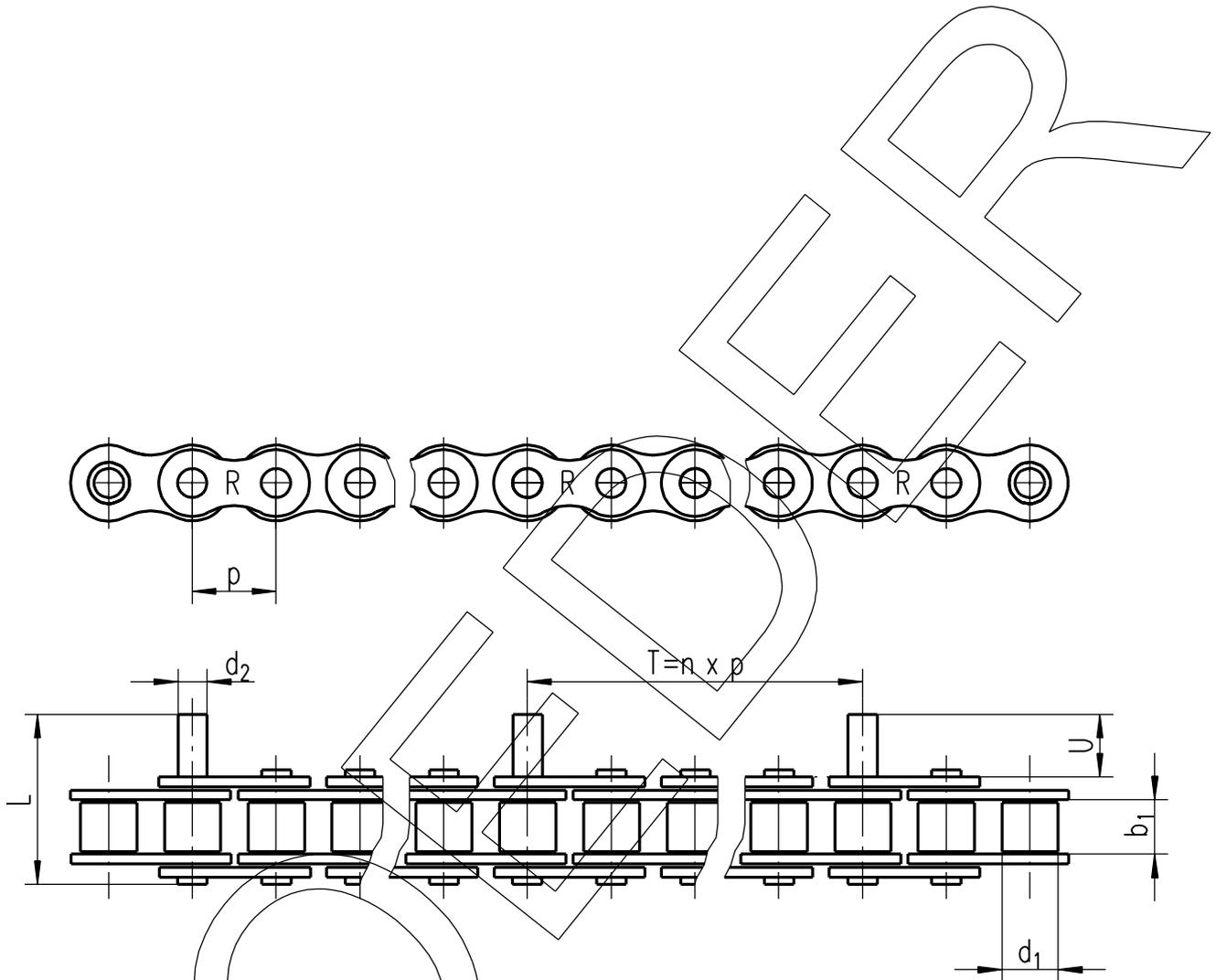
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\07 Verlängerte Bolzen Glatt\RKE_BO_ES_VERL_GLATT_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
U =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_BO_ES_VERL_GLATT_4P.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitig verlängerten Bolzen (glatt) T=4xp		
				Bearb.	19.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
Zust. Änderung Datum Name Urspr.						Zeich.-nr.: _____ Blatt		
						Blätter		
				Ers. für:		Ers. durch:		

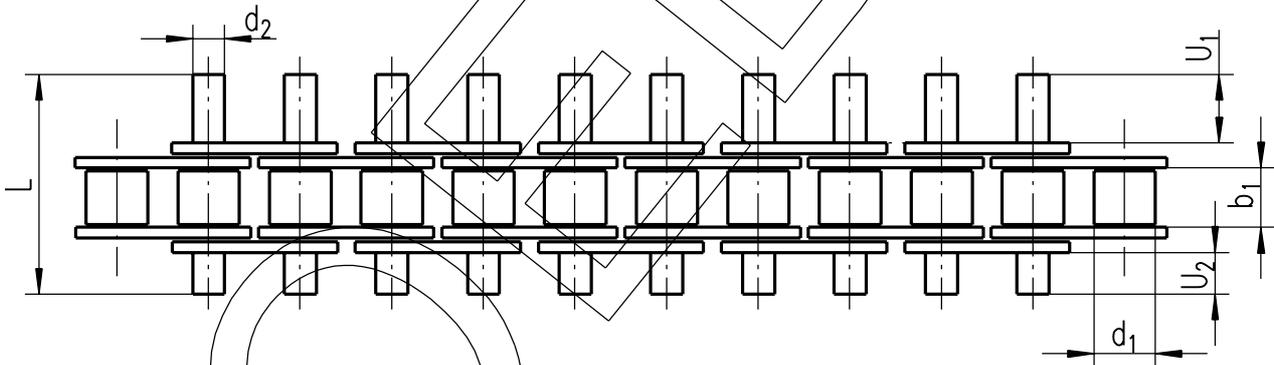
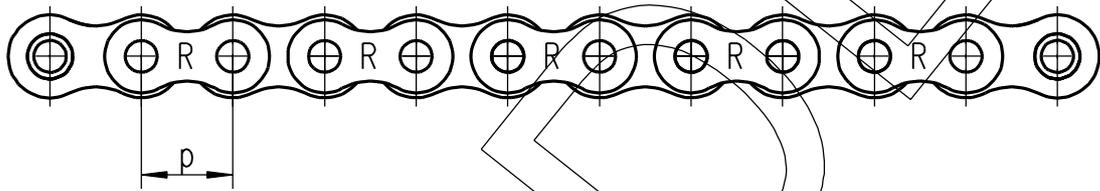
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\07 Verlängerte Bolzen Glatt\RKE_BO_ES_VERL_GLATT_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
U ₁ =	mm
n =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_BO_ES_VERL_GLATT_NP.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitig verlängerten Bolzen (glatt) T=nxp		
				Bearb.	19.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	
						Zeich.-nr.: _____		

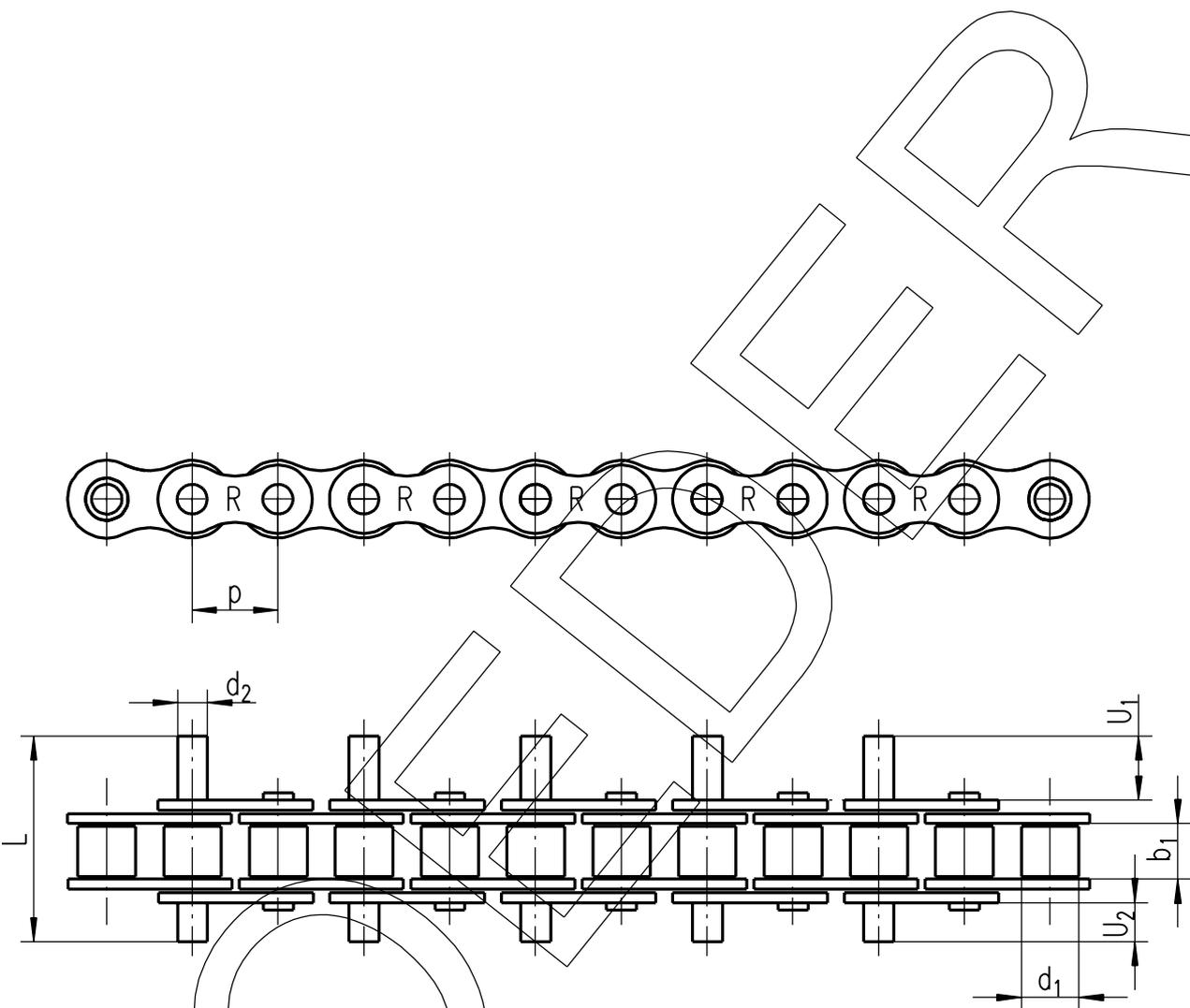
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\07 Verlängerte Bolzen Glatt\RKE_BO_ES_VERL_GLATT_NP.dcd



$p =$	mm
$b_1 =$	mm
$d_1 =$	mm
$d_2 =$	mm
$L =$	mm
$U_1 =$	mm
$U_2 =$	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_BO_BS_VERL_GLATT_1P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 18.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
				Einfach-Rollenkette mit beidseitig verlängerten Bolzen (glatt) T=1xp			
				Zeich.-nr.: _____			
						Blatt	
						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für: _____	
						Ers. durch: _____	

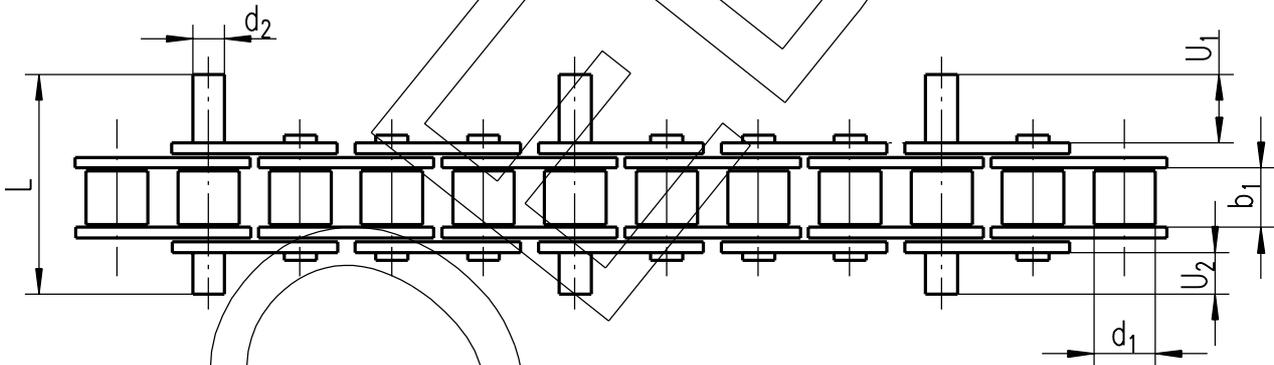
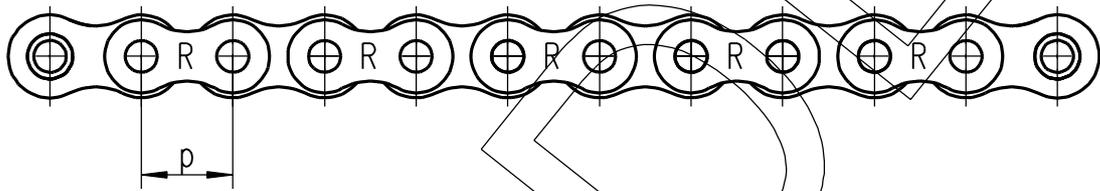
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\07 Verlängerte Bolzen Glatt\RKE_BO_BS_VERL_GLATT_1P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
U ₁ =	mm
U ₂ =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_BO_BS_VERL_GLATT_2P.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit beidseitig verlängerten Bolzen (glatt) T=2xp		
				Bearb.	18.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	

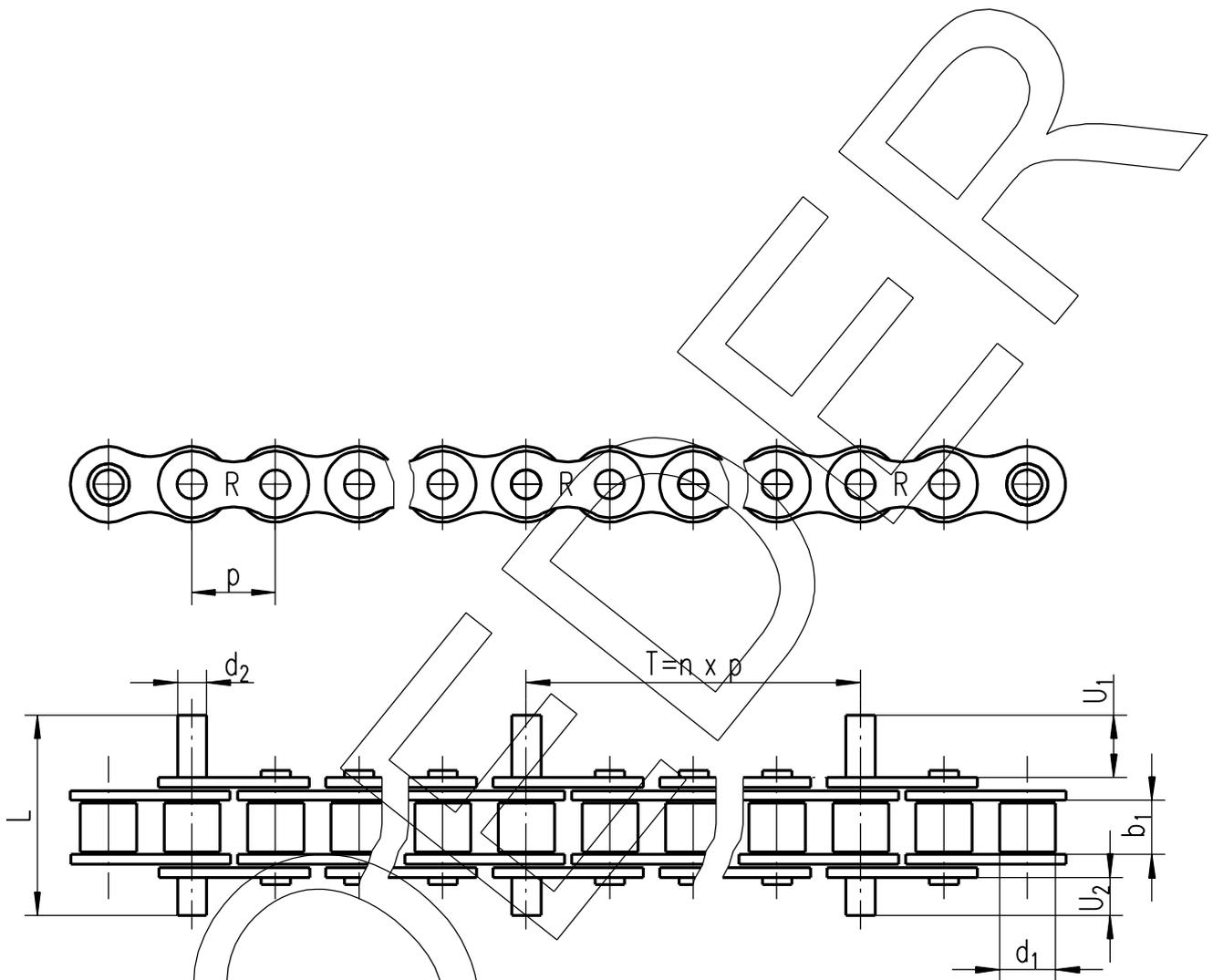
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\07 Verlängerte Bolzen Glatt\RKE_BO_BS_VERL_GLATT_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
U ₁ =	mm
U ₂ =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_BO_BS_VERL_GLATT_4P.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit beidseitig verlängerten Bolzen (glatt) T=4xp		
				Bearb.	18.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	

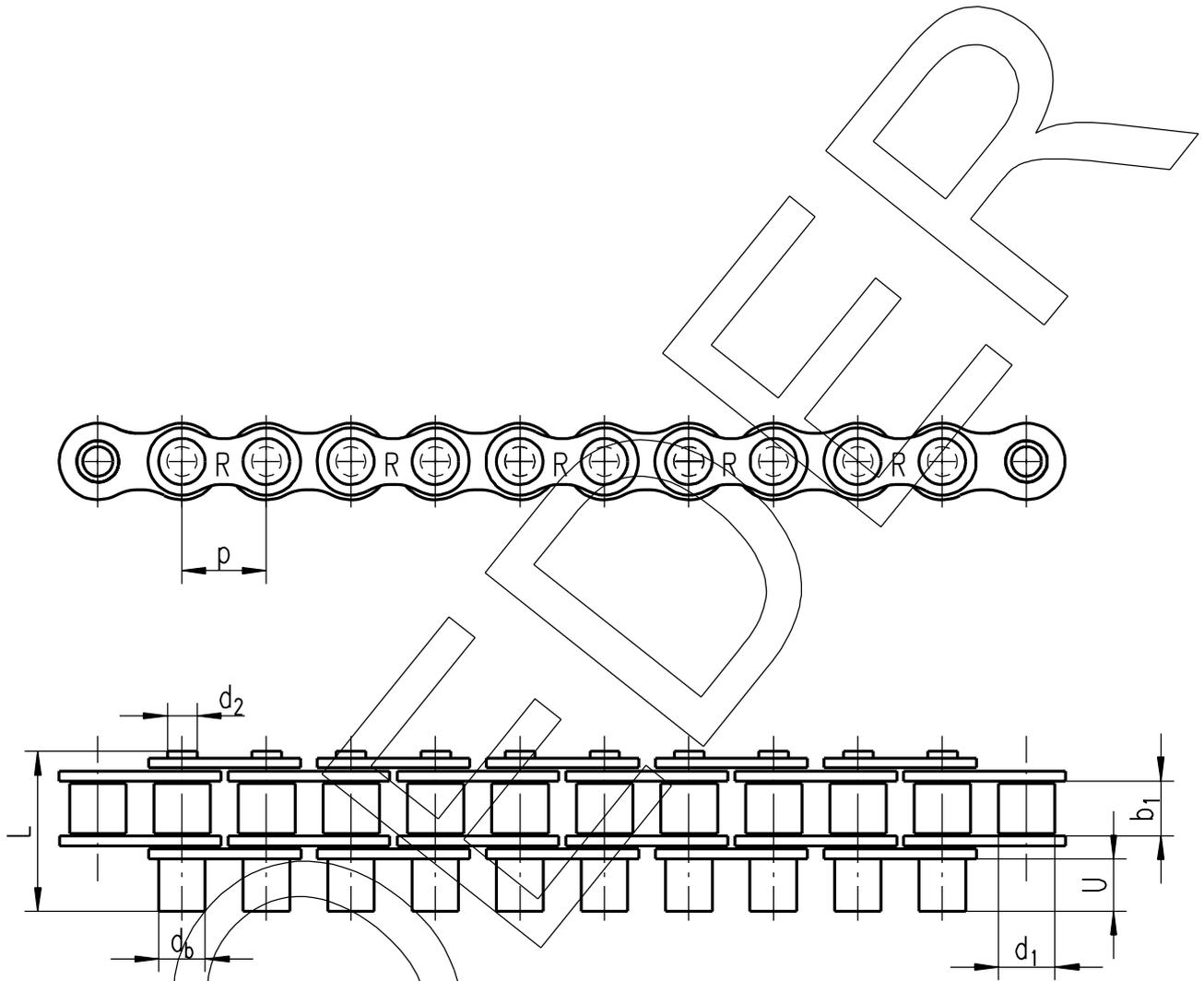
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\07 Verlängerte Bolzen Glatt\RKE_BO_BS_VERL_GLATT_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
U ₁ =	mm
U ₂ =	mm
n =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_BO_BS_VERL_GLATT_NP.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit beidseitig verlängerten Bolzen (glatt) T=nxp		
				Bearb.	18.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Zeich.-nr.: _____		
				Ers. für:		Ers. durch:		

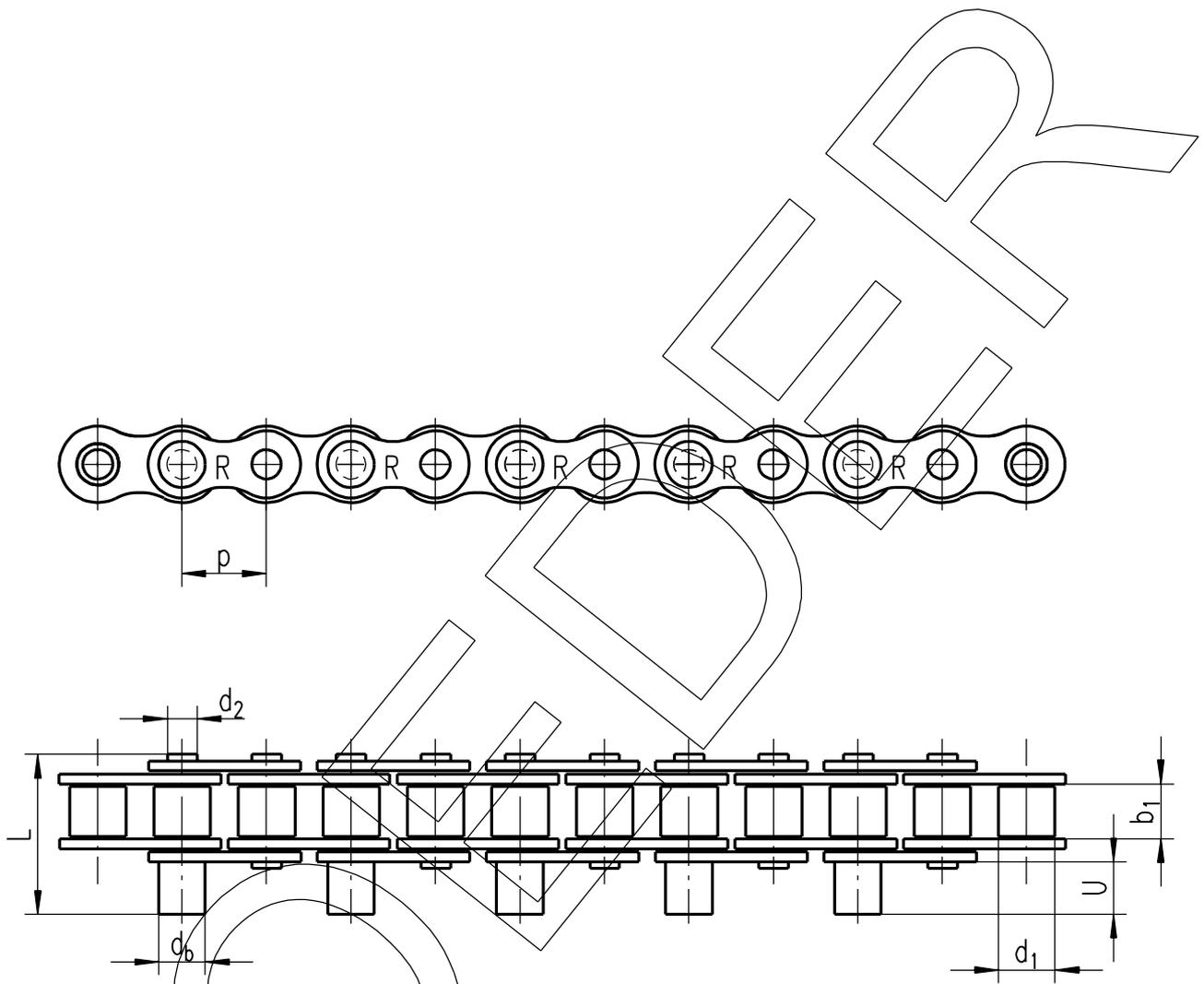
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\07 Verlängerte Bolzen Glatt\RKE_BO_BS_VERL_GLATT_NP.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
d _b =	mm
L =	mm
U =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_BO_ES_VERL_ABGES_1P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 19.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
Einfach-Rollenkette mit einseitig verlängerten Bolzen (abgesetzt) T=1xp						Blatt	
Zeich.-nr.: _____						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

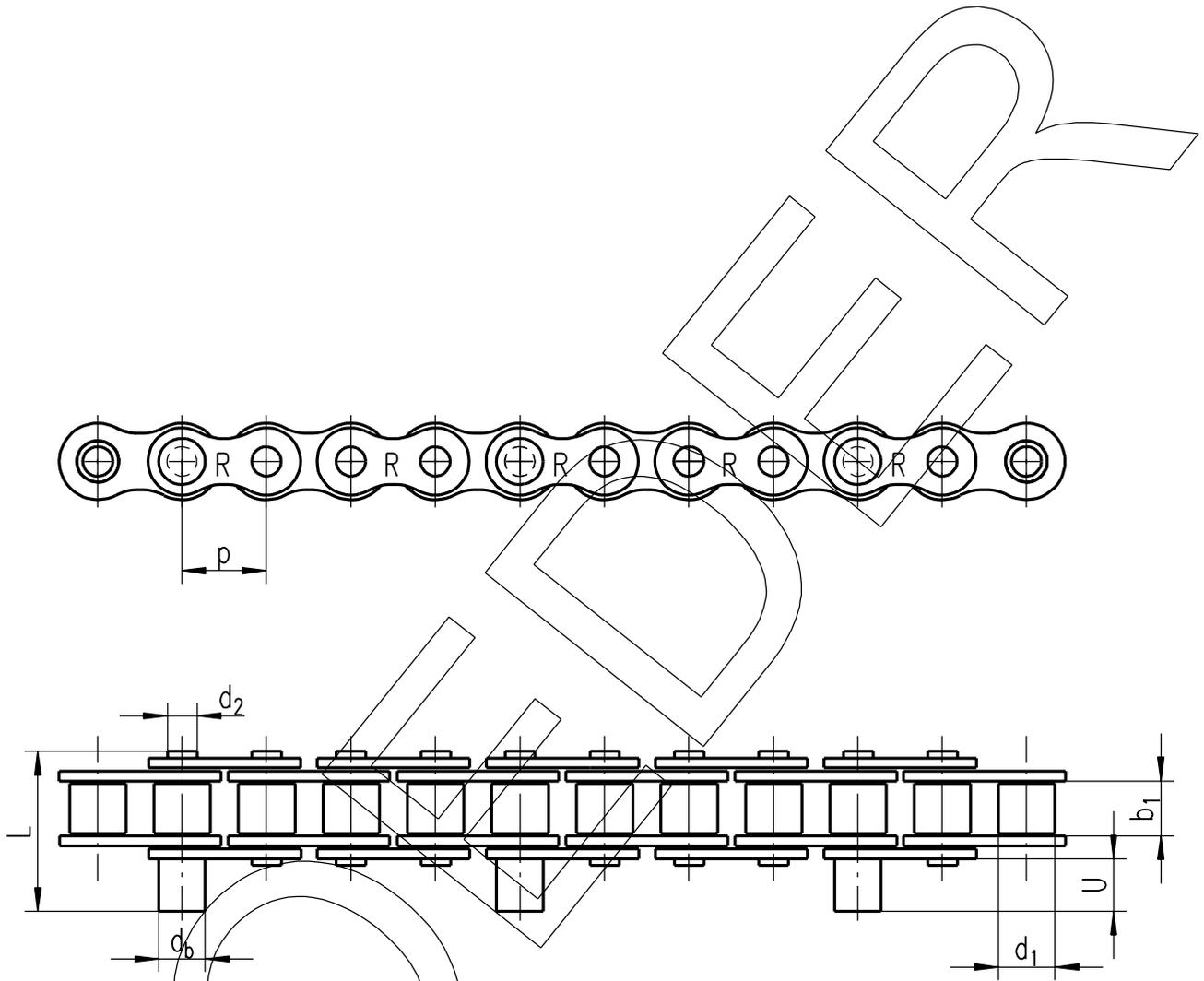
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\08 Verlängerte Bolzen Abgesetzt\RKE_BO_ES_VERL_ABGES_1P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
d ₆ =	mm
L =	mm
U =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_BO_ES_VERL_ABGES_2P.dcd			
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitig verlängerten Bolzen (abgesetzt) T=2xp	
				Bearb. 19.08.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm		Zeich.-nr.: _____ Blatt	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

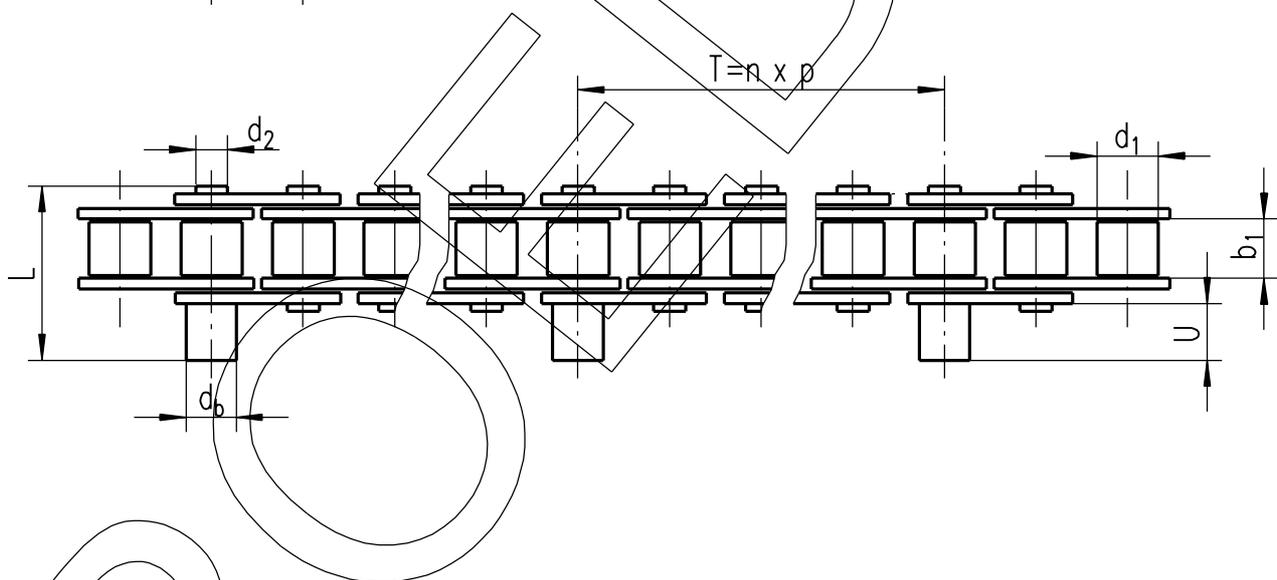
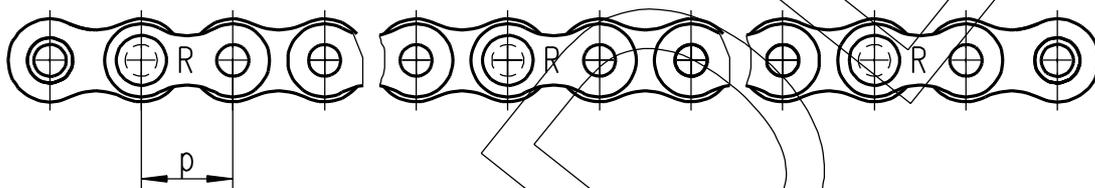
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\08 Verlängerte Bolzen Abgesetzt\RKE_BO_ES_VERL_ABGES_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
d ₆ =	mm
L =	mm
U =	mm

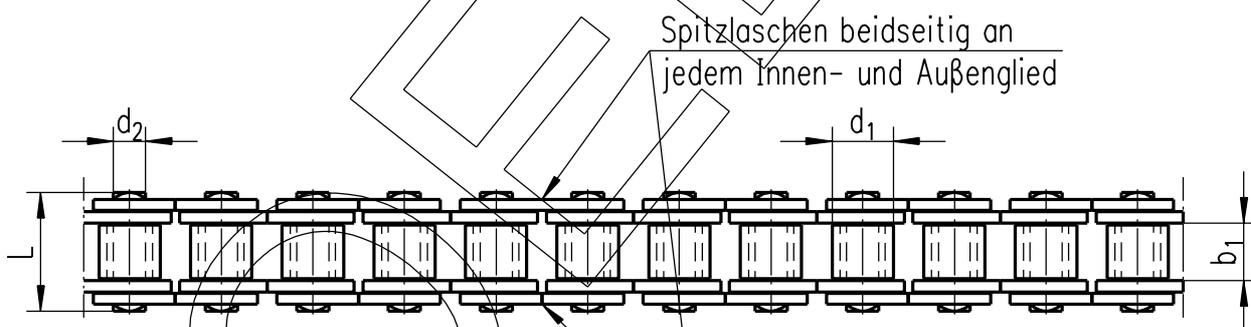
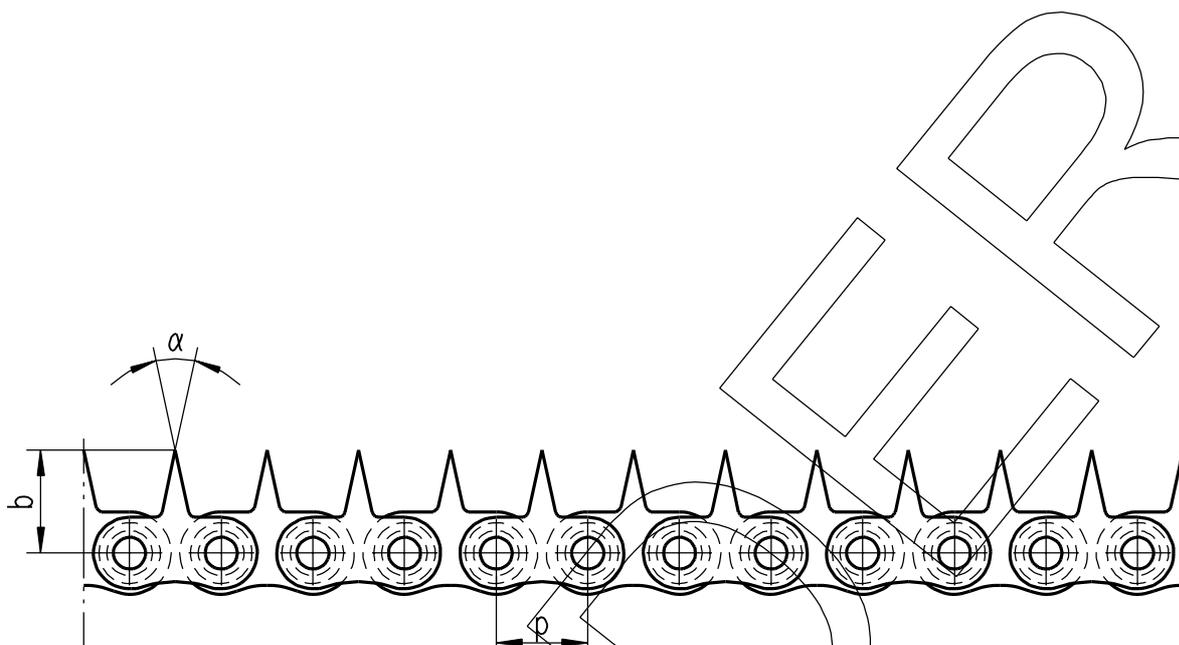
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_BO_ES_VERL_ABGES_4P.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitig verlängerten Bolzen (abgesetzt) T=4xp		
				Bearb.	19.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:		

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\08 Verlängerte Bolzen Abgesetzt\RKE_BO_ES_VERL_ABGES_4P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
d _b =	mm
L =	mm
U =	mm
n =	

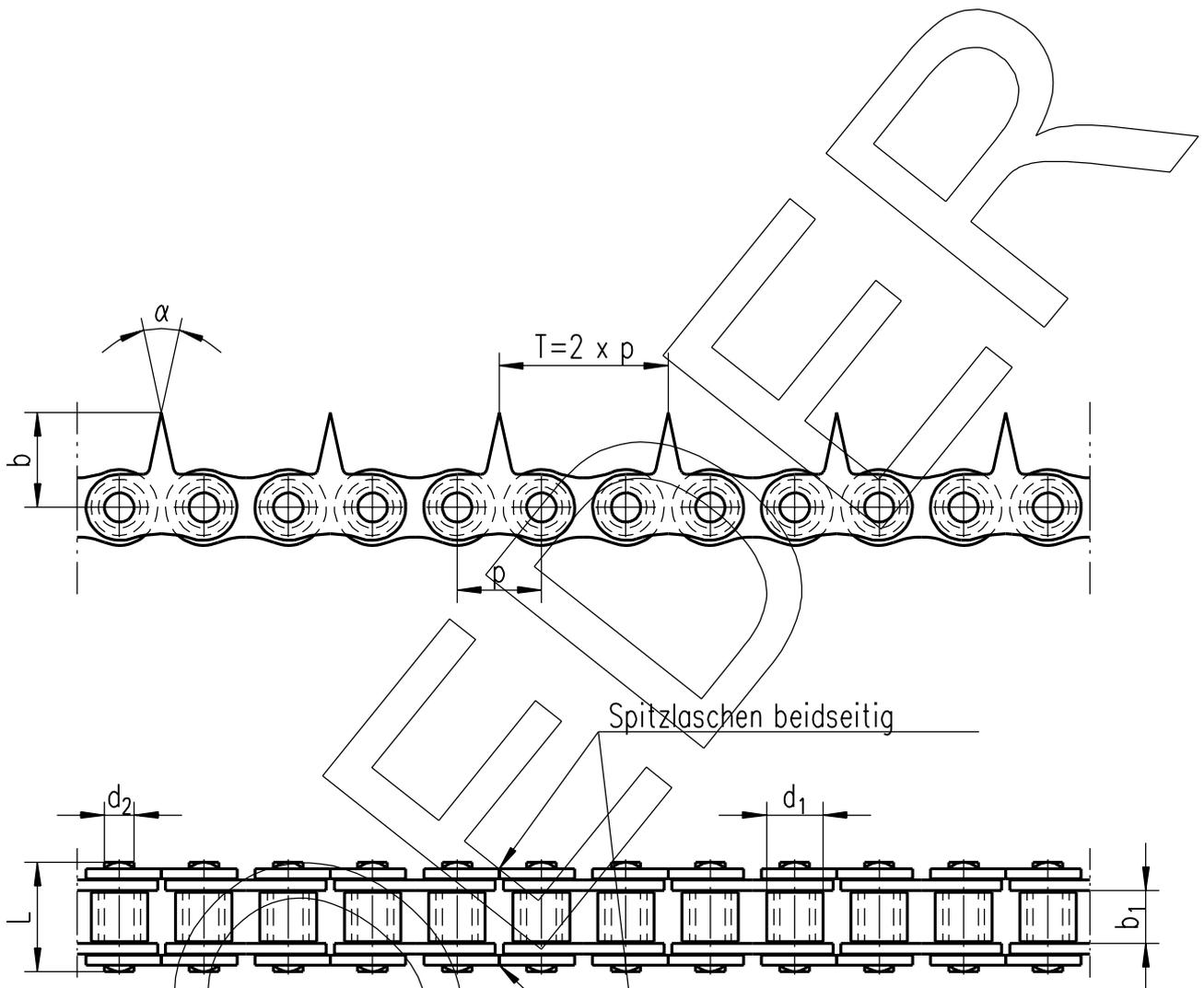
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_BO_ES_VERL_ABGES_NP.dcd				
				Datum	Name	Einfach-Rollenkette mit einseitig verlängerten Bolzen (abgesetzt) T=nxp		
				Bearb.	19.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	
						Blatt	Blätter	



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
b =	mm
α =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKE_SPITZ_BS_1P.dcd			
				Datum 31.08.04		Name Heinrichs	
				Gepr.		Einfach Rollenkette mit beidseitigen Spitzlaschen an jedem Innen- und Außenglied (T=1xp)	
				Norm			
				Zeich.-nr.: _____			
				Blatt			
				Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:

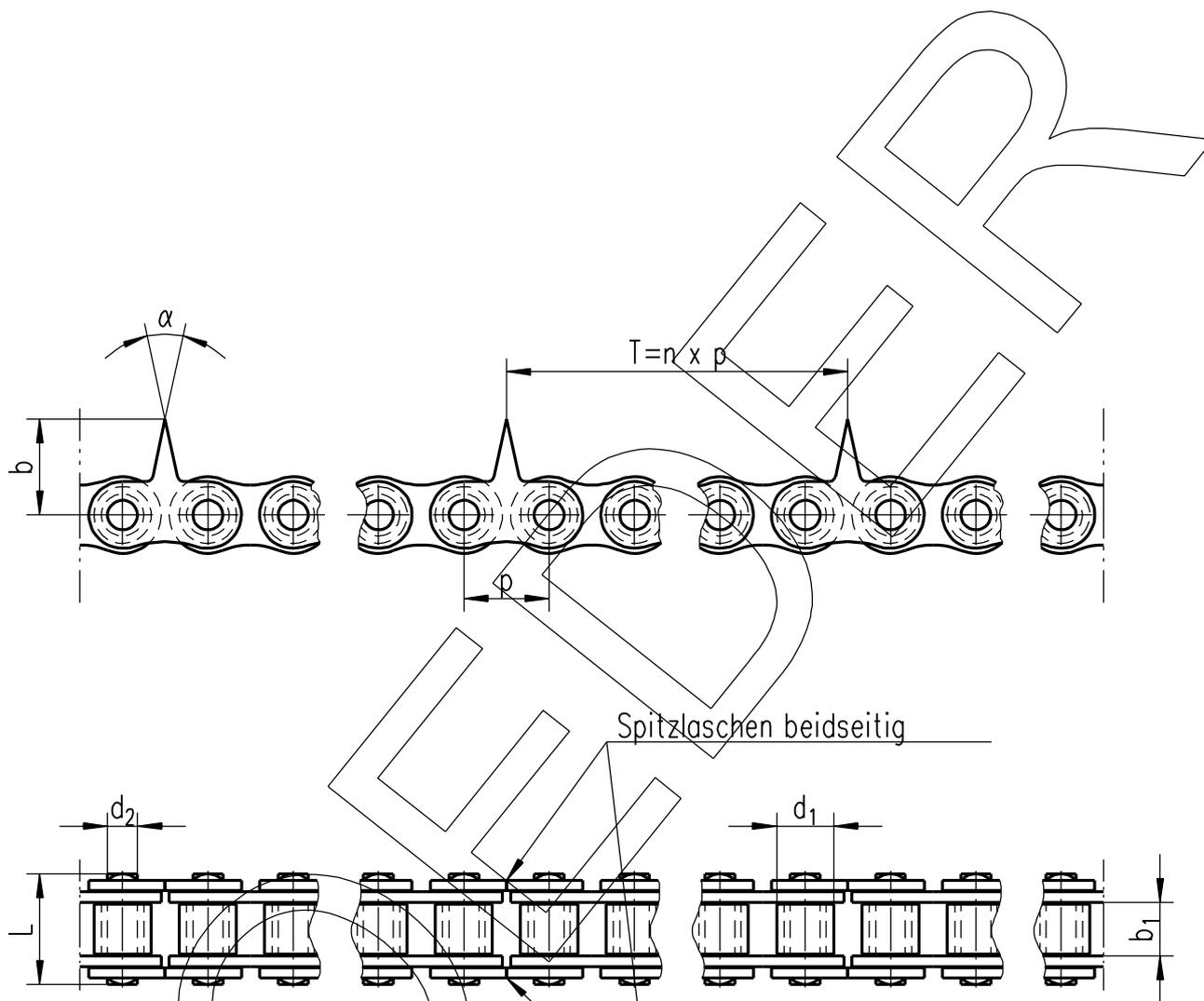
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\09 Spitzlaschen\RKE_SPITZ_BS_1P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
b =	mm
α =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)	
				Datei: RKE_SPITZ_BS_2P.dcd				
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit beidseitigen Spitzlaschen T=2xp		
				Bearb.	31.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:		
						Blätter		

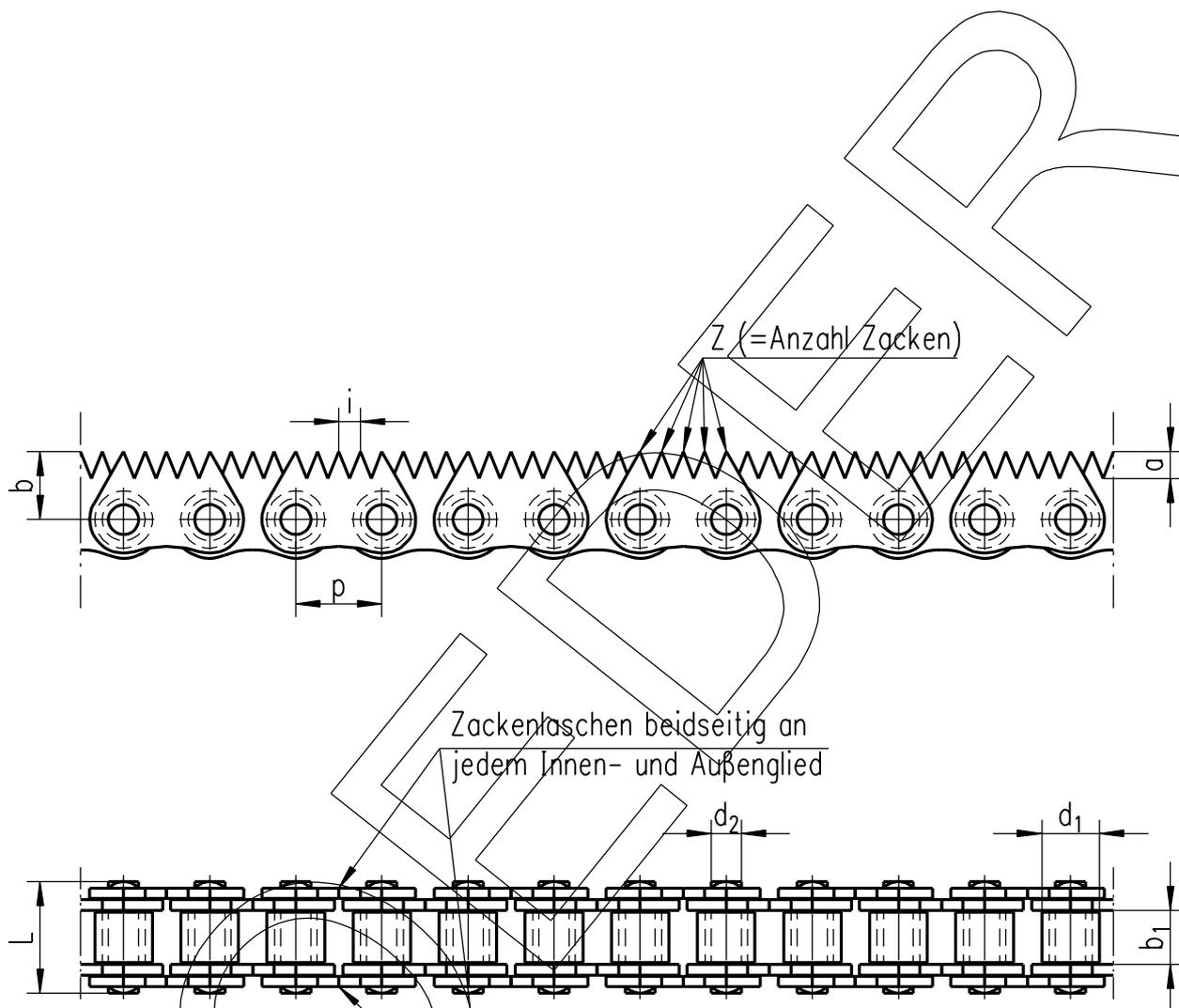
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\09 Spitzlaschen\RKE_SPITZ_BS_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
b =	mm
α =	
n =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)	
				Datei: RKE_SPITZ_BS_NP.dcd				
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit beidseitigen Spitzlaschen T=nxp		
				Bearb.	31.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
Zust. Änderung Datum Name Urspr.						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Ers. für:						Ers. durch:		

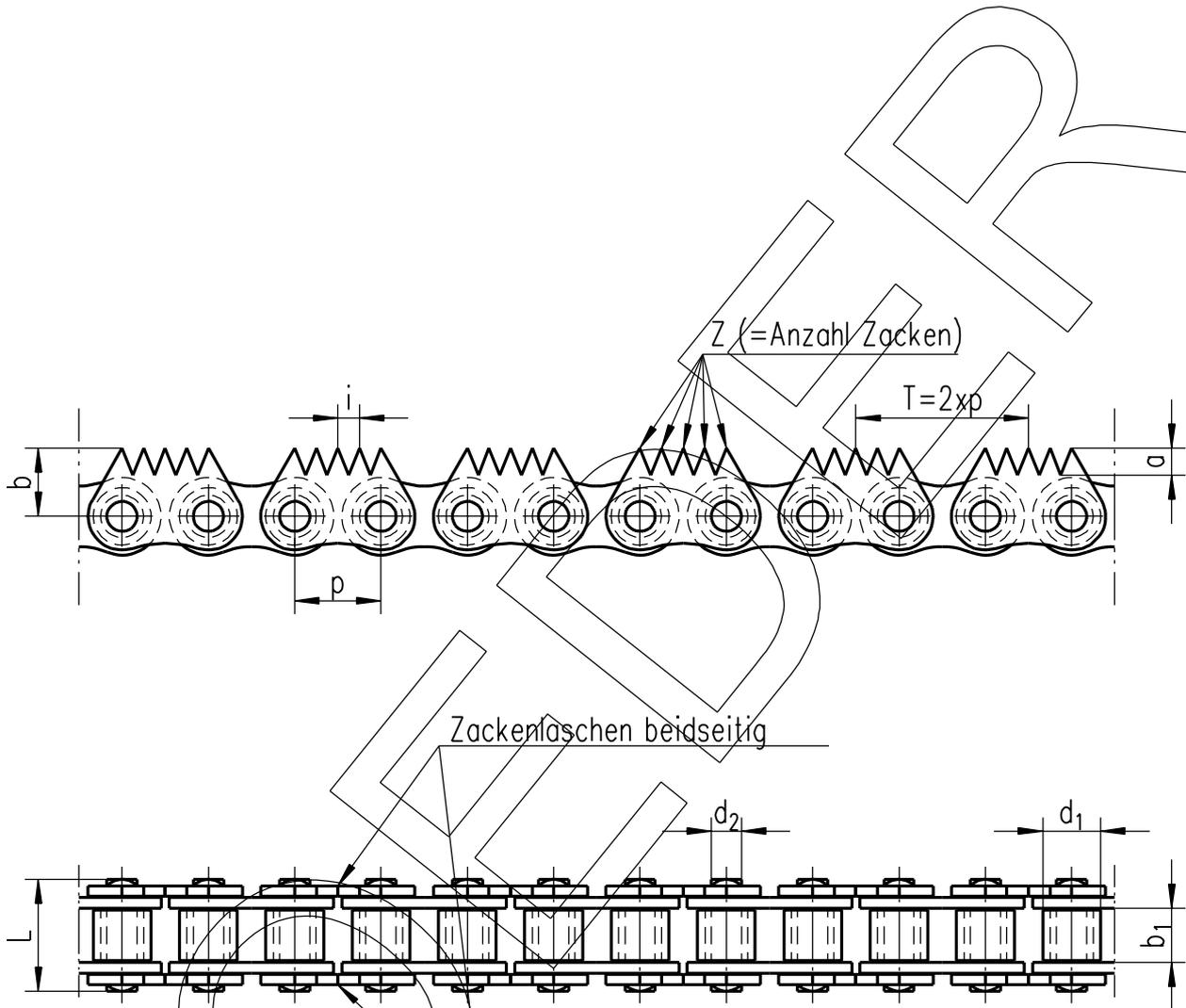
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\09 Spitzlaschen\RKE_SPITZ_BS_NP.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
a =	mm
b =	mm
i =	mm
L =	mm
Z =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)	
				Datei: RKE_ZACKE_BS_1P.dcd				
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit beidseitigen Zacken an jedem Innen- und Außenglied (T=1xp)		
				Bearb.	31.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
Zust.				Änderung		Blatt		
Datum				Name		Blätter		
Urspr.				Ers. für:		Ers. durch:		

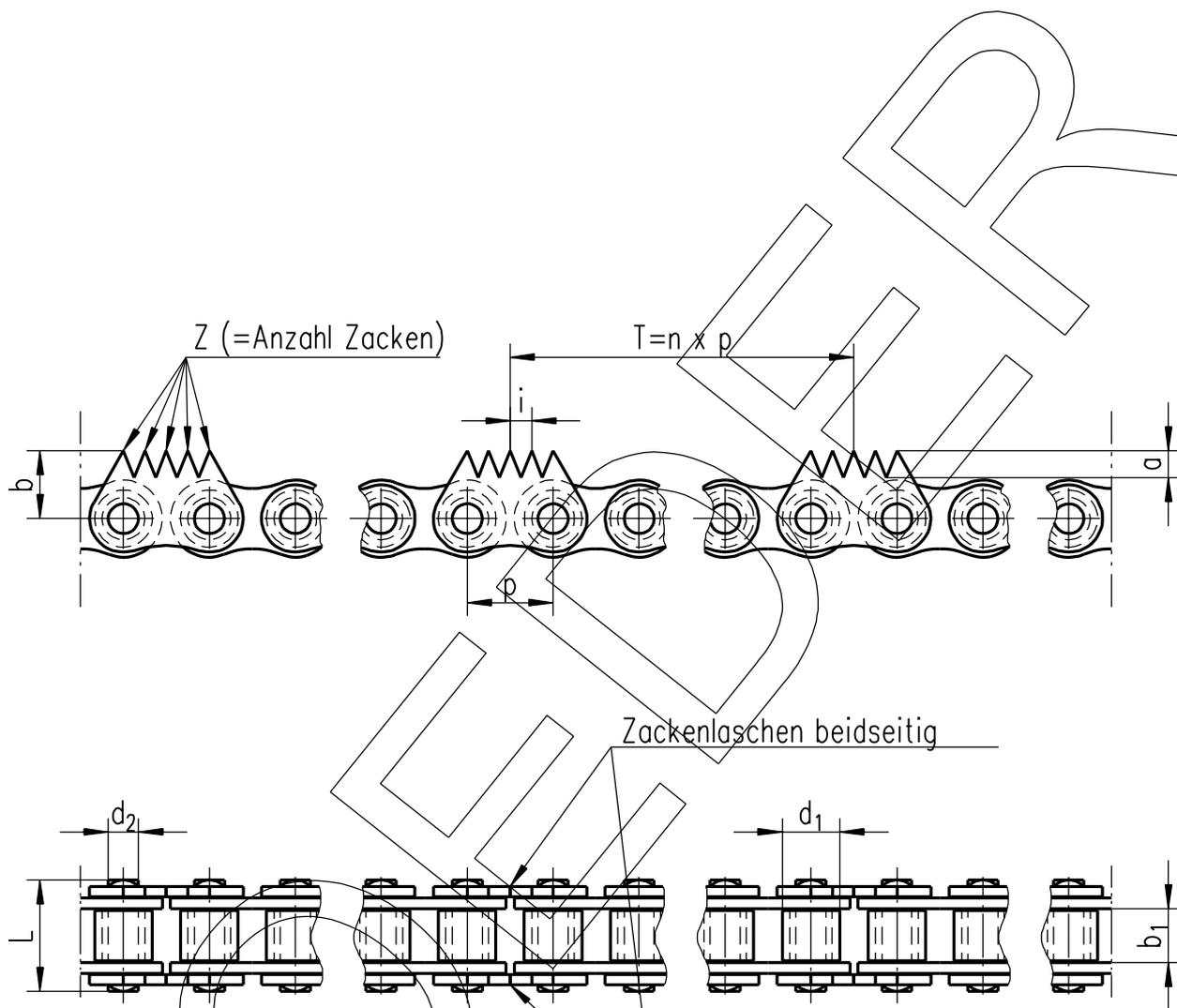
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\10 Zackenlaschen\RKE_ZACKE_BS_1P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
a =	mm
b =	mm
i =	mm
L =	mm
Z =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)
				Datei: RKE_ZACKE_BS_2P.dcd			
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit beidseitigen Zackenlaschen T=2xp	
				Bearb. 31.08.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm			
Zust. Änderung Datum Name Urspr.						Zeich.-nr.: _____	
						Blatt	
						Blätter	
Ers. für:						Ers. durch:	

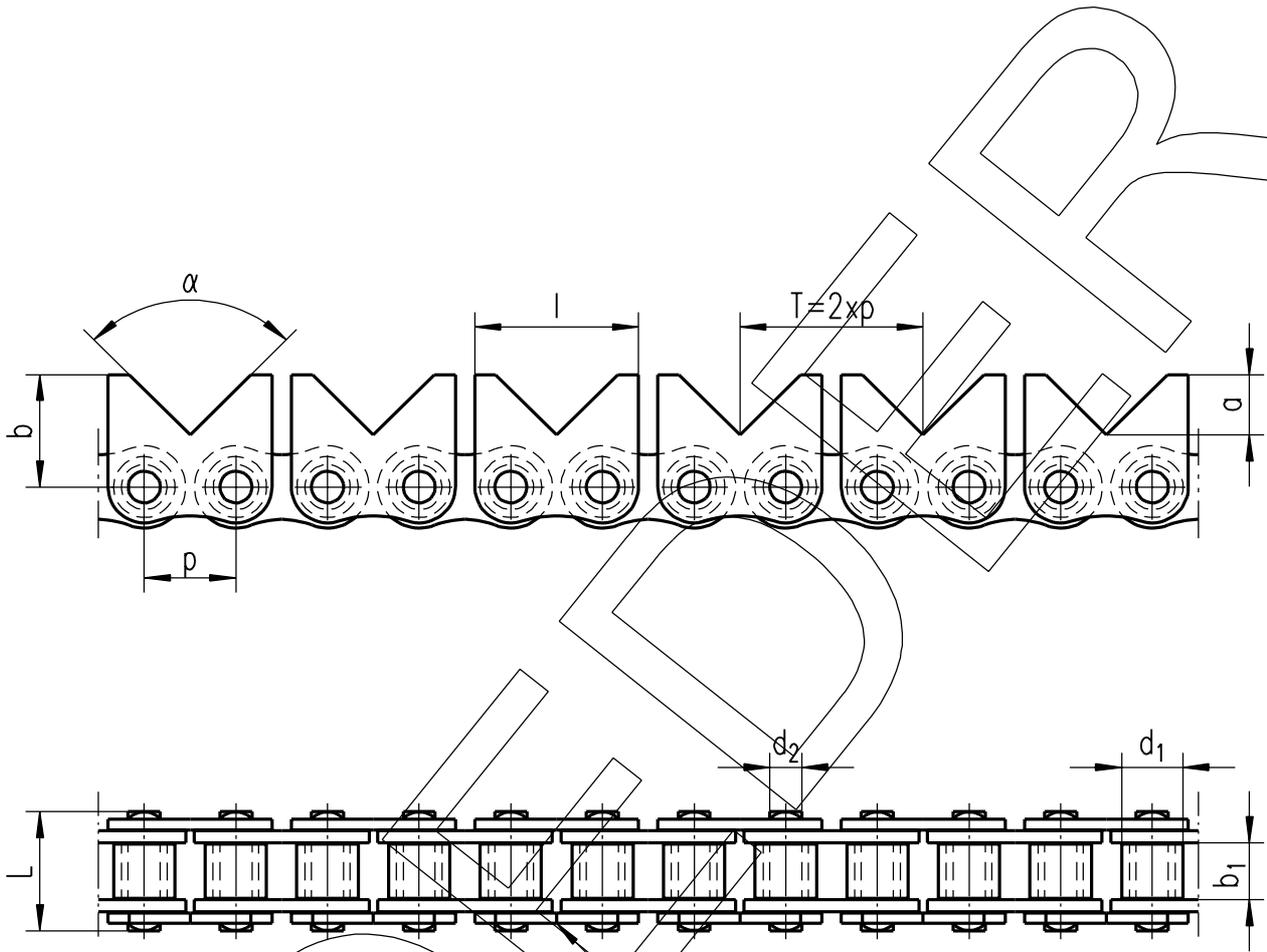
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\10 Zackenlaschen\RKE_ZACKE_BS_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
a =	mm
b =	mm
i =	mm
L =	mm
n =	
Z =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: RKE_ZACKE_BS_NP.dcd					
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit beidseitigen Zackenlaschen T=nxp			
				Bearb.	31.08.04				Heinrichs
				Gepr.					
				Norm					
						Zeich.-nr.: _____		Blatt	
Zust.				Änderung		Datum		Name	
Urspr.				Ers. für:		Ers. durch:		Blätter	

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\10 Zackenlaschen\RKE_ZACKE_BS_NP.dcd

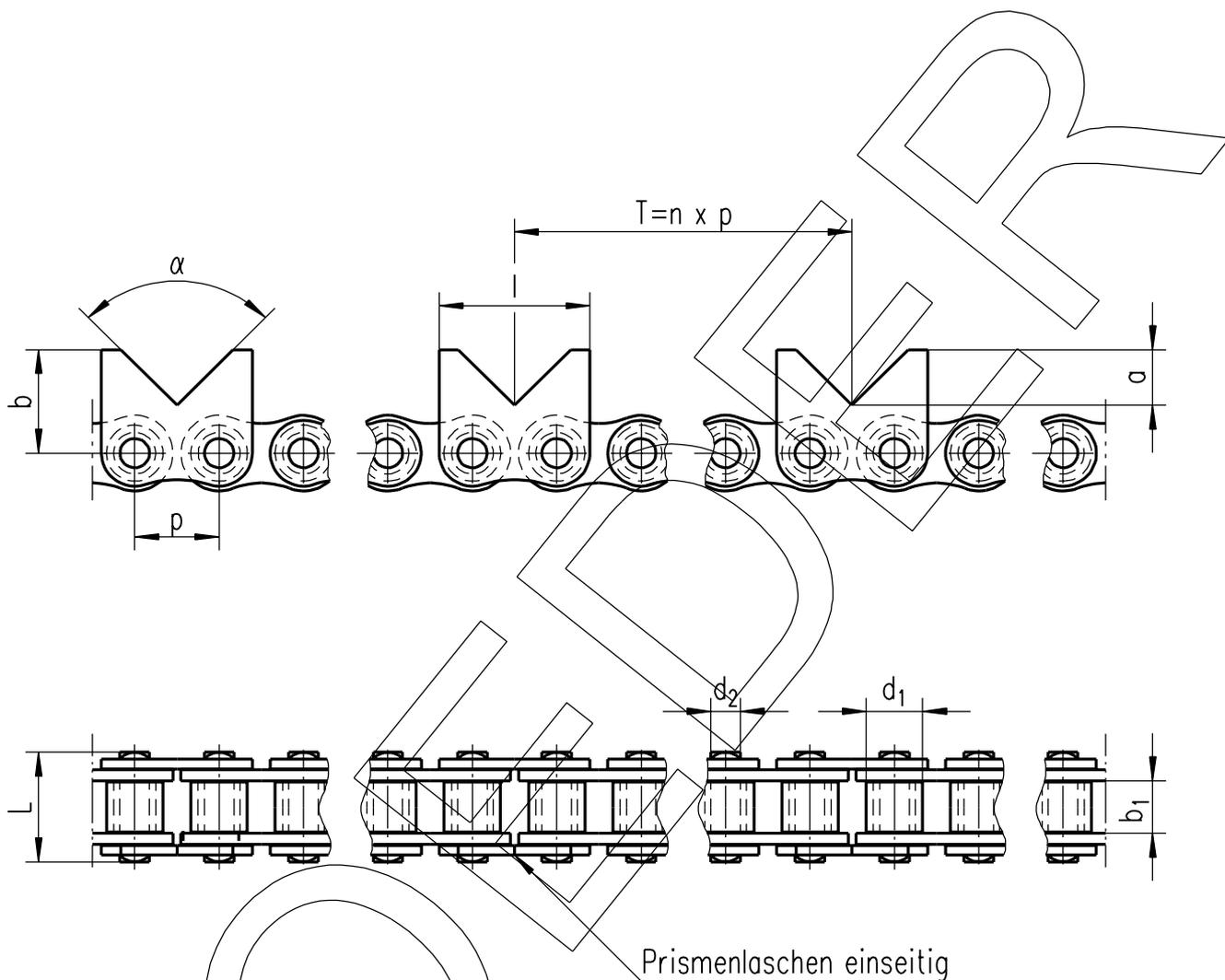


Prismenlaschen einseitig

p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
a =	mm
b =	mm
α =	mm
l =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_PRISM_ES_2P.dcd				
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit einseitigen Prismenlaschen T=2xp		
				Bearb.	30.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:		

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\11 Prismenlaschen\RKE_PRISM_ES_2P.dcd

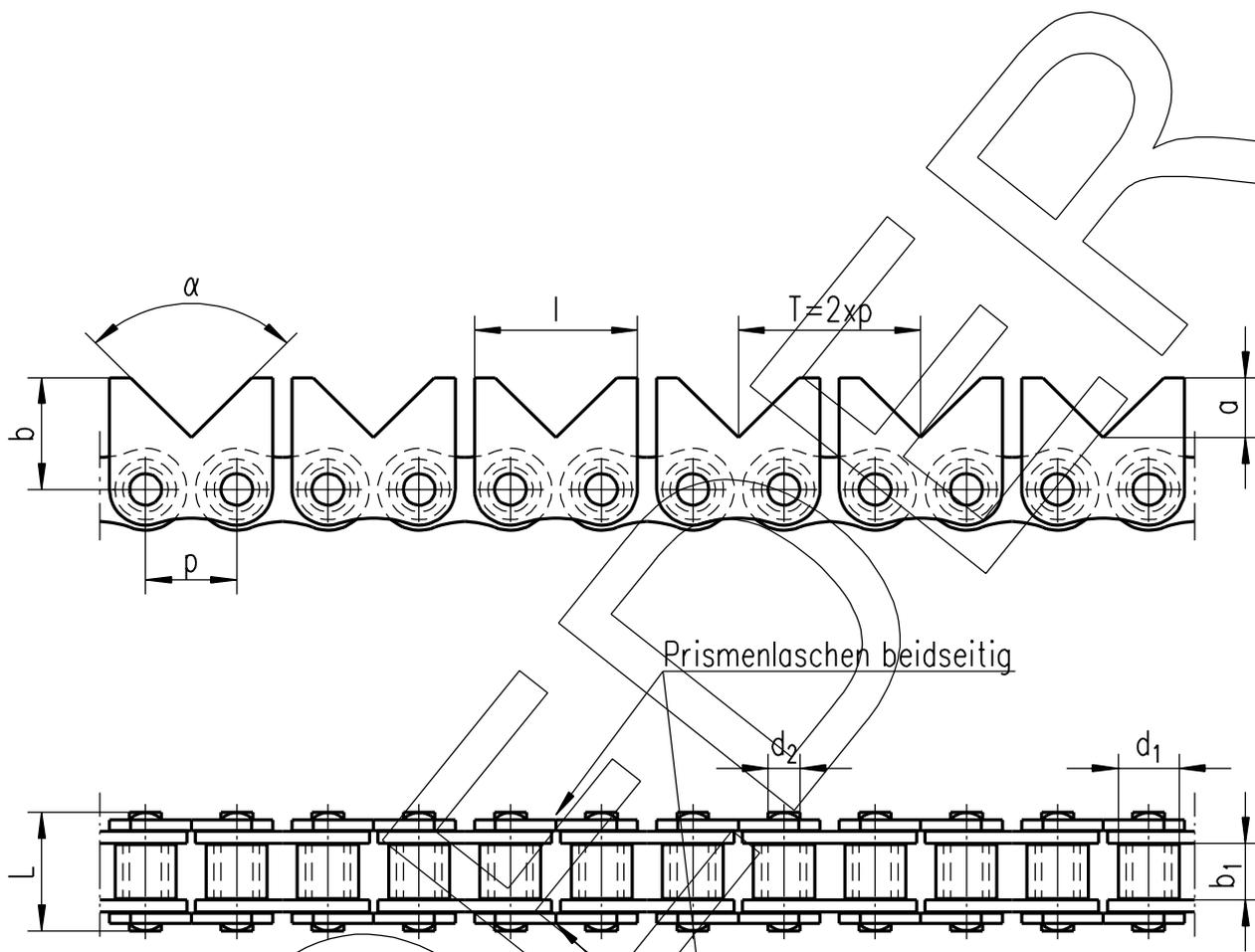


Prismenlaschen einseitig

p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
a =	mm
b =	mm
α =	mm
l =	mm
n =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_PRISM_ES_NP.dcd				
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit einseitigen Prismenlaschen T=nxp		
				Bearb.	30.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	

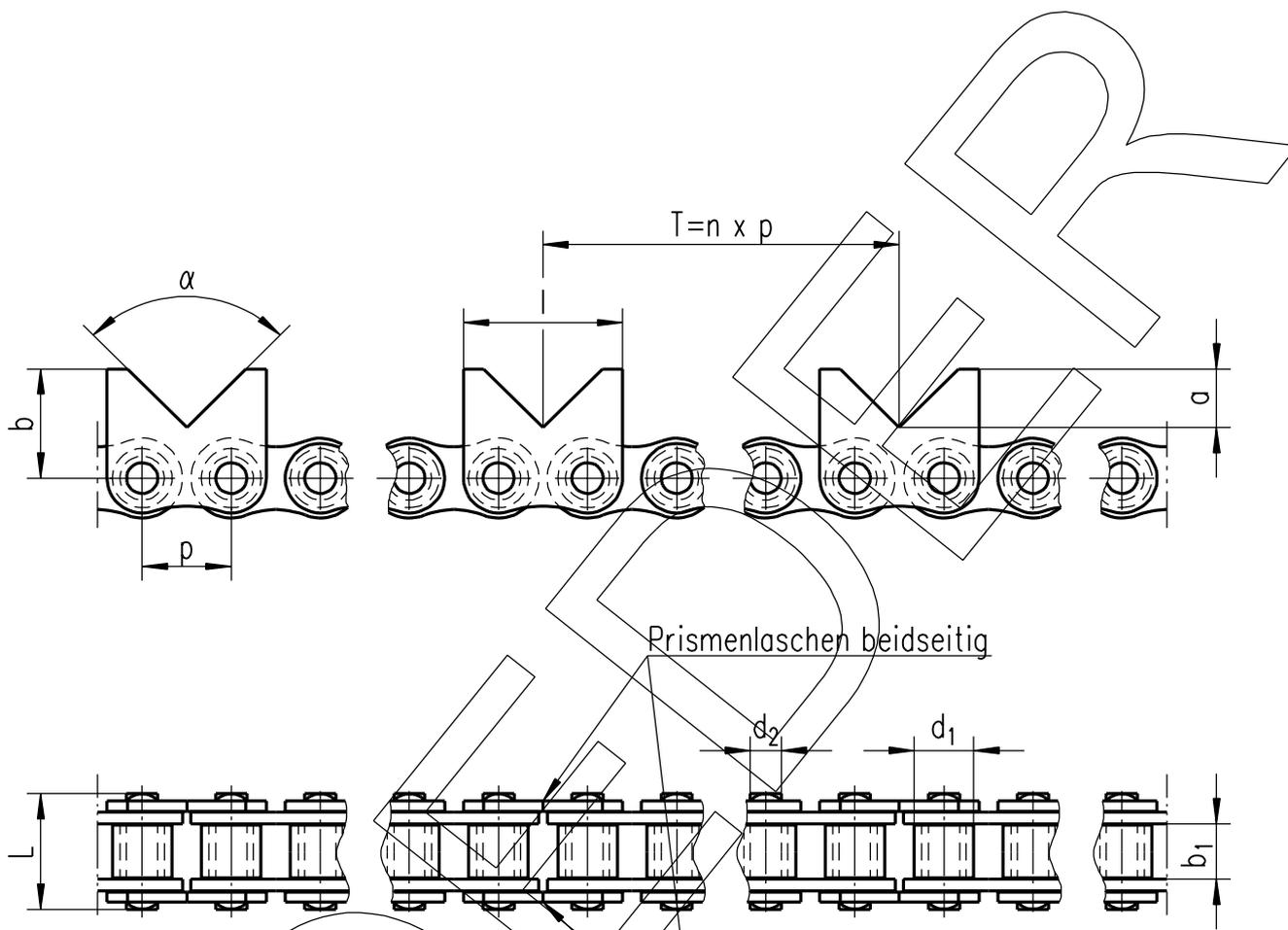
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\11 Prismenlaschen\RKE_PRISM_ES_NP.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
a =	mm
b =	mm
α =	mm
l =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_PRISM_BS_2P.dcd				
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit beidseitigen Prismenlaschen T=2xp		
				Bearb.	30.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:		Ers. durch:	

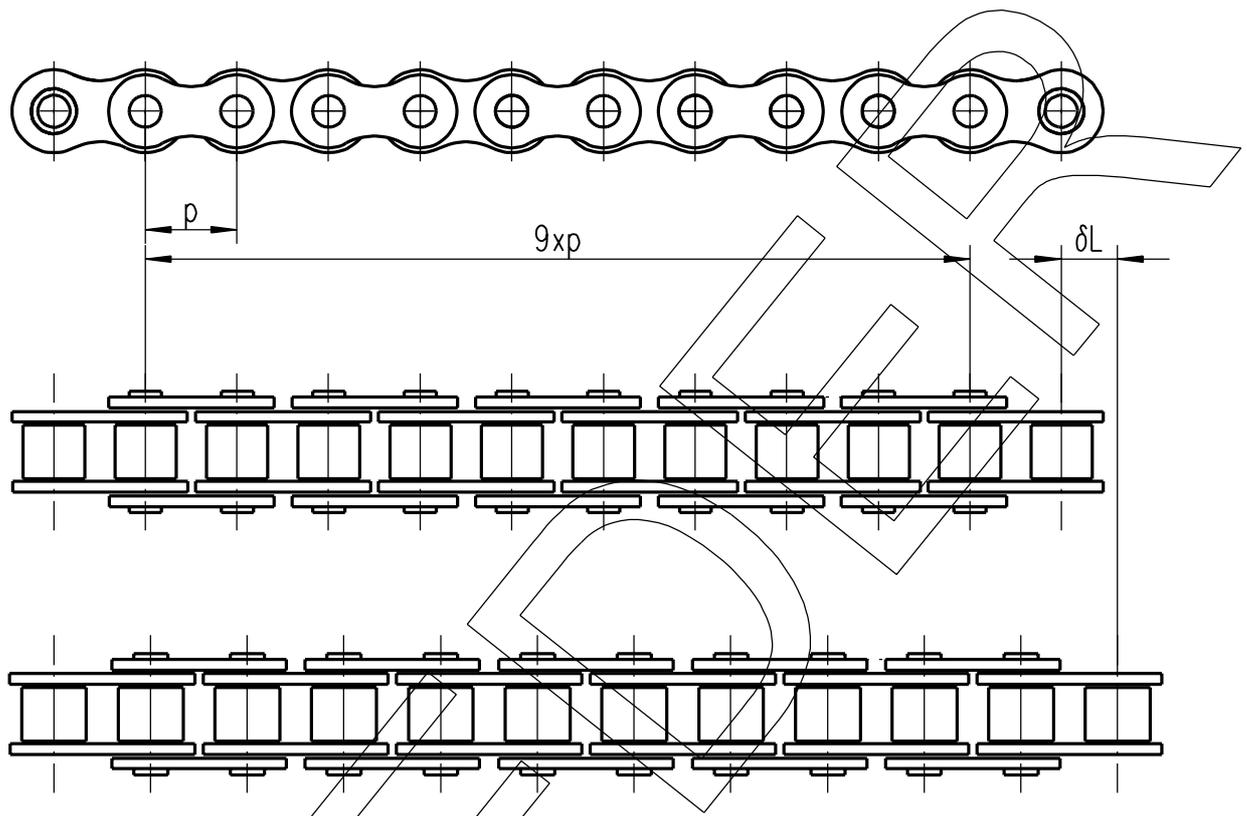
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\11 Prismenlaschen\RKE_PRISM_BS_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
a =	mm
b =	mm
α =	mm
l =	mm
n =	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: RKE_PRISM_BS_NP.dcd				
				Datum	Name	Einfach Rollenkette mit beidseitigen Prismenlaschen T=nxp		
				Bearb.	30.08.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\06 Ketten mit Anbauteilen\11 Prismenlaschen\RKE_PRISM_BS_NP.dcd



Definition der Längentoleranz:

Unterschied zwischen theoretischer Länge nach X Gliedern und tatsächlicher Länge nach X Glieder;

Die DIN 8187 erlaubt unter Messkraft (1% Bruchkraft) einen Wert von 0,00% bis 0,15% bei einer Messlänge von min. 610 mm (bis 12B) bzw. 1220 mm (ab 16B).

Dies entspricht bei 1000 mm Länge min 0 mm bis max 1,5 mm Längentoleranz

Definition der Paarungstoleranz:

Längenunterschied zwischen zwei oder mehr parallel laufenden Ketten nach X Gliedern δL

Beispiel Bestelltext:

1 Satz = 3 Ketten je 120 Glieder einschl. Verschlussglied

Längentoleranz der Einzelketten $< 0,01\%$ nach DIN 8187

Paarungstoleranz nach 120 Glieder $\delta L < 0,2$ mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)
				Datei: BSP_GEPAART.dcd			
				Datum	Name	Recken, paaren und vermessen von Rollenketten	
				Bearb. 30.08.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm			
				Zeich.-nr.: _____			Blatt
							Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\07 Recken und Paaren\BSP_GEPAART.dcd

Satz A (z.B.: Maschine A)
 Kette 1
 Teilstück 1

A 1.1



A 2.1



A 3.1



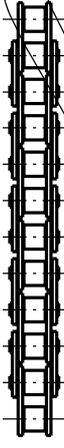
A 1.2



A 2.2



A 3.2



A 1.3



A 2.3



A 3.3



B 1.1



B 2.1



B 3.1



B 1.2



B 2.2



B 3.2



B 1.3



B 2.3



B 3.3

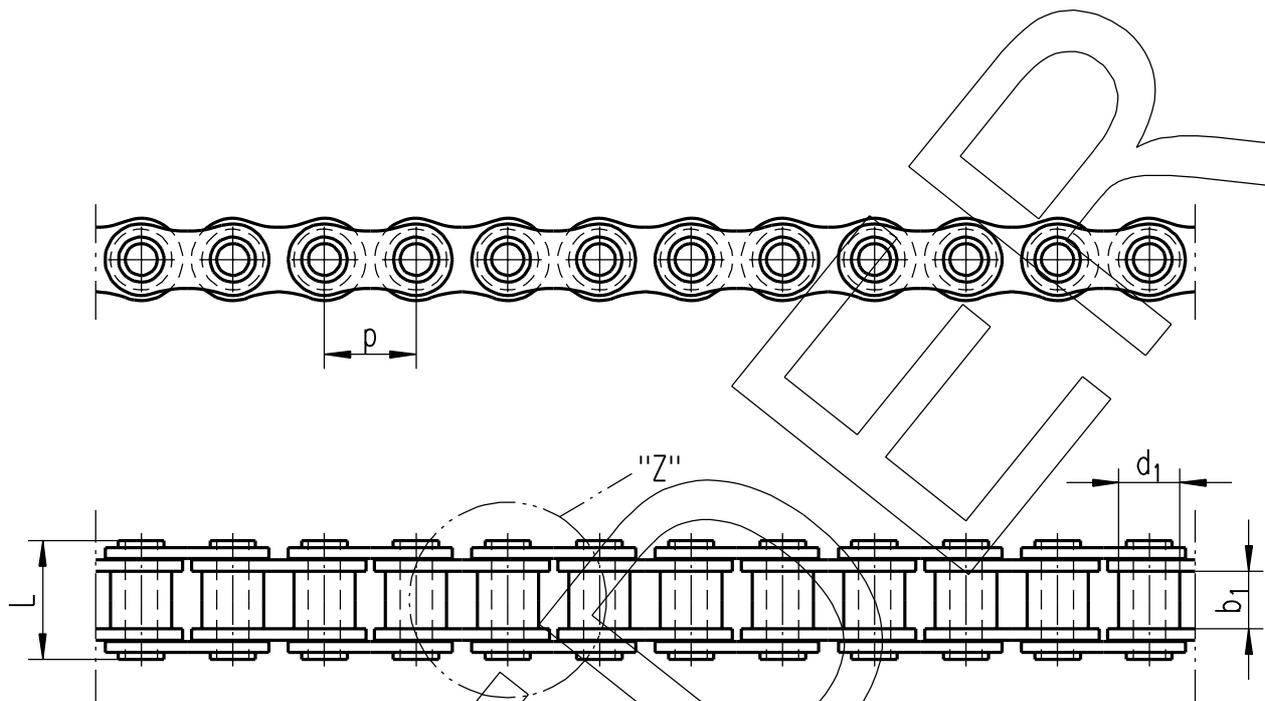


SATZ A

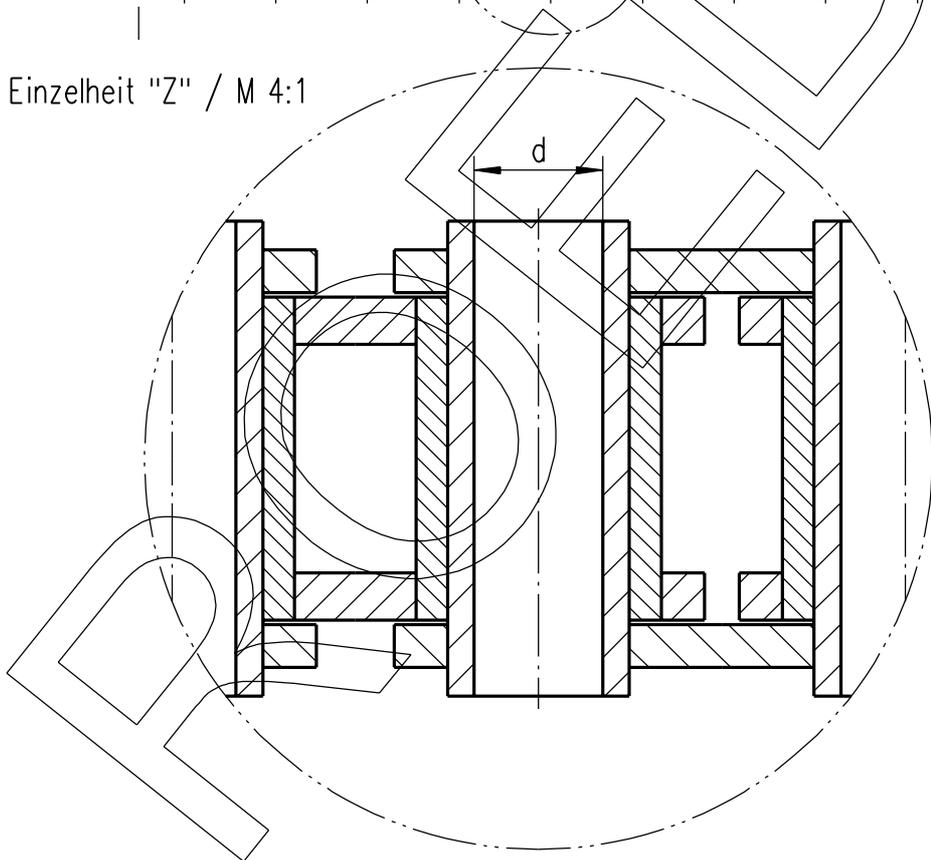
SATZ B

Beispiel:
 2 Maschinen = 2 Satz
 mit jeweils 3 parallelen Kettensträngen;
 jeder Kettenstrang ist 15 m lang
 und besteht aus 3 Teilstücken a 3m

		Allgemeine Toleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
ROEDER KETTENTECHNIK		Datum Bearb. 30.08.04 Gepr. Norm		Name Heinrichs		Datei: BSP_PAAREN.dcd	
						Beispiel für das Paaren von Rollenketten	
						Zeich.-nr.: -----	
						Blatt	
Zust. Änderung Datum Name Urspr.				Ers. für:		Ers. durch:	
						Blätter	



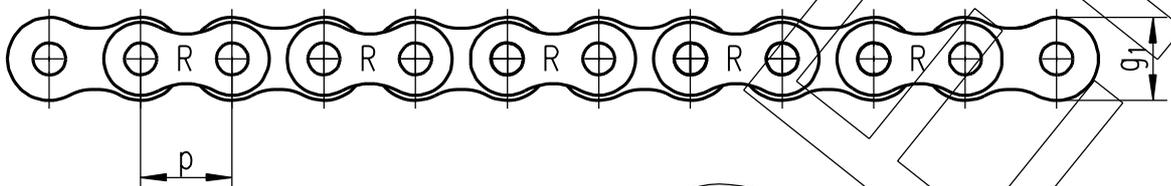
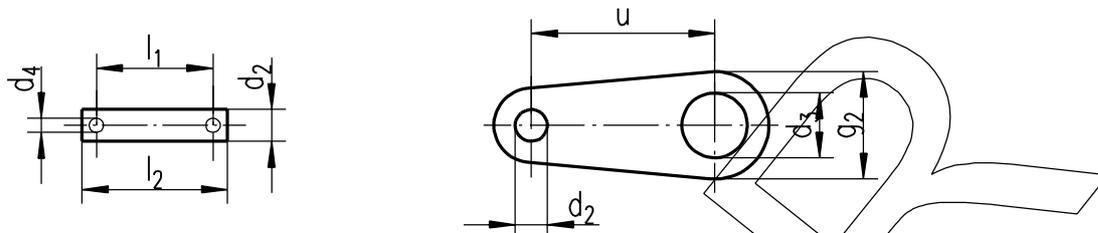
Einzelheit "Z" / M 4:1



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d =	mm
L =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)
				Datei: HBK.dcd				
				Datum		Name		
				Bearb. 31.08.04		Heinrichs		
				Gepr.		Hohlbolzenkette als Buchsenkette		
				Norm				
				Zeich.-nr.: _____				
				Ers. für: _____				
				Ers. durch: _____				
Zust.				Änderung				Blatt
Datum				Name				Blätter
Urspr.								

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\08 Hohlbolzenketten\HBK.dcd



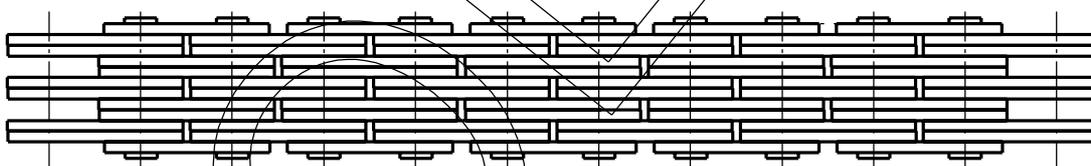
Laschenkombi

2x2



Laschenkombi

4x4

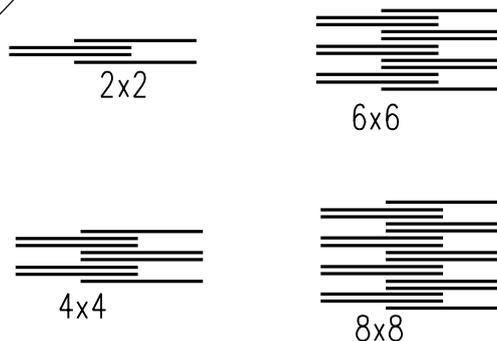
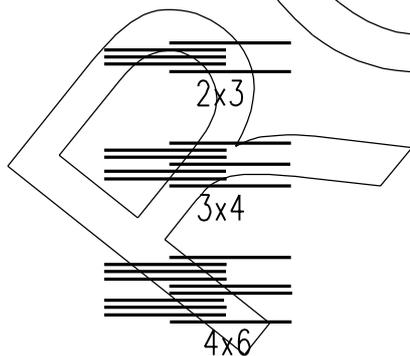


Laschenkombi

6x6

Ungerade Laschenkombination

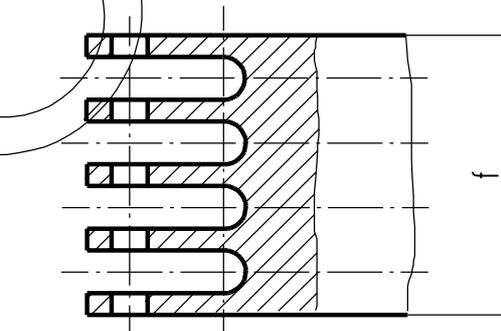
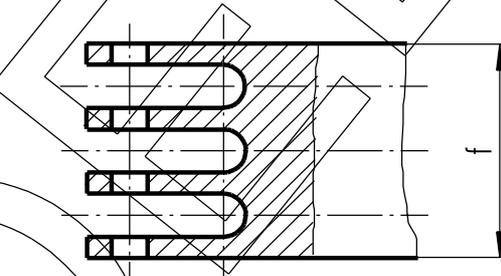
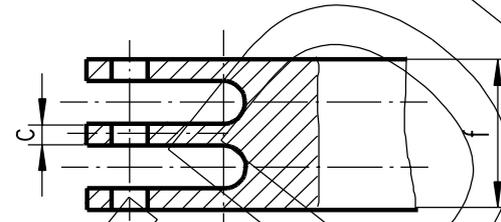
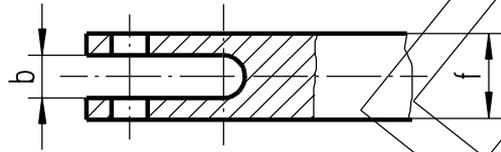
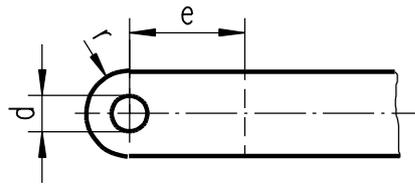
Gerade Laschenkombination



p =	mm
g ₁ =	mm
u =	mm
d ₂ =	mm
d ₃ =	mm
d ₄ =	mm
g ₂ =	mm
Kombi :	

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)
				Datei: Flyerkette.dcd				
				Datum		Name		
				Bearb. 29.08.04		Heinrichs		
				Gepr.		Flyerkette		
				Norm				
				Zeich.-nr.: _____				
				Blatt				
				Blätter				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:	

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\09 Flyerketten\Flyerkette.dcd



Laschenkombination

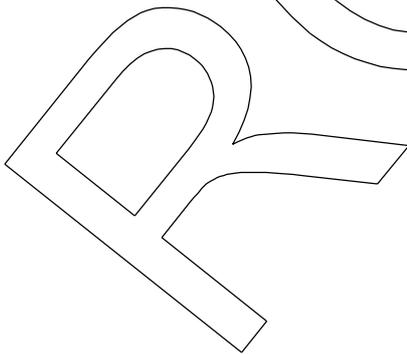
2x2
2x3

3x4
4x4
4x6

6x6

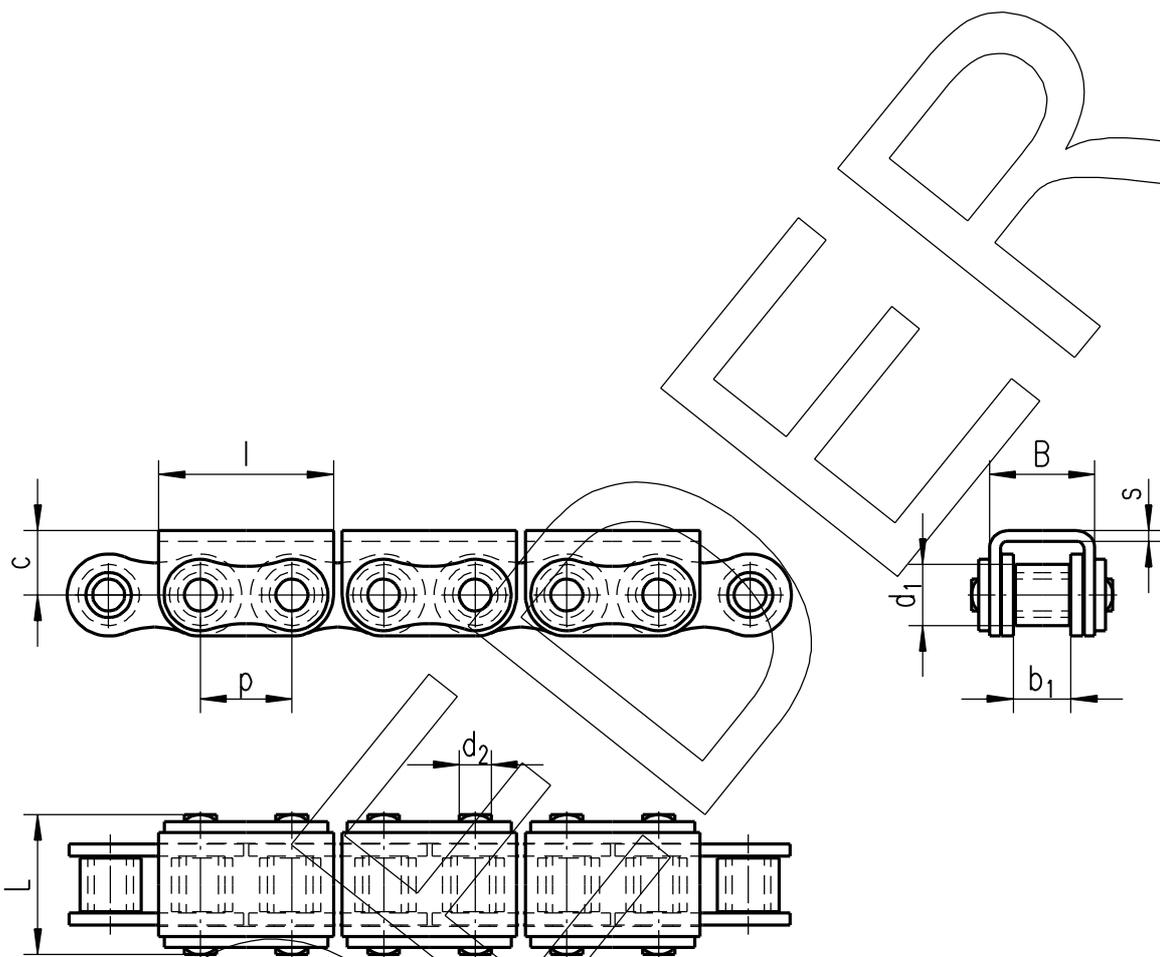
8x8

d =	mm
r =	mm
e =	mm
c =	mm
b =	mm
f =	mm
f =	mm
Konbi :	



 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: Flyerkette_Anschluß.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 30.08.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
				Anschlußstücke für Flyerketten nach DIN 8152-4			
				Zeich.-nr.: _____			
				Blatt			
				Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:

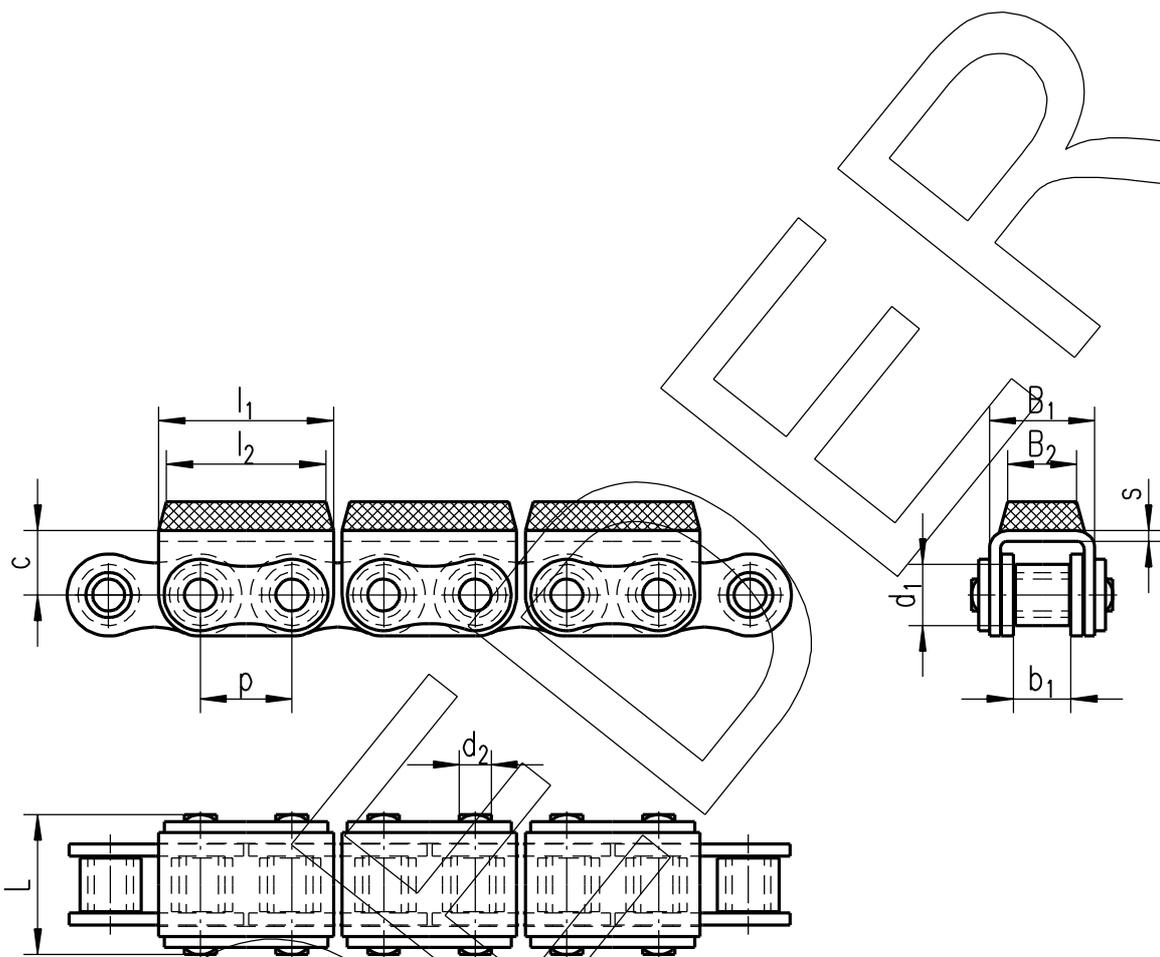
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\09 Flyerketten\Flyerkette_Anschluß.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
B =	mm
c =	mm
L =	mm
l =	mm
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)
				Datei: RKE_UB_OP_2P.dcd			
				Datum	Name	Einfach U-Bügelkette ohne Profil	
				Bearb. 01.09.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm			
Zust. Änderung Datum Name Urspr.						Zeich.-nr.: _____	
						Blatt	
						Blätter	
Ers. für:						Ers. durch:	

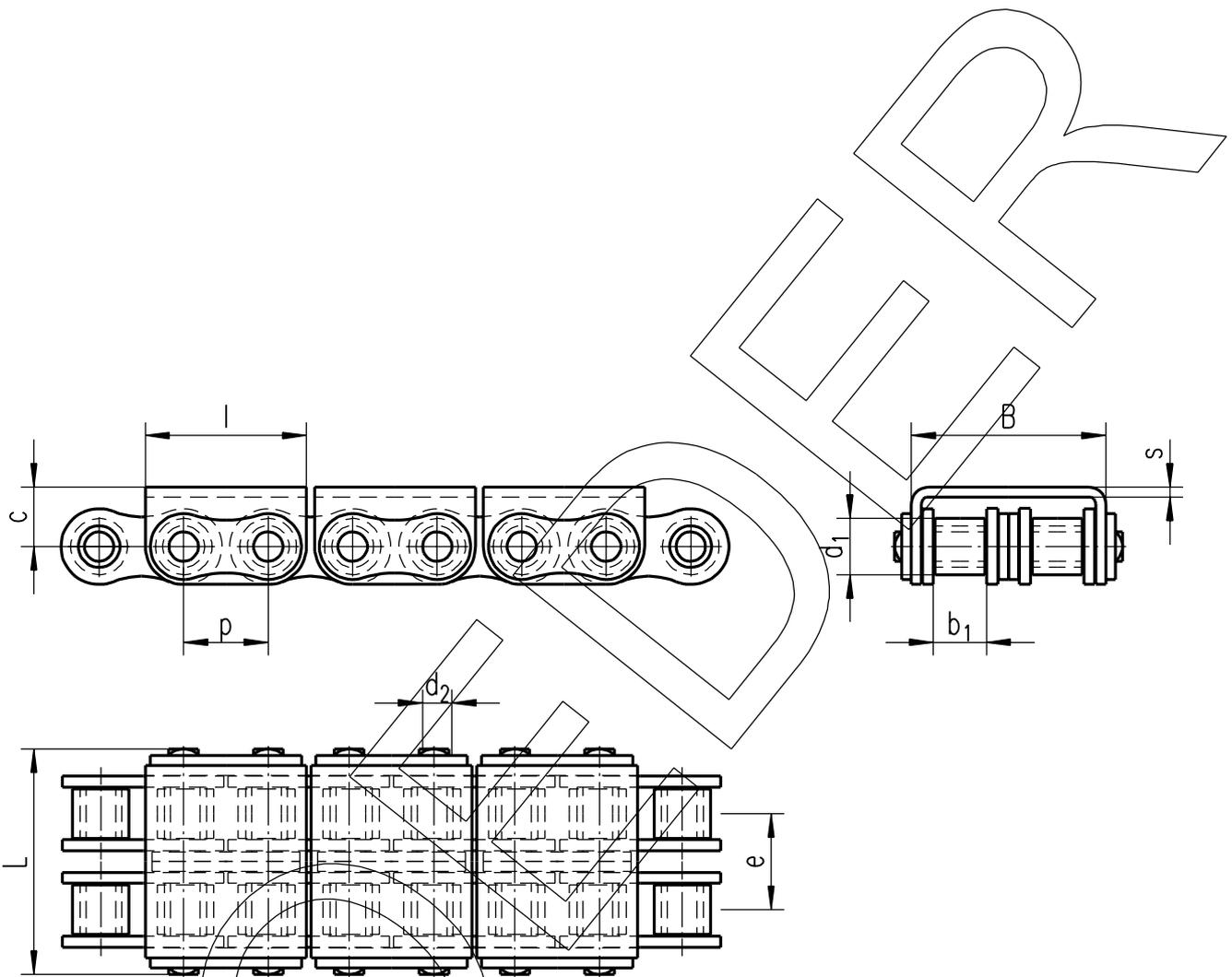
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\10 U-Bügelketten\RKE_UB_OP_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
B ₁ =	mm
B ₂ =	mm
l ₁ =	mm
l ₂ =	mm
c =	mm
L =	mm
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)
				Datei: RKE_UB_MP_2P.dcd			
				Datum	Name	Einfach U-Bügelkette mit Profil	
				Bearb. 01.09.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm			
Zust. Änderung Datum Name Urspr.						Zeich.-nr.: _____	
						Blatt	
						Blätter	
Ers. für:						Ers. durch:	

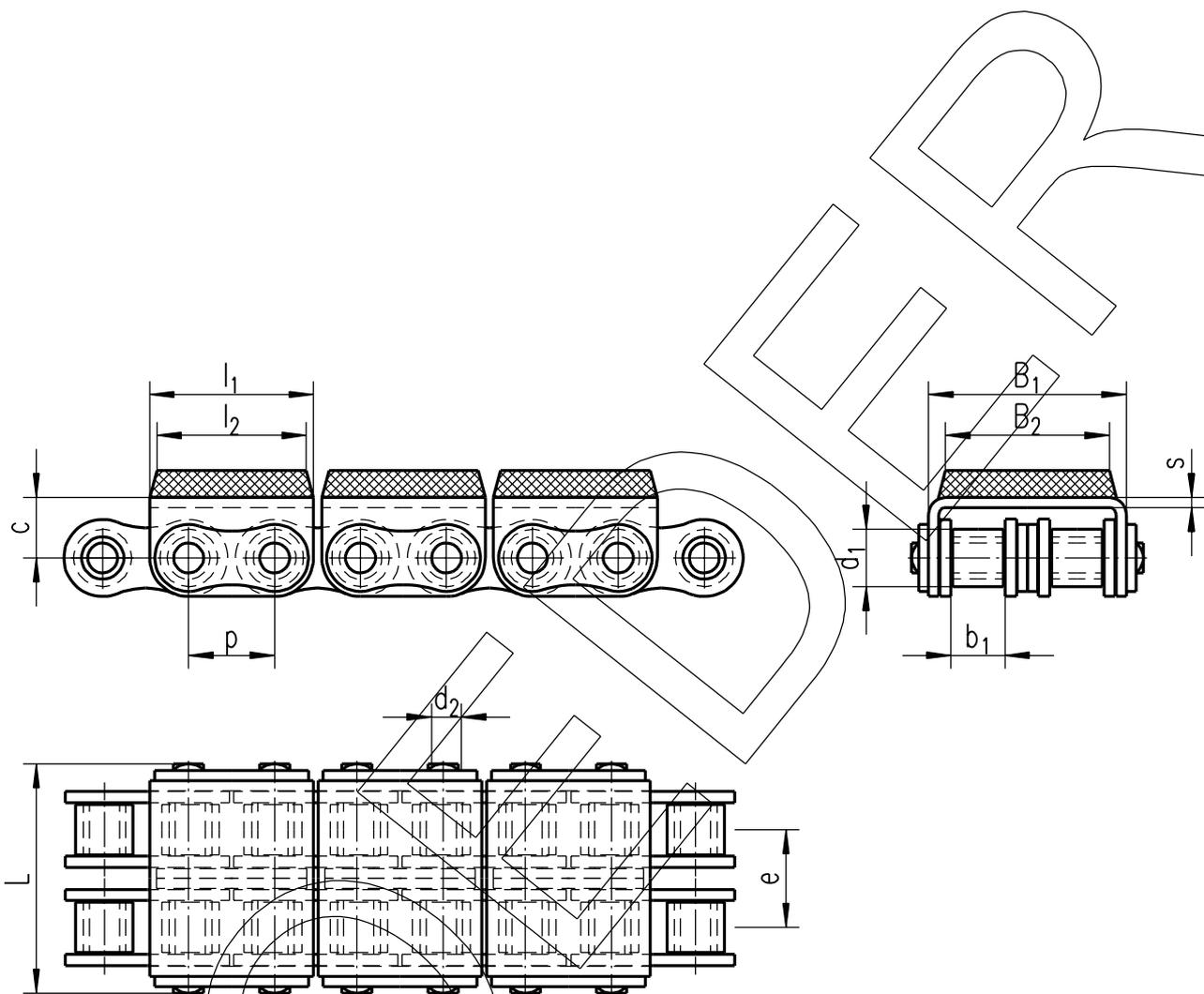
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\10 U-Bügelketten\RKE_UB_MP_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
B =	mm
c =	mm
L =	mm
l =	mm
s =	mm
e =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)
				Datei: RKD_UB_OP_2P.dcd			
				Datum	Name	Zweifach U-Bügelkette ohne Profil	
				Bearb. 01.09.04	Heinrichs		
				Gepr.			
				Norm			
						Zeich.-nr.: _____	Blatt
						Ers. für: _____	Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. durch:		

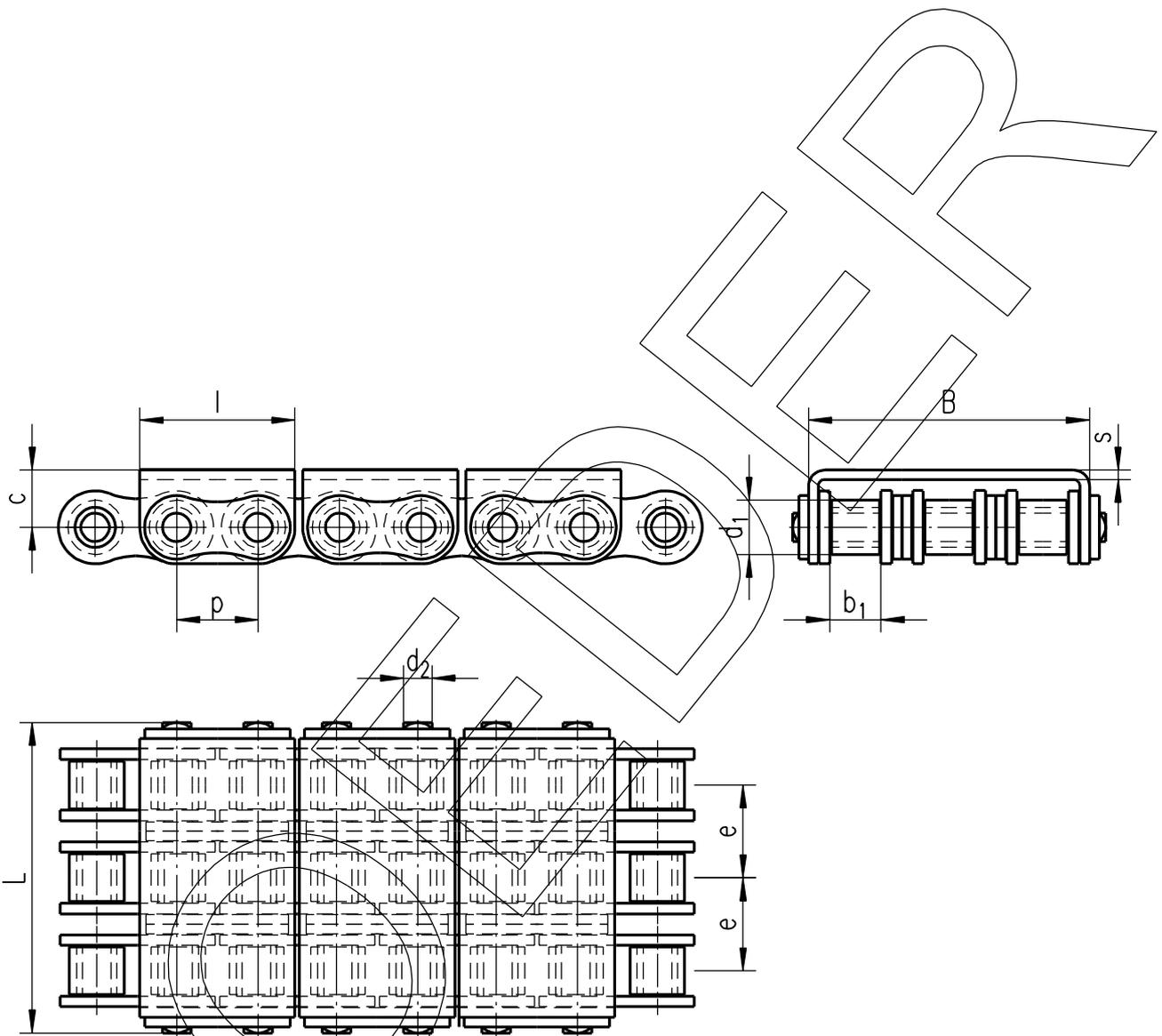
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\10 U-Bügelketten\RKD_UB_OP_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
B ₁ =	mm
B ₂ =	mm
e =	mm
l ₁ =	mm
l ₂ =	mm
c =	mm
L =	mm
s =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKD_UB_MP_2P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 01.09.04		Heinrichs	
				Gepr.		Zweifach U-Bügelkette mit Profil	
				Norm			
						Zeich.-nr.: _____	
						Blatt	
						Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

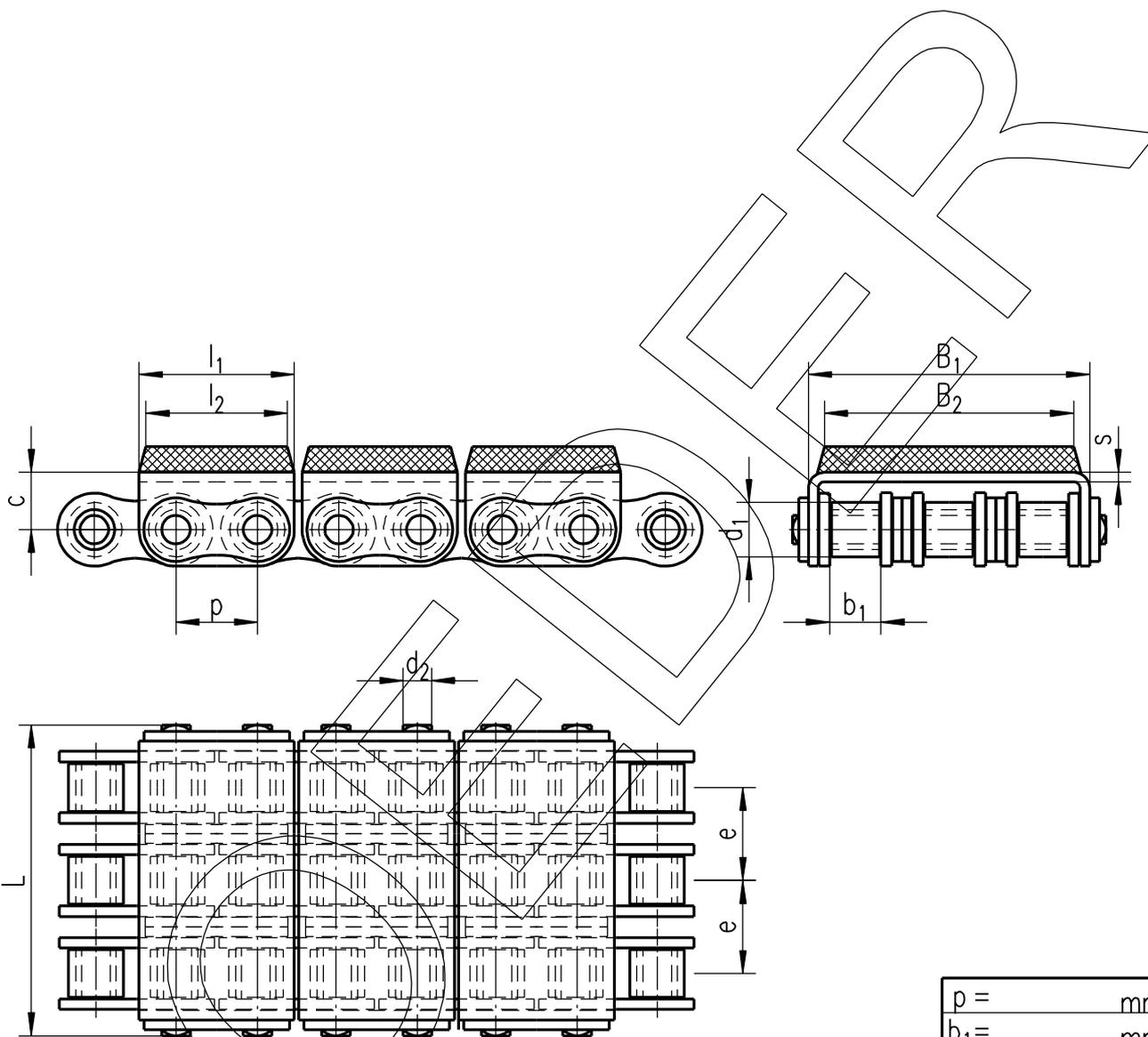
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\10 U-Bügelketten\RKD_UB_MP_2P.dcd



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
B =	mm
c =	mm
L =	mm
l =	mm
s =	mm
e =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: RKT_UB_OP_2P.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 01.09.04		Heinrichs	
				Gepr.		Dreifach U-Bügelkette ohne Profil	
				Norm			
				Zeich.-nr.: _____			
Zust.				Änderung		Blatt	
				Datum		Blätter	
				Name			
Urspr.				Ers. für:		Ers. durch:	

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\10 U-Bügelketten\RKT_UB_OP_2P.dcd

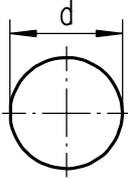
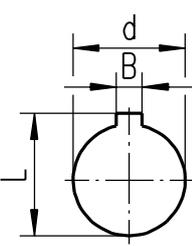
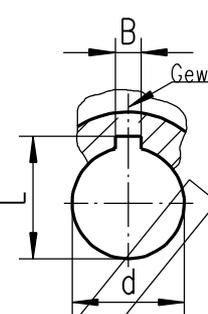
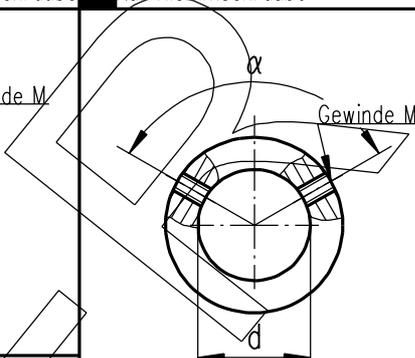


p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
B ₁ =	mm
B ₂ =	mm
e =	mm
l ₁ =	mm
l ₂ =	mm
c =	mm
L =	mm
s =	mm

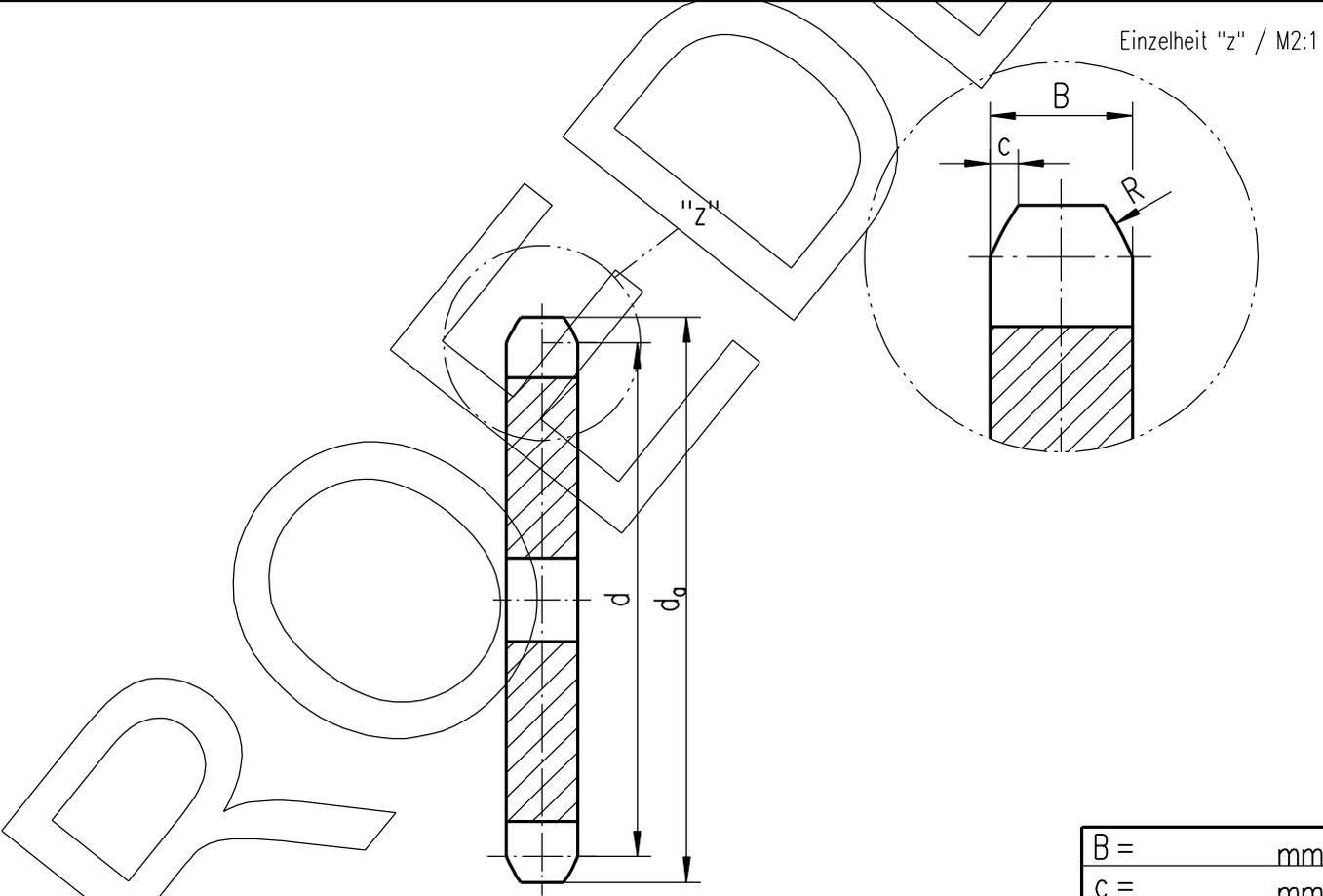
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)	
				Datei: RKT_UB_MP_2P.dcd				
				Datum	Name	Dreifach U-Bügelkette mit Profil		
				Bearb.	01.09.04			Heinrichs
				Gepr.				
				Norm				
						Zeich.-nr.: _____		
						Blatt		
						Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:		

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\10 U-Bügelketten\RKT_UB_MP_2P.dcd

AUSFÜHRUNG DER BOHRUNG BITTE ANKREUZEN UND MAßE EINTRAGEN:

Vorgebohrt:	Passfedernut:	Passfedernut m.Klemmschraube	Nur Klemmschraube																				
																							
d = mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	M =		<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>alpha =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	alpha =	mm	d =	mm	M =	
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
M =																							
alpha =	mm																						
d =	mm																						
M =																							

Einzelheit "z" / M2:1



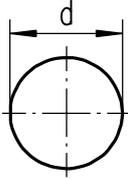
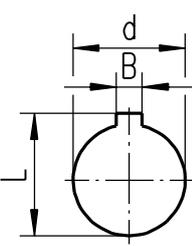
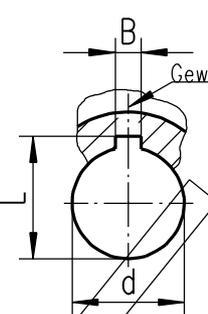
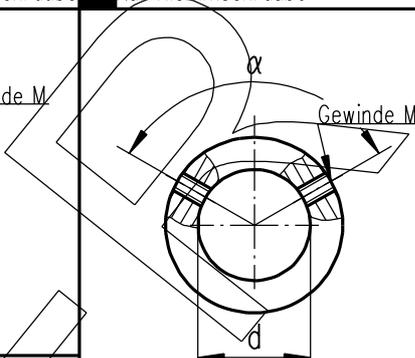
B =	mm
c =	mm
d =	mm
d ₀ =	mm
R =	mm

Für Kette :

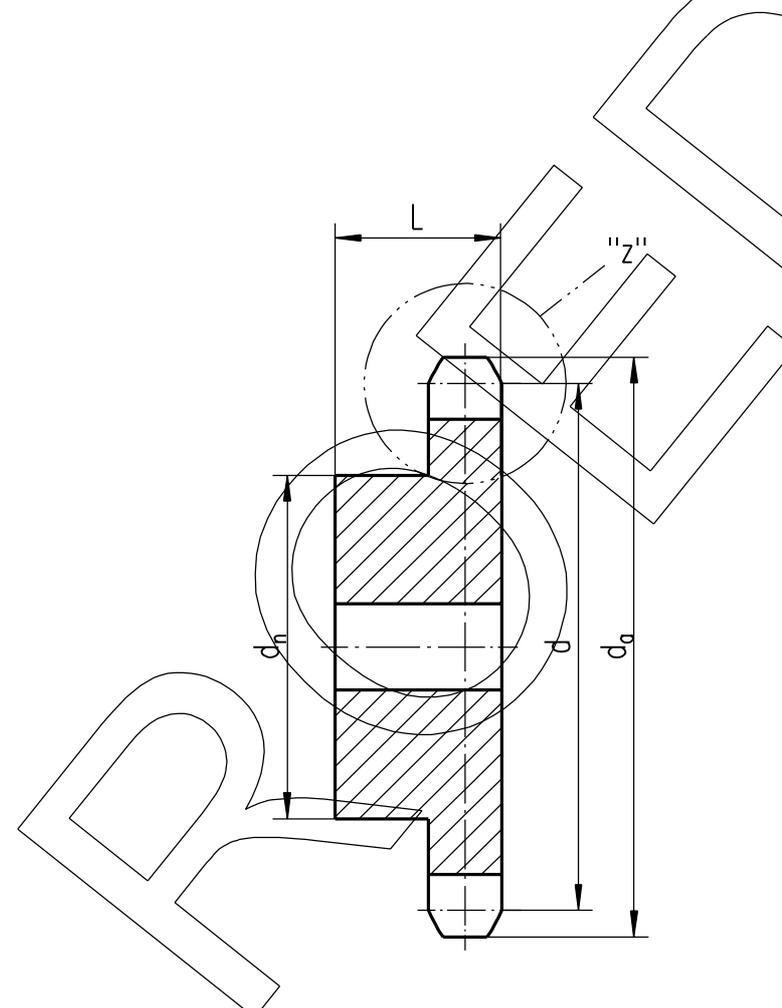
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: KRS_SIM.dcd			
				Datum Name Bearb. 02.09.04 Heinrichs		Simplex-Kettenradscheibe	
				Gepr.			
				Norm			
						Blatt	
				Zeich.-nr.: _____		Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\11 Kettenräder\KRS_SIM.dcd

AUSFÜHRUNG DER BOHRUNG BITTE ANKREUZEN UND MAßE EINTRAGEN:

Vorgebohrt:	Passfedernut:	Passfedernut m.Klemmschraube	Nur Klemmschraube																				
																							
d = mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	M =		<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>alpha =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	alpha =	mm	d =	mm	M =	
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
M =																							
alpha =	mm																						
d =	mm																						
M =																							

Einheit "z" / M2:1



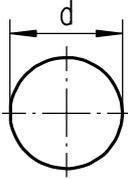
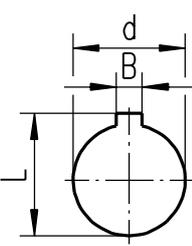
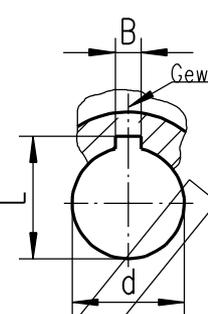
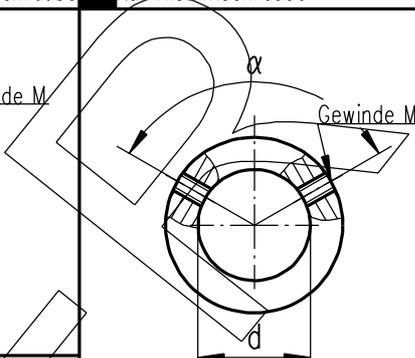
B =	mm
c =	mm
d =	mm
d_a =	mm
d_n =	mm
e =	mm
L =	mm
R =	mm

Für Kette :

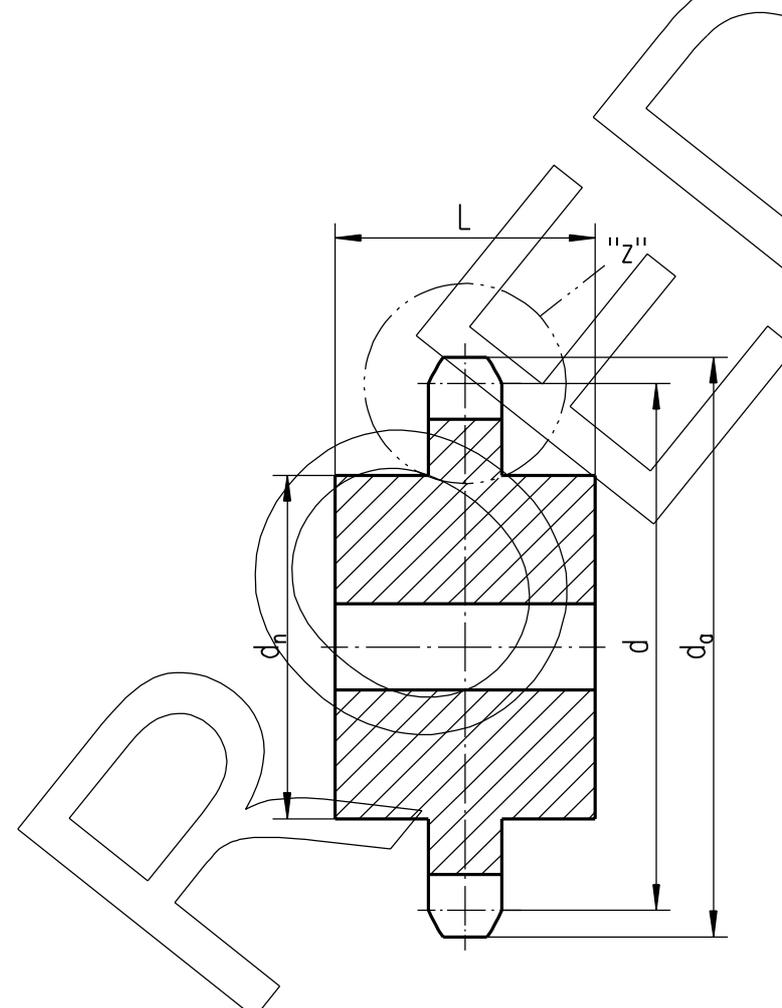
 ROEDER KETTENTECHNIK		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)		
				Datei: KRS_SIM_NABE_ES.dcd		
		Datum Name		Simplex-Kettenrad mit einseitiger Nabe		
		Bearb. 02.09.04 Heinrichs				
		Gepr.				
		Norm		Zeich.-nr.: _____		
				Blatt		
				Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\11 Kettenräder\KRS_SIM_NABE_ES.dcd

AUSFÜHRUNG DER BOHRUNG BITTE ANKREUZEN UND MAßE EINTRAGEN:

Vorgebohrt:	Passfedernut:	Passfedernut m.Klemmschraube	Nur Klemmschraube																				
																							
d = mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	M =		<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>alpha =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	alpha =	mm	d =	mm	M =	
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
M =																							
alpha =	mm																						
d =	mm																						
M =																							

Einheit "z" / M2:1



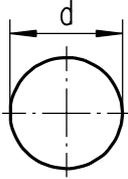
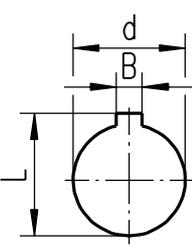
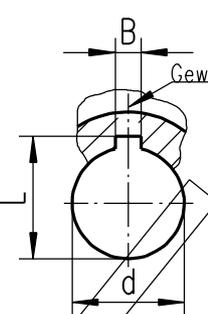
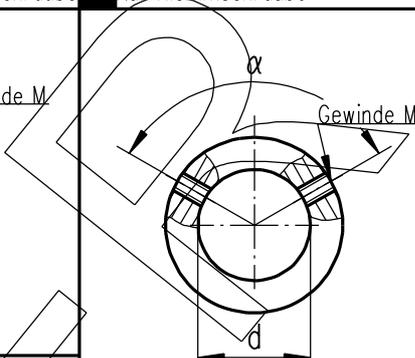
B =	mm
c =	mm
d =	mm
d _a =	mm
d _n =	mm
e =	mm
L =	mm
R =	mm

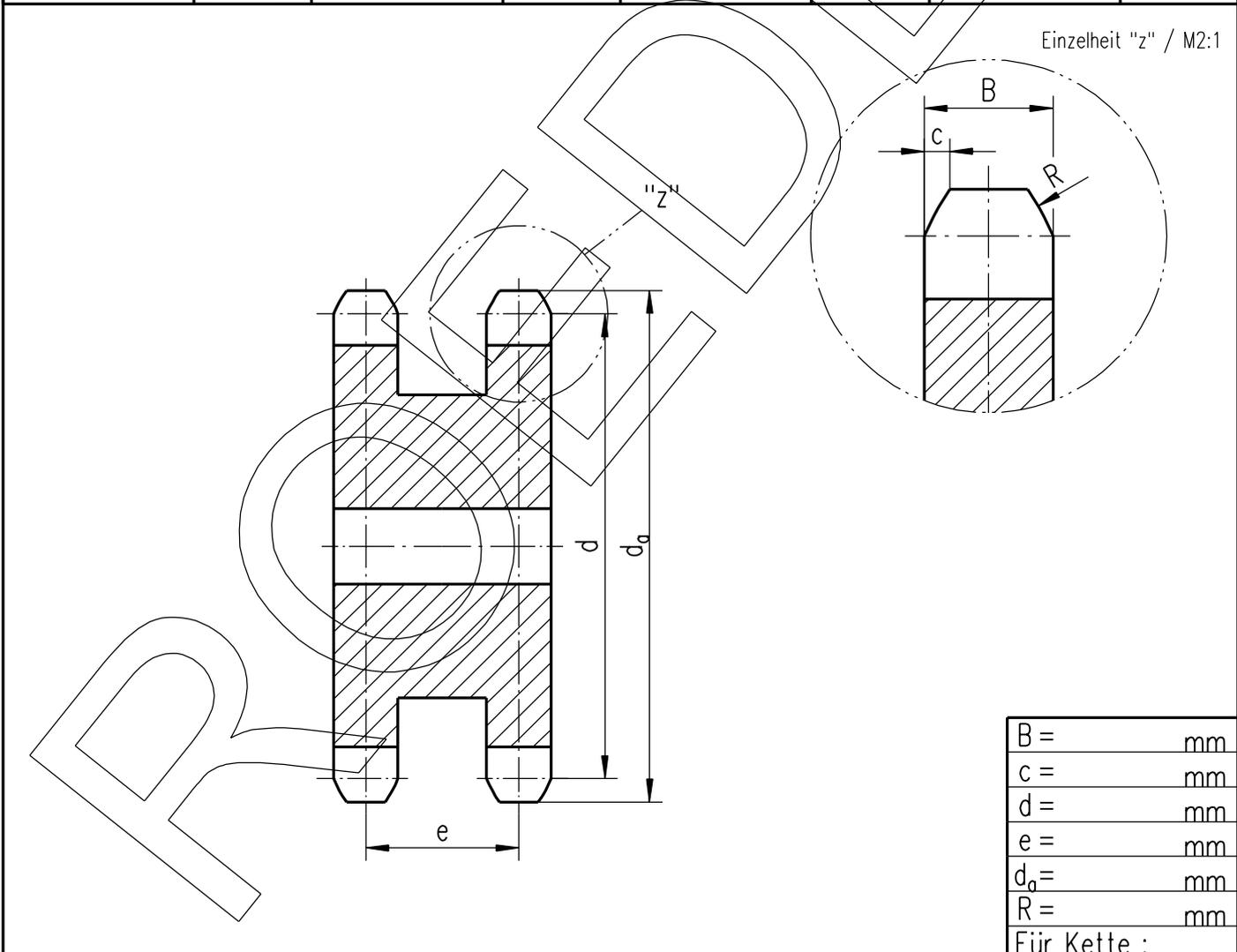
Für Kette :

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: KRS_SIM_NABE_BS.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 02.09.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
				Simplex-Kettenrad mit beidseitiger Nabe			
				Zeich.-nr.: _____			
				Blatt			
				Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\11 Kettenräder\KRS_SIM_NABE_BS.dcd

AUSFÜHRUNG DER BOHRUNG BITTE ANKREUZEN UND MAßE EINTRAGEN:

Vorgebohrt:	Passfedernut:	Passfedernut m.Klemmschraube	Nur Klemmschraube
			
d = mm	B = mm d = mm L = mm	B = mm d = mm L = mm M = mm	alpha = mm d = mm M = mm

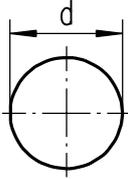
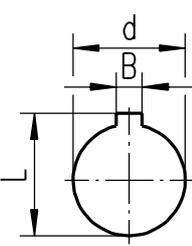
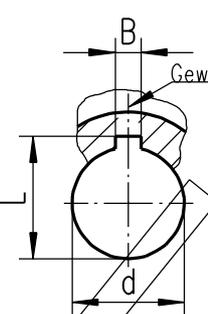
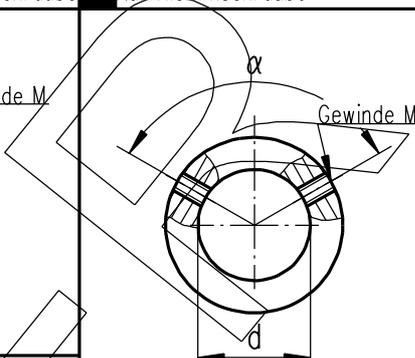


B =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
d ₀ =	mm
R =	mm
Für Kette :	

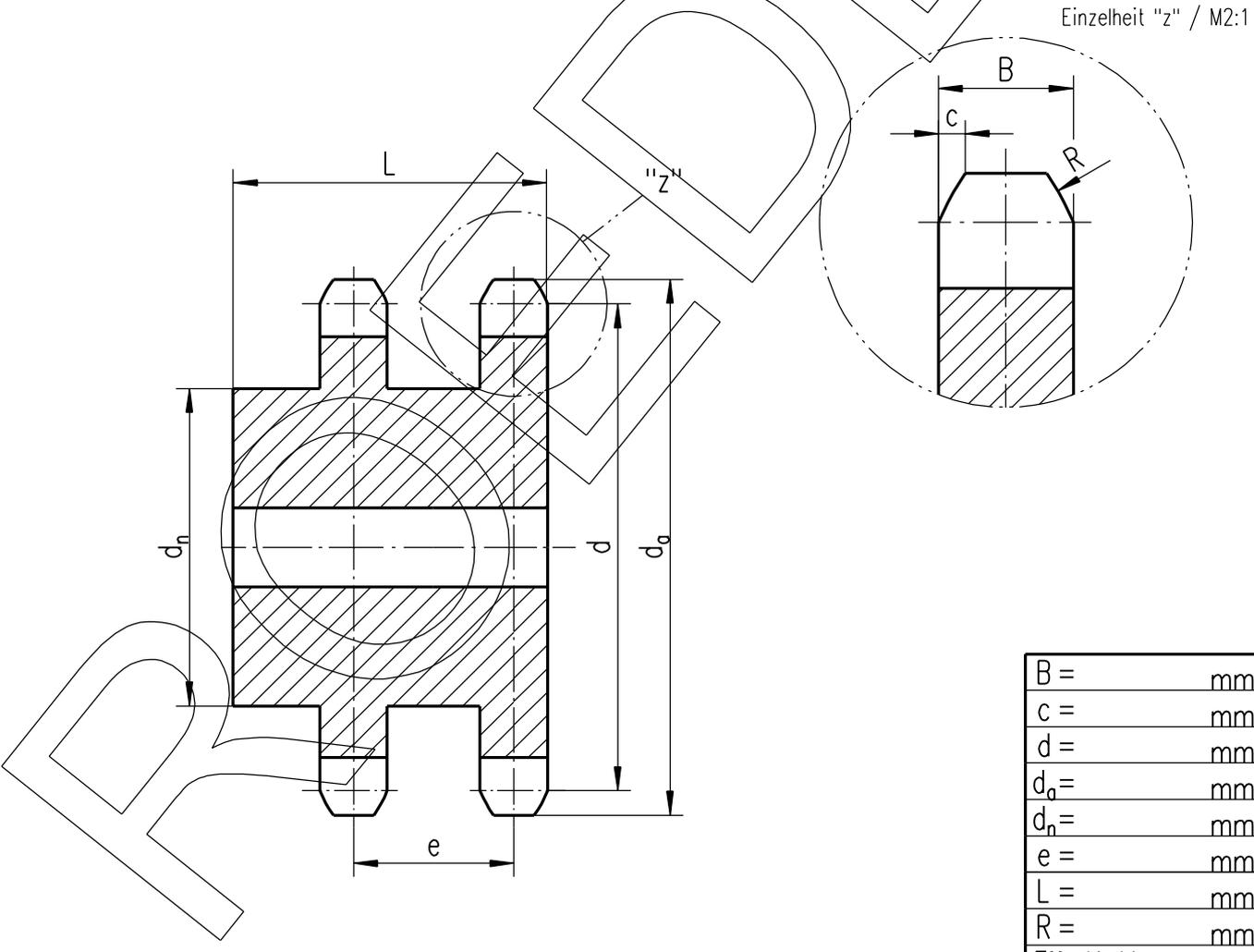
 ROEDER KETTENTECHNIK		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1	(Gewicht)
		Datei: KRS_DUP.dcd			
		Datum	Name	Duplex-Kettenradscheibe	
		Bearb. 02.09.04	Heinrichs		
		Gepr.			
		Norm			
		Zeich.-nr.: _____		Blatt	
		Ers. für:		Ers. durch:	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Blätter	

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\11 Kettenräder\KRS_DUP.dcd

AUSFÜHRUNG DER BOHRUNG BITTE ANKREUZEN UND MAßE EINTRAGEN:

Vorgebohrt:	Passfedernut:	Passfedernut m.Klemmschraube	Nur Klemmschraube
			
d = mm	B = mm d = mm L = mm	B = mm d = mm L = mm M =	alpha = mm d = mm M =

Einzelheit "z" / M2:1



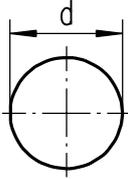
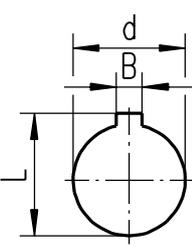
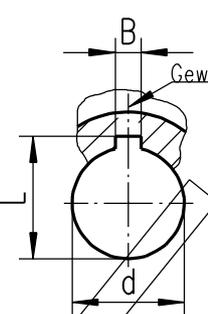
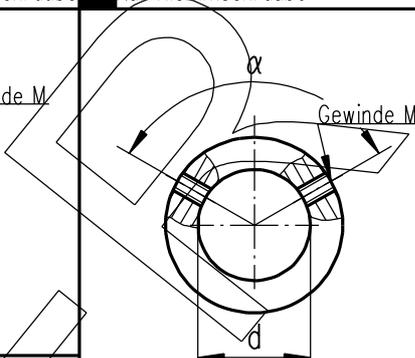
B =	mm
c =	mm
d =	mm
d _a =	mm
d _n =	mm
e =	mm
L =	mm
R =	mm

Für Kette :

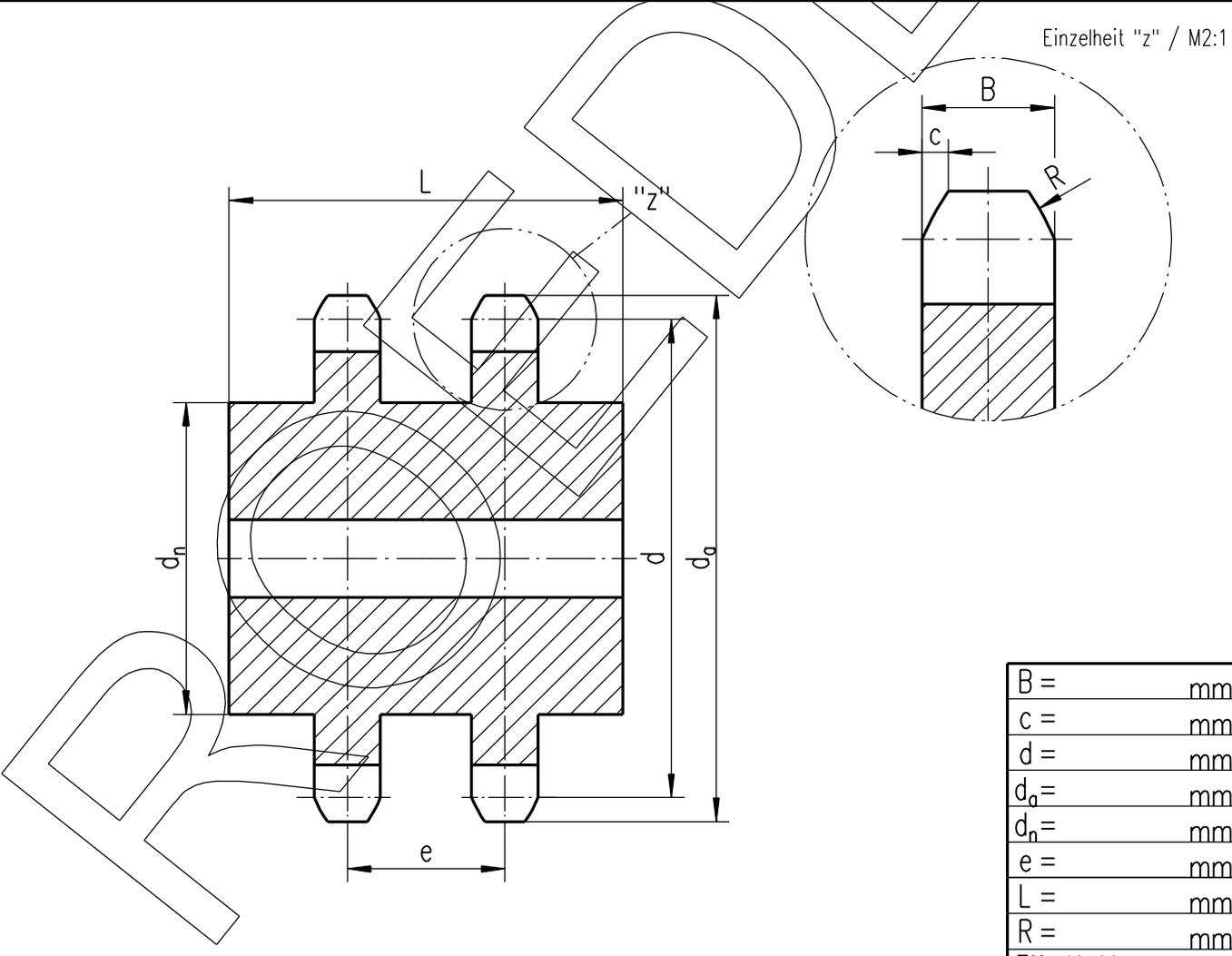
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: KRS_DUP_NABE_ES.dcd		Duplex-Kettenrad mit einseitiger Nabe	
Datum		Name					
Zust.		Blatt					
Änderung		Blätter					
Datum		Ers. für:					
Name		Ers. durch:					
Urspr.		Zeich.-nr.: _____					

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\11 Kettenräder\KRS_DUP_NABE_ES.dcd

AUSFÜHRUNG DER BOHRUNG BITTE ANKREUZEN UND MAßE EINTRAGEN:

Vorgebohrt:	Passfedernut:	Passfedernut m.Klemmschraube	Nur Klemmschraube																				
																							
d = mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	M =		<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>alpha =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	alpha =	mm	d =	mm	M =	
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
M =																							
alpha =	mm																						
d =	mm																						
M =																							

Einheit "z" / M2:1



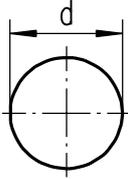
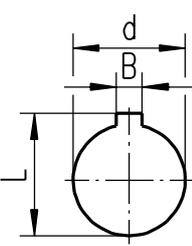
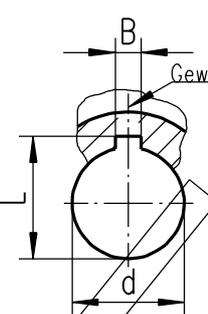
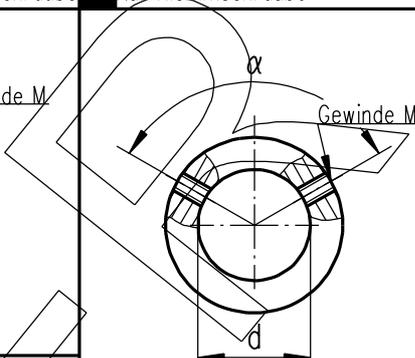
B =	mm
c =	mm
d =	mm
d _a =	mm
d _n =	mm
e =	mm
L =	mm
R =	mm

Für Kette :

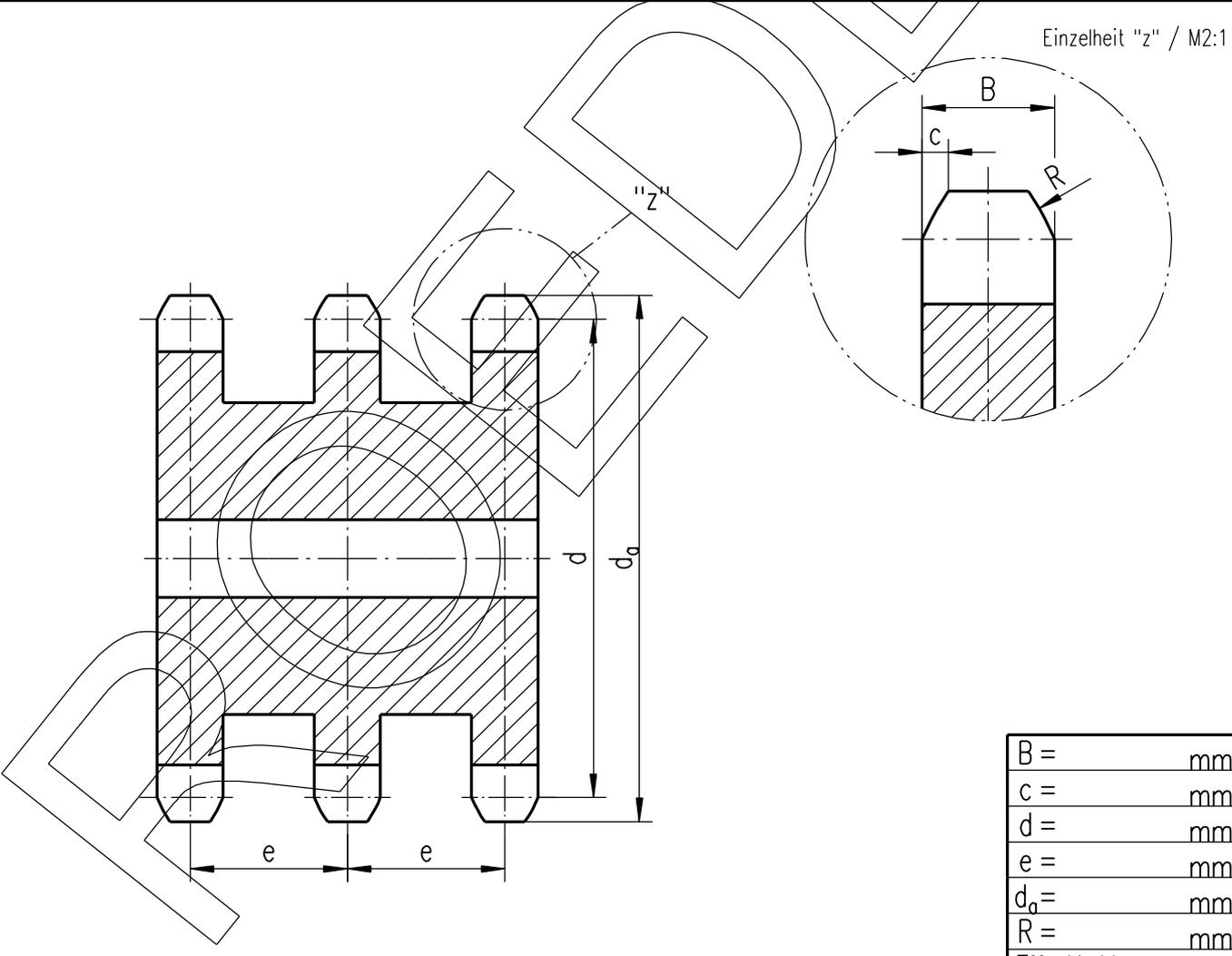
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: KRS_DUP_NABE_BS.dcd			
				Datum Name Bearb. 02.09.04 Heinrichs		Duplex-Kettenrad mit beidseitiger Nabe	
				Gepr. Norm			
				Zeich.-nr.: _____		Blatt	
				Ers. für: _____		Blätter	
Zust. Änderung Datum Name Urspr.				Ers. durch: _____			

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\11 Kettenräder\KRS_DUP_NABE_BS.dcd

AUSFÜHRUNG DER BOHRUNG BITTE ANKREUZEN UND MAßE EINTRAGEN:

Vorgebohrt:	Passfedernut:	Passfedernut m.Klemmschraube	Nur Klemmschraube																				
																							
d = mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	M =		<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>alpha =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	alpha =	mm	d =	mm	M =	
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
M =																							
alpha =	mm																						
d =	mm																						
M =																							

Einzelheit "z" / M2:1

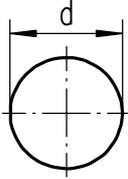
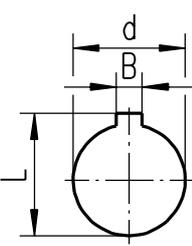
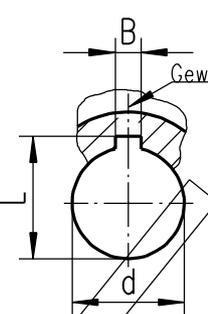
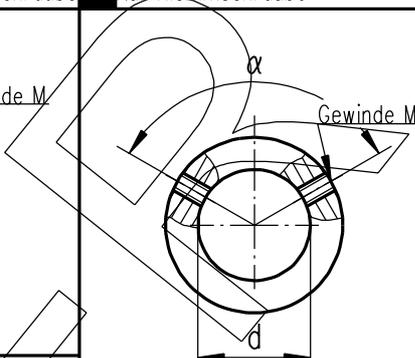


B =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
d ₀ =	mm
R =	mm

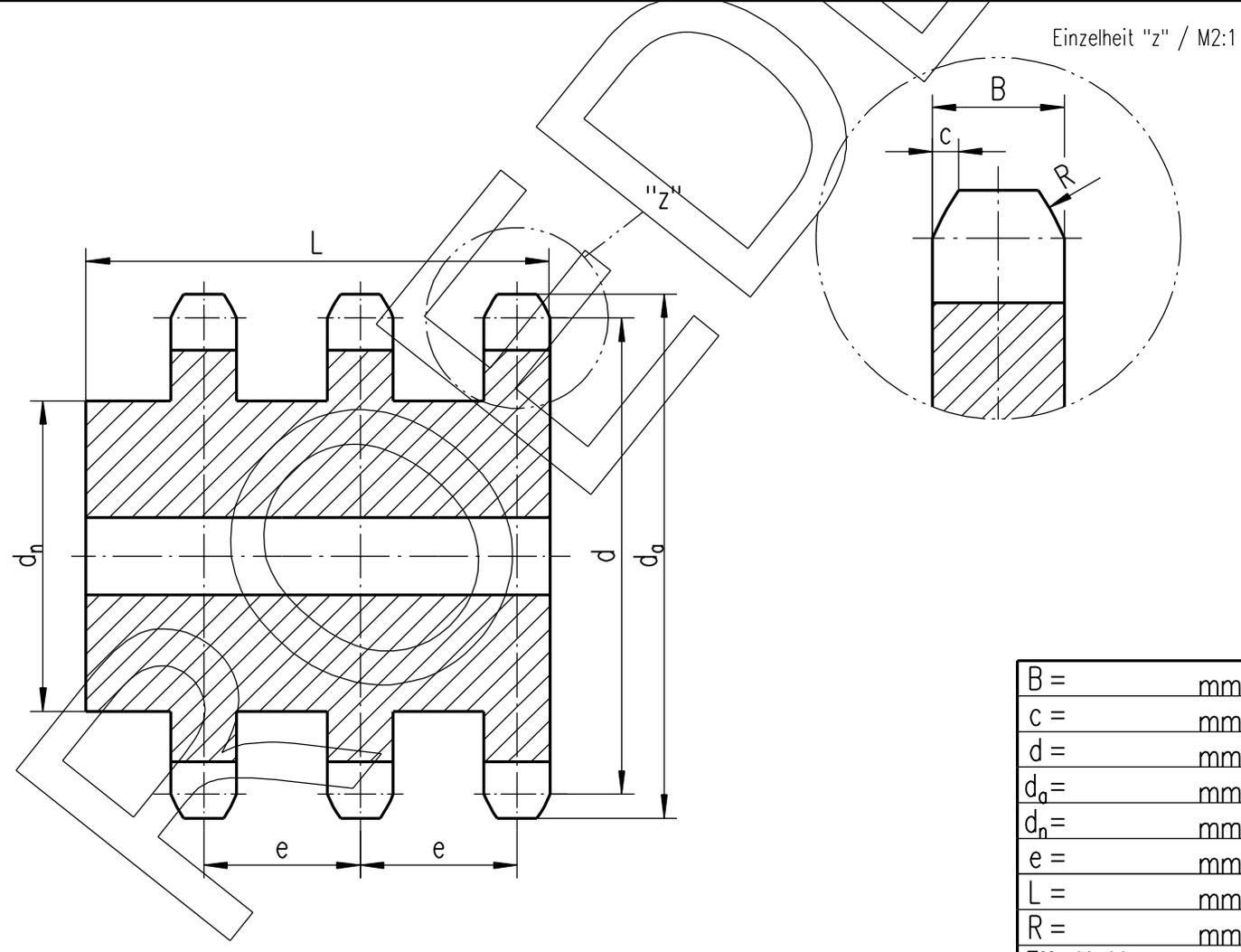
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: KRS_TRI.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 02.09.04		Heinrichs	
				Gepr.		Triplex-Kettenradscheibe	
				Norm			
						Blatt	
				Zeich.-nr.: _____		Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\11 Kettenräder\KRS_TRI.dcd

AUSFÜHRUNG DER BOHRUNG BITTE ANKREUZEN UND MAßE EINTRAGEN:

Vorgebohrt:	Passfedernut:	Passfedernut m.Klemmschraube	Nur Klemmschraube																				
																							
d = mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	M =		<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>alpha =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	alpha =	mm	d =	mm	M =	
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
M =																							
alpha =	mm																						
d =	mm																						
M =																							

Einzelheit "z" / M2:1

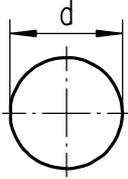
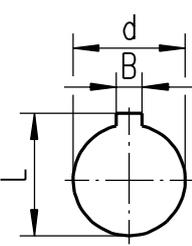
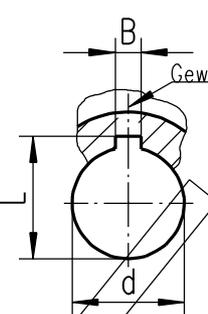
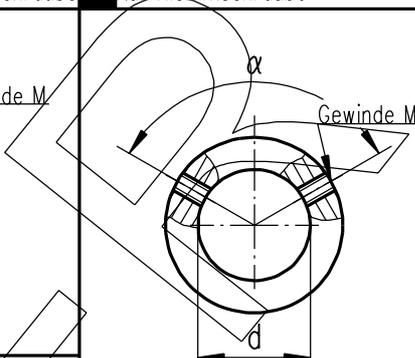


B =	mm
c =	mm
d =	mm
d _a =	mm
d _n =	mm
e =	mm
L =	mm
R =	mm

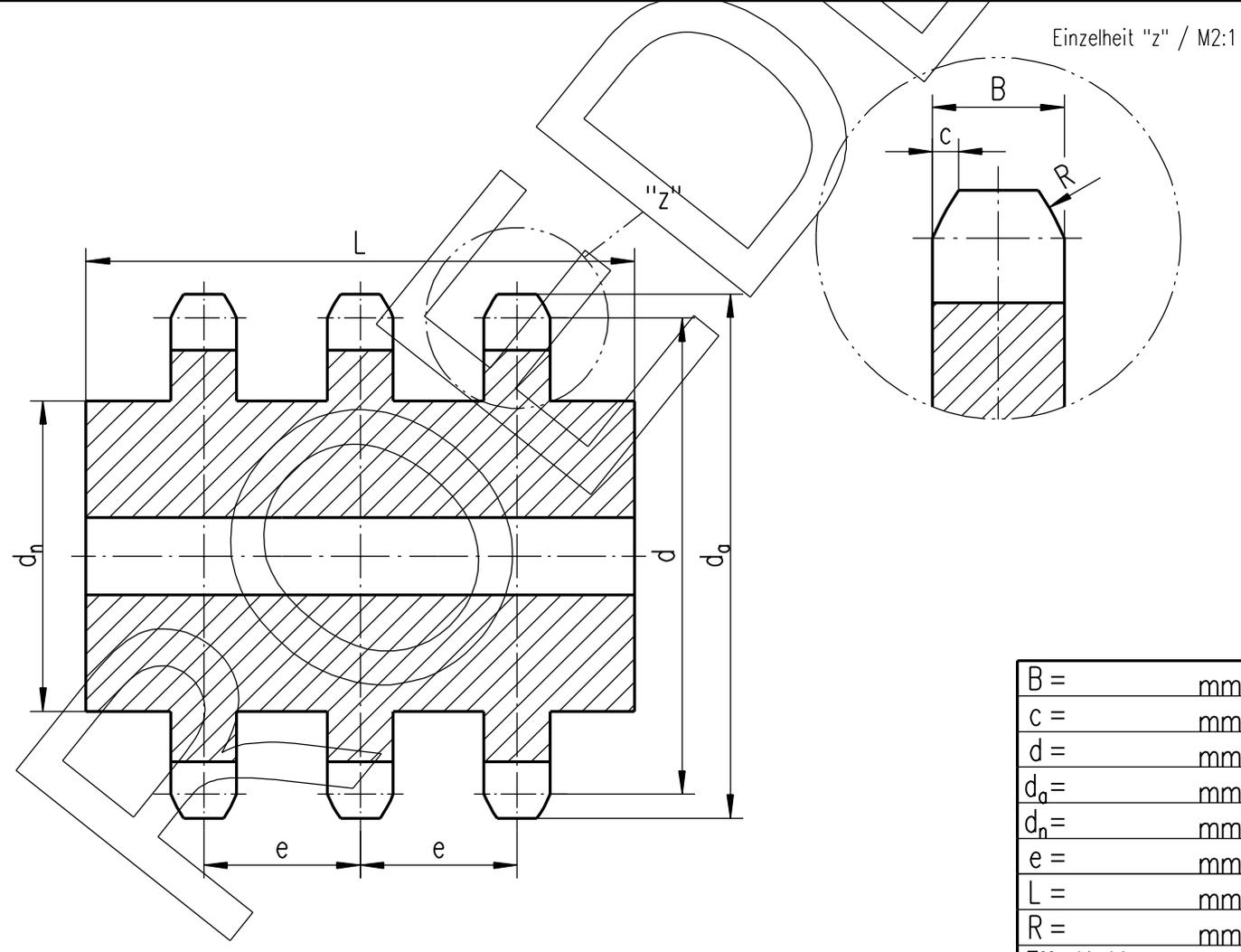
 ROEDER KETTENTECHNIK		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: KRS_TRI_NABE_ES.dcd	
		Datum Name Bearb. 02.09.04 Heinrichs		Triplex-Kettenrad mit einseitiger Nabe	
		Gepr. Norm			
				Zeich.-nr.: _____	
				Blatt	
				Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für: _____
					Ers. durch: _____

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\11 Kettenräder\KRS_TRI_NABE_ES.dcd

AUSFÜHRUNG DER BOHRUNG BITTE ANKREUZEN UND MAßE EINTRAGEN:

Vorgebohrt:	Passfedernut:	Passfedernut m.Klemmschraube	Nur Klemmschraube																				
																							
d = mm	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	M =		<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>alpha =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	alpha =	mm	d =	mm	M =	
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
M =																							
alpha =	mm																						
d =	mm																						
M =																							

Einzelheit "z" / M2:1

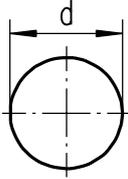
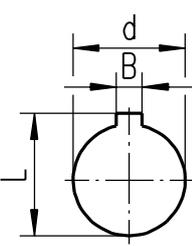
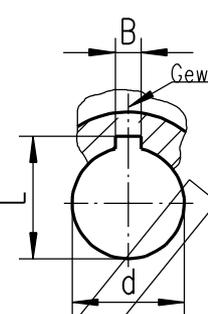
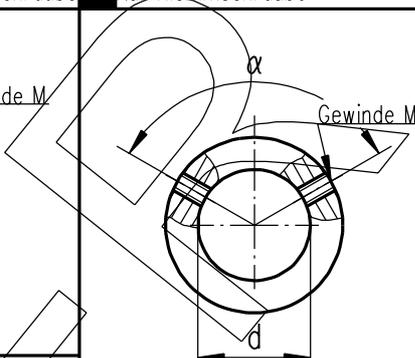


B =	mm
c =	mm
d =	mm
d _a =	mm
d _n =	mm
e =	mm
L =	mm
R =	mm

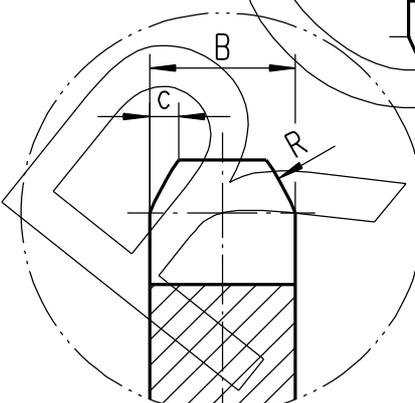
 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: KRS_TRI_NABE_BS.dcd			
				Datum		Name	
				Bearb. 02.09.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
				Triplex-Kettenrad mit beidseitiger Nabe			
				Zeich.-nr.: _____			
				Blatt			
				Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:	Ers. durch:

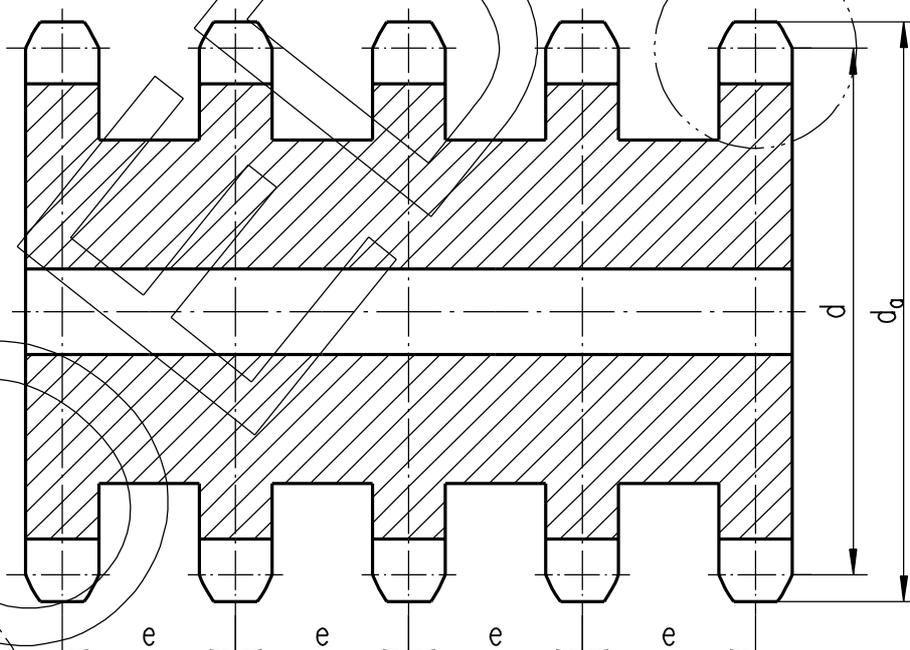
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\11 Kettenräder\KRS_TRI_NABE_BS.dcd

AUSFÜHRUNG DER BOHRUNG BITTE ANKREUZEN UND MAßE EINTRAGEN:

Vorgebohrt:	Passfedernut:	Passfedernut m.Klemmschraube	Nur Klemmschraube																				
																							
d = mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	M =		<table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr><td>alpha =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	alpha =	mm	d =	mm	M =	
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
M =																							
alpha =	mm																						
d =	mm																						
M =																							

Einzelheit "z" / M2:1



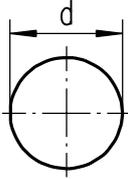
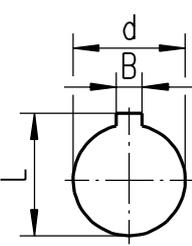
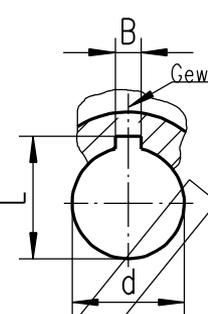
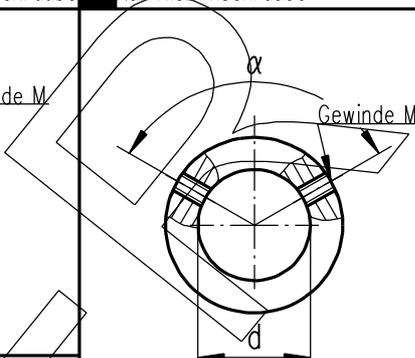


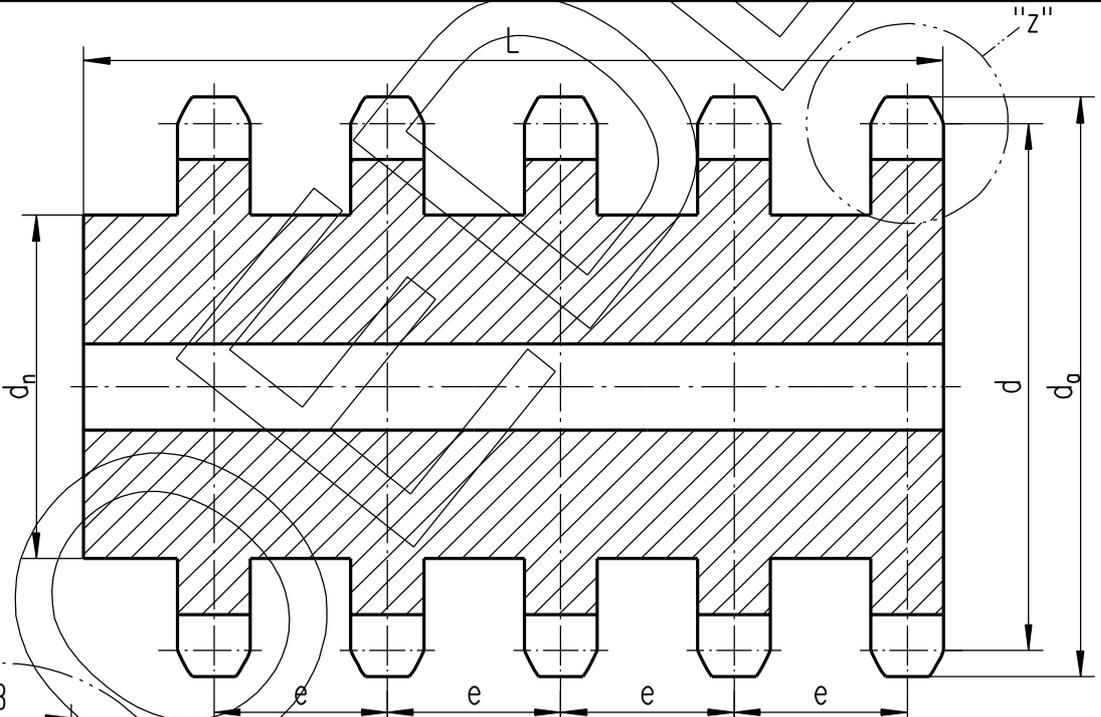
B =	mm
c =	mm
d =	mm
e =	mm
d ₀ =	mm
R =	mm
Für Kette :	

 ROEDER KETTENTECHNIK		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
		Datei: KRS_5.dcd		Fünffach-Kettenradscheibe	
		Datum Name			
		Bearb. 02.09.04 Heinrichs			
		Gepr. Norm			
		Zeich.-nr.: _____		Blatt	
		Ers. für:		Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. durch:

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\11 Kettenräder\KRS_5.dcd

AUSFÜHRUNG DER BOHRUNG BITTE ANKREUZEN UND MAßE EINTRAGEN:

Vorgebohrt:	Passfedernut:	Passfedernut m.Klemmschraube	Nur Klemmschraube																				
																							
d = mm	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	M =		<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>alpha =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	alpha =	mm	d =	mm	M =	
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
M =																							
alpha =	mm																						
d =	mm																						
M =																							



Einzelheit "z" / M2:1

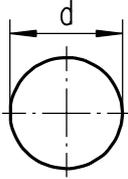
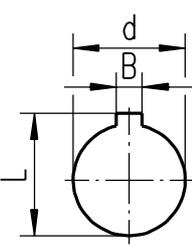
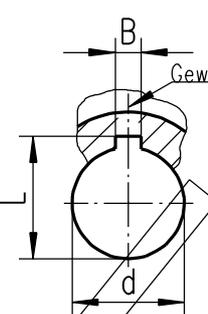
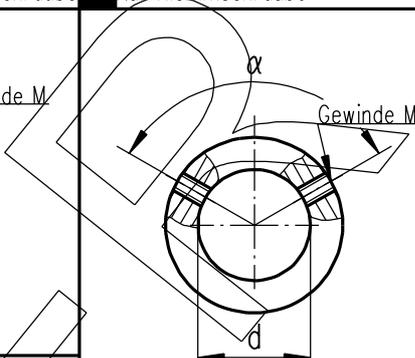
B =	mm
c =	mm
d =	mm
d _a =	mm
d _n =	mm
e =	mm
L =	mm
R =	mm

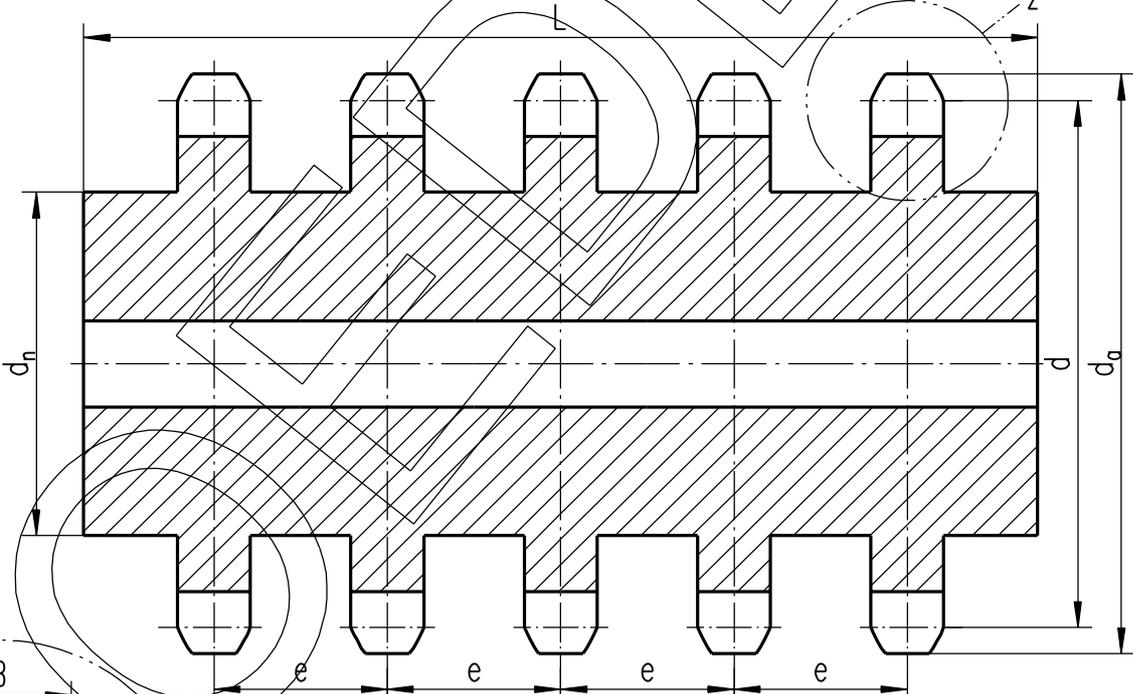
Für Kette :

 ROEDER KETTENTECHNIK		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: KRS_5_NABE_ES.dcd	
		Datum Name Bearb. 02.09.04 Heinrichs		Fünffach-Kettenrad mit einseitiger Nabe	
		Gepr. Norm			
				Zeich.-nr.: _____ Blatt	
				Ers. für: _____ Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. durch:

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\11 Kettenräder\KRS_5_NABE_ES.dcd

AUSFÜHRUNG DER BOHRUNG BITTE ANKREUZEN UND MAßE EINTRAGEN:

Vorgebohrt:	Passfedernut:	Passfedernut m.Klemmschraube	Nur Klemmschraube																				
																							
d = mm	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>B =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>L =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	B =	mm	d =	mm	L =	mm	M =		<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>alpha =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>d =</td><td>mm</td></tr> <tr><td>M =</td><td></td></tr> </table>	alpha =	mm	d =	mm	M =	
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
B =	mm																						
d =	mm																						
L =	mm																						
M =																							
alpha =	mm																						
d =	mm																						
M =																							



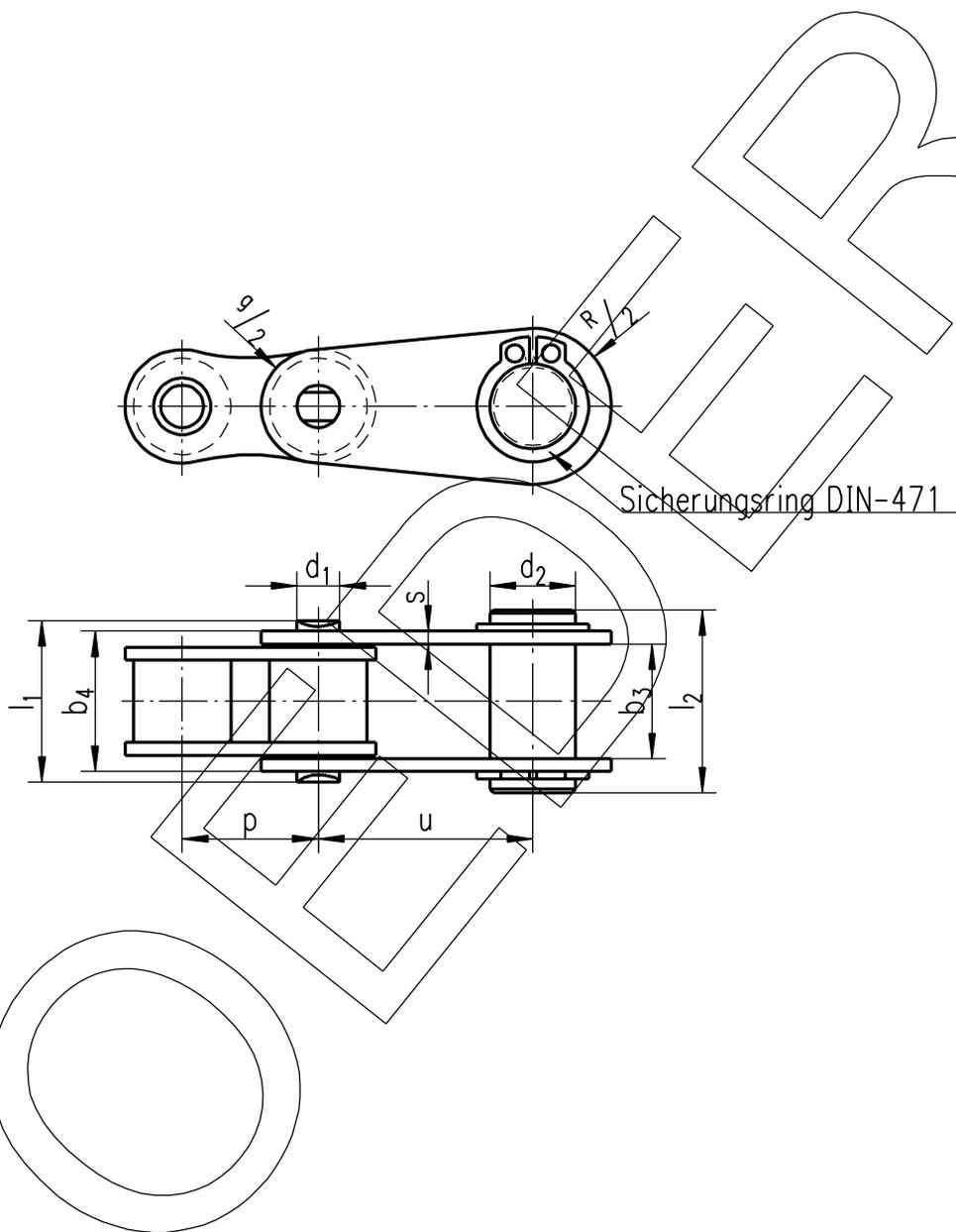
Einzelheit "z" / M2:1

B =	mm
c =	mm
d =	mm
d _a =	mm
d _n =	mm
e =	mm
L =	mm
R =	mm

Für Kette :

 ROEDER KETTENTECHNIK		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
				Datei: KRS_5_NABE_BS.dcd	
		Datum Name Bearb. 02.09.04 Heinrichs		Fünffach-Kettenrad mit beidseitiger Nabe	
		Gepr. Norm			
				Zeich.-nr.: _____ Blatt	
				Ers. für: _____ Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. durch:

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\11 Kettenräder\KRS_5_NABE_BS.dcd

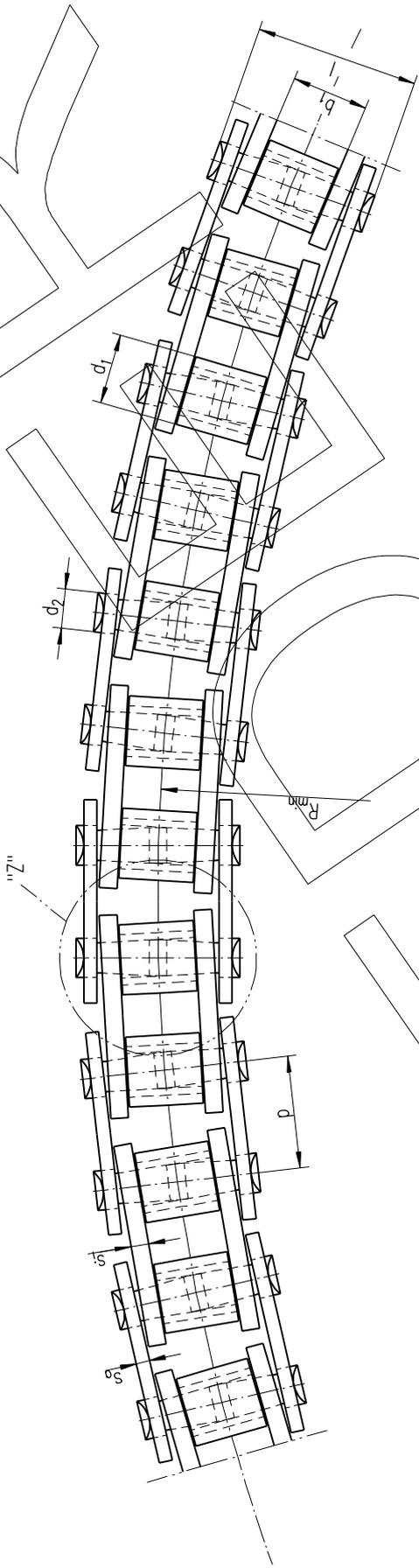


Sachnummer: 140-1-XXB00-00000-01-10

Kette	Teilung	u	$g/2$	$R/2$	d_1	d_2	b_3	b_4	l_1	l_2	s
08B-1	12,7	19,0	6,3	9	4,45	8,0	11,6	14,6	16,6	20,6	1,5
10B-1	15,875	25,0	7,3	10	5,08	10,0	13,7	16,7	18,9	23,0	1,6
12B-1	19,05	30,0	8,0	11	5,72	12,0	15,9	19,4	22,0	26,0	1,8
16B-1	25,4	45,0	10,5	17,5	8,27	16,0	26,4	32,4	35,0	39,6	3,0

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab / (Gewicht)	
				Datei: ENDGLIEDER.dcd		Endglieder	
Zust.		Änderung		Datum		Name	
				Bearb. 02.09.04		Heinrichs	
				Gepr.			
				Norm			
						Zn-nr.: 140-1-XXB00-00000-01-10	
						Blatt	
						Blätter	
Ers. für:				Ers. durch:			

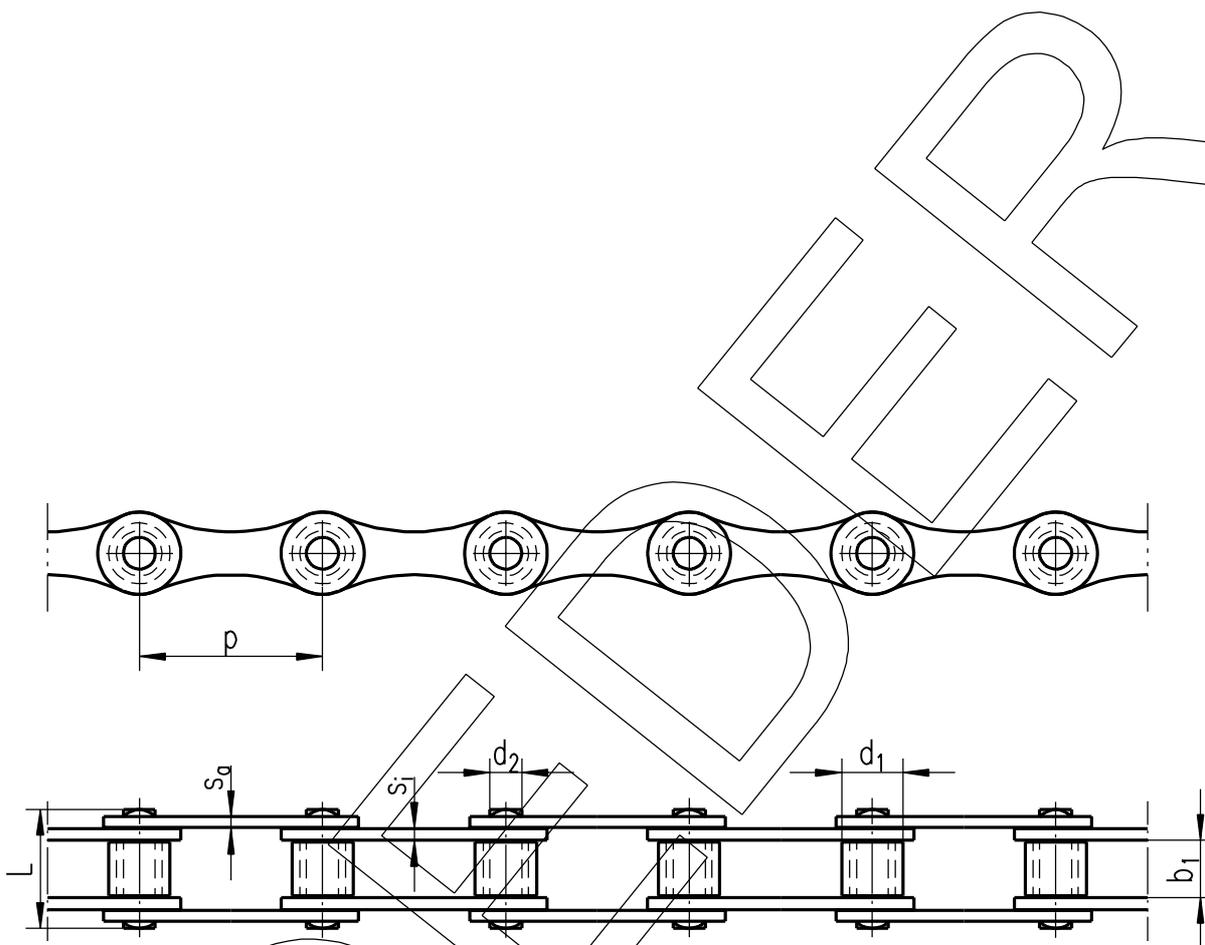
I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\12 Endglieder Anschlußglieder\ENDGLIEDER.dcd



Einzelheit "Z" / M2:1

p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
R _{min} =	mm
S _a =	mm
S _z =	mm

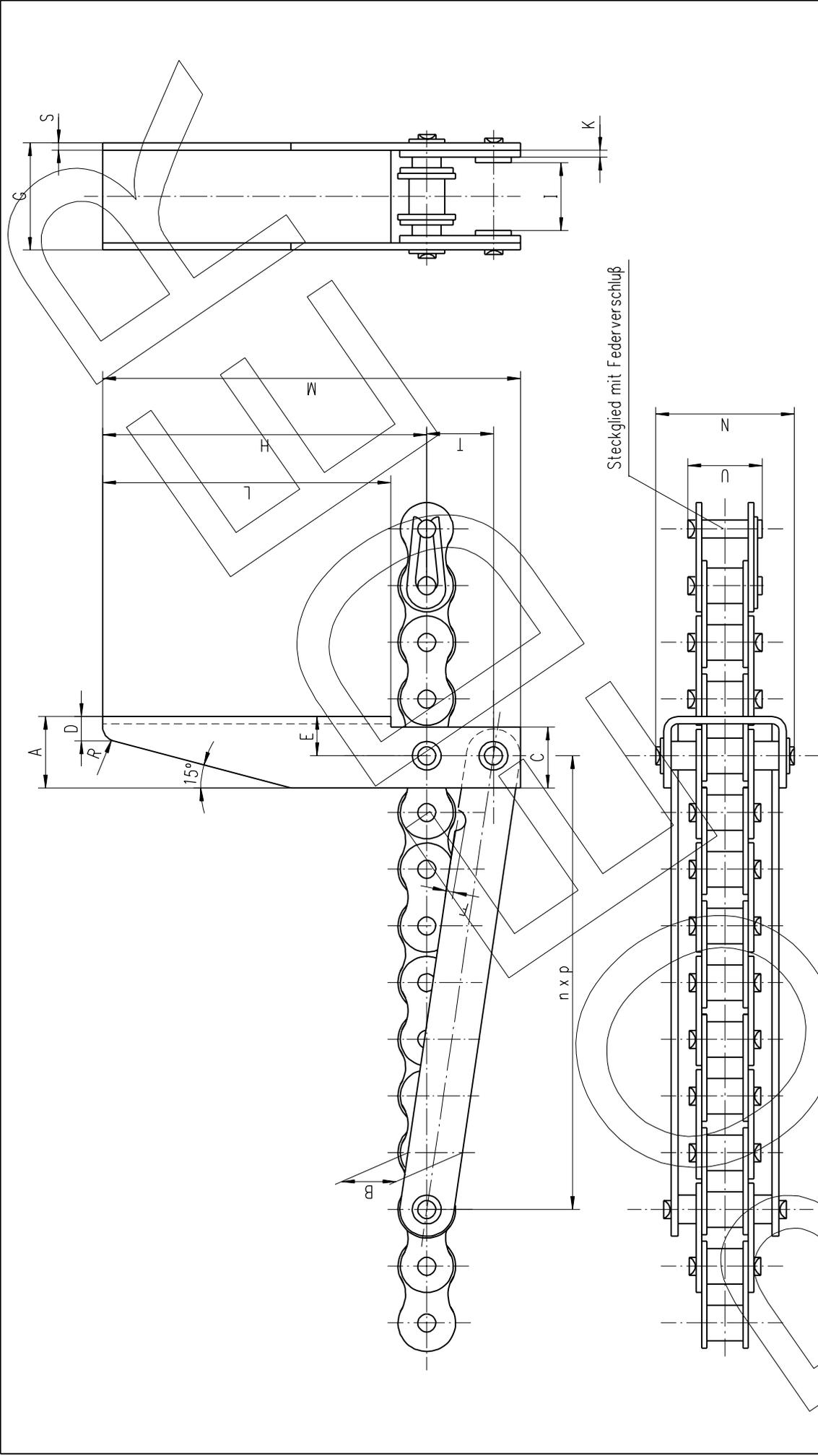
 ROEDER KETTENTECHNIK	Allgemeine Normen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1 Datei: SBK.dcd	
	Datum 08.09.04	Name Heinrichs	Seitenbogenkette	
Gepr. Norm	Zeich.-nr.: -----			
Zust. Änderung Datum Name Urspr.	Ers. für: -----			
i:\Zeichnungen_Dokumente_Kunde\Vorlagen\13 Seitenbogenkette\SBK.dcd				



p =	mm
b ₁ =	mm
d ₁ =	mm
d ₂ =	mm
L =	mm
s _a =	mm
s _i =	mm

 ROEDER KETTENTECHNIK				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstab 1:1		(Gewicht)	
				Datei: RKL.dcd					
				Datum		Name			
				Bearb. 07.09.04		Heinrichs			
				Gepr.		Langglieder-Rollenkette			
				Norm					
						Blatt			
						Blätter			
Zust.				Änderung		Datum		Name	
Urspr.				Ers. für:		Ers. durch:		Zeich.-nr.: _____	

I:\Zeichnungen_Documente_Kunde\Vorlagen\14 Glatte Ketten Langglieder\RKL.dcd



		Allgemeineinlagerungen DIN ISO 2768 T1 m DIN ISO 2768 T2 K		Maßstabentechnik (Gewicht)	
ROEDER KETTENTECHNIK		Datum 30.08.04		Datei: Kipphebelkette.dcd	
Zust. Änderung Datum Norm Urspr.		Name Heinrichs Heinrichs		Kipphebelkette	
i: Zeichnungen_Kunde_Vorlagen\15 Kette mit Kipphebel\Kipphebelkette.dcd		Gepr. Norm		Zeich.-nr.:	
Blatt		Ers. für:		Ers. durch:	
Blätter		Blatt		Blätter	

12B	7	20	15	17	6	11	36	90	25	2	80	120	42,5	4	2	22,5		
10B	8	20	15	17	6	11	30 ^{+0,3}	90 ^{-0,3}	20	2	80	116	34,5	4	2			
06B	n	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	R	S	T	U

